**Normy jakościowe druków**

**Druki cyfra**

**NORMY JAKOŚCIOWE DRUKÓW CYFROWYCH:**

**1. Proof kolorystyczny / druk próbny** – druk próbny powinien zostać wykonany na tym samym papierze co cały nakład. Kolorystyka gotowego wyrobu powinna być taka sama, jak kolorystyka druku próbnego.

**2. Wady druku wnętrza i okładek** – Mora, Murzenie, dublowanie, kreski, plamy, zatonowania nie mogą obniżyć funkcjonalności obrazu – Za nieprawidłowe uznaje się wady odbitek jeżeli nie jest możliwe poprawne odczytanie treści lub ilustracji. Jako błędy drukarskie należy traktować:

– Zaplamienia i innego rodzaju brudy

– Błędy spowodowane wadami papieru

– Uszkodzenia mechaniczne

– Za wady dopuszczalne, uważa się wady które nie obniżyły funkcjonalności obrazu. W wartościach liczbowych przyjmujemy: do 2mm

**3. Proces oprawy introligatorskiej**

**3.1.Wymiar obcięcia** – Dopuszczalne odchylenie wymiaru obcięcia egzemplarza w stosunku do wymiaru nominalnego mierzonego na odcinku 100 mm

Akceptowalne: ≤ ± 1mm

Nieakceptowalne: > ± 1mm

**3.1.Równoległość obcięcia** – Dopuszczalne odchylenie równoległości dwóch brzegów oprawy mierzonych po zgięciu zeszytu na pół:

Akceptowalna: <= +/- 2mm

Nieakceptowalna: > +/- 2mm

**3.2.Wady mechaniczne**

Wzorcowy produkt nie powinien posiadać widocznych wad mechanicznych. Dopuszcza się drobne wady mechaniczne które nie ograniczają funkcjonalności produktu. Są to naddarcia, pęknięcia, zadziory, nie ograniczające funkcjonalności produktu z zastrzeżeniem - do 2 mm

**4. Kryteria akceptacji dostawy**

Dostawę uważa się za zgodną ze zleceniem jeżeli przynajmniej 95 % produktu posiada parametry jakościowe mieszczące się w zakresie tolerancji dopuszczalnym przez niniejszą Specyfikację Techniczną.