



SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SWZ)

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na :

„Dostawę wyposażenia do pracowni w ZSM w Radziejowie i ZS RCKU w Przemysławce w Powiecie Radziejowskim”.

znak sprawy: Or.VII.272.1.8.2021

ROZDZIAŁ 1

NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Nazwa Zamawiającego: **Powiat Radziejowski**

Adres Zamawiającego: Starostwo Powiatowe ul. Kościuszki 17, 88-200 Radziejów

Numer tel.: +48 54285 35 53,

Adres poczty elektronicznej właściwy w sprawach prowadzonego postępowania:

pzp@radziejow.pl

Adres strony internetowej prowadzonego postępowania: www.bip.radziejow.pl

<https://platformazakupowa.pl/pn/radziejow>

ROZDZIAŁ 2

ADRES STRONY INTERNETOWEJ, NA KTÓREJ UDOSTĘPNIANE BĘDĄ ZMIANY I WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ ORAZ INNE DOKUMENTY ZAMÓWIENIA BEZPOŚREDNIO ZWIĄZANE Z POSTĘPOWANIEM O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia będą udostępniane na stronie internetowej: zakup i <https://platformazakupowa.pl/pn/radziejow>

ROZDZIAŁ 3

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

3.1. Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie podstawowym, o którym mowa w art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 t.j.), zwanej dalej „ustawą Pzp” i aktami wykonawczymi wydanymi na jej podstawie.

3.2. Wartość zamówienia jest mniejsza od kwoty określonej w obwieszczeniu wydanym na podstawie art. 3 ust. 3 z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień

publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 t.j.) w przypadku udzielania zamówień klasycznych na dostawy, tj. 214 000 euro.

3.3. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.

3.4. Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.

3.5. Zamówienie współfinansowane z Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi priorytetowej 10 Innowacyjna edukacja Działania 10.2. Kształcenie ogólne i zawodowe Poddziałania 10.2.3. Kształcenie zawodowe Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014-2020. (nr RPKP.10.02.03-04-0017/20)

ROZDZIAŁ 4

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

4. 1. Przedmiotem zamówienia jest: **Dostawa wyposażenia do pracowni w ZSM w Radziejowie i ZS RCKU w Przemystce w Powiecie Radziejowskim w ramach projektu „Stawiam na swoją przyszłość zawodową”**

Część I – Dostawa wyposażenia pracowni monterów zabudowy dla ZSM w Radziejowie.

Część II – Dostawa wyposażenia pracowni spawalniczej dla ZSM w Radziejowie.

Część III – Dostawa gazów spawalniczych dla ZSM w Radziejowie.

Część IV – Dostawa wyposażenia pracowni gastronomicznej dla ZSM w Radziejowie.

Część V – Dostawa maszyn rolniczych dla ZS RCKU w Przemystce.

Część VI – Dostawa sprzętu warsztatowego dla ZS RCKU w Przemystce.

Część VII – Dostawa przyrządów pomiarowych dla ZS RCKU w Przemystce.

Część VIII – Dostawa pieca konwekcyjno-parowego dla ZS RCKU w Przemystce.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera **konfiguracja sprzętu** opisana w załączniku nr 1 do SWZ.

Uwaga!

Do oferty należy dołączyć szczegółową konfigurację oferowanego sprzętu (z podaniem np. modelu, producenta oferowanego sprzętu)

- 1) Sprzęt musi posiadać certyfikaty, oraz spełniać normy CE.
- 2) Wymaga się załączenia instrukcji obsługi, sterowników oraz ewentualnego oprogramowania towarzyszącego niezbędnego do korzystania ze sprzętu.

3.2. Wymagany minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosi – **gwarancję Producenta.**

Okres gwarancyjny liczony będzie od dnia podpisania protokołu odbioru.

Zamawiającemu przysługują będą pełne uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne w rozumieniu i na zasadach określonych w Kodeksie Cywilnym, niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji.

3.3. Wymaga się aby dostarczony przedmiot zamówienia był fabrycznie nowy, nieeksploatowany na wystawach, kompletny i sprawny technicznie.

3.4. Realizacja dostawy:

Części I,II,III,IV – dostawa do Zespołu Szkół Mechanicznych w Radziejowie ul. Kościuszki 58, 88-200 Radziejów

Części V,VI,VII, VIII – dostawa do Zespołu Szkół Rolnicze Centrum Kształcenia Ustawicznego w Przemystce, Przemystka 21, 88-200 Radziejów

4.2. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

4.3. W przypadku opisanego przedmiotu zamówienia przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego Wykonawcę Zamawiający dopuszcza złożenie oferty na wyrób równoważny.

4.4. W przypadku opisanego przedmiotu zamówienia za pomocą norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisanym. Udowodnienie równoważności będzie należało do Wykonawcy. W przypadku nie udowodnienia równoważności oferta będzie odrzucona jako nie spełniająca wymogów SWZ.

4.5. Kod zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

- 44190000 - 8 - różne materiały budowlane
- 42662000 - 4 - sprzęt spawalniczy
- 44315100 - 2 - akcesoria spawalnicze
- 44100000 - 1 - materiały konstrukcyjne i elementy podobne
- 24110000 - 8 - gazy przemysłowe
- 38410000 - 2 - przyrządy pomiarowe
- 16000000 - 5 - maszyny rolnicze
- 39700000 - 9 - sprzęt gospodarstwa domowego
- 39221200 - 9 - zastawa stołowa
- 42214100 - 0 - piece kuchenne

4.6. Zamawiający nie zastrzega obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych części zamówienia

4.7. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień, o których mowa w art. 214 ust. 1 pkt 8 ustawy Pzp.

ROZDZIAŁ 5

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania zamówienia: **do 60 dni od podpisania umowy**. Szczegółowe wymagania w zakresie terminu wykonania zamówienia zawarte zostały w § 2 załącznika nr 4 do SWZ zawierającego projektowane postanowienia umowy.

ROZDZIAŁ 6

PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI TEJ UMOWY

Projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego, które zostaną wprowadzone do treści tej umowy, określone zostały w załączniku nr 4 do SWZ.

ROZDZIAŁ 7

INFORMACJE O ŚRODKACH KOMUNIKACJI ELEKTRONICZNEJ, PRZY UŻYCIU KTÓRYCH ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE KOMUNIKOWAŁ SIĘ Z WYKONAWCAMI, ORAZ INFORMACJE O WYMAGANIACH TECHNICZNYCH I ORGANIZACYJNYCH SPORZĄDZANIA, WYSYŁANIA I ODBIERANIA KORESPONDENCJI ELEKTRONICZNEJ

7.1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl pod adresem:

<https://platformazakupowa.pl/pn/radziejow.pl>

7.2. W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywać należy za pośrednictwem formularza „Wyślij wiadomość do zamawiającego” dostępnego pod adresem:

<https://platformazakupowa.pl/pn/radziejow.pl>

7.3. Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem platformazakupowa.pl poprzez kliknięcie przycisku „Wyślij wiadomość do zamawiającego” po którym pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do zamawiającego. W sytuacjach awaryjnych (np. w przypadku przerwy w funkcjonowaniu lub awarii platformy zakupowej, za pośrednictwem której prowadzone jest postępowanie) Zamawiający dopuszcza komunikację za pośrednictwem poczty elektronicznej. Adres poczty elektronicznej do kontaktu z Wykonawcami: pzp@radziejow.pl

7.4. Zamawiający będzie przekazywał Wykonawcom informacje w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl. Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany SWZ, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na platformie w sekcji „Komunikaty”. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny Wykonawca, będzie przekazywana w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl do konkretnego wykonawcy.

7.5. Wykonawca jako podmiot profesjonalny ma obowiązek sprawdzania komunikatów i wiadomości przesłanych przez Zamawiającego bezpośrednio na platformazakupowa.pl, gdyż system powiadomień może ulec awarii lub powiadomienie może trafić do folderu SPAM.

7.6. Wykonawca, przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:

- a) akceptuje warunki korzystania z platformazakupowa.pl określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej pod linkiem w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący,
- b) zapoznał i stosuje się do Instrukcji składania ofert/wniosków dostępnej <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>.

7.7. **Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za złożenie oferty w sposób niezgodny z Instrukcją korzystania z platformazakupowa.pl**, w szczególności za sytuację, gdy zamawiający zapozna się z treścią oferty przed upływem terminu składania ofert (np. złożenie oferty w zakładce „Wyślij wiadomość do zamawiającego”). Taka oferta zostanie uznana przez Zamawiającego za ofertę

handlową i nie będzie brana pod uwagę w przedmiotowym postępowaniu, ponieważ nie został spełniony obowiązek narzucony w art. 221 ustawy Pzp.

7.8. Zamawiający informuje, że instrukcje korzystania z platformazakupowa.pl dotyczące w szczególności logowania, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu platformazakupowa.pl znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem:
<https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>

7.9. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ.

7.10. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż na 4 dni przed upływem terminu składania ofert, Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert.

7.11. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SWZ nie wpłynie w terminie, o którym mowa w pkt 7.10 lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania. Zamawiający zamieści wyjaśnienia na stronie strony internetowej prowadzonego postępowania:

<https://platformazakupowa.pl/pn/radziejow.pl> .

7.12. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszej SWZ, a treścią udzielonych odpowiedzi, jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.

ROZDZIAŁ 8

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

8.1. O udzielenie zamówienia mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają warunki określone w art. 273 ust. 1 ustawy PZP, tj.:

1) nie podlegają wykluczeniu

2) spełniają warunki udziału w postępowaniu, dotyczące:

a) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym

Zamawiający nie ustala szczegółowego warunku udziału w Postępowaniu.

b) uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej

Zamawiający nie ustala szczegółowego warunku udziału w Postępowaniu.

c) sytuacji ekonomicznej lub finansowej

Zamawiający nie ustala szczegółowego warunku udziału w Postępowaniu

d) zdolności technicznej lub zawodowej

Zamawiający nie ustala szczegółowego warunku udziału w Postępowaniu.

8.2. Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, w stosownych sytuacjach oraz w odniesieniu do konkretnego zamówienia, lub jego części, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji finansowej lub ekonomicznej innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków prawnych. W odniesieniu do warunków dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia wykonawcy mogą polegać na zdolnościach podmiotów udostępniających zasoby, jeśli podmioty te wykonują roboty budowlane lub usługi, do realizacji których te zdolności są wymagane. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, składa, wraz z wnioskiem o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo odpowiednio wraz z ofertą, zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia lub inny podmiotowy środek dowodowy potwierdzający, że Wykonawca realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów.

8.3. Zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdza, że stosunek łączący Wykonawcę z podmiotami udostępniającymi zasoby określa w szczególności:

- 1) zakres dostępnych wykonawcy zasobów podmiotu udostępniającego zasoby;
- 2) sposób i okres udostępnienia wykonawcy i wykorzystania przez niego zasobów podmiotu udostępniającego te zasoby przy wykonywaniu zamówienia;
- 3) czy i w jakim zakresie podmiot udostępniający zasoby, na zdolnościach którego wykonawca polega w odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, zrealizuje roboty budowlane lub usługi, których wskazane zdolności dotyczą.

ROZDZIAŁ 9

PODSTAWY WYKLUCZENIA

9.1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawcę, w stosunku do którego zachodzi którakolwiek z okoliczności wskazanych w art. 108 ust. 1 ustawy Pzp:

- 1) będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:

- a) udziału w zorganizowanej grupie przestępczej albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego, o którym mowa w art. 258 Kodeksu karnego,
- b) handlu ludźmi, o którym mowa w art. 189a Kodeksu karnego,
- c) o którym mowa w art. 228-230a, art. 250a Kodeksu karnego lub w art. 46 lub art. 48 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie,
- d) finansowania przestępstwa o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 165a Kodeksu karnego, lub przestępstwo udaremniania lub utrudniania stwierdzenia przestępnego pochodzenia pieniędzy lub ukrywania ich pochodzenia, o którym mowa w art. 299 Kodeksu karnego,
- e) o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 § 20 Kodeksu karnego, lub mające na celu popełnienie tego przestępstwa,
- f) powierzenia wykonywania pracy małoletniemu cudzoziemcowi, o którym mowa w art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. poz. 769),
- g) przeciwko obrotowi gospodarczemu, o których mowa w art. 296-307 Kodeksu karnego, przestępstwo oszustwa, o którym mowa w art. 286 Kodeksu karnego, przestępstwo przeciwko wiarygodności dokumentów, o których mowa w art. 270-277d Kodeksu karnego, lub przestępstwo skarbowe,
- h) o którym mowa w art. 9 ust. 1 i 3 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej
 - lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego;
 - 2) jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, współnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt 1;
 - 3) wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, chyba że wykonawca odpowiednio przed upływem terminu do składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo przed upływem terminu składania ofert dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
 - 4) wobec którego prawomocnie orzeczono zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;
 - 5) jeżeli zamawiający może stwierdzić, na podstawie wiarygodnych przesłanek, że wykonawca zawarł z innymi wykonawcami porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji, w szczególności jeżeli należąc do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, złożyli odrębne oferty, oferty częściowe lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, chyba że wykażą, że przygotowali te oferty lub wnioski niezależnie od siebie;
 - 6) jeżeli, w przypadkach, o których mowa w art. 85 ust. 1, doszło do zakłócenia konkurencji wynikającego z wcześniejszego zaangażowania tego wykonawcy lub podmiotu, który należy z wykonawcą do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób

niż przez wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

9.2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawcę, w stosunku do którego zachodzi okoliczność wskazana w art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp, tj. w stosunku do którego otwarto likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.

9.3. Wykonawca może zostać wykluczony przez zamawiającego na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

9.4. Wykonawca nie podlega wykluczeniu w okolicznościach określonych w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 5 ustawy Pzp, jeżeli udowodni zamawiającemu, że spełnił łącznie następujące przesłanki:

1) naprawił lub zobowiązał się do naprawienia szkody wyrządzonej przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem, w tym poprzez zadośćuczynienie pieniężne;

2) wyczerpująco wyjaśnił fakty i okoliczności związane z przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem oraz spowodowanymi przez nie szkodami, aktywnie współpracując odpowiednio z właściwymi organami, w tym organami ścigania, lub zamawiającym;

3) podjął konkretne środki techniczne, organizacyjne i kadrowe, odpowiednie dla zapobiegania dalszym przestępstwom, wykroczeniom lub nieprawidłowemu postępowaniu, w szczególności:

a) zerwał wszelkie powiązania z osobami lub podmiotami odpowiedzialnymi za nieprawidłowe postępowanie wykonawcy,

b) zreorganizował personel,

c) wdrożył system sprawozdawczości i kontroli,

d) utworzył struktury audytu wewnętrznego do monitorowania przestrzegania przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów,

e) wprowadził wewnętrzne regulacje dotyczące odpowiedzialności i odszkodowań za nieprzestrzeganie przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów.

9.5. Zamawiający ocenia, czy podjęte przez wykonawcę czynności, o których mowa w pkt 9.4., są wystarczające do wykazania jego rzetelności, uwzględniając wagę i szczególne okoliczności czynu wykonawcy. Jeżeli podjęte przez wykonawcę czynności, o których mowa w pkt 9.4., nie są wystarczające do wykazania jego rzetelności, zamawiający wyklucza wykonawcę.

ROZDZIAŁ 10

PODMIOTOWE ŚRODKI DOWODOWE

10.1. W zakresie wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków, o których mowa w art. 273 ustawy PZP, Wykonawca przedkłada:

a) **oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu** – wypełnione i podpisane odpowiednio przez osobę (osoby) upoważnioną (upoważnione) do reprezentowania Wykonawcy. Stosowne oświadczenie zawarte jest we wzorze, stanowiącym Załącznik nr 3 do Specyfikacji.

10.2. W zakresie potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia z Postępowania w okolicznościach, o których mowa w art. 108 ust. 1 ustawy PZP oraz art. 109 ust. 1 pkt. 4, Wykonawca przedkłada:

oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania – wypełnione i podpisane odpowiednio przez osobę (osoby) upoważnioną (upoważnione) do reprezentowania Wykonawcy. Stosowne oświadczenie zawarte jest we wzorze Oferty, stanowiącej Załącznik nr 2 do Specyfikacji,

10.3. Podmiotowe środki dowodowe

Do składanej oferty Wykonawca dołączy oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu i spełnianiu warunków udziału w postępowaniu w zakresie wskazanym przez Zamawiającego. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 i załącznik nr 3 do SWZ.

- Oświadczenie stanowi dowód potwierdzający brak podstaw wykluczenia, spełnianie warunków udziału w postępowaniu na dzień składania ofert.
- W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenie składa każdy z Wykonawców. Oświadczenia te potwierdzają brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
- Wykonawca, w przypadku polegania na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, przedstawia, wraz z oświadczeniem także oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdzające brak podstaw wykluczenia tego podmiotu oraz odpowiednio spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim Wykonawca powołuje się na jego zasoby.

ROZDZIAŁ 11

WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO KOMUNIKOWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

Zamawiający wyznacza następujące osoby do kontaktowania się z Wykonawcami:

1) w sprawach merytorycznych: Monika Czyżewska – adres e-mail:

pz@radziejow.pl

2) w sprawach formalnoprawnych: Ewa Brzezińska – adres e-mail:pzp@radziejow.pl

ROZDZIAŁ 12 TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

12.1. Wykonawca jest związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert **do dnia 15 stycznia 2022 r.**

12.2. W przypadku gdy wybór najkorzystniejszej oferty nie nastąpi przed upływem terminu związania ofertą określonego w SWZ, Zamawiający przed upływem terminu związania ofertą zwraca się jednokrotnie do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o wskazywany przez niego okres, nie dłuższy niż 30 dni.

12.3. Przedłużenie terminu związania ofertą, o którym mowa w pkt 12.2, wymaga złożenia przez Wykonawcę pisemnego oświadczenia o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.

ROZDZIAŁ 13 OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

13.1. Ofertę, oświadczenia, o których mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp, podmiotowe środki dowodowe – jeśli są wymagane, przedmiotowe środki dowodowe – jeśli są wymagane, oraz inne informacje, oświadczenia lub dokumenty, należy sporządzić i przekazać zgodnie z rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie (Dz. U. z 2020 r. poz. 2452).

13.2. Ofertę i oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp, składa się, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym. W procesie składania oferty, wniosku w tym przedmiotowych środków dowodowych na platformie, podpis o którym mowa w zdaniu 1, Wykonawca może złożyć bezpośrednio na dokumencie, który następnie przesyła do systemu (**opcja rekomendowana przez platformazakupowa.pl**) oraz dodatkowo dla całego pakietu dokumentów w kroku 2 **Formularza składania oferty lub wniosku** (po kliknięciu w przycisk **Przejdź do podsumowania**).

13.3. Oferta powinna być:

13.3.1. sporządzona na podstawie załączników niniejszej SWZ w języku polskim,

13.3.2. złożona przy użyciu środków komunikacji elektronicznej tzn. za pośrednictwem platforma zakupowa.pl,

13.3.3. podpisana **kwalifikowanym podpisem elektronicznym** lub **podpisem zaufanym** lub **podpisem osobistym** przez osobę/osoby upoważnioną/upoważnione.

13.4. Podpisy kwalifikowane wykorzystywane przez Wykonawców do podpisywania wszelkich plików muszą spełniać wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie identyfikacji elektronicznej i usług zaufania w odniesieniu do transakcji elektronicznych na rynku wewnętrznym (latf) (UE) nr 910/2014 – od 1 lipca 2016 roku”.

13.5. W przypadku wykorzystania formatu podpisu XadES zewnętrzny, zamawiający wymaga dołączenia odpowiedniej ilości plików tj. podpisywanych plików z danymi oraz plików XadES.

13.6. Zgodnie z art. 18 ust. 3 ustawy Pzp, nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2019 r. poz. 1010 i 1649), jeżeli wykonawca, wraz z przekazaniem takich informacji, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 222 ust. 5 ustawy Pzp. Na platformie w formularzu składania oferty znajduje się miejsce wyznaczone do dołączenia części oferty stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa.

13.7. Wykonawca, za pośrednictwem platforma zakupowa.pl może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę. Przez zmianę oferty rozumie się wycofanie złożonej oferty i złożenie nowej oferty, jednak należy to zrobić przed upływem terminu składania ofert w postępowaniu. Sposób dokonywania wycofania oferty zamieszczono w instrukcji zamieszczonej na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>

13.8. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez wykonawcę.

13.9. Oferta wraz z załącznikami musi być sporządzona w języku polskim. Każdy dokument składający się na ofertę lub złożony wraz z ofertą sporządzony w języku obcym musi być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski.

ROZDZIAŁ 14

SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

14.1. Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/radziejow.pl> do dnia 16 grudnia 2021 r. do godziny 10:00.

14.2. Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w SWZ dokumenty tj.

- Szczegółową konfigurację sprzętu (z podaniem np. modelu, producenta oferowanego sprzętu)

- Wypełniony załącznik nr 2

- Wypełniony załącznik nr 3

- 14.3. Po wypełnieniu Formularza składania oferty lub wniosku i dołączeniu wszystkich wymaganych załączników należy kliknąć przycisk „Przejdź do podsumowania”.

14.4. Oferta musi zostać podpisana elektronicznym podpisem kwalifikowanym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym. W procesie składania oferty za pośrednictwem platforma zakupowa.pl, Wykonawca powinien złożyć podpis bezpośrednio na dokumentach przesłanych za pośrednictwem platforma zakupowa.pl. Zaleca się stosowanie podpisu na każdym załączonym pliku osobno, w szczególności wskazanych w art. 63 ust. 1 i 2 ustawy Pzp, gdzie zaznaczono, iż oferty, wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu oraz oświadczenie, o którym mowa w art. 125 ust.1 ustawy Pzp sporządza się, pod rygorem nieważności, w postaci lub formie elektronicznej i opatruje się odpowiednio w odniesieniu do wartości postępowania kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

14.5. Za datę złożenia oferty przyjmuje się datę jej przekazania w systemie (platformie) w drugim kroku składania oferty poprzez kliknięcie przycisku “Złóż ofertę” i wyświetlenie się komunikatu, że oferta została zaszyfrowana i złożona.

14.6. Szczegółowa instrukcja dla Wykonawców dotycząca złożenia, zmiany i wycofania oferty znajduje się na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>.

ROZDZIAŁ 15

TERMIN OTWARCIA OFERT

15.1. Otwarcie ofert nastąpi w **dniu 16 grudnia 2021 r., o godzinie 10:30.**

15.2. Otwarcie ofert jest niejawne.

15.3. Zamawiający, najpóźniej przed otwarciem ofert, udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informacje o kwocie, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

15.4. Zamawiający, niezwłocznie po otwarciu ofert, udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informacje o:

15.4.1. Nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania wykonawców, których oferty zostały otwarte;

15.4.2. Cenach zawartych w ofertach.

15.5. W przypadku wystąpienia awarii systemu teleinformatycznego, która spowoduje brak możliwości otwarcia ofert w terminie określonym przez Zamawiającego, otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po usunięciu awarii.

15.6. Zamawiający poinformuje o zmianie terminu otwarcia ofert na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

ROZDZIAŁ 16

SPOSÓB OBLICZENIA CENY OFERTY

16.1. Wykonawca poda cenę oferty w formularzu oferty sporządzonym według wzoru stanowiącego załącznik do SWZ, wypełnionego na podstawie załącznika nr 1 jako cenę brutto, tj. z uwzględnieniem kwoty podatku od towarów i usług (VAT) dla każdej w części odrębnie.

16.2. Cena oferty stanowi wynagrodzenie dla każdej części odrębnie. Należy uwzględnić podaną w załączniku nr 1 do swz (szczegółowej konfiguracji) stawkę VAT.

16.3. Cena musi być wyrażona w złotych polskich (PLN).

16.4. Cena musi być podana i wyliczona w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku (zasada zaokrąglenia – poniżej 5 należy końcówkę pominąć, powyżej i równe 5 należy zaokrąglić w górę).

16.5. Jeżeli została złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2018 r. poz. 2174, z późn. zm.), dla celów zastosowania kryterium ceny lub kosztu zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć.

16.6. W ofercie, o której mowa w pkt 16.5, wykonawca ma obowiązek:

- 1) poinformowania zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego;
- 2) wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;
- 3) wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym zamawiającego, bez kwoty podatku;

16.7. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich (PLN).

ROZDZIAŁ 17

OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT, WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

17.1. Zamawiający dokona oceny ofert, które nie zostały odrzucone, na podstawie następujących kryteriów oceny dla każdej części odrębnie.

KRYTERIUM		RANGA (%)
A	liczba punktów uzyskanych w kryterium – cena oferty	60 %
B	Liczba punktów uzyskanych w kryterium – termin realizacji (maksymalny termin realizacji 60 dni, minimalny 14 dni)	40 %

17.2. Każda oferta maksymalnie może uzyskać 100 pkt przy zastosowaniu wzoru:

a). znaczenie kryterium tj. 60 %

$$\text{cena oferty} = \left(\frac{\text{najniższa oferowana cena spośród złożonych ofert}}{\text{cena oferty badanej}} \right) \times 60 \%,$$

b). znaczenie kryterium tj. 40 %

$$\text{Termin realizacji} = \left(\frac{X \text{ min}}{(X \text{ badana})} \right) \times 40 \%,$$

X min – najkrótszy zaoferowany termin realizacji

X – liczba punktów przyznana badanej ofercie dla kryterium termin realizacji

X badana – termin realizacji zaoferowany w badanej ofercie

Uwaga:

Zamawiający zastrzega, maksymalny termin realizacji 60 dni od daty zawarcia umowy przez strony, minimalny 14 dni.

ROZDZIAŁ 18

**INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE
PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY**

18.1. Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego, z uwzględnieniem art. 577 ustawy Pzp, w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 10 dni, jeżeli zostało przesłane w inny sposób.

18.2. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 1, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia złożono tylko jedną ofertę.

18.3. Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie poinformowany przez Zamawiającego o miejscu i terminie podpisania umowy.

18.4. Wykonawca, o którym mowa w ust. 1, ma obowiązek zawrzeć umowę w sprawie zamówienia na warunkach określonych w projektowanych postanowieniach umowy, które stanowią załącznik nr 4 do SWZ. Umowa zostanie uzupełniona o zapisy wynikające ze złożonej oferty.

18.5. Osoby reprezentujące wykonawcę przy zawarciu umowy powinny posiadać dokumenty potwierdzające ich umocowanie do reprezentowania wykonawcy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.

18.6. W przypadku wyboru oferty złożonej przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia Zamawiający może żądać przed zawarciem umowy przedstawienia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców. Umowa taka winna określać strony umowy, cel działania, sposób współdziałania, zakres prac przewidzianych do wykonania każdemu z nich, solidarną odpowiedzialność za wykonanie zamówienia, oznaczenie czasu trwania konsorcjum (obejmującego okres realizacji przedmiotu zamówienia, gwarancji i rękojmi),

wykluczenie możliwości wypowiedzenia umowy konsorcjum przez któregokolwiek z jego członków do czasu wykonania zamówienia.

18.7. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego Zamawiający może dokonać ponownego badania i oceny ofert spośród ofert pozostałych w postępowaniu Wykonawców albo unieważnić postępowanie.

ROZDZIAŁ 19

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM I ZABEZPIECZENIA UMOWY

19.1. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

19.2. Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia umowy.

ROZDZIAŁ 20

POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY

20.1. Środki ochrony prawnej określone w niniejszym dziale przysługują wykonawcy, uczestnikowi konkursu oraz innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia lub nagrody w konkursie oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez zamawiającego przepisów ustawy Pzp.

20.2. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia lub ogłoszenia o konkursie oraz dokumentów zamówienia przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 469 pkt 15 ustawy Pzp oraz Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców.

20.3. Odwołanie przysługuje na:

20.3.1. niezgodną z przepisami ustawy czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy;

20.3.2. zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia do której zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy Pzp;

20.4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby. Odwołujący przekazuje kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

20.5. Odwołanie wobec treści ogłoszenia lub treści SWZ wnosi się w terminie 5 dni od dnia zamieszczenia ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych lub treści SWZ na stronie internetowej.

20.6. Odwołanie wnosi się w terminie:

20.6.1. 5 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana przy użyciu środków komunikacji elektronicznej,

- 20.6.2. 10 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana w sposób inny niż określony w pkt 21.6.1.
- 20.7. Odwołanie w przypadkach innych niż określone w pkt 21.5. i 21.6. wnosi się w terminie 5 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
- 20.8. Na orzeczenie Izby oraz postanowienie Prezesa Izby, o którym mowa w art. 519 ust. 1 ustawy Pzp, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.
- 20.9. W postępowaniu toczącym się wskutek wniesienia skargi stosuje się odpowiednio przepisy ustawy z dnia 17 listopada 1964 r. - Kodeks postępowania cywilnego o apelacji, jeżeli przepisy oddziału 12 rozdziału 3 ustawy Pzp nie stanowią inaczej.
- 20.10. Skargę wnosi się do Sądu Okręgowego w Warszawie - sądu zamówień publicznych, zwanego dalej „sądem zamówień publicznych”.
- 20.11. Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Izby, w terminie 14 dni od dnia doręczenia orzeczenia Izby lub postanowienia Prezesa Izby, o którym mowa w art. 519 ust. 1 ustawy Pzp, przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi. Złożenie skargi w placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe jest równoznaczne z jej wniesieniem.
- 20.12. Prezes Izby przekazuje skargę wraz z aktami postępowania odwoławczego do sądu zamówień publicznych w terminie 7 dni od dnia jej otrzymania.

Rozdział 21

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 21.1. Zamawiający nie ustala wymagań, o których mowa w art. 94 ust. 1 i art. 96 ust. 2 pkt 2 ustawy Pzp.
- 21.2. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zaliczek na poczet wykonania zamówienia.
- 21.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych, o których mowa w art. 92 ustawy Pzp.
- 21.4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert równoważnych.

Rozdział 22

OCHRONA DANYCH OSOBOWYCH

22.1 Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- 1) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Powiat Radziejowski z siedzibą w Radziejowie, przy ul. Kościuszki 17 , 88-200 Radziejów;
- 2) kontakt do inspektora ochrony danych osobowych: iod@radziejow.pl ;
- 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu prowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz zawarcia umowy, a podstawą prawną ich przetwarzania jest obowiązek prawny stosowania sformalizowanych procedur udzielania zamówień publicznych spoczywający na Zamawiającym;
- 4) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 18 oraz art. 74 ustawy Pzp;
- 5) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 78 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- 6) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
- 7) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

22.2. Posiada Pani/Pan:

- 1) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- 2) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania lub uzupełnienia Pani/Pana danych osobowych, przy czym skorzystanie z prawa do sprostowania lub uzupełnienia nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników;
- 3) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO, przy czym prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego, a także nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia;
- 4) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

22.3. Skorzystanie przez osobę, której dane osobowe dotyczą, z uprawnienia do sprostowania lub uzupełnienia, o którym mowa w art. 16 RODO, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w sprawie zamówienia publicznego w zakresie niezgodnym z ustawą.

4. Nie przysługuje Pani/Panu:

- 1) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
- 2) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

3) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

22.4. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciążyącym na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.

Rozdział 23

ZAŁĄCZNIKI DO SWZ

Integralną częścią SWZ są załączniki:

Załącznik Nr 1 – szczegółowa konfiguracja sprzętu

Załącznik Nr 2 – wzór oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z postępowania;

Załącznik Nr 3 – wzór oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu;

Załącznik Nr 4 - projektowane postanowienia umowy;

Radziejów, 30.11.2021 r.

**ZATWIERDZAM:
STAROSTA**

dr Jarosław Kołtuniak



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Załącznik nr 1 do swz.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – konfiguracja sprzętu

Część I – Dostawa wyposażenia pracowni monterów zabudowy dla ZSM w Radziejowie

Lp	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	Szlifierka oscylacyjna	6	Moc (w W):Min 190 Długość przewodu (w m):min.2 Ilość oscylacji (na min.):11000 Akcesoria w komplecie: pojemnik na worek na pył, płyta z otworami, papier szlifierski Rozmiar papieru:93×230 mm Gwarancja (w latach): min. 2
2	Wyrzynarka przewodowa	6	Moc (w W):min 700 Grubość cięcia w drewnie pod kątem 90° (w mm): 100 Grubość cięcia w metalu pod kątem 90° (w mm):10 Maks. głębokość cięcia: 100 Typ uchwytu ostrza: T Długość przewodu (w m):4 Materiał platformy: Metal Wielkość skoku (w mm):20 Regulacja kąta cięcia Zmienna prędkość Prędkość skokowa: min.3200 Ergonomiczny uchwyt
3	Mieszarka elektryczna	6	Liczba biegów: płynna regulacja Moc maksymalna: min. 1600 W Prędkość obrotowa: 300 - 750 rpm Napięcie: 240 V W zestawie 2 x klucz, 1 x mieszadło do materiałów gęstych i lepkich, 1 x mieszadło do materiałów półpłynnych Uchwytu powlekany Gwarancja: min.3 lata
4.	Szlifierka kątowa	6	Moc pobierana: min.900 W Prędkość bez obciążenia: 11800 obr/min Maks. średnica tarczy: 125 mm Gwint wrzeciona: M14
5	Komplet końcówek, przedłużki	6	Adaptory redukcje + przedłużki + bity 16el Zawartość zestawu: Płaskie bity: 4, 5, 6 mm Philips bity: PH1, PH2 Pozidriv bity: PZ1, PZ2 Torx bity: T10, T15, T20 Przedłużka: 60 mm Przedłużka: 100 mm Przedłużka: 150 mm Adapter: 1/2" 72 mm Adapter: 3/8" 60 mm Adapter: 1/4" 65 m
6	Wkrętak	6	Zestaw zawiera: 1 wkrętak Multibit, 33 szt.bitów (1"/25 mm) Phillips: Ph0, Ph1 x 2, Ph2 x 2, Ph3 Płaskie: 3, 3.5; 4.5; 5; 5.5; 6; 7 mm

			Torx: T5, T6, T7, T8, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T4 Sześciokątne: 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 9/32" Organizer do bitów
7	Wiertła do betonu, do drewna, do metalu komplety	6	Wyposażenie: Wiertła HSS: 1 mm x 6; 1,5 mm x 6; 2,0 mm x 6; 2,5 mm x 6; 3 mm x 7; 3,2 mm x 6; 3,5 mm x 4; 4 mm x 4; 4,5 mm x 1; 4,8 mm x 1; 5 mm x 4; 5,5 mm x 2; 6 mm x 2; 6,5 mm x 2 Wiertła kobaltowe HSS: 1 mm x 3; 1,5 mm x 3; 2 mm x 3; 2,5 mm x 3; 3 mm x 4; 3,2 mm x 3; 3,5 mm x 3; 4 mm x 4; 5,5 mm x 2; 6,5 mm x 2 Wiertła do drewna: 3 mm x 4; 4 mm x 4; 5 mm x 3; 6 mm x 2; 7 mm x 1; 8 mm x 2; 10 mm x 1 Wiertła łopatkowe do drewna: 13 mm; 16 mm; 19 mm; 22 mm + przedłużka Wiertła do betonu: 3 mm x 2; 4 mm x 2; 4,5 mm x 2; 5 mm x 2; 5,5 mm x 2; 6 mm x 3; 6,5 mm x 2; 7 mm x 3; 8 mm x 1; 9 mm x 1; 10 mm x 1 Ograniczniki głębokości wiertel: 3 mm x 1; 5 mm x 1; 6 mm x 1; 8 mm x 1 Nasadki trzpieniowe sześciokątne: 6 mm x 1; 7 mm x 1; 8 mm x 1; 9 mm x 1; 10 mm x 1; 11 mm x 1 Pogłębiacz stożkowy Otwornice do drewna: 32 mm x 1; 38 mm x 1; 45 mm x 1; 54 mm x 1+adapter Przedłużka do wiertel HEX: 100 mm Bity 25 mm: (SL3/SL4/SL5/SL6/SL7) x 2/PH0 x 2/PH1 x 3/PH2 x 4/PH3 x 3/PZ1 x 2/PZ2 x 3/PZ3 x 2/T10/T15/T20/T25/T27/T30/T35/T40/H2/H2,5/H3/H4/H5/H6/S0 x 2/S1 x 3/S2 x 3/S3 x 3/HEX (5/64"; 3/32"; 1/8"; 5/32"; 3/16"; 1/4" Bity 50 mm: SL3/SL4/SL5/SL6/SL7/PH1 x 2/PH2 x 3/PH3 x 2/PZ1 x 2/PZ2 x 3/PZ3 x 2/T15/T20/T25/T30/H3/H4/H5/H6/S1/S2 x 2/S3 Punktak Adapter do bitów
8	Tarcza do cięcia metalu	6	Grubość - 1,0 mm Średnica zewnętrzna - 125mm Średnica wewnętrzna - 22,23mm Maksymalna prędkość obrotowa- 12200 obr/min Kształt - płaska
9	Tarcza do cięcia betonu	6	Wysokość segmentu [mm]: 8 Średnica zewnętrzna [mm]: 125 Zastosowanie: Beton Średnica wewnętrzna [mm]: 22.2
10	Komplet otwornic do drewna	6	Zestaw otwornic z mocnego materiału ze wzmocnionymi zębami. Do twardego i miękkiego drewna, płyt laminowanych, płyt wiórowych i innych elementów drewnianych. Optymalne przygotowanie do wielu zadań: zestaw pił otwornic do wykonywania otworów przelotowych przy układaniu rur, instalacji przewodów wentylacyjnych oraz do wiercenia otworów o dużych średnicach. 8 pił otwornic HCS, Ø 22/25/29/35/38/44/51/68 mm 1 adapter, rozmiar klucza 8 1 adapter, rozmiar klucza 1/4" (6,35 mm). 1 klucz sześciokątny.
11	Komplet otwornic do kamieni/beto	6	6 otwornic o różnych średnicach 2x wiertło centrujące Ø 6mm 1x klucz imbusowy

	nu		W walizce Otwornice o średnicach: 22, 28, 35, 44, 68, 73mm Maksymalna głębokość cięcia: 25 mm Wiertło centrujące 2 szt. Ø 6mm
12	Komplet młotków	6	<u>Młotek drewniany 4,5"</u> drewno bukowe <u>Młotek ślusarski</u> waga 300 g Z odlewanym trzonkiem z włókna szklanego i antypoślizgowym plastikowym uchwytem <u>Młotek gumowy</u> waga 450 g drewniany trzonek.
13	Pobijak stalowy	6	Stalowy
14	Punktak stalowy automatyczny	6	Długość [mm]: ok 140
15	Nóż metalowy z ostrzami wymiennymi	6	Nóż składany z wymiennymi ostrzami typu trapez Metalowa konstrukcja Część z ostrzem można złożyć do środka uchwyty Uchwyt/klips z tyłu umożliwiający zawieszenie noża np na pasku spodni Łatwa wymian ostrza W zestawie zapasowe noże
16	Nóż aluminiowy do tapet	6	Korpus wykonany z aluminium Metalowa prowadnica ostrza Wysuwane, łamane ostrze Wyprofilowana rękojeść Zastosowanie: do cięcia tapet, kartonów, taśm, kabli, wykładzin Długość narzędzia: min. 155 mm Szerokość ostrza: min.18 mm
17	Nożyce do tapet	6	Profesjonalne nożyczki zastosowań ogólnych - cięcia papieru, tektury, materiału itp.długie szerokie gładkie ostrza ostro zakończone, długość ostrza min.85 mm Z podgiętymi rękojeściami Rękojeść z gumowymi wkładkami złącze nakładkowe ze stali nierdzewnej
18	Szczypce uniwersalne	6	Długość:180 mm Rękojeść z certyfikatem VDE, która zapewnia izolację do 1000 VAC Antypoślizgowe właściwości
19	Komplet cęgów	6	Szczypce do łamania glazury papużki 200 mm Szczypce do cięcia i łamania glazury czołowe
20	Przecinak stalowy	6	Przecinak min.25mmx200mm Chromowo-wanadowy
21	Tarnik	6	Tarnik składa się z uchwyty do którego od spodu przymocowana jest część robocza Wymienna tarka wykonana z wysokogatunkowej stali o symbolu 65 Mn Budowa korpusu pozwala na trzymanie tarnika oburącz bądź jedną ręką Długość robocza wynosi 250 mm, szerokość 40 mm

22	Strug do drewna	6	Szerokość strugania:40 mm Strug z wymiennym ostrzem i ergonomicznym uchwytem
23	Skrzynka uciosowa	6	Skrzynka uciosowa jest wykonana z tworzywa i ma rowki uciosowe pod kątem 90°, 45° Maksymalna szerokość cięcia wynosi 95 mm.
24	Piła płatnica	6	Długość piły: min.500 mm Liczba zębów: 11 zębów/cal Grubość ostrza: min.0,85 mm Uchwyt: dwumateriałowy,
25	Piła otwornica	6	Parametry techniczne Długość piły min.300 mm Liczba zębów 11 zębów/cal
26	Piła brzeszczotowa do metalu	6	Naprężania brzeszczotu za pomocą śruby z nakrętką motylkową.
27	Piła brzeszczotowa do płyt kartonowo-gipsowych	6	Zęby po obu stronach brzeszczotu Podwójnie szlifowane Brzeszczot ze stali hartowanej
28	Klamra	6	Rozstaw szczęk: 100 mm Siła ściskania: min.20 kg
29	Ścisk stolarski kpl=2 sztuki	6	Maks. rozstaw szczęk:300 mm Głębokość szczęk: min.75 mm Funkcja rozpórki
30	Maszynka do cięcia płyt	6	Obszary zastosowania: prace glazurnicze Długość cięcia: min.800 mm Łożyskowana prowadnica
31	Wyciskacz do mas	6	Wzmocniony Długość tuby [mm]-min.225 Średnica tuby [mm]- min.49 Pojemność-min.300 ml
32	Kielnia trapezowa	6	Nierdzewna Trapezowa Szerokość 180 mm Uchwyt drewno
33	Paca stalowa	6	Paca wykonana ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej, O grubości min.0,7mm Dwukompozytowa rękojeść Wymiary: min.130x330mm
34	Paca stalowa zębata	6	Paca nierdzewna zębata, blichówka, rajberka min. 130 x 270 mm rączka dwukomponentowa, uchwyt gumowany zab 8 x 8 mm
35	Paca z tworzywa sztucznego	6	O wymiarach min.130*270 mm Gładka Tworzywo sztuczne Grubość płytki 4 mm Paca idealnie wyważona

36	Paca gumowa	6	Paca do fugowania min.250 x 95mm Grubość: min.7mm Ostro ścięte krawędzie i wysokiej jakości guma
37	Paca gąbkowa	6	Tworzywo sztuczne: ABS Ergonomiczny, dwuskładnikowy, wyprofilowany uchwyt Podkład gąbka porowa nacinana, grubość: 30mm Rozmiar: min.140x280mm
38	Wiadro glazurnicze	6	Wykonane z tworzywa sztucznego Rolki i wiadro wyposażone w system mocowania rolek w stałym miejscu na krawędzi wiadra Wiadro obj. 16l, kratka, kółka (2sztuki), rolki- zestaw
39	Paca do szlifowania	6	Wytrzymały korpus z aluminium Paca o wymiarach min. 230 mm x 80mm
40	Szpachla stalowa gładka	6	Materiał wykonania: aluminium lub stal nierdzewna Typ uchwytu: z tworzywa Szerokość szpachli: min.60 cm
41	Szpachelka gładka	6	Szpachelka nierdzewna Szerokość: min.30 cm Powierzchnia gładka
42	Szpachelka zębata	6	Szpachelka do kleju zębata Drobny ząb: 1 – 3 mm Szerokość: 100 – 150 mm
43	Szpachelka gumowa	6	Szpachla o szerokości min.200 mm wykonana z gumy Rękojeść z drewna
44	Komplet łątek, pędzli, wałków, pojemników, miska, szczerotka	6	-Pędzel ławkowiec min.190 mm -Pędzel malarski angielski profesjonalny z włosia naturalnego 1cal -Pędzel do grzejników wygięty 50x8 do farb olejnych, lakierów i emalii -Zestaw pędzelków płaskich: szczecina oprawiona w metalowej skuwce, osadzonej na drewnianym lakierowanym trzonku. Uniwersalne pędzle do malowania i lakierowania .W zestawie pędzle o szerokościach 13;25;36;50;63 mm. -Zestaw pędzelków okrągłych. Wykonane z jasnej szczeciny, rączka drewniana – nielakierowana. Nadają się do malowania farbami olejnymi, akrylowymi, emulsyjnymi. -Pędzel spalter 100 mm -Pędzel skośny 1,5” x 14 -Wałek do grzejników i rur. Długość rączki min.25 cm, śr. wałka 25 mm -Wałek z uchwytem do malowania narożników 40 mm -Wałek do odcinania kolorów średnica 30 mm, szerokość wałka 12 cm, długość runa 11 mm -Pędzle do tamponowania 3 szt. decoupage -Wałek do efektów dekoracyjnych – efekt skóry lub słoików drewna -Gąbka do efektów dekoracyjnych do nanoszenia werniksów i do wykonywania przecierek na farbach kredowych. -Pojemnik do gipsu 0.5 l tworzywo sztuczne - guma -Zestaw: wałek 25cm 13mm 2szt + wałek 10cm 13mm 2szt + uchwyt rotacyjny 25cm + uchwyt roller 10cm + wiadro (dodatkowo 2 wkłady) + kij teleskopowy 60cm
45	Stół tapeciarski	6	Stół do tapetowania o wymiarach: min.Dł:300xSzer:60xWys:75 cm

			Rozkładany Z liniałem wzdłuż brzegu
46	Ubijak do podłóg	6	Wymiary części roboczej: min.20cmx20cm Grubość części roboczej: 2cm Wysokość całkowita: 96 cm Długość całkowita rączki: 60,5cm Grubość trzonka i rączki: 3,5cm Waga: 8,5kg
47	Kliny drewniane	6	Kliny montażowe drewniane do podłóg, drzwi i okien zestaw
48	Mieszadło do farb	6	Stalowy, ocynkowany Pręt sześciokątny Do mieszania farb Rozmiar: min.80x500mm
49	Wiadro malarskie	6	Pojemność: min.12l Materiał wykonania: tworzywo sztuczne Zastosowanie: do farb, do środków gruntujących
50	Wiadro budowlane	6	Pojemność: min.12l Materiał wykonania: tworzywo sztuczne
51	Przedłużacz elektryczny	6	Przedłużacz budowlany na metalowym bębnie Długość: min.30m 4 gniazda Uziemiony Przekrój kabla: 3*2,5
52	Komplet: tkanina, ołówek stolarski, rysik, gąbka	6	Profesjonalny Ołówek Stolarski 240mm Gąbka do zmywania-gąbka duża do szorowania profilowana żółto-zielona Rysik-prosty, końcówka z węgla Tkanina flanelowa biała, ok.50x50 cm
53	Nakolanniki ochronne	6	Nakolanniki żelowe Elastyczne Materiał wykonania: żelowe, siatka, neopren, tworzywo sztuczne
54	Poziomnica libellowa	6	Długość od 100-120 cm Wysoki współczynnik sztywności i wytrzymałości, odporność na wygięcia i skręcanie. Libella wykonane z najwyższej klasy szkła akrylowego dająca gwarancję łatwego odczytu - ERS+. Dokładny/symetryczny pomiar: 0,5 mm/m (pod każdym kątem w pozycji normalnej i standardowej)
55	Łata kontrolna	6	Metalowa Długość: min.2m
56	Miara składana	6	Drewniana Długość: min.1m Twarde i sprężyste połączenie Blokada w pozycji 180° Wysoka odporność podziałki na ścieranie Grubość członu 3,2 mm Ukryte przeguby
57	Miara	6	Stalowa

	zwijana		Długość: min. 5 m Klasa dokładności: II Blokada i automatyczne zwijanie taśmy, zaczep do paska Taśma lakierowana
58	Kątownik stalowy	6	Długość: min.300mm Wykonany: aluminium Skala calowa i metryczna (po jednej stronie kątownika skala calowa, a po drugiej stronie skala metryczna) Grawerowane podziałki Anodyzowany, odporny na działanie czynników zewnętrznych Precyzyjnie wykonana, szeroka stopka na jednym z ramion Podziałka-kątomierz na najdłuższym boku - mierzenie/wyznaczanie kątów w zakresie 0°-90° Możliwość trasowania i szybkiego sprawdzenia kąta 45° i 90°
59	Kątownik nastawny	6	Regulowany, aluminiowy Wyświetlacz LCD oraz różne poziomy pomiaru. Zakres pomiaru kątomierza wynosi 0-225° z dokładnością do 0,1° Zasilanie baterią, długość po złożeniu: min 30cm
60	Liniał stalowy	6	Długość: od 500-1000mm Szerokość: min.20mm Grubość: 1,1mm grubość Skala 1mm Ze stali nierdzewnej
61	Cyrkiel do trasowania	6	Z łukiem nastawnym Wykonanie: Ze stali specjalnej, przegub nitowany, ostrza hartowane, szlifowane i drobno polerowane Długość ramion min.250 mm Zakres pracy Ø320mm
62	Pion malarski	6	Z automatycznym zwijaczem Linka min. 0,9 mm x 3m Waga min.300 g
63	Sznur malarski	6	Długość: min.100m Średnica: min.2mm
64	Naczynie pomiarowe	6	Naczynie pomiarowe z uchwytem min.2000ml Wykonane z wysokiej jakości przezroczystego tworzywa sztucznego, odpornego na działanie środków chemicznych. Wyposażone uchwyt i dzióbek oraz skalę pojemności wyrażoną w mililitrach.
65	Wkrętarka	6	Typ zasilania: akumulatorowe Napięcie akumulatora: 18 V Akumulator w komplecie Ilość akumulatorów: 2 szt. Pojemność akumulatora: min 2Ah Typ akumulatora: Li-Ion Udar Ilość biegów: 2 Prędkość obrotowa: min 1500 rpm Max liczba udarów: 21000 1/min Moment obrotowy: min 50Nm

			Silnik bezszczotkowy
66	Wiertarka	6	Wiertarka elektryczna udarowa z uchwytem tradycyjnym lub SDS Moc znamionowa: min. 1010 W Prędkość obr. na biegu jał. 1 bieg: 0-1200 obr./min Prędkość obr. na biegu jał. 2 bieg: 0-2900 obr./min Częst. udarów na biegu jał. 1 bieg: 0-24000 /min Częst. udarów na biegu jał. 2 bieg: 0-58000 /min Zakres mocowania: 2 - 13 mm Maks. średnica wiercenia w stali (1 bieg/2 bieg): 16/8 mm Maks. średnica wiercenia w drewnie (1 bieg/2 bieg): 40/25 mm Maks.średnica wiercenia w betonie (1 bieg/2 bieg): 20/13 mm Obroty prawo-lewo, regulacja obrotów, udar, walizka transportowa
67	Pilarka ręczna	6	Pilarka tarczowa ręczna z tarczą widiową Silnik min. 1600 W Możliwość zastosowania tarcz o średnicy 185 mm i 190 mm Max. zdolność cięcia przy 90°: 65 mm Max. zdolność cięcia przy 45°: 45 mm Średnica otworu tarczy: 30 mm Cięcie kątowe do 45° Aluminiowa płyta podstawy oraz pokrywa bezpieczeństwa Możliwość współpracy z szyną prowadzącą (z użyciem adaptera) Gwarancja min.2 lata
68	Drabina rozstawna	6	Aluminiowa Przegubowa 4x4 + podest Parametry techniczne Możliwość ustawienia w 7 pozycjach Szerokość stabilizatorów: 60 cm Maksymalne obciążenie: 150 kg / zgodnie z normą EN-131 Deklaracja zgodności EN-131
69	Rusztowanie	6	Aluminiowa Szerokość ramy: 0,75 m Długość platformy : 1,90 m Szerokość platformy: 60 cm Średnica rur: 50mm/grubość ścianki 1.6 mm Wysokość robocza: 3 m Możliwość regulacji podestu co szczebel Obciążenie na podest 250kg Max. obciążenie rusztowania: 450kg Możliwość rozbudowy do wysokości roboczej 7,8m Rusztowanie składane musi spełniać wszystkie wymagania, w tym EN 1004 / klasa 3 / TÜV oraz obowiązujące wymogi BHP w UE / USA. Gwarancja min. 2 lata
70	Nóż do cięcia wełny	6	Długość całkowita: 41,5 cm. Długość ostrza: min.28 cm. Wykonane ze stali nierdzewnej ostrze
71	Nóż do papy	6	Nóż z hakowym ostrzem wykonanym ze stali 2Cr13 z rękojeścią z tworzywa. Długość całkowita 230 mm Klinga-90 mm
72	Waga do 3 kg	1	Zakres ważenia do: 3kg

			<p>Dokładność ważenia: min.0.001 kg Napięcie: min.230V Materiał: stal nierdzewna, tworzywo sztuczne Zasilanie: elektryczne, baterie Wyświetlacz Gwarancja min.2 lata</p>
73	Pilarka stołowa	3	<p>Zaopatrzona w kółka oraz uchwyt, Zespół silnikowy przesuwany na łożyskach Umożliwia cięcie po linii prostej oraz pod kątem Z przymiarem bocznym, Cięcie seryjne z ustawieniem od 0° do 45° Z przewodem zasilającym oraz tarcza diamentowa Możliwość złożenia nóg maszyny Wyjmowany pojemnik na wodę Osłona kabli Napięcie zasilania: min. 230V/50Hz Liczba obrotów: min. 2915obr./min. Długość cięcia: min. 65cm Wysokość cięcia: min.35mm Wymiary tarczy: 200x25.4mm Gwarancja min. 2 lata</p>
74	Płytki gresowe szklwione siwe	31 0 m2	<p>Nazwa oman grey 300m2 Grupa wymiarowa : 60x60 Szerokość [cm]. : 60 Długość [cm] : 60 Grubość [mm] : 9 Gatunek : Gat. II Typ płytki : gres szklwiony Powierzchnia : matowa Mrozoodporność : tak Wymagana impregnacja : nie Antypoślizgowość : R-9 Klasa ścieralności : PEI-4 Rektyfikacja [tak/nie] : tak Kolor : szary Styl płytek : beton/cement</p>
75	Wysokoelastyczny klej żelowy do płytek	70 op.	<p>Opakowanie 25 kg 2 wody zarobowe = 2 konsystencje spoinowanie możliwe już po 12 godzinach bardzo dobry rozplływ pod płytką brak spływu nawet przy dużych formatach 3 w 1 szpachlowanie/ klejenie/ szpachlowanie i klejenie możliwość pracy w wysokich temperaturach 5-35 stopni do małych , średnich i dużych formatów temperatura stosowania: od +5 °C do +35 °C czas gotowości do pracy: ok. 4 godziny</p>
76	Fuga	6 op	<p>Kolor szary Opakowanie 5 kg szybkowiążąca, wysokoelastyczna odporna na grzyby i pleśń</p>

77	Farba sufitowa biała	5 op	Rodzaj farby: Farba akrylowa Kolorystyka: Biały Pojemność: 10 L Zalecana liczba warstw: 2 Czas schnięcia: 3 h Wydajność: 13 m ² /L Sposób aplikacji: Pędzel, wałek, natrysk Kolor: Biały Przeznaczenie: Do ścian i sufitów
78	Farba do ścian	20 op.	Plamoodporna, hydrofobowa farba do ścian i sufitów o ponadprzeciętnej odporności na plamy, zabrudzenia, szorowanie i zmywanie. Pojemność: 2,5 l Sucha powierzchnia po ok.: 2 h Malowanie po ok.: 3 h Obróbka: Wałek, pędzlowanie, napryskiwanie Stopień połysku: Matowy Baza materiałowa: Na bazie wody Zakres zastosowania: Wewnątrz
79	Grunt lateksowy	5 op.	Zapewnia prawidłową mikrowentylację powierzchni Umożliwia równomierne wysychanie farb nawierzchniowych Poprawia przyczepność przegruntowanych (przeszlonych) powierzchni Wyrównuje chłonność podłoża Kolory: biały Wygląd: powłoki matowa Nanoszenie drugiej warstwy: po 2h Sposób nanoszenia: pędzel, wałek, natrysk Opakowanie 10 l
80	Szybkoschnąca emulsja gruntująca	8 op.	Pojemność: 5 l Wydajność (w m ² /l lub w m ² /kg): od 5 do 20 Wydajność z pojemnika (w m ²): od 25 do 100 Gotowy do użycia: Tak Specjalne pomieszczenie docelowe: Do każdego rodzaju pomieszczeń Czas schnięcia w dotyku (w h): 0.15 Czas pełnego wyschnięcia (w h): 1 Ilość gramów LZO/l: 1,92 Kolor: Biały Narzędzia do nakładania Pędzel lub wałek
81	Materiały meblarskie	1 kpl	plyta brzoza lund R35018 NW pflaiderer lub podobna Prowadnica PW 400 mm-4 szt Kółka- 8 szt w tym 4 z hamulcem Uchwyty-4 szt Płyta biała HDF-1 szt 1.Kontenerki 44x40-2 szt blat wk 41x41-4 szt. bok 1d 36,4x41-2 szt dno 1k 36,4x10-2 szt.pb 1d 20x39,6-4 szt fronty wk Szufłady

			<p>40x15-8 szt 1d 30,2x14,5-8 szt 1d Regał 200x20-2 szt 1k 1d 56,4x20-7 szt 1d 56,4x5-1 szt cokół Ławki 120x50-3 szt.blat wk 73x46-6 szt bok 2d 112,4x30-3szt łącznik 1d Biuurko 142x138-2 szt blaty wk 73x60-4 szt bok 2d 278x25-2 szt łącznik 1d 73x15-2 szt noga 1d 73x17-2 szt noga 2d</p>
82	Listwa dylatacyjna pcv do gresu	10 szt	<p>długość 2,5 m szerokość 9 mm wysokość 8 mm Zastosowanie: do wykonywania dylatacji pomiędzy płytkami ceramicznymi</p>
83	Hydroizolacja	2 szt	<p>zestaw 32 kg: komponent A – worek papierowy 24 kg, komponent B – pojemnik plastikowy 8 kg przeznaczony do wykonywania elastycznych izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych pomieszczeń mokrych Wodoszczelność – minimum 0,7 MPa Wysoka przyczepność do podłoża – dla podłoża z betonu min. 1,03 MPa, dla podłoża z cegły ceramicznej pełnej min 0,7 MPa. Szybkie wiązanie – możliwość nakładania kolejnej warstwy po 3 godzinach, a wykonywanie okładzin ceramicznych już po 12 godzinach. Wysoka paroprzepuszczalność Odporność chemiczna Wysoka elastyczność</p>
84	Papier do szlifowania do parkietu	1 szt	<p>Rolki na podłożu papierowym do drewna. Idealnie nadaje się do do szlifowania drewna twardego np. obróbki parkietów i renowacji podłóg. gr. 36 200mmx30m</p>
85	Biała gładź szpachlowa	6 op	<p>Opakowanie 20 kg Kolor biały</p>
86	Zaprawa wyrównująca	8 szt	<p>Opakowanie 25 kg Przeznaczona do naprawiania podłoża budowlanych wewnątrz i na zewnątrz budynków Pozwala na wypełnianie ubytków, zagłębień i niwelowanie innych nierówności podłoża.</p>
87	Biały Gres Rektyfikowany Poler	44 op.	<p>Zastosowanie: wewnątrz Format: 60x60 Rektyfikacja: tak Mrozoodporność: tak Klasa ścieralności: PEI IV Powierzchnia: połysk Kolor wiodący: biały</p>

			Gatunek: pierwszy W kartonie: 1,44 m ²
88	Płytki podłogowa Czarny 60x60	15 op.	Rodzaj powierzchni: Połysk Gatunek: 1 Położenie: Podłoga, Ściana Mrozoodporność: Tak Rozmiar: 60x60 cm Sztuk w kartonie: 4 W kartonie: 1.44 m ² Grubość: 10 mm Klasa ścieralności: PEI 4 Kolorystyka: Czarny Rektyfikowanie: Tak Rodzaj płytki: Bazowa

Część II– Dostawa wyposażenia pracowni spawalniczej dla ZSM w Radziejowie

Lp	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1.	Zestaw do plazmy	3	Zestawy materiałów eksploatacyjnych do palnika T45v, w skład którego wchodzić muszą: 220674 Osłona 220717 Deflektor 220713 Nasadka 220671 Dysza, 45 A 220718 Dysza do cięcia nieosłoniętego 220669 Elektroda 220670 Pierścień zawirowujący
2	Fartuch spawalniczy skórzany	10	<ul style="list-style-type: none"> •Wysokiej jakości fartuch spawalniczy z dwoiny bydlęcej szyty nicią paraaramidową •Ochrona spawalnicza klasy 2 •Zakryte napięcie z przodu na rzep •Zaprojektowano do trudnych warunków pracy •Normy: EN ISO 11611 Class 2 (A1)
3	Nastopnik spawalniczy	25	<ul style="list-style-type: none"> • nastopniki skórzane wykonane ze skóry licowej, •dopasowane za pomocą metalowych klamer regulujących
4	Piła udarowa	1	<ul style="list-style-type: none"> •Moc: min.2450W •Napięcie zasilania: 230V •Prędkość obrotowa bez obciążenia: 0-4000obr./min •Średnica tarczy: min.355mm •Średnica otworu tarczy: min.25,4mm •Zakres cięcia pod kątem: 0-45 stopni •Zasilanie: Elektryczne (sieciowe) •Gwarancja min.2 lata
5	Spawarka inwertorowa	4	<ul style="list-style-type: none"> •Średnica drutu elektrody: max.5 mm •Wyświetlacz •W komplecie: uchwyt elektrodowy MMA oraz kabel masowy(min.3m) •Typ spawania: MMA, TIG •Współczynnik pracy: 210A/10% •Regulacja natężenia spawania: Mechaniczny •Zasilanie: Jednofazowy 230 V •Rodzaj przeznaczonych do spawania metali: Stal • Gwarancja min.2 lata
6	Przyłbica	10	<ul style="list-style-type: none"> •przyłbica spawalnicza ze zmiennym stopniem ochrony DIN 4/9-13, •zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników. •przeznaczona do spawania metodą MIG/MAG, TIG i TIG Pulse, MMA i cięcia plazmą. •wysokiej jakości filtr w klasie optycznej 1/1/1/2, odwzorowujący rzeczywisty kolor •źródło zasilania: ogniwo fotowoltaiczne + wymienna bateria CR2032 •4-ramienne regulowane na głowie zapewnia komfort użytkowania •skorupa zgodna z normą EN175B zapewnia większą odporność na

			<p>uderzenia</p> <ul style="list-style-type: none"> •zmienny stopień ochrony DIN 4/9-13 •zmienny czas rozjaśniania •możliwość ustawienia wrażliwości czujników
7	Błacha grubości 5	1 tona	Błacha stalowa czarna o grubości 5 mm Preferowane wymiary 1mx2m
8	Błacha grubości 4	1 tona	Błacha stalowa czarna o grubości 4 mm Preferowane wymiary 1mx2m
9	Drut spawalniczy (1 szpulka-15 kg)	40 szt.	<p>Drut elektrodowy manganowo - krzemowy, miedziowany, przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG stali niskowęglowych i niskostopowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> •Średnica drutu 1,0 mm •Waga 15 kg •Szpula D300 •Klasyfikacja stopiwa EN ISO 14341-A-G 42 4 C1 G4Si1, EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 G4Si1 •Dopuszczenia TUV, DB, CE •Gaz ochronny M20, M21, C1 •Materiał spawany P235/S 235 - P460/S460 itp. •Prąd spawania =(+)
10	Elektrody	100 op.	<ul style="list-style-type: none"> •Elektrody fi 3,2/350/5 kg •Średnio otulona elektroda rutyłowo-celulozowa polecana do spawania we wszystkich pozycjach o przeznaczeniu montażowym i warsztatowym

Część III – Dostawa gazów spawalniczych dla ZSM w Radziejowie

Lp	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	Gazy do spawania	10 szt.	Mieszanka Argon/CO2 7.1m3 Mieszanina Argon /CO2 Gaz osłonowy do ręcznego i mechanicznego spawania metodą MAG stali węglowych niestopowych oraz niskostopowych. Dzięki korzystnym właściwościom wtopienia nadaje się zwłaszcza do spawania części o grubych ściankach i o zanieczyszczonej powierzchni.
		10 szt.	Dwutlenek węgla 26 kg Dwutlenek węgla (CO2) – Gaz osłonowy do ręcznego i mechanicznego spawania metodą MAG stali niestopowych oraz niskostopowych. Bardzo dobrze chłodzi uchwyt spawalniczy i tym samym skutecznie chroni go przed przegrzaniem.

Część IV – Dostawa wyposażenia pracowni gastronomicznej dla ZSM w Radziejowie

Lp	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	Włoka łąkowo-polowa	1	Zapotrzebowanie mocy max 100 KM Szerokość robocza 5 metrów Zawieszana Przestawianie z położenia transportowego w robocze-hydraulicznie (dwa siłowniki) Ilość rzędów – 4 odlew, typ combi (żeliwne) Gwarancja min.2 lata
2	Agregat ścierniskowy	1	Zapotrzebowanie mocy max 100 KM Szerokość robocza 2,6m Zawieszana Dwa rzędy zębów (6) wysokości min.850 mm Liczba talerzy zagarniających – 7 (o średnicy min.460mm) Wał krusząco-ugniatający rurowy Regulacja głębokości za pomocą tylnego wału Zabezpieczenie sprężynowe Non-stop lub kołkowe Gwarancja min. 2 lata
3	Agregat uprawowo-siewny	1	Zapotrzebowanie mocy max 100 KM Szerokość robocza 3,0 m Zawieszany – tak Regulacja głębokości za pomocą tylnego wału 2 rzędy zębów Wał przedni strunowy min. Ø 320 mm Wał tylny packer min. Ø 500 mm lub rurowy min.Ø500 mm Hydropack 2 siłowniki o udźwigu min. 1,5 tony ze sprzęgłem uniwersalnym. Gwarancja min. 2 lata

Część V – Dostawa maszyn rolniczych dla ZS RCKU w Przemystce

Lp	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	Dojarka konwiowa	1	<p>- Dojarka mobilna do dojenia krów - Typ pompy: Sucha - Wydajność pompy: min.220 l/min - Moc silnika min 0,75 kW, - ciśnienie od 0,05 mPa do 0,07 mPa - Typ konwi: stal kwasoodporna - Pojemność konwi: 20 litrów - Ilość konwi: 1 - Zasilanie: 230 V 50Hz W zestaw wchodzi: -wózek z dwoma kołami na którym stoi pompa, -aparatury 4-strzykowy – gumy strzykowe kauczukowe -wakuometr -zestaw szczoteczek do mycia Gwarancja min.2 lata</p>
2	Prasa hydrauliczna	1	<p>Stabilna spawana konstrukcja Mocna rama z otworami do przestawiania stołu prasy, zakres roboczy urządzenia 150 – 1000mm Skok tłoka min 150 mm, Chromowany tłok cylindra Wytwarzanie ciśnienia: dźwignia ręczna i pedał nożny Automatyczny powrót tłoka Nacisk min 15 ton Odczyt na manometrze siły nacisku prasy Zabezpieczający zawór przeciążeniowy Na wyposażeniu dwuczęściowy wkład pryzmowy jako podpora dla materiałów o przekrojach okrągłych , zestaw końcówek wyciskowych (min 5 szt.) w zakresie średnic od 5 do 30 mm Do obróbki materiałów płaskich, wprasowywania łożyska, bolców i innych podobnych płyta perforowana Gwarancja min.2 lata</p>
3	Żuraw warsztatowy z przeciwwagą (składany)	1	<p>Możliwość przechowywania w pozycji złożonej Wielostopniowa możliwość wysuwu ramienia - powyżej 2 m Wypełnienie przeciwwagi: betonowy blok Udźwig nominalny min 500 kg Wys. Podnoszenia min 2500 mm Podnoszenie ramienia – hydrauliczne za pomocą pompy ręcznej Zapewnienie płynności podnoszenia i opuszczania Gwarancja min. 2 lata</p>
4	Myjka ciśnieniowa	1	<p>Maksymalne ciśnienie: 150 - 200 bar Ciśnienie robocze: 120 - 150 bar Przepływ wody: min 500 l/h Moc silnika: min 2500 W Napięcie: 230V lub 400 V</p>

			<p>Rodzaj silnika: indukcyjny Rodzaj pompy: mosiężna wzmocniona Podgrzewanie wody: tak silnik spalinowy Temp podgrzewania: min 80 stopni Celsjusza, Klasa ochrony: IPX5 Długość węża: min 10 m Rodzaj węża: gumowy - zbrojony Rodzaj złącz: mosiężne Pełny auto-stop, Pianownica Wewnętrzny filtr wody Pistolet i lanca ciśnieniowa z dyszą wirową Gwarancja min.2 lata</p>
5	Klucz pneumatyczny	1	<p>Obudowa wykonana z kompozytu oraz aluminium Mechanizm udarowy Twin - Hammer Płynne regulowanie prędkości Wylot powietrza z tłumikiem Wrzeciono ½ lub ¾ cala Moc min. 2000 Nm Przełącznik obrotów lewe/prawe Ciśnienie robocze 6 – 8 bar Gwarancja producenta</p>
6	Klucz dynamometryczny -zestaw	1	<p>Zestaw powinien zawierać minimum 3 klucze dynamometryczne o zakresach: 20 – 110 Nm 40 – 210 Nm 70 – 340 Nm Gwarancja producenta.</p>

Część VI – Dostawa sprzętu warsztatowego dla ZS RCKU w Przemystce

Lp	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	Suwmiarka analogowa	2	Zakres pomiarowy 0-150 mm Dokładność pomiaru 0,1 mm Gwarancja min.12 miesięcy
2	Suwmiarka analogowa	2	Zakres pomiarowy 0-150 mm Dokładność pomiaru 0,05 mm Gwarancja min.12 miesięcy
3	Suwmiarka analogowa	2	Zakres pomiarowy 0-150 mm Dokładność pomiaru 0,02 mm Gwarancja min.12 miesięcy
4	Suwmiarka cyfrowa	1	Zakres pomiarowy 0-150 mm Dokładność pomiaru 0,01 mm Gwarancja min.12 miesięcy
5	Głębokościomierz suwmiarkowy	1	Zakres pomiarowy 0-150 mm Dokładność pomiaru 0,02 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
6	Mikrometr noniuszowy zewnętrzny	2	Zakres pomiarowy 0-25 mm Dokładność pomiaru 0,01 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
7	Mikrometr noniuszowy zewnętrzny	2	Zakres pomiarowy 25-50 mm Dokładność pomiaru 0,01 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
8	Mikrometr noniuszowy wewnętrzny	2	Zakres pomiarowy 50-100 mm Dokładność pomiaru 0,01 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
9	Mikrometr elektroniczny	1	Zakres pomiarowy 0-25 mm Dokładność pomiaru 0.001 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
10	Mikrometr elektroniczny	1	Zakres pomiarowy 25-50 mm Dokładność pomiaru 0.001 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
11	Mikrometr wewnętrzny	1	Zakres pomiarowy 25-50 mm Dokładność pomiaru 0,01 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
12	Czujnik zegarowy ze statywem	2	Zakres pomiarowy 0-10 mm Dokładność pomiaru 0,01 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
13	Średnicówka czujnikowa	2	Zakres pomiarowy 50-160 mm Dokładność pomiaru 0,01 mm Gwarancja min. 12 miesięcy
14	Sprawdzian grzebieniowy do gwintu	2	Gwinty metryczne i calowe wzornik do gwintów metrycznych 60' wzornik do gwintów calowych 55' 52szt wzorców (listków)

			Gwarancja producenta.
15	Szczelinomierz	2	Zakres pomiarowy 0,04-1 mm Gwarancja producenta.
16	Sprawdzian tloczkowy do otworów	1	Typ: dwugraniczny (GO i NOGO) Średnica -d- 30 mm Tolerancja H7 Zgodny z normą DIN 2245
17	Płytki wzorcowe	1	Zestaw 47 szt. zawiera : 1,005mm (1 szt.) 1,01 – 1,20mm (20 szt. narastająco co 0,01mm) 1,30 – 1,90mm (7 szt. narastająco co 0,10mm) 1,00 – 9,00mm (9 szt. narastająco co 1,00mm) 10,00 – 100,00mm (10 szt. narastająco co 10,00mm) Certyfikat fabrycznej kalibracji Gwarancja min.12 miesięcy
18	Termometr bezdotykowy	1	Zakres pomiarowy od -50 do 1300 °C Dokładność pomiaru min. 0,1 °C Gwarancja min. 2 lata
19	Decybelomierz (sonometr)	1	Zakres pomiarowy 30-130 dB Dokładność pomiaru 1,5 dB. Gwarancja min.2 lata
20	Multimetr (V. A, Ω)	3	Pomiar napięcia, natężenia oraz rezystancji Maksymalny zakres pomiarowy V/DC 1000V Maksymalny zakres pomiarowy V/AC 1000V Maksymalny zakres pomiarowy A/DC 10A Maksymalny zakres pomiarowy A/AC 10A Zakres pomiaru rezystancji 60MΩ Zakres pomiarowy częstotliwości 10MHz Opór wewnętrzny AC10 MΩ Zakres częstotliwości 40 Hz - 1kHz Gwarancja min.2 lata

**Część VII – Dostawa przyrządów pomiarowych dla ZS RCKU
w Przemstce.**

Lp	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	Piec konwekcyjno-parowy z podstawowym wyposażeniem	1	<p>1.Specyfikacja dotycząca pieca: Wymiary: - szerokość od 0,7 m do 0,95 m, - głębokość od 0,7m do 0,9m, - wysokość od 0,6 m do 1,0 m, - zasilanie elektryczne max.400V, - moc od 10 do 60 kW, - sterowanie elektroniczne, dotykowe - automatyczny system myjący, - sonda wielopunktowa, - wentylator, - podłączenie wody/odpływ ¾ cala/50mm - podwójne szkło o niskiej emisyjności - system autodiagnozy przy nieprawidłowej pracy, - rodzaje pracy – funkcja gotowania – gotowanie w parze od 30 do 130 ° C, gorące powietrze od 30 do 300 ° C, funkcja kombi - kombinacja pary i gorącego powietrza od 30 do 300 ° C, - automatyczny przedgrzew i chłodzenie, - FAN STOP – szybkie zatrzymanie wentylatora po otwarciu drzwi, - system serwisowo – diagnostyczny, - sygnalizacja zakończenia obróbki termicznej. - menu w języku polskim,</p> <p>2.Podstawa pod piec konwekcyjny -wielkością dostosowana do wymiarów pieca, wykonana ze stali nierdzewnej, wyposażona w uchwyty umożliwiające trzymanie pojemników GN,</p> <p>3.Zmiękcacz do wody automatyczny zamontowany w piecu, zapobiegający osadzaniu się wapnia i kamienia w urządzeniach, regeneracja za pomocą soli niejedowanej tabletkowej, pojemnik na sól, zasilanie 230V, regeneracja automatyczna urządzenia, ciśnienie robocze od 1,5 do 6 bar,</p> <p>4.Okap przyścienny skrzyniowy z filtrami ze stali nierdzewnej dostosowany wielkością do wymiarów pieca, przystosowany do zamontowania na ścianie nad piecem, przeznaczony do wychwytywania i odprowadzania ciepła, zapachów i pary powstających w procesie przygotowania posiłków, posiadający atest PZH oraz wbudowane labiryntowe łapacze tłuszczów (filtry).</p> <p>5.Pojemniki GN dostosowane do wymiarów pieca, pełne i perforowane, wykonane ze stali nierdzewnej 18/10. Wszystkie pojemniki i ruszt przeznaczone do mycia w zmywarkach i pracy w temperaturze do 300 ° C.</p> <p>Rodzaje pojemników: 1)pojemnik GN 1/1 głębokość 100 mm–2 sztuki, 2)pojemnik GN 1/1 głębokość 40 mm–2 sztuki,</p>

			<p>3)pojemnik perforowany GN 1/1 głębokość 100mm – 2 sztuki, 4)pojemnik perforowany GN 1/1 głębokość 65 mm – 2 sztuki, 5)ruszt stalowy, wykonany ze stali nierdzewnej – 2 sztuki, Dostawa, podłączenie pieca, przeszkolenie personelu po stronie dostawcy pieca. Gwarancja min.2 lata</p>
--	--	--	---

Część VIII – Dostawa pieca konwekcyjno – parowego dla ZS RCKU w Przemystce.

Lp.	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	Tłuczek do mięsa	6	Tłuczek stalowy rączka z tworzywa, 3 powierzchnie rozbijające
2	Obieraczka	6	Obieraczka z ostrzem gładkim min.125 mm
3	Radełko proste	6	Radełko proste o średnicy min.57mm
4	Różga	6	Różga ze stali nierdzewnej, grube druty min.300mm
5	Pędzelek	6	pędzelek silikonowy odporność termiczna
6	Walek	6	walek wykonany z drewna, długość min.395 mm, łożyska kulkowe, długość rączki min.13 cm
7	Cedzak	6	Cedzak z uchwytami, Materiał wykonania: stal nierdzewna, Średnica: min.360 mm, Wysokość: min.185 mm
8	Sitko do mąki	6	Materiał wykonania : stal nierdzewna, Średnica : min.200 mm, Długość: min. 180 mm
9	Miska 1l	6	Materiał wykonania : stal nierdzewna Średnica : min.150 mm Pojemność: 1 l Wysokość: min. 75 mm
10	Miska 2,5l	6	Materiał wykonania : stal nierdzewna Średnica : min.200 mm Pojemność: 2.5 l Wysokość: min. 98 mm
11	Miska 5l	6	Materiał wykonania : stal nierdzewna Średnica : min. 250 mm Pojemność: 5 l Wysokość: min. 120 mm
12	Nóż czerwony	6	nóż uniwersalny czerwony system HACCP - kolorowy uchwyt wykonany z wysokiej jakości stali X50CrMoV15 antypoślizgowa rękojeść ergonomiczna i higieniczna konstrukcja rękojeści uniemożliwia gromadzenie się resztek w miejscach łączeń wymiar L długość ostrza min.18 cm
13	Nóż zielony	6	nóż uniwersalny zielony system HACCP - kolorowy uchwyt wykonany z wysokiej jakości stali X50CrMoV15 antypoślizgowa rękojeść ergonomiczna i higieniczna konstrukcja rękojeści uniemożliwia

			gromadzenie się resztek w miejscach łączeń wymiar L długość ostrza min. 18 cm
--	--	--	--

14	Nóż brązowy	6	nóż uniwersalny brązowy system HACCP - kolorowy uchwyt wykonany z wysokiej jakości stali X50CrMoV15 antypoślizgowa rękojeść ergonomiczna i higieniczna konstrukcja rękojeści uniemożliwia gromadzenie się resztek w miejscach łączeń wymiar L długość ostrza min.18 cm
15	Nóż niebieski	6	nóż uniwersalny niebieski system HACCP - kolorowy uchwyt wykonany z wysokiej jakości stali X50CrMoV15 antypoślizgowa rękojeść ergonomiczna i higieniczna konstrukcja rękojeści uniemożliwia gromadzenie się resztek w miejscach łączeń wymiar L długość ostrza min.18 cm
16	Nóż biały	6	nóż uniwersalny biały system HACCP - kolorowy uchwyt wykonany z wysokiej jakości stali X50CrMoV15 antypoślizgowa rękojeść ergonomiczna i higieniczna konstrukcja rękojeści uniemożliwia gromadzenie się resztek w miejscach łączeń wymiar L długość ostrza min.18 cm
17	Nóż do serów miękkich	6	system HACCP - kolorowy uchwyt wymiar L długość min.15 cm
18	Nóż do jarzyn	6	Nóż do jarzyn (ostrze ząbkowane) z kolorowym uchwytem można myć w zmywarce i wyparzać ostrze wykonane ze stali nierdzewnej min. L=105 mm
19	Nóż do obierania	6	kolorowy uchwyt można myć i wyparzać w zmywarce ostrze wykonane ze stali nierdzewnej min. L=100mm
20	Deski do krojenia HACCP (kpl w skład którego wchodzi 6 sztuk)	6	Deska do krojenia HACCP GN 1/1 Czerwona Rozmiar GN: 1/1 Materiał wykonania: polipropylen Grubość: min.15 mm Szerokość: min.530 mm Głębokość: min. 325 mm Kolor: czerwony
		6	Deska do krojenia HACCP GN 1/1 Zielona Rozmiar GN: 1/1 Materiał wykonania: polipropylen Grubość: min.15 mm Szerokość: min.530 mm Głębokość: min.325 mm Kolor: zielony
		6	Deska do krojenia HACCP GN 1/1 Żółta Rozmiar GN: 1/1

			<p>Materiał wykonania: polipropylen Grubość: min.15 mm Szerokość: min. 530 mm Głębokość: min. 325 mm Kolor: żółty</p>
		6	<p>Deska do krojenia HACCP GN 1/1 Niebieska Rozmiar GN: 1/1 Materiał wykonania: polipropylen Grubość: min.15 mm Szerokość: min.530 mm Głębokość: min. 325 mm Kolor: niebieski</p>
		6	<p>Deska do krojenia HACCP GN 1/1 Biała Rozmiar GN: 1/1 Materiał wykonania : polipropylen Grubość: min.15 mm Szerokość: min.530 mm Głębokość: min.325 mm Kolor: biały</p>
		6	<p>Deska do krojenia HACCP GN 1/1 Brązowa Rozmiar GN: 1/1 Materiał wykonania: polipropylen Grubość: min.15 mm Szerokość: min.530 mm Głębokość: min.325 mm Kolor: brązowy</p>
21	Stojak na deski	6	<p>Stojak na 6 desek Materiał wykonania: stal nierdzewna Szerokość: min.300 mm Głębokość: min. 270 mm Wysokość: min. 270 mm</p>
22	Tarka sześciokątna	6	<p>Materiał wykonania : stal nierdzewna Wysokość: min.190 mm</p>
23	Dzbanek miarka 2l	6	<p>V=2l Przeźroczysty polipropylen Podziałka</p>
24	Lejek	6	<p>Lejek fi min.130 mm sitko w komplecie średnica dolna min.17 mm</p>
25	Łyżka cedzakowa	6	<p>Materiał wykonania: stal chromowana Średnica: min.200 mm Długość:min.590 mm</p>
26	Ubijak do ziemniaków	6	<p>Materiał wykonania: stal nierdzewna Średnica: min.120 mm Długość: min. 460 mm</p>
27	Chochła	6	<p>Materiał wykonania: stal nierdzewna Średnica: min.120 mm Pojemność: min 0.4 l Długość: min. 365 mm Mycie w zmywarce</p>

28	Patelnia do naleśników	6	Średnica min.28 cm patelnia aluminiowa pokryta teflonową powłoką nieprzywierającą wykonana z odlewu aluminium rączka wykonana ze stali epoksydowanej dobrze i szybko rozprawdza ciepło po całej powierzchni można smażyć z niewielką ilością tłuszczu
29	Komplet garnków z pokrywą	6	Skład kompletu: min Garnek 1,5 l z pokrywą ø 16 cm Garnek 2 l z pokrywą ø 18 cm Garnek 2,5 l z pokrywą ø 20 cm Garnek 5 l z pokrywą ø 24 cm Rondel 1 l z pokrywą ø 16 cm Materiał: Stali nierdzewna 18/10 Gotowanie na płycie indukcyjnej
30	Łopatka drewniana	6	Łopatka do przewracania drewniana Długość: min.280 mm Szerokość: min. 90 mm
31	Łopatka plastikowa	6	Łopatka do przewracania plastikowa Długość: min.365 mm Szerokość: min. 70 mm
32	Sztućce 6 zestawów	6	<u>Łyżka stołowa x6</u> Materiał wykonania: stal nierdzewna Długość: ok. 206 mm Mycie w zmywarce <u>Widelec stołowy x6</u> Materiał wykonania: stal nierdzewna Długość: ok. 206 mm Mycie w zmywarce <u>Nóż stołowy x6</u> Materiał wykonania : stal nierdzewna Długość: ok. 225 mm Mycie w zmywarce <u>Łyżeczka do herbaty x6</u> Materiał wykonania: stal nierdzewna Długość : ok.143 mm Mycie w zmywarce <u>Widelec deserowy x6</u> Materiał wykonania: stal nierdzewna Długość: ok. 185 mm Mycie w zmywarce <u>Łyżeczka do kawy x6</u> Materiał wykonania: stal nierdzewna Długość: ok. 116 mm Mycie w zmywarce
33	Łyżka drewniana	6	Długość: min.40 cm Biodegradowalny i kompostowalny Wykonane z drewna
34	Wyciskarka do cytryn	6	do cytryn i limonek posiada zawieszkę do powieszenia

			wykonany z malowanego aluminium
35	Zestaw talerzy	6	Zestaw składa się z: 6 talerzy płaskich obiadowych 6 talerzy głębokich 6 talerzy deserowych Wykonanie: porcelana biała
36	Termos do transportu	1	termos do transportu żywności o pojemności min.10l pokrywa z silikonową uszczelką, odporną na ścieranie, podstawa z zabezpieczająca przed uszkodzeniami mechanicznymi termosów oraz podłogi wentyl odpowietrzający eliminujący podciśnienie ergonomiczne uchwyty transportowe podwójne ścianki i pokrywa izolowane specjalną pianką utrzymującą ciepło do min.8 godzin
37	Zestaw noży kutch	1	zestaw 8 noży kutch w pokrowcu różnej długości(Nóż Santoku, Nóż kuchenny, Nóż do chleba, Nóż kuchenny, Nóż do trybowania, Nóż do steków/pomidorów, Nóż do obierania, Nóż do jarzyn), widelec kuty, stalkę oraz pokrowiec
38	Podgrzewacz	1	unoszona pokrywa z uchwytem boczne uchwyty do przenoszenia głębokość miski min.100 mm podstawę można piętrować w komplecie: 2 pojemniki na paliwo i 1 pojemnik GN 1/1 65 mm
39	Ostrzałka do noży	1	do ostrzenia noży bez ząbków i z ząbkami wygodny uchwyt zapewniający bezpieczeństwo podczas ostrzenia część ostrząca wykonana z węgla wolframu długość: min.145 mm
40	Stalka	1	twardość ostrza ok.52-54 HRC wykonana są z kutego pręta stalowego długość części roboczej: min.300mm
41	Otwieracz do konserw	1	nóż z kółkiem w komplecie dla puszek o wysokości od 20 do 400 mm mocowany do blatu stołu zaciskiem ślimakowym i wkrętami
42	Termos stołowy 1 kpl=3 sztuki	1 kpl	termos stołowy o pojemności min.2 l z przyciskiem wkład ze stali nierdzewnej pokrywa i uchwyt z polipropylenu
43	Taca kelnerska	1	Okrągła min.360 mm antypoślizgowa laminowana
44	Półmisek stalowy	1	Materiał wykonania: stal nierdzewna Szerokość: min.545 mm Głębokość: min.380 mm
45	Półmisek	1	Materiał wykonania: stal nierdzewna Szerokość: min.448 mm Głębokość: min.300 mm

46	Półmisek głęboki	1	Materiał wykonania: stal nierdzewna Szerokość: min.350 mm Głębokość: min.165 mm Wysokość: min.60 mm
47	Taca ekspozycyjna	1	Materiał wykonania: stal nierdzewna Średnica: min.410 mm Wysokość: min.20 mm
48	Dzbanek ze szkła	1	Materiał wykonania: szkło Pojemność: min.1,3 l Wysokość: min.195 mm
49	Otwieracz kelnerski	1	Długość: min.120 mm Trzy funkcje
50	Patera do tortu	1	Średnica: min.330 mm Wysokość: min.45 mm
51	Kubek stalowy do przesiewania	1	Materiał wykonania: stal nierdzewna Średnica: min.100 mm Wysokość: min.130 mm
52	Otwieracz do butelek	1	otwieracz do butelek z antypoślizgową rękojęścią, otwór do zawieszenia długość: min.180 mm
53	Pojemnik na paliwo	1	pojemnik na paliwo i żel do podgrzewaczy Materiał wykonania: stal nierdzewna Wysokość: min.60 mm
54	Paliwo do podgrzewacza	1	waga: min.145 g czas palenia: ok 4-6 godzin bezpieczny bezzapachowy wielokrotne użycie
55	Patelnia grillowa	1	patelnia grillowa o wymiarach co najmniej 23 x 23 cm
56	Miska szklana 1,6 l	1	Materiał: szklana średnica min.200mm szkło hartowane o dużej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz termiczne
57	Miska szklana 3,7 l	1	Materiał: szklana Średnica: min.262 mm Pojemność: 3.7 l Wysokość: min.113 mm
58	Miska szklana 2,5 l	1	Materiał: szklana Średnica: min.230 mm Pojemność: 2.5 l Wysokość:min.101 mm
59	Szczypce plastikowe	1	szczypce L min.250 mm wykonana z wytrzymałego tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym do powłok teflonowych przystosowane do mycia w zmywarce przystosowane do wyparzania wysoka odporność termiczna do +220 °C
60	Rękawice kuchenne kpl=6	1 kpl	rękawice kuchenne Temperatura max.: 230 °C

	sztuk		Długość: min. 430 mm
61	Tortownica kwadrat kpl=3 sztuki	1 kpl	wykonana ze stali nierdzewnej Szerokość: min.80 mm Głębokość: min.80 mm Wysokość: min.45 mm
62	Patelnia wok	1	Materiał wykonania: stal nierdzewna Średnica: min.400 mm Wysokość: min.120 mm Przystosowane do kuchni indukcyjnej L uchwytu: min.200 mm (uchwyt drewniany~120 mm)
63	Błacha do pieczenia kpl=4 sztuki	1 kpl	blacha wypiekowa Materiał wykonania: aluminium Grubość: min.1.5 mm Szerokość: min.600 mm Głębokość: min.400 mm
64	Półmisek kpl=6 sztuk	1 kpl	półmisek porcelanowy Szerokość: min.360 mm Głębokość: min.265 mm Wysokość: min.34 mm Mycie w zmywarce
65	Salaterka kpl=6 sztuk	1 kpl	salaterka porcelanowa Średnica: min.230 mm Pojemność: min.2.2 l Wysokość: min.83 mm Mycie w zmywarce
66	Półmisek okrągły kpl=6 sztuk	1 kpl	półmisek porcelanowy Średnica: min.320 mm Wysokość: min.25 mm Mycie w zmywarce
67	Półmisek owalny kpl=6 sztuk	1 kpl	półmisek porcelanowy Szerokość: min.310 mm Głębokość: min.220 mm Wysokość: min.27 mm Mycie w zmywarce
68	Szklanki wysokie kpl=36 sztuk	1 kpl	Średnica: min.83 mm Pojemność: min.0.37 l Wysokość: min.121 mm Piętrowanie: Tak Mycie w zmywarce
69	Kubek do gorących napojów kpl=36 sztuk	1 kpl	Materiał wykonania: szkło hartowane Średnica: min.78 mm Pojemność: min.0.25 l Wysokość: min.94 mm Piętrowanie
70	Miska szklana 0,23 l kpl=6 sztuk	1 kpl	Materiał wykonania: porcelana Średnica: min.110 mm Pojemność: min.0.23 l Wysokość: min.45 mm Kolor: biały Mycie w zmywarce

71	Miska szklana śr.200mm kpl=6 sztuk	1 kpl	Materiał wykonania : porcelana Średnica: min.200 mm Wysokość: min.55 mm Kolor: biały Mycie w zmywarce
72	Zestaw do przypraw kpl=6 sztuk	1 kpl	w skład zestawu wchodzi: solniczka, pieprzniczka, 2 karafki, pojemnik na wykałaczki
73	Moździerz z tłuczkiem kpl=6 sztuk	1 kpl	Średnica: min.135 mm Wysokość: min.110 mm do kruszenia, rozdrabniania i ucierania ziół oraz przypraw wykonany z marmuru (zewnątrz polerowany) wnętrze oraz wykończenie tłuczka matowe
74	Filizanki ze spodkiem kpl=6 sztuk	1 kpl	Przystosowane do kuchenek mikrofalowych Średnica: min.81 mm Pojemność: min.0.25 l Wysokość: min.76 mm Mycie w zmywarce 1 kpl zawiera 6 filizanek i 6 spodków
75	Waga kuchenna	6	zakres min.2.2 kg, dokładność min.1 g zastosowanie na kuchni jako waga pomocnicza, przenośna pojedynczy wyświetlacz ciekłokrystaliczny zabezpieczenie przed przeciążeniem wielokrotne tarowanie zasilanie bateryjne lub z zasilacza sieciowego automatyczne wyłączanie zintegrowana blokada transportowa zakresy pomiaru: g, lb, oz, ozt, dwt czas stabilizacji pomiaru ok. 2 sek. obudowa z ABS Gwarancja min 2 lata
76	Robot kuchenny- mikser	6	Moc: maks. 1400 W Misa robota: min.5,5 l Zasilanie: 220-240 V; 50/60 Hz W zestawie: Robot kuchenny, Misa robota, Pokrywa, Hak do ciasta, Mieszadło, Trzepaczka Główne funkcje: min.6 trybów prędkości Funkcja pracy pulsacyjnej Pokrywa z otworem zabezpieczająca przed chlapaniem Wyjmowana misa ze stali nierdzewnej Automatyczny mechanizm odchylania Podkładki antypoślizgowe Możliwość mycia pokrywy w zmywarce Użyte materiały: Obudowa: ABS Misa i trzepaczka: stal nierdzewna Hak do ciasta i mieszadło: aluminium Gwarancja min 2 lata

77	Grill kontaktowy	1	<p>obudowa wykonana ze stali nierdzewnej, ryflowane płyty żeliwne z powłoką ceramiczną, dwie strefy grzewcze, góra i dół, bezpiecznik zapobiegający przegrzaniu się urządzenia, rynienka ociekowa na tłuszcz i pozostałości procesu grillowania, płynna regulacja temperatury 50-300°C, w komplecie drucziana szczotka do czyszczenia, powierzchnia robocza płyty górnej min.333x215 mm, powierzchnia robocza płyty dolnej min.343x220 mm Gwarancja min 2 lata</p>
78	Urządzenie sous-vide	1	<p>Cyrkulator do gotowania SOUS – VIDE idealny do gotowania w kąpeli wodnej przy dokładnie kontrolowanej temperaturze grzałka zapewnia stabilność temperatury w zakresie -0.1°C do +0.2°C posiada regulację temperatury co 0.1°C wyświetlacz do odczytu wskazań wmontowana pompka umożliwia równomierną cyrkulację wody do mocowania w pojemnikach o różnych wymiarach Gwarancja min 2 lata</p>
79	Kociołek elektryczny do zupy	1	<p>do zup, kremów i sosów elektryczny panel sterowania z wyświetlaczem temperatury regulacja temperatury 65°C-95°C regulacja co 1°C wyposażony w pokrywkę z wycięciem na łyżkę obudowa wykonana ze stali malowanej grzałka z termostatem Gwarancja min 2 lata</p>
80	Blender barowy	1	<p>idealny do koktajli typu smoothie płynna regulacja obrotów dzbanek o poj. min.1.5 l z poliwęglanu możliwość sztaplowawnia dzbanków dzbanek można myć w zmywarce funkcja „Pulse” popychacz w komplecie min.38000 obrotów na minutę Gwarancja min 2 lata</p>
81	Naleśnikarka	1	<p>obudowa wykonana ze stali nierdzewnej średnica płyty grzewczej min.400 mm optymalna średnica naleśnika min.300 mm gładka powierzchnia grzewcza z płyty żeliwnej z powłoką ceramiczną specjalna szuflada do przechowywania w stałej temperaturze talerzy lub przygotowanych naleśników płynna regulacja temperatury bezpiecznik zapobiegający przegrzaniu się urządzenia Gwarancja min 2 lata</p>
82	Krajalnica	1	<p>przeznaczona do serów i wędlin podstawa wykonana z lakierowanego aluminium osłona noża, taca podawcza oraz ruchoma ścianka wykonane są z anodowanego aluminium osłona noża z wgłębieniami pokryta powłoką zapobiegającą przywieraniu produktów</p>

			<p>wentylowany silnik ostrzałka regulowane nóżki maksymalna grubość cięcia 10 mm wyposażona w nieprzywierający nóż pokrętko regulacji grubości krojenia urządzenie posiada bardzo ostry nóż średnica noża min. 220 mm Gwarancja min 2 lata</p>
83	Maszynka do mielenia mięsa	1	<p>zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe obudowa wykonana z anodowanego aluminium podajnik wykonany ze stali nierdzewnej bieg wsteczny w komplecie 3 sitka 3, 5 i 8 mm (średnica oczka) średnica sitka – min.68 mm głowica i ślimak wykonane z anodowanego aluminium antypoślizgowe nóżki w zestawie lejek do nadziewania kiełbas oraz końcówka do nadziewanie pierogów sitka i nóż wykonane ze stali węglowej popychacz Gwarancja min 2 lata</p>
84	Warnik do wody	1	<p>urządzenie przeznaczone do podgrzewania lub zagotowywania wody, pojemność: min.18 l zakres regulacji termostatu 30÷110°C wskaźnik poziomu wody termostat bezpieczeństwa bezkropelkowy kranik zabudowana grzałka kontrolka zasilania Gwarancja min 2 lata</p>
85	Czajnik elektryczny	1	<p>pojemność: min.4,2l wykonany z polerowanej stali nierdzewnej duża pokrywka ułatwiająca nalewanie wskaźnik poziomu wody automatyczny wyłącznik zabezpieczenie przed przegrzaniem podstawa umożliwiająca obrót czajnika o 360 stop. Gwarancja min 2 lata</p>



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Miejscowość , dnia

Powiat Radziejowski

ul. Kościuszki 17

88-200 Radziejów

FORMULARZ OFERTOWY

Nazwa Wykonawcy/Wykonawców w przypadku oferty wspólnej:

.....

Adres siedziby Wykonawcy*

Forma prawna Wykonawcy

Nr tel.*

REGON*.....

NIP*.....

Adres e-mail* na który zamawiający ma przesyłać korespondencję.....

*w przypadku oferty wspólnej należy podać dane dotyczące Pełnomocnika Wykonawcy;

Nawiązując do ogłoszenia o zamówieniu na „**Dostawę wyposażenia do pracowni w ZSM w Radziejowie i ZS RCKU w Przemysle w Powiecie Radziejowskim**”.

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie objętym Specyfikacją warunków zamówienia (SWZ) wraz z załącznikiem nr 1 za cenę ryczałtową brutto w wysokości złotych:

Cześć I – Dostawa wyposażenia pracowni monterów zabudowy dla ZSM w Radziejowie :

- a) Cena brutto - zł
- w tym – VAT - zł
- Cena netto - zł

(słownie:.....)

- b) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - dni od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni, min. – 14 dni)

Cześć II – Dostawa wyposażenia pracowni spawalniczej dla ZSM w Radziejowie:

- a) Cena brutto - zł
w tym – VAT - zł
Cena netto - zł

(**słownie:**.....)

- b) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - dni od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni , min. – 14 dni)

Cześć III – Dostawa gazów spawalniczych dla ZSM w Radziejowie:

- a) Cena brutto - zł
w tym – VAT - zł
Cena netto - zł

(**słownie:**.....)

- b) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - dni od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni , min. – 14 dni)

Cześć IV – Dostawa wyposażenia pracowni gastronomicznej dla ZSM w Radziejowie:

- c) Cena brutto - zł
w tym – VAT - zł
Cena netto - zł

(**słownie:**.....)

- d) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - dni od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni , min. – 14 dni)

Cześć V – Dostawa maszyn rolniczych dla ZS RCKU w Przemystce:

- c) Cena brutto - zł
w tym – VAT - zł
Cena netto - zł

(**słownie:**.....)

- d) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - **dni** od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni , min. – 14 dni)

Cześć VI – Dostawa sprzętu warsztatowego dla ZS RCKU w Przemystce:

- e) Cena brutto - zł
w tym – VAT - zł

Cena netto - zł

(**słownie:**.....)

- f) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - **dni** od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni , min. – 14 dni)

Cześć VII – Dostawa przyrządów pomiarowych dla ZS RCKU w Przemystce:

- e) Cena brutto - zł
w tym – VAT - zł

Cena netto - zł

(**słownie:**.....)

- f) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - **dni** od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni , min. – 14 dni)

Cześć VIII – Dostawa pieca konwekcyjno - parowego dla ZS RCKU w Przemystce:

- g) Cena brutto - zł
w tym – VAT - zł

Cena netto - zł

(**słownie:**.....)

- h) zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia (zrealizujemy) w następującym terminie - **dni** od zawarcia umowy. (max. okres dostawy – 60 dni , min. – 14 dni)

2.Oświadczamy, że:

2.1. cena oferty zawiera wszelkie koszty niezbędne dla prawidłowego i pełnego wykonania przedmiotu zamówienia oraz wszelkie opłaty i podatki wynikające z obowiązujących przepisów;

- 2.2. akceptujemy warunki płatności określone w § 3 załącznika nr 4 do SWZ;
- 2.3. uważamy się za związanych niniejszą ofertą do upływu terminu wskazanego w pkt 12.1. SWZ;
- 2.4. zapoznaliśmy się z dokumentami zamówienia oraz zdobyliśmy wszelkie informacje konieczne do przygotowania oferty;
- 2.5. do dokumentów zamówienia nie wnosimy żadnych zastrzeżeń;
- 2.6. w przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do zrealizowania przedmiotu zamówienia w terminie i w sposób zgodny z warunkami określonymi w SWZ i niniejszym formularzu ofertowym;
- 2.7. w przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego;
3. Oświadczam/y, że zamierzam/y (właściwie zaznaczyć):

- wykonać przedmiot zamówienia bez udziału podwykonawców;
- powierzyć realizację następujących części zamówienia podwykonawcom:

L.p.	Części zamówienia, których wykonanie Wykonawca zamierza powierzyć podwykonawcom	Nazwy podwykonawców, jeżeli są już znani

4. Oferta wraz z załącznikami została złożona na kolejno ponumerowanych stronach.
5. Osobą uprawnioną do kontaktów z Zamawiającym w sprawie niniejszego postępowania jest: (imię i nazwisko, stanowisko służbowe) tel.
6. Czy wykonawca jest: mikroprzedsiębiorstwem, bądź małym lub średnim przedsiębiorstwem (właściwie zaznaczyć)?

- mikroprzedsiębiorstwem
- małym przedsiębiorstwem
- średnim przedsiębiorstwem

Zgodnie z artykułem 2 załącznika nr I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r.:

- a) do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw („MŚP”) należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR,
- b) małe przedsiębiorstwo definiuje się jako przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 50 pracowników i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 10 milionów EUR,
- c) mikroprzedsiębiorstwo definiuje się jako przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 10 pracowników i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 2 milionów EUR

7. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO¹⁾ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub

pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu²⁾;

¹⁾ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

²⁾ W przypadku, gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

8. Załącznikami do formularza oferty są:

a).....

b).....

c).....

(wpisać nazwy odpowiednich załączników)

UWAGA: Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.



Załącznik nr 2 do SWZ

Miejscowość, dnia

Powiat Radziejowski

ul. Kościuszki 17

88-200 Radziejów

Wykonawca:

.....
.....
.....

(pełna nazwa/firma, adres)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),

O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na „**Dostawę wyposażenia do pracowni w ZSM w Radziejowie i ZS RCKU w Przemystce w Powiecie Radziejowskim** „,

prowadzonego przez Powiat Radziejowski, oświadczam, co następuje:

OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:

1. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ust 1 ustawy Pzp.

2. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp.

..... (miejscowość), dnia2021 r.

*Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ustawy Pzp (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ust.1 pkt 1, 2,

5 lub 6 ustawy Pzp). Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy Pzp podjąłem następujące środki naprawcze:
.....

..... (miejscowość), dnia2021 r.
*jeśli dotyczy

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejscowość), dnia2021 r.

UWAGA: Oświadczenie składa się, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.



Załącznik nr 3 do SWZ

Miejscowość, dnia

Powiat Radziejowski

ul. Kościuszki 17

88-200 Radziejów

Wykonawca:

.....
.....
.....

(pełna nazwa/firma, adres)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),

DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na „**Dostawę wyposażenia do pracowni w ZSM w Radziejowie i ZS RCKU w Przemystce w Powiecie Radziejowskim**”.

prowadzonego przez Powiat Radziejowski, oświadczam, co następuje:

INFORMACJA DOTYCZĄCA WYKONAWCY:

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego w rozdziale 8 specyfikacji warunków zamówienia.

..... (miejscowość), dnia2021 r.

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejsowość), dnia2021 r.

UWAGA: Oświadczenie składa się, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.



UMOWA część nr ... (projekt umowy)

zawarta w dniu 2021 roku w Radziejowie pomiędzy:

Powiatem Radziejowskim z siedzibą Starostwo Powiatowe ul. Kościuszki 17, 88-200 Radziejów
NIP 8891491327 reprezentowanym przez:

Pana – Starostę

Pana – Wicestarostę

przy kontrasygnacie Skarbnika Powiatu Pani –, zwanym w dalszej części umowy **Zamawiającym**.

a

.....
mającym nadany NIP – oraz REGON -

zwanym w dalszej treści **Wykonawcą** reprezentowanym przez:

1.

zawarto umowę następującej treści:

§1

1. Przedmiotem umowy jest - **Dostawa wyposażenia do pracowni w ZSM w Radziejowie i ZS RCKU w Przemystce w Powiecie Radziejowskim.**

Część nr ... -

2. *Szczegółowy przedmiot umowy został określony w opisie przedmiotu zamówienia w załączniku nr 1 do swz oraz w ofercie z dnia, stanowiącymi załączniki do umowy tj. specyfikacją techniczną.*

3. Wykonawca dostarczy przedmiot umowy nowy, tzn. nieużywany przed dniem dostarczenia oraz dołączy wystawione przez producenta sprzętu nośniki z oprogramowaniem oraz dokumentację.

4. Przedmiot umowy musi spełniać wymagania określone w specyfikacji warunków zamówienia a zwłaszcza szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, być zgodnym z ofertą złożoną przez Wykonawcę oraz odpowiadać wymogom określonym w obowiązujących przepisach prawa, posiadać wszystkie wymagane prawem certyfikaty i atesty, a także spełniać wymagane standardy i normy, w tym zakresie wymaganych warunków bezpieczeństwa i eksploatacji.

5. Wykonawca potwierdza że posiada niezbędne kwalifikacje, doświadczenie zawodowe, potencjał techniczny, oraz że znajduje się w sytuacji finansowej pozwalającej na zrealizowanie umowy z należytą starannością.

6. Przedmiot umowy realizowany w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi priorytetowej 10. Innowacyjna edukacja Działania 10.2. Kształcenie ogólne i zawodowe Poddziałania 10.2.3. Kształcenie zawodowe Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014-2020.

§2

Termin realizacji przedmiotu umowy – dni od zawarcia umowy przez strony`.

§3

1. Wynagrodzenie za realizację przedmiotu umowy określonego w § 1 strony ustalają zgodnie z ofertą Wykonawcy na łączną kwotę:

netto PLN,

podatek VAT% PLN,

brutto PLN,

(słownie:)

2. Kwota określona w § 3 zawiera wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu niniejszej umowy i nie podlega zmianie.

3. Wynagrodzenie Wykonawcy, o którym mowa w ust. 1, wypłacone będzie na podstawie prawidłowych faktur VAT po zrealizowaniu dostawy, potwierdzonej protokołem odbioru.

4. Faktury w wersji papierowej należy przesłać na adres odbiorcy i powinna zawierać niżej wymienione dane:

Nabywca: Powiat Radziejowski, ul. Kościuszki 17, 88-200 Radziejów **NIP 8891491327**

Odbiorca: Starostwo Powiatowe w Radziejowie ul. Kościuszki 17, 88-200 Radziejów.

5. Zamawiający jest ustawowo zobowiązany do odbierania od wykonawcy ustrukturyzowanych faktur elektronicznych. W związku z powyższym Wykonawca uprawniony jest do przesyłania faktur, również w wersji elektronicznej. W celu złożenia faktur elektronicznych należy stosować adres:

<https://brokerpexpert.efaktura.gov.pl>.

Nazwa skrzynki: Powiat Radziejowski ul. Kościuszki 17 88-200 Radziejów

Dane identyfikacyjne skrzynki:

Typ numeru PEPPOL: NIP

Numer PEPPOL: 8891491327

6. Forma złożenia faktur określona w ust 3 i 4 zależy od woli Wykonawcy.

7. Należność z tytułu faktur VAT będzie płatna przelewem zgodnie z formularzem oferty z konta Zamawiającego na rachunek Wykonawcy.

8. Zamawiający ma obowiązek zapłaty prawidłowo wystawionej faktury VAT w terminie do 30 dni licząc od daty jej otrzymania. Datą zapłaty jest dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.

§4

1. Wykonawca dostarczy przedmiot umowy na własny koszt i ryzyko, po uprzednim zawiadomieniu Zamawiającego.

a) Część- - do

2. Dostawa polega na dostarczeniu przedmiotu umowy bezpośrednio do placówek oświatowych.

3. Zrealizowanie przedmiotu umowy będzie potwierdzone podpisanym przez obie Strony umowy protokołem zdawczo-odbiorczym.

4. Zamawiający ma prawo domówić odbioru przedmiotu umowy w przypadku jego niezgodności z opisem, stwierdzenia jego wad, niekompletności dostawy lub nieprawidłowości montażu.

§5

1. Nadzór nad realizacją zamówienia ze strony Wykonawcy pełnić będzie:

Pan

2. Nadzór nad realizacją zamówienia ze strony Zamawiającego pełnić będzie:

Pani

§ 6

1. Strony modyfikują odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu rękojmi za wady dostarczonego przedmiotu umowy w następujący sposób:

1) Okres rękojmi rozpoczyna się w dniu następującym po podpisaniu przez Zamawiającego bez zastrzeżeń protokołu, o którym mowa w §4 ust. 3.

2) W okresie rękojmi Wykonawca dokona własnym kosztem i staraniem wymiany wadliwego przedmiotu umowy lub jego części.

3) Wymiana nastąpi w terminie 7 (siedmiu) dni od dnia zgłoszenia wady.

4) Zgłoszenie zostanie dokonane pisemnie lub pocztą elektroniczną na adres Wykonawcy:

.....@.....

2. Przedmiot umowy objęty jest gwarancją **na okres - miesięcy**, na warunkach zgodnych z opisem.

3. Gwarancja na sprzęt wraz z oprogramowaniem, według gwarancji producenta. Warunki gwarancji zostaną określone w dokumentacji dostarczonej wraz z przedmiotem i stanowią załącznik do niniejszej umowy.

4. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć karty gwarancyjne dot. Przedmiotu umowy. Jeżeli przedmioty zamówienia posiadają gwarancję producenta, wtedy taka gwarancja jest przekazana Zamawiającemu.

5. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się z dniem podpisania przez Zamawiającego bez zastrzeżeń protokołu, o którym mowa w §4 ust. 3.

6. W okresie gwarancji koszty serwisu gwarancyjnego w szczególności koszty:

1) naprawy wadliwego przedmiotu umowy lub jego części, w terminie 7 (siedmiu) dni od dnia zgłoszenia wady.

7. Okres gwarancji ulega automatycznie przedłużeniu o okres naprawy, tj. czas liczony od zgłoszenia wady do dnia przekazania Zamawiającemu naprawionego przedmiotu umowy lub jego części i biegnie odnowa w przypadku wymiany na nowe wolne od wad.

8. Prawa i obowiązki Zamawiającego i Wykonawcy w zakresie udzielonej gwarancji regulują w pierwszej kolejności postanowienia zawarte w niniejszej umowie oraz przepisy Kodeksu Cywilnego, a jakiegokolwiek dokumenty gwarancyjne wydane przez Wykonawcę tylko pod warunkiem, że nie są z nimi sprzeczne lub że nie przewidują rozwiązań mniej korzystnych dla Zamawiającego. Jakiegokolwiek postanowienia dokumentów gwarancyjnych wydanych przez Wykonawcę, sprzeczne z warunkami określonymi niniejszą umową albo nakładające na Zamawiającego dalej idące obowiązki niż wynikające z niniejszej umowy, uważa się za niewiążące.

9. Wybór i kolejność skorzystania z uprawnień wynikających z rękojmi lub gwarancji należy do Zamawiającego.

§ 7

1. Za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości:

1) 10 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 3 ust. 1. niniejszej umowy - przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z przyczyn nieleżących po stronie Zamawiającego lub odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

2) 100 złotych (słownie: sto złotych) za każdy dzień zwłoki powstałej z przyczyn nieleżących po stronie Zamawiającego, jednak nie więcej niż 10 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 3 ust. 1 niniejszej umowy – w przypadku niedotrzymania terminu dostawy przedmiotu umowy, o którym mowa w § 2 niniejszej umowy, termin naprawy przedmiotu umowy lub jego części, określonego w warunkach gwarancji albo terminu na usunięcie wad, o którym mowa w § 6 umowy.

2. Jeżeli zwłoka dostawy przedmiotu umowy wyniesie więcej niż 7 (siedem) dni, w stosunku do terminu, o którym mowa w § 2 umowy, Zamawiający wyznaczy ostateczny termin dostawy z zagrożeniem, że po jego upływie zamawiający może odstąpić od umowy w całości z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy oraz zażądać z tego tytułu kary umownej określonej w ust. 1 pkt. 1 niniejszego paragrafu.

3. Zastrzeżona wyżej kara umowna nie wyłącza możliwości dochodzenia przez Zamawiającego odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.

4. Limit kar umownych, jakich Zamawiający może żądać od Wykonawcy z wszystkich tytułów przewidzianych w niniejszej umowie, wynosi 10 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 3 ust. 1 niniejszej umowy.

5. Kary umowne są wymagalne w terminie określonym w wezwaniu do zapłaty.

§ 8

1. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy, gdy wystąpi istotna zmiana okoliczności powodująca, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy – odstąpienie od umowy w tym przypadku może nastąpić w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.

2. Wykonawca może wystąpić z uzasadnionym wnioskiem o przedłużenie terminu dostawy, o którym mowa w § 2 umowy o okres proporcjonalny do czasu zwłoki, jeżeli taka zwłoka była następstwem siły wyższej.

3. Przez siłę wyższą, o której mowa w ust. 2 należy rozumieć zdarzenie bądź połączenie zdarzeń obiektywnie niezależnych od zamawiającego lub Wykonawcy, które zasadniczo i istotnie utrudniają wykonywanie części lub całości zobowiązań wynikających z umowy, których Zamawiający lub wykonawca, przy zachowaniu należytej staranności ogólnie wymaganej dla cywilnoprawnych stosunków zobowiązaniowych, nie mogli przewidzieć i im przeciwdziałać.

4. Wystąpienie przesłanki uzasadniającej konieczność przedłużenia terminu wykonania przedmiotu umowy Wykonawca musi udokumentować, a dokumenty uzasadniające przyczyny opóźnienia załączyć do wniosku o przedłużenie terminu wykonania przedmiotu umowy.

5. Nie jest dopuszczalna zmiana po stronie Wykonawcy z wyjątkiem: sukcesji generalnej, przekształcenia, sukcesji z mocy prawa.

6. W uzasadnionych wypadkach, w szczególności w wypadku zaistnienia siły wyższej lub innych okoliczności niezawinionych przez Zamawiającego, uniemożliwiających odbiór dostawy, Zamawiający może zmienić termin lub miejsce dostawy zawiadamiając o tym Wykonawcę.

7. W uzasadnionych wypadkach, w szczególności w wypadku zaistnienia siły wyższej lub innych okoliczności niezawinionych przez Zamawiającego, uniemożliwiających odbiór dostawy, Zamawiający może zmienić termin lub miejsce dostawy zawiadamiając o tym Wykonawcę.

§9

1. Wykonawca może powierzyć wykonanie części dostaw realizowanych w ramach umowy Podwykonawcy w zakresie określonym w ofercie.

2. Wykonawca nie może rozszerzyć podwykonawstwa poza zakres wskazany w ofercie bez pisemnej zgody Zamawiającego, pod rygorem nieważności.

3. Za działania lub zaniechania Podwykonawców Wykonawca ponosi odpowiedzialność na zasadzie ryzyka.

4. W razie naruszenia przez Wykonawcę postanowień ust. 1 i 2 Zamawiający może odstąpić od umowy, niezależnie od prawa odmowy wypłaty wynagrodzeni za usługi lub dostawy świadczone przez Podwykonawców w innym zakresie.

§10

1. Strony umowy oświadczają, iż znane są im obowiązujące przepisy o ochronie danych osobowych, w tym rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej „RODO”) oraz ustawa z dnia 10 marca 2018 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U., poz. 1000) i zobowiązują się ich bezwzględnie przestrzegać.

2. Strony umowy oświadczają, iż wdrożyły środki techniczne i organizacyjne, o których mowa w art. 32 RODO, adekwatne do poziomu ryzyka naruszenia praw lub wolności pracowników Zleceniodawcy.

3. Strony zobowiązują się do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji w szczególności wszelkich danych osobowych udostępnionych sobie wzajemnie w celu realizacji niniejszej umowy zarówno w trakcie jej trwania jak i po jej ustaniu.

4. W przypadku powstania konieczności powierzenia lub przetwarzania danych osobowych, zgodnie z przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zasady powierzenia lub przetwarzania tych danych zostaną uregulowane odrębną, nieodpłatną umową.

5. W przypadku uchylenia się przez Wykonawcę od podpisania umowy, o której mowa w ust. 1, Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za następstwa tego uchylenia, w tym z tytułu powstałej szkody Zamawiającego lub osoby trzeciej, a także w razie i z tytułu związanej z tym przerwy lub zwłoki w realizacji przedmiotu niniejszej umowy, ze skutkami opisanymi w § 1.

§11

Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści niniejszej umowy, wymagają aneksu sporządzonego z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§12

Wszystkie problemy i sprawy sporne wynikające z Umowy, dla których Strony nie znajdą polubownego rozwiązania, będą rozstrzygane zgodnie z przepisami prawa przez Sąd Gospodarczy właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 13

W sprawach nie uregulowanych Umową mają zastosowanie przepisy prawa, w szczególności ustawy Prawo zamówień publicznych, Kodeksu Cywilnego wraz z aktami wykonawczymi do tych ustaw.

§ 14

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, dwa egzemplarze dla Zamawiającego, jeden dla Wykonawcy. Wszystkie egzemplarze mają taką samą moc prawną.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załączniki:

1. Oferta z dnia
2. Szczegółowa konfiguracja sprzętu