

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla części nr 3.**Załącznik nr 3
do SWZ**

Dostawa do siedziby Zamawiającego beretów oraz czapek zimowych służbowych.

I. Beret.

Zamówienie podstawowe - 80 szt. beretów.

1. Opis ogólny

Beret ma kształt owalny. Wykonany z sukna w kolorze czarnym. Główka beretu składa się z czterech części: denka, kwatery przedniej i dwóch kwater tylnych. Kwatera przednia usztywniona jest sztywnikiem i pianką lub watoliną, od części czołowej do końca lewej krawędzi. Szew łączący kwatery z denkiem jest rozstębnowany. W bokach beretu cztery wietrzniki. Beret od wewnątrz posiada podszewkę. Dół beretu wykończony jest lamówką ze skóry garbowanej roślinnie z wciągniętą wewnątrz czarną tasiemką. Po środku kwatery przedniej naszyty jest wizerunek orła wykonany haftem komputerowym.

2. Zagadnienia techniczne.**2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej (sukna).**

Masa powierzchniowa (g/m ²)		429 +/- 17	
Liczba nitok w tkaninie na 1dm		osnowa	173 +/- 7
		wątek	160 +/- 10
Siła zrywająca nie mniej niż (daN)		osnowa	30
		wątek	30
Wydłużenie przy zerwaniu nie więcej niż (%)		osnowa	40
		wątek	40
Zmiana wymiarów po zamoczeniu (%)		osnowa	- 3,5
		wątek	- 3,0
Skład surowcowy		wełna 80%	elana 20%
Odporność wybarwień na:	światło	zmiana barwy	5
	pot	zmiana barwy	4 – 5
	wodę	zmiana barwy	5
	tarcie mokre i suche	zabrudzenie bieli	4 – 5

2.2. Rodzaje szwów.**a) uszycie beretu - tkanina zasadnicza -sukno:**

- kwatery tylne zszyte z kwaterami przednimi szwem 0,7 cm,
- połączone kwatery przyszyć szwem 0,7 cm do denka,
- szew łączący kwaterę z denkiem rozstębnować maszyną dwuigłową o rozstawie 4,8 mm,

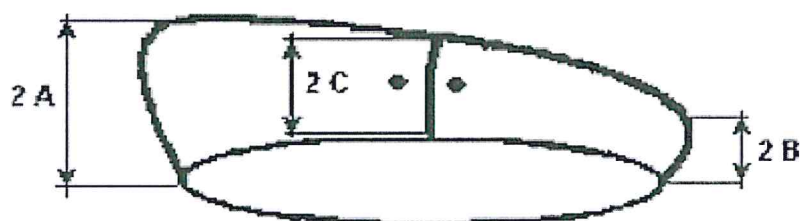
b) szycie podszewki do beretu:

- kwatery tylne doszyć do kwatery przedniej szwem 0,8 cm i zastębnować,
- zszyć denko z kwaterami, a szew ten zastębnować od wewnątrz po kwaterach w odległości 0,2 cm od krawędzi,

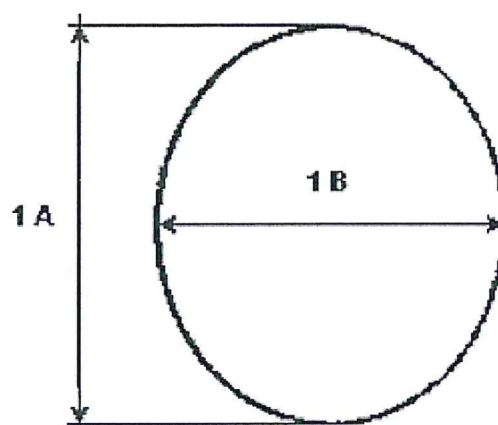
c) wykończenie beretu:

- połączenie główki beretu z podszewką szwem 0,4 cm stebnowane w dolnej krawędzi beretu,
- lamówka ze skóry przyszyta szwem 0,6 cm od dolnej krawędzi beretu i podwinięta do wewnątrz i przestebnowana przy skórze po wierzchu beretu,
- w bokach beretu wbić po dwa wywietrzniki, a tasiemkę zawiązać na kokardkę.

2.3. Sposób wymiarowania beretu.



Widok z boku



Widok z góry

2.4. Tabela wymiarów.

Rozmiary Parametry w cm		52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	Tolerancja (+ / -) cm
Procentówka		0,5	4,5	15,0	25,0	30,0	16,0	6,0	2,0	0,8	0,2	
Denko	dł. 1A	24,0	24,5	24,8	25,0	25,4	25,8	26,0	26,3	26,8	26,9	0,3
	szer. 1B	23,3	23,6	23,9	24,1	24,5	24,8	25,2	25,5	25,7	26,0	0,3
Szerokość kwatery z lamówką	przód 2A	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	0,3
	bok lewy 2C	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,3
	tył 2B	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,3
Tasiemka (długość)		66,0	67,0	68,0	69,0	70,0	71,0	72,0	73,0	74,0	75,0	0,5
Guma (długość)		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	0,5
Lamówka	szer. zew.	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,2
	szer. wew.	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,2
	Długość	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	0,3
Odległość orla od szwa denka		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,2
Wietrzniki (odległość między oczkami)		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2

2.5. Znakowanie wyrobu.

Na podszewce pośrodku denka oznaczyć w sposób trwały:

- datę produkcji (miesiąc; rok),
- rozmiar,
- skrótową nazwę producenta.

3. Wykaz rozmiarów.

Zamówienie podstawowe.

Zamawiający w pierwszym tygodniu września 2021 r. przekaże tabele wymaganych rozmiarów beretów.

W przypadku korzystania z prawa opcji rozmiary będą podane w zamówieniu.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wymiany rozmiarów do 20% wielkości zamówienia w okresie 6 miesięcy od dnia odbioru.

II. Czapka służbowa zimowa.

Zamówienie podstawowe - 80 szt. czapek zimowych służbowych.

1. Opis ogólny

Czapka służbowa zimowa wykonana jest z tkaniny w kolorze ciemnogrnatowym (kwatery, spody nauszników, część czołowa, daszek i pasek czołowy) oraz z dzianiny futerkowej (strona zewnętrzna nauszników). Czapka od wewnątrz wykończona jest pikowaną podszewką. Po środku części czołowej na podkładce sukiennej doszyty jest wizerunek orła wykonany haftem komputerowym. Na łączeniu kwatery czołowej z daszkiem na całej jego długości naszyty jest pasek czołowy. Na końcach nauszników wszyte są tasienki konfekcyjne służące do wiązania czapki.



2. Zagadnienia techniczne.

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m ²	300 – 340	PN-EN ISP 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wętek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa wętek	nitok/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wętek	daN	30 30	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wętek	%	60 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ITWW:1999
8.	Odporność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wętek	%	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994

10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°C	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Tkanina futerkowa w kol. ciemnogrnatowym o gramaturze 567 ± 57 o składzie surowcowym: poliestr teksturowany 18,3%, acrylie 81,7%.

2.3. Podszewka z ociepliną - pikowana w kolorze czarnym.

2.4. Daszek.

2.5. Tasiemka konfekcyjna.

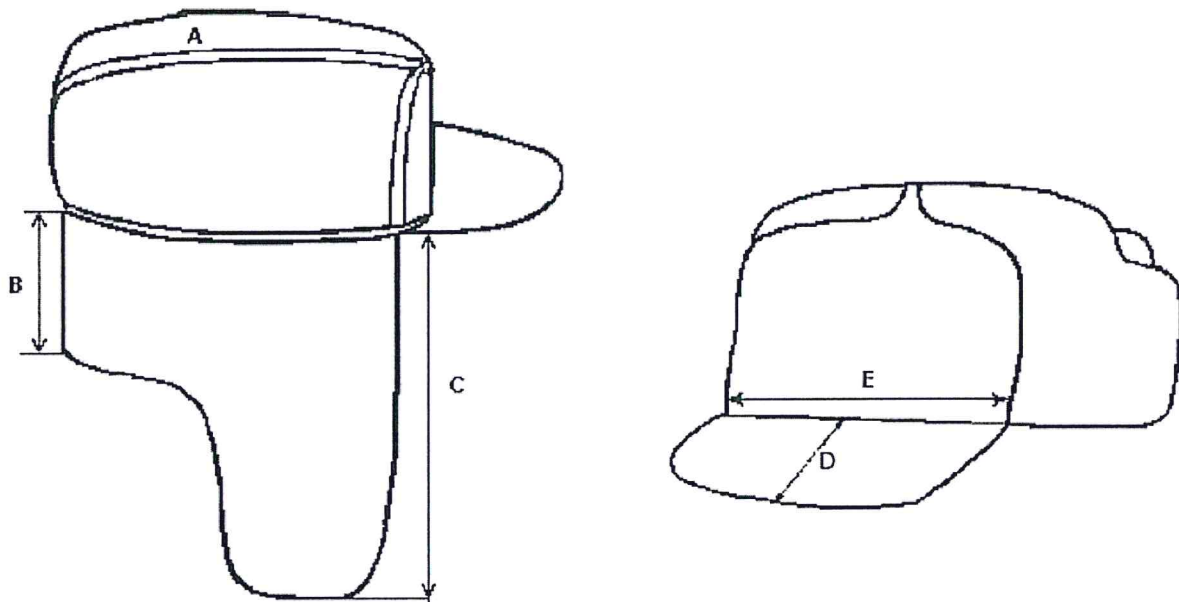
2.6. Nici szwalnicze.

2.7. Orzełek (nici metalizowane złote).

2.8. Rodzaje szwów:

- kwatery złożyć prawymi stronami do siebie i zeszyć szwem 0,7/0,7 cm,
- szwy przełożyć i przestebnować 0,2 cm od krawędzi,
- nauszники (tkanina futerkowa) zszyć ścięciem 0,7/0,7 cm, a następnie połączyć z tkaniną zasadniczą szwem stebnowym.

2.9. Sposób wymiarowania czapki zimowej.



2.10. Tabela wymiarów.

	Rozmiar	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	Tol.
	Procentówka	0,5	4,5	15	25	30	16	6	2	0,8	0,2	(+ / -)
1	Kwaterna											
A	długość kwatery mierzona po szwie od dolnej krawędzi do kwatery przedniej	25,8	26,0	26,2	26,4	26,6	26,8	27,0	27,2	27,4	27,6	0,3
2	Nauszniki											
B	szerokość z tyłu mierzona po tkaninie zasadniczej od krawędzi górnej do dolnej	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	0,2
C	wysokość nauszników mierzona od wszycia w kwaterę boczną do krawędzi nauszników	16,3	16,5	16,7	16,9	17,1	17,3	17,5	17,7	17,9	18,1	0,2
3	Daszek											
D	szerokość	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,2
E	długość	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,2

3. Znakowanie wyrobu

Na podszewce pośrodku denka oznaczyć w sposób trwały:

- datę produkcji (miesiąc; rok),
- rozmiar,
- skrótową nazwę producenta.

4. Wykaz rozmiarów.

Zamówienie podstawowe.

Wykonawca zobowiązany jest przesłać Zamawiającemu w pierwszym tygodniu września 2021 r. wzory rozmiarów czapek służbowych zimowych. w celu przymierzenia ich przez słuchaczy. Po dokonaniu przymiarki Zamawiający przekaze Wykonawcy wymagane rozmiary i ilości. W przypadku korzystania z prawa opcji rozmiary będą podane w zamówieniu.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wymiany rozmiarów do 20% wielkości zamówienia w okresie 6 miesięcy od dnia odbioru.