Załącznik A

Specyfikacja techniczna mieszadeł wolnoobrotowych (zamiennik mieszadła AFG.30.230.29.5.1B.A)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Dane techniczne wymagane zapytaniem** | **Oferta** |
| 1 | śmigło samooczyszczające się o wysokiej sprawności wykonane z poliuretanu wzmacnianego włóknem szklanym o średnicy nie mniejszej niż 2000mm i nie większej niż 2300mm  |  |
| 2 | śmigła nie zawierają wewnątrz pustek powietrznych  |  |
| 3 | silnik o klasie izolacji nie gorszej niż H(180°C) IEC60085, o maksymalnej prędkości obrotowej nie wyższej niż 1500obr/min |  |
| 4 | Tryb pracy silnika S1. Praca ciągła ze stałym i niezmiennym obciążeniem moc znamionowa P2 nie większa niż 6kW |  |
| 5 | moc znamionowa P2 nie większa niż 6kW |  |
| 6 | Obudowa silnika i przekładni żeliwo minimum EN-GJL-250. Piasta śmigła żeliwo minimum EN-GJS-400-15. Elementy żeliwne mające kontakt z mieszaną cieczą zabezpieczone powłoką epoksydowa grubości minimum 450μm. Maszyna przystosowana do pracy w środowisku 4-10pH. Temperatura pracy 5-40ºC. Zawartość frakcji stałej/suchej masy w cieczy max 1% |  |
| 7 | Wał śmigła ze stali nierdzewnej klasy nie mniejszej niż AISI 431 |  |
| 8 | Prędkość obrotowa mieszadła nie większa niż 48obr/min |  |
| 9 | Śmigła składające się z pojedynczych, demontowalnych łopat |  |
| 10 | Minimalna siła ciągu 2500 N ±10% |  |
| 11 | dopuszczalne zatopienie urządzenia powinno być nie mniejsze niż 20m |  |
| 12 | silnik chłodzony przez opływającą ciecz |  |
| 13 | uszczelnienie: mechaniczne, zewnętrzne, pojedyncze, wykonane z materiału o nie gorszej odporności antykorozyjnej oraz mechanicznej niż węglik wolframu lub węglik krzemu |  |
| 14 | komora olejowa uszczelnienia wypełniona olejem parafinowym – nieszkodliwym dla środowiska w przypadku powstania wycieku |  |
| 15 | nie zastosowano łożysk kulkowych wału śmigła |  |
| 16 | zaczep ślizgowy mieszadła do prowadnicy wykonany ze stali kwasoodpornej klasy AISI 316L lub wyższej |  |
| 17 | silnik mieszadła z wbudowanym w uzwojenia stojana czujnikami termicznymi pozwalającymi na realizację funkcji odłączania silnika od zasilania w przypadku przeciążenia |  |
| 18 | czujnik zawilgocenia w komorze olejowej wraz z dedykowanym elementem realizującym funkcję wyłączenia zasilania silnika w przypadku zawilgocenia  |  |
| 19 | w komorze silnika zabudowany czujnik kontroli zawilgocenia współpracujący z układem sygnalizującym – dodatkowe 0,5 pkt. |  |
| 20 \* | konstrukcja nośna jednosłupowa 100x100 mm oraz elementy instalacji wykonane ze stali nierdzewnej klasy min. AISI 304 |  |
| 21 \* | mocowania prowadnic powinny być wykonane do istniejących podestów i dna reaktora |  |
| 22 | Mieszadło posiada wodoszczelny wpust kablowy zapobiegający wnikaniu wilgoci do silnika. Wpust kablowy jest uszczelniony. Kabel zasilający długości min.10m doprowadzony w sposób zapewniający wodoszczelność |  |
| 23 | Przepływ 8000m/h +/- 10% |  |

W kolumnie „oferta” należy opisać pozycję np. poprzez wartość liczbową, a w miejscach z wpisanym tak/nie zaznaczyć właściwą odpowiedź.

\*- wypełnić w przypadku braku zgodności z istniejącymi wspornikami i prowadnicami.