

Część trzecia postępowania – Meble do Biura Rektora i Organizacji Uczelni PL

1. Biurko na nodze „U” z sideboardem (wersja lewa) o wymiarach: szerokość 1800-1850 mm, głębokość 900-950 mm, wysokość 740-750 mm.

- **Blat biurka:** powinien być wykonany z płyty obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm.
- **Rama:** powinna być wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym min. 30 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm.
- Rama musi być zamocowana do blatu za pomocą elementów dystansowych z tworzywa. Na końcach ramy muszą być zamocowane aluminiowe łączniki – służące do połączenia nogi biurka do ramy. Rama musi być malowana proszkowo.
- **Podstawa:** powinna być wykonana z profilu prostokątnego, połączonego z rurą wygiętą w kształt litery „U” – tworzące wspólnie nogę zamkniętą. Podstawa malowana proszkowo. Profil górny, powinien posiadać wymiary minimalne: 50 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm,
- Noga zamknięta (podstawa typu U) powinna być wykonana z profilu o średnicy min. 40 mm, grubość ścianki min. 2 mm, wygiętego promieniem min. r=40 mm (promień wewnętrzny).
- W górnej części nogi, prostokątny profil powinien posiadać zamontowane kostki aluminiowe. Łączenie nogi do ramy musi odbywać się za pomocą stożkowego klina umieszczonego w aluminiowym łączniku ramy i stożkowym gnieździe umieszczonym w kostce nogi.
- Biurko posiada jedną nogę, druga strona ma być przystosowana do wsparcia na niskiej szafce typu sideboard.
- W celu wsparcia blatu na szafce – rama ma mieć zamocowany wspornik, który ma być mocowany do korpusu sideboardu.
- Blat biurka wyposażony w panel górny metalowy, kątowy – wykonany z metalowego pręta Ø 10 mm. – wysokość ponad blat biurka 270-280 mm, długość całkowita 720-730 mm mm. Malowany proszkowo na kolor czarny. Montaż bez użycia narzędzi – nasunięty na górną krawędź blatu.
- Biurko wyposażone w kanały kablowe poziome metalowe – modułowe, wykonane z blachy, grubość min. 1 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. Montaż do ramy biurka bez użycia narzędzi, za pomocą plastikowych łączników,
- Biurko wyposażone w kanał kablowy pionowy, montowany do blatu, pionowy, w formie elastycznej sprężyny z tworzywa sztucznego w kolorze do czarnym, do integracji z biurkiem, długość całkowita kanału kablowego pionowego max. 1300 mm
- Biurko wyposażone w przelotkę kablową w kolorze czarnym. Pozycja przelotki na blacie do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Kolorystyka:** melamina - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny spełniać wymogi normy EN 527-1, EN 527-2 lub równoważne,**

Szafka niska typu sideboard, wspierająca z jednej strony blat biurka, z drzwiami płytowymi, przesuwными o wymiarach: szerokość 1800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 590-620 mm,

- **Budowa:** Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, top, front, półki i plecy mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec.
- Wymagany pionowy podział szafki na 2 przestrzenie.
- W każdej przestrzeni ma być po min. 1 półce płytowej.
- Szafka jednostronna – wyposażona w dwoje drzwi przesuwanych, które mają zamykać obie przestrzenie od frontu szafki.
- Drzwi wyposażone w 2 drewniane uchwyty, mocowane pionowo na krańcach drzwi.

- Szafa na stelażu stalowym, wykonanym z zamkniętego profilu o przekroju min. 40x20 mm, malowanym proszkowo na kolor czarny. Stelaż wyposażony w min. 6 metalowych regulatorów służących do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min. 15 mm.
- Szafka klejona, montowana w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać** Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważnej,



Rysunek poglądowy

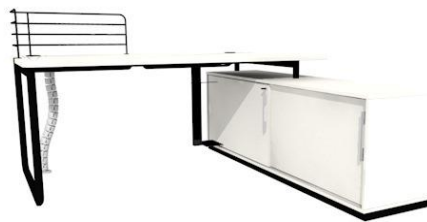
2. Biurko na nodze „U” z sideboardem (wersja prawa) o wymiarach : szerokość 1800-1850 mm, głębokość 900-950 mm, wysokość 740-750 mm.

- **Blat biurka:** powinien być wykonany z płyty obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm.
- **Rama:** powinna być wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym min. 30 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm.
- Rama musi być zamocowana do blatu za pomocą elementów dystansowych z tworzywa. Na końcach ramy muszą być zamocowane aluminiowe łączniki – służące do połączenia nogi biurka do ramy. Rama musi być malowana proszkowo.
- **Podstawa:** powinna być wykonana z profilu prostokątnego, połączonego z rurą wygiętą w kształt litery „U” – tworzące wspólnie nogę zamkniętą. Podstawa malowana proszkowo. Profil górny, powinien posiadać wymiary minimalne: 50 × 40 mm, grubość ścianki min. 3 mm,
- Noga zamknięta (podstawa typu U) powinna być wykonana z profilu o średnicy min. 40 mm, grubość ścianki min. 2 mm, wygiętego promieniem min. r=40 mm (promień wewnętrzny).
- W górnej części nogi, prostokątny profil powinien posiadać zamontowane kostki aluminiowe. Łączenie nogi do ramy musi odbywać się za pomocą stożkowego klina umieszczonego w aluminiowym łączniku ramy i stożkowym gnieździe umieszczonym w kostce nogi.
- Biurko posiada jedną nogę, druga strona ma być przystosowana do wsparcia na niskiej szafce typu sideboard.
- W celu wsparcia blatu na szafce – rama ma mieć zamocowany wspornik, który ma być mocowany do korpusu sideboardu.
- Blat biurka wyposażony w panel górny metalowy, kątowy – wykonany z metalowego pręta Ø 10 mm. – wysokość ponad blat biurka 270-280 mm, długość całkowita 720-730 mm mm. Malowany proszkowo na kolor czarny. Montaż bez użycia narzędzi – nasunięty na górną krawędź blatu.

- Biurko wyposażone w kanały kablowe poziome metalowe – modułowe, wykonane z blachy, grubość min. 1 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. Montaż do ramy biurka bez użycia narzędzi, za pomocą plastikowych łączników,
- Biurko wyposażone w kanał kablowy pionowy, montowany do blatu, pionowy, w formie elastycznej sprężyny z tworzywa sztucznego w kolorze do czarnym, do integracji z biurkiem, długość całkowita kanału kablowego pionowego max. 1300 mm
- Biurko wyposażone w przelotkę kablową w kolorze czarnym. Pozycja przelotki na blacie do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- Biurko wyposażone w uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. Konstrukcja uchwyty - pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną o wymiarach min. 200x140 mm.
- Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep.
- Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka.
- **Kolorystyka:** melamina - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- Meble powinny spełniać wymogi normy EN 527-1, EN 527-2 lub równoważne,

Szafka niska typu sideboard, wspierająca z jednej strony blat biurka, z drzwiami płytowymi, przesuwными o wymiarach: szerokość 1800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 590-620 mm,

- **Budowa:** Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, top, front, półki i plecy mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec.
- Wymagany pionowy podział szafki na 2 przestrzenie.
- W każdej przestrzeni ma być po min. 1 półce płytowej.
- Szafka jednostronna – wyposażona w dwoje drzwi przesuwanych, które mają zamykać obie przestrzenie od frontu szafki.
- Drzwi wyposażone w 2 drewniane uchwyty, mocowane pionowo na krańcach drzwi.
- Szafa na stelażu stalowym, wykonanym z zamkniętego profilu o przekroju min. 40x20 mm, malowanym proszkowo na kolor czarny. Stelaż wyposażony w min. 6 metalowych regulatorów służących do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min. 15 mm.
- Szafka klejona, montowana w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać** certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważnej,



Rysunek poglądowy

3. Biurko na nodze „A” z sideboardem (wersja prawa), o wymiarach blatu: 1600x700 mm, wys. 730-750 mm

Budowa:

- Blat biurka stały, wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego.
- Biurko z jednej strony wsparte na 2 nogach a z drugiej na sideboardzie
- Stelaż biurka składający się z dwóch mostów.
- Jeden most (2 nogi) w kształcie litery „A”
- Drugi most krótki, prosty – łączący blat biurka z sideboardem
- Mosty mają być połączone ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo.
- Nogi mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100°
- Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny.
- Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż.
- Między blatem, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm.
- Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm.
- Biurko wyposażone w kanały kablowe poziome metalowe – modułowe, wykonane z blachy, grubość min. 1 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. Montaż do ramy biurka bez użycia narzędzi, za pomocą plastikowych łączników,
- Biurko wyposażone w kanał kablowy pionowy, montowany do blatu, pionowy, w formie elastycznej sprężyny z tworzywa sztucznego w kolorze do czarnym, do integracji z biurkiem, długość całkowita kanału kablowego pionowego max. 1300 mm
- Biurko wyposażone w przelotkę kablową w kolorze czarnym. Pozycja przelotki na blacie do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

- Meble powinny posiadać certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 527-1, EN 527-2 lub równoważną,

Sideboard z drzwiami płytowymi, przesuwными, na 4 nogach metalowych o wymiarach:

szerokość 1400 mm, głębokość 400-420 mm, wysokość 610-640 mm,

- Budowa: Sideboard powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec.
- Korpus szafki klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.
- Wnętrze sideboardu podzielone na dwie części: część znajdującą się pod blatem i od strony użytkownika.
- Część pod blatem – ma być wyposażona w 1 półkę.
- Od strony użytkownika – przestrzeń sideboardu ma być podzielona pionową ścianą działową na dwie części. W jednej przestrzeni mają się znajdować dwie półki a w drugiej – wolna przestrzeń na całą wysokość.
- Wszystkie półki z możliwością poziomowania.
- Drzwi płytowe, przesuwne na prowadnicach aluminiowych, z zamkiem wpuszczanym, z kompletem 2 kluczy łamanych.
- Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach.
- Metalowa perforowana nakładka na jeden front – wykonana z blachy o grubości 1 mm. Nakładka posiada dekoracyjny wzór z okrągłymi wycięciami. Malowana proszkowo na kolor czarny
- Szafa na stelażu metalowym, spawanym.
- Stelaż ma składać się z 2 mostów (4 nóg) połączonych belką – w celu zwiększenia wytrzymałości szafki.
- Mosty i belka wykonane z profilu prostokątnego o przekroju min. 30x40 mm. Mosty i belka – mają być ze sobą zespawane.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego.
- Nogi mają być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. +10mm.
- Stelaż metalowy ma mieć wysokość mieszczącą się w przedziale 150-170mm.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty biurka i stelaż szafki – do wyboru min. kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).
- Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważnej



Rysunek poglądowy

4. Biurko na nodze „A” z sideboardem (wersja lewa), o wymiarach blatu: 1600x700 mm, wys. 730-750 mm

Budowa:

- Blat biurka stały, wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego.
- Biurko z jednej strony wsparte na 2 nogach a z drugiej na sideboardzie
- Stelaż biurka składający się z dwóch mostów.
- Jeden most (2 nogi) w kształcie litery „A”
- Drugi most krótki, prosty – łączący blat biurka z sideboardem
- Mosty mają być połączone ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo.
- Nogi mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100°
- Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny.
- Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż.
- Między blatem, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm.
- Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm.
- Biurko wyposażone w kanały kablowe poziome metalowe – modułowe, wykonane z blachy, grubość min. 1 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. Montaż do ramy biurka bez użycia narzędzi, za pomocą plastikowych łączników,
- Biurko wyposażone w kanał kablowy pionowy, montowany do blatu, pionowy, w formie elastycznej sprężyny z tworzywa sztucznego w kolorze do czarnym, do integracji z biurkiem, długość całkowita kanału kablowego pionowego max. 1300 mm
- Biurko wyposażone w przelotkę kablową w kolorze czarnym. Pozycja przelotki na blacie do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- Meble powinny posiadać certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 527-1, EN 527-2 lub równoważną,

Sideboard z drzwiami płytowymi, przesuwными, na 4 nogach metalowych o wymiarach:

szerokość 1400 mm, głębokość 400-420 mm, wysokość 610-640 mm,

- Budowa: Sideboard powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec.
- Korpus szafki klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.
- Wnętrze sideboardu podzielone na dwie części: część znajdującą się pod blatem i od strony użytkownika.
- Część pod blatem – ma być wyposażona w 1 półkę.
- Od strony użytkownika – przestrzeń sideboardu ma być podzielona pionową ścianą działową na dwie części. W jednej przestrzeni mają się znajdować dwie półki a w drugiej – wolna przestrzeń na całą wysokość.
- Wszystkie półki z możliwością poziomowania.
- Drzwi płytowe, przesuwne na prowadnicach aluminiowych, z zamkiem wpuszczanym, z kompletem 2 kluczy łamanych.
- Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach.
- Metalowa perforowana nakładka na jeden front – wykonana z blachy o grubości 1 mm. Nakładka posiada dekoracyjny wzór z okrągłymi wycięciami. Malowana proszkowo na kolor czarny
- Szafa na stelażu metalowym, spawanym.
- Stelaż ma składać się z 2 mostów (4 nóg) połączonych belką – w celu zwiększenia wytrzymałości szafki.
- Mosty i belka wykonane z profilu prostokątnego o przekroju min. 30x40 mm. Mosty i belka – mają być ze sobą zespawane.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego.
- Nogi mają być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. +10mm.
- Stelaż metalowy ma mieć wysokość mieszczącą się w przedziale 150-170mm.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty biurka i stelaż szafki – do wyboru min. kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).
- Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważnej



Rysunek poglądowy

5. Kontener mobilny 3 szufladowy o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 480mm, wysokość: 600-620 mm.

- Budowa: Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1. Obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki kontenera.
- Kontener powinien posiadać 3 szuflady o wkładach plastikowych. Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach.
- Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację.
- Zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie górnej szuflady.
- Prowadnice rolkowe.
- Kontener wyposażony w 4 kółka fi max. 45mm, w tym 2 mają posiadać hamulec.
- Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważne oraz posiadać niezbędne atesty higieniczne** na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).

Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:

1. System klucza matki



Rysunek poglądowy

6. Szafa aktowa z 6 przestrzeniami z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: **szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 2200-2400 mm**

- Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
 - Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
 - Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 5 półek.
 - Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów.
 - Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.
 - Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przemykową.
 - Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach.
 - Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi.
 - Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
 - Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.
 - Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**
- o System klucza matki
 - **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważne oraz posiadać niezbędne atesty higieniczne** na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).



Rysunek poglądowy

7. Szafa aktowa z 5 przestrzeniami z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1895-2000 mm

- Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcane (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki.
- Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów.
- Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.
- Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przymykową.
- Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach.
- Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi.
- Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:

- System klucza matki
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważne oraz posiadać niezbędne atesty higieniczne** na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).



Rysunek poglądowy

8. Szafa aktowa z trzema szufladami, o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1155 mm z nadstawką otwartą o wymiarach szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1070-1100 mm.

- Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeża ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcane (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Szuflady powinny być wyposażone w zawieszki na dokumenty. Wysuw szuflad 80%
- Fronty szuflad wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany poziomo na 2 śrubach.
- Zamek w górnej szufladzie z dwoma kluczami łamanymi.
- Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie min +15mm.
- Ze względu na bezpieczeństwo użytkownika szafa powinna być wyposażona w wbudowaną przeciwwagę.
- Nadstawka otwarta o wymiarach szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1070-1100 mm.
- Nadstawka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1, obrzeża ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, front i półki mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 25-28mm. Plecy wykonane z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcane (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów nadstawki.

- Półki z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej $\pm 32\text{mm}$, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki.
- Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważne oraz posiadać niezbędne atesty higieniczne** na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).



Rysunek poglądowy

9. Szafa aktowa z 2 szufladami o wymiarach: **szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 825 mm** z nadstawką otwartą o wymiarach **szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1070-1100 mm.**

- Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1, obrzeża ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Szuflady powinny być wyposażone w zawieszki na dokumenty. Wysuw szuflad 80%
- Fronty szuflad wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany poziomo na 2 śrubach.
- Zamek w górnej szufladzie z dwoma kluczami łamanymi.
- Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie min +15mm.

- Ze względu na bezpieczeństwo użytkowania szafa powinna być wyposażona w wbudowaną przeciwwagę.
- Nadstawka otwarta o wymiarach szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1070-1100 mm.
- Nadstawka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, front i półki mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 25-28mm. Plecy wykonane z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcane (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów nadstawki.
- Półki z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki.
- Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważne oraz posiadać niezbędne atesty higieniczne** na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).



Rysunek poglądowy

10. Szafka jednodrzwiowa z drzwiami płytowymi uchylnymi, o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 810-840 mm

- Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeża ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półkę.
- Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów.
- Szafa ma być wyposażona w 1 drzwi (prawe lub lewe) oraz min. 2 zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110st.
- Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach.
- Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi.
- Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważne oraz posiadać niezbędne atesty higieniczne** na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).

Rysunek poglądowy



11. Stolik niski kwadratowy na 4 nogach, o wymiarach zawartych w przedziałach:

- Wysokość całkowita: 440 - 460mm
- Szerokość i głębokość blatu: 550x550 mm

Budowa:

- Błat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Krawędzie blatu zaokrąglone promieniem R40-60 mm
- Nogi stolika powinny być wykonane z rur stalowych malowanych proszkowo.
- Nogi powinny rozchodzić się na zewnątrz w kierunku rogów stołu.
- Nogi powinny być zakończone tworzywowymi stopkami.
- Kolorystyka – płyta meblowa – do wyboru z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 15372 lub równoważne**



Rysunek poglądowy

12. Fotel na podstawie metalowej typu „X”, o wymiarach mieszczących się w przedziałach:

- Wysokość siedziska: 470-490 mm
- Wysokość całkowita: 770-790 mm
- Szerokość siedziska: 500-520 mm
- Szerokość oparcia: 500-520 mm
- Głębokość siedziska: 470-490 mm
- Głębokość całkowita: 590-610 mm
- Szerokość całkowita: 670-690 mm

Wymagania:

- Kubełek w pełni tapicerowany, oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami i dołączonym siedziskiem,
- Oparcie ma płynnie przechodzić w podłokietniki tworząc kształt zbliżony do półkola. W widoku bocznym ma być zauważalne odchylenie oparcia do tyłu oraz obniżenie wysokości podłokietników w kierunku przedniej krawędzi siedziska,
- Szkielet oparcia wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9-11 mm, pokryty gąbką ciętą trudnopalną o grubości 20-40 mm i gęstości min. 50 kg/m³ z przodu oraz grubości min. 10 mm i gęstości min. 35 kg/m³ z tyłu,
- Szkielet siedziska wykonany z min. 12-warstwowej sklejki bukowej o grubości min. 18 mm, pokryty gąbką ciętą o grubości 45-50 mm i gęstości min. 40 kg/m³,

- Wymagana możliwość wyboru innego koloru tego samego rodzaju tkaniny dla przedniej i tylnej części kubelka,
- Podstawa - płoza metalowa w kształcie X, wykonana z pręta min. Ø 10 mm malowana proszkowo na kolor czarny,
- Płoza ma być wyposażona w tworzywowe, transparentne stopki do powierzchni miękkich,
- **Kolorystyka** – tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – możliwość wyboru min. 5 kolorów w tym czarnego. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, na etapie podpisywania umowy.
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 16139 lub równoważne.**

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% trudnopalny poliestr pochodzący z recyklingu nie zawiera pigmentów metalicznych.
- Gramatura: 310g/m²
- Odporność na ścieranie: ≤100.000cykli Martindale
- Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (6)
- Trudnozapalność: EN 1021-1, EN 1021-2



Rysunek poglądowy

13. Fotel na podstawie metalowej, konferencyjny na 4 nogach z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem oraz zintegrowanymi podłokietnikami:

- Wysokość siedziska 480-495mm
- Wysokość całkowita 780 - 790 mm
- Szerokość całkowita 630mm
- Głębokość całkowita 575 mm

Budowa:

- Siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, w całości tapicerowane.
- Szkielet siedziska wykonany z płyty wiórowej o grubości min.18mm tapicerowany pianką ciętą o gęstości 35kg/m³ - grubości 15mm (część górna) oraz 35mm (część dolna). Na przodzie wstawiony pas gąbki ciętej o gęstości 40kg/m³ i grubości 25mm
- Oparcie i podłokietniki mają być wykonane na bazie sklejki o grubości 10 mm.
- Oparcie obłożone jest wewnątrz pianką ciętą o gęstości 35kg/m³ i grubości 25mm a na niej formatka gąbki ciętej o gęstości 40kg/m³ i grubości 20mm. Na zewnątrz kubłek obłożony jest pianką ciętą o gęstości 35kg/m³ o grubości 15mm. Na bokach oparcia pianka cięta o gęstości 40kg/m³ i grubości 10mm

- Podstawa czteroramienna wykonana ze stalowych rur min. $\varnothing 22 \times 2,0 \text{ mm}$. Nogi są malowane proszkowo
- Dzięki zastosowanej obrotnicy pomiędzy podstawą a siedziskiem, fotel ma możliwość obrotu o 360°
- Stopki tworzywowe do miękkich powierzchni.
- Fotel w całości tapicerowany tkaniną tapicerską
- **Kolorystyka:** do wyboru z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- **Meble powinny posiadać certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN EN 16139, PN-EN 1022, PN-EN 1728 lub równoważne oraz posiadać niezbędne atesty higieniczne** na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% trudnopalny poliestr pochodzący z recyklingu nie zawiera pigmentów metalicznych.
- Gramatura: 310 g/m^2
- Odporność na ścieranie: ≤ 100.000 cykli Martindale
- Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (6)
- Trudnopalność: EN 1021-1, EN 1021-2



Rysunek poglądowy

14. Panel górny, tapicerowany do biurka na nodze typu „A” o szerokości 1600 mm

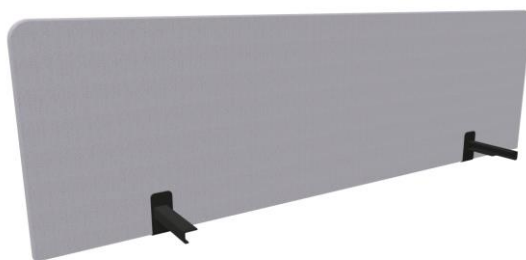
Budowa:

- Konstrukcja panelu wykonana z surowej płyty wiórowej o grubości 7-10 mm, obłożona obustronnie płytą pilśniową o grubości 7-10 mm oraz pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Takie rozwiązanie ma zapewniać łatwe wbijanie np. szpilek lub pinezek.
- Szerokość panelu dopasowana do szerokości stanowiska (1600 mm)
- Wysokość całkowita panelu w zakresie: 470-500 mm
- Wysokość panelu od blatu biurka: 350-380 mm
- Grubość panelu: 23-25 mm
- Górne krawędzie panelu zaokrąglone promieniem 40-55 mm.
- Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do belki podblatowej. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” do blatu.
- Panel ma być montowany do biurka wyłącznie przy użyciu uchwytów bazowych.
- W dolnej części panelu wymagane podcięcie na elementy mostu – w celu zlicowania panelu z bokiem biurka

Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 260 g/m²
- Odporność na ścieranie: ≥50 000 cykli Martindale
- Trudnozapałność: wg. EN 1021-1, 1021-2
- Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (6)

Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru z wzornika producenta. Metalowe uchwyty do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

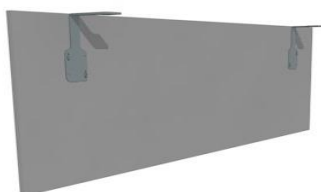


Rysunek poglądowy

15. Panel dolny do biurka na nodze typu „A” do integracji z biurkiem o szerokości 1600 mm.

- Wysokość zawarta w przedziale: 630-660 mm.
- Budowa: konstrukcja panelu ma być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej oklejonej obrzeżem PCV.
- Całkowita grubość panelu w zakresie 18-25 mm.
- Panel montowany do ramy biurka za pomocą min. 2 metalowych uchwytów, malowanych proszkowo. Nie dopuszcza się montażu panelu, bezpośrednio do blatu biurka.
- Panel ma być montowany w przestrzeni pomiędzy nogami biurka.
- Panel ma być łatwo demontowany, bez uszczerbku dla mebla.
- **Kolorystyka:** do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Rysunek poglądowy



16. Akustyczny panel ścienny 1 montowany do ściany, o właściwościach absorbujących dźwięki, o wymiarach zawartych w przedziałach:

- Szerokość całkowita: 400 - 410 mm
- Wysokość całkowita: 400 – 410 mm
- Grubość całkowita: 88- 90 mm
- Perforacja: Ø10mm

Pozostałe wymagania:

- Konstrukcja: lekka konstrukcja bez ramy powinna składać się z płyty HDF o grubości 2,5 – 3,5. Część tylna pełna a przednia część perforowana. Szkielet winien być wypełniony gąbką niepalną o wysokich właściwościach akustycznych o gęstości 60kg/m³ i grubości 80mm
- Panel w pełni tapicerowany tkaniną tapicerską
- Panel powinien pochłaniać niskie częstotliwości.
- Montaż panelu powinien odbywać się za pomocą dedykowanych uchwytów
- Kolorystyka: tkanina tapicerska do wyboru z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% Trevira CS
- Gramatura: min. 320g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale,
- Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2
- Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (MIN.5-7)
- Odporność na pilling: EN ISO 12945-2 (min.4-5)
- Odporność barwy na tarcie: EN ISO 105-X12 (wet: 4-5/dry: 4-5)



Rysunek poglądowy

17. Akustyczny panel ścienny 2, montowany do ściany, o właściwościach absorbujących dźwięki, o wymiarach zawartych w przedziałach:

- Szerokość całkowita: 400 - 410 mm
- Wysokość całkowita: 400 – 410 mm
- Grubość całkowita: 58- 65 mm
- Perforacja: Ø60mm

Pozostałe wymagania:

- Konstrukcja: lekka konstrukcja bez ramy powinna składać się z płyty HDF o grubości 2,5 – 3,5. Część tylna pełna a przednia część perforowana. Szkielet winien być wypełniony gąbką niepalną o wysokich właściwościach akustycznych o gęstości 50kg/m³ i grubości 50mm
- Panel w pełni tapicerowany tkaniną tapicerską
- Panel powinien pochłaniać średnie częstotliwości.
- Montaż panelu powinien odbywać się za pomocą dedykowanych uchwytów
- **Kolorystyka:** tkanina tapicerska do wyboru z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% Trevira CS
- Gramatura: min. 320g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale,
- Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2
- Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (MIN.5-7)
- Odporność na pilling: EN ISO 12945-2 (min.4-5)
- Odporność barwy na tarcie: EN ISO 105-X12 (wet: 4-5/dry: 4-5)



Rysunek poglądowy

18. Akustyczny panel ścienny 3, montowany do ściany, o właściwościach absorbujących dźwięki, o wymiarach zawartych w przedziałach:

- Szerokość całkowita: 400 - 410 mm
- Wysokość całkowita: 400 – 410 mm
- Grubość całkowita: 28-35 mm
- Perforacja: Ø80mm

Pozostałe wymagania:

- Konstrukcja: lekka konstrukcja bez ramy powinna składać się z płyty HDF o grubości 2,5 – 3,5. Część tylna pełna a przednia część perforowana. Szkielet winien być wypełniony gąbką niepalną o wysokich właściwościach akustycznych o gęstości 50kg/m³ i grubości 20mm
- Panel w pełni tapicerowany tkaniną tapicerską
- Panel powinien pochłaniać wysokie częstotliwości.
- Montaż panelu powinien odbywać się za pomocą dedykowanych uchwytów
- Kolorystyka: tkanina tapicerska do wyboru z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% Trevira CS
- Gramatura: min. 320g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale,
- Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2
- Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (MIN.5-7)
- Odporność na pilling: EN ISO 12945-2 (min.4-5)
- Odporność barwy na tarcie: EN ISO 105-X12 (wet: 4-5/dry: 4-5)



Rysunek poglądowy

19. Akustyczny panel ścienny 4, montowany do ściany, o wymiarach zawartych w przedziałach:

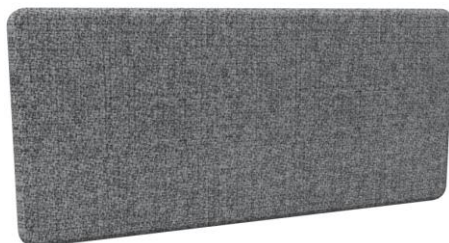
- Szerokość całkowita: 815 - 835 mm
- Wysokość całkowita: 400 – 410 mm
- Grubość całkowita: 58-68 mm

Pozostałe wymagania:

- Szkielet wykonany z płyty wiórowej i pianki odpadowej o wysokich właściwościach akustycznych, tapicerowany, z możliwością wbijania pinezek.
- Panel w pełni tapicerowany tkaniną tapicerską
- Montaż panelu powinien odbywać się za pomocą dedykowanych uchwytów
- **Kolorystyka:** tkanina tapicerska do wyboru z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% Trevira CS
- Gramatura: min. 320g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale,
- Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2
- Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (MIN.5-7)
- Odporność na pilling: EN ISO 12945-2 (min.4-5)
- Odporność barwy na tarcie: EN ISO 105-X12 (wet: 4-5/dry: 4-5)



Rysunek poglądowy

20. Półka pod klawiaturę do biurka na nodze typu „A” i „U” wysuwana do integracji z biurkiem

- Szerokość zawarta w przedziale: 700-720 mm.
- Budowa: konstrukcja półki pod klawiaturę ma być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej oklejonej obrzeżem PCV
- **Kolorystyka:** do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.