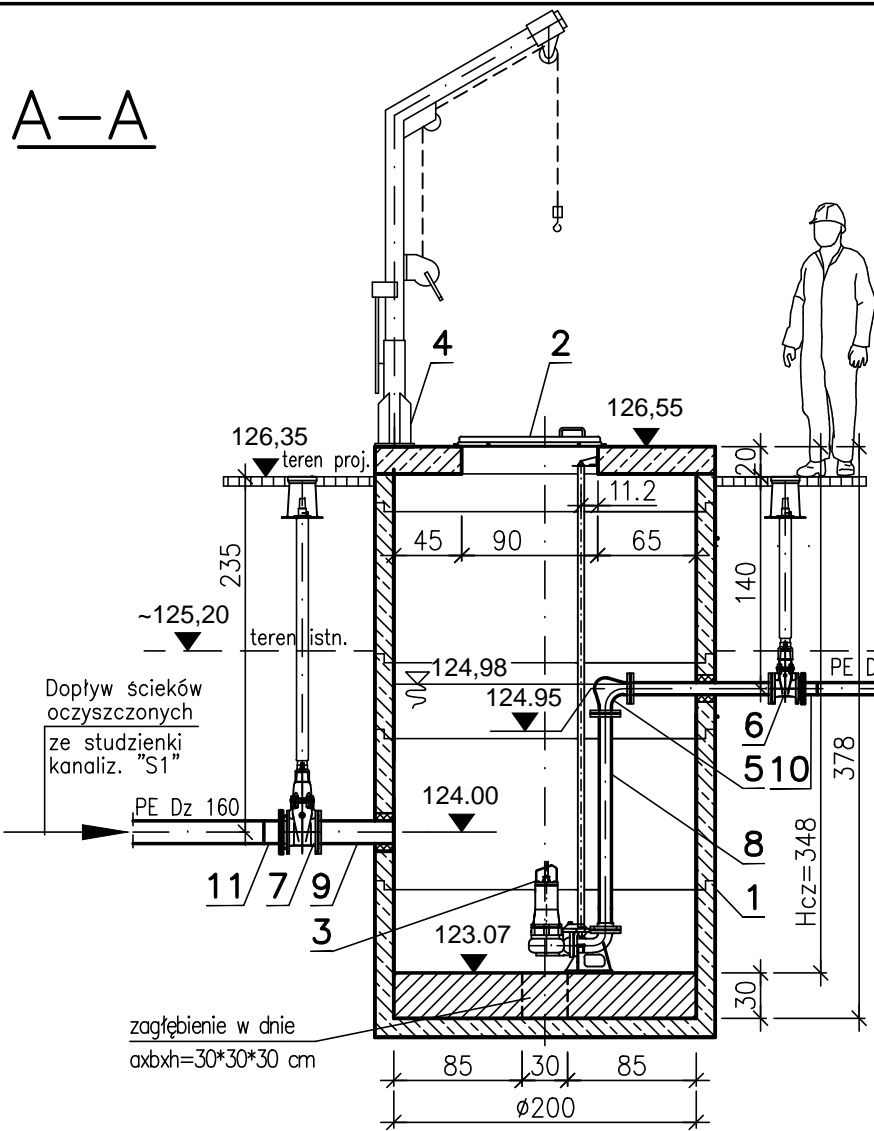


A-A

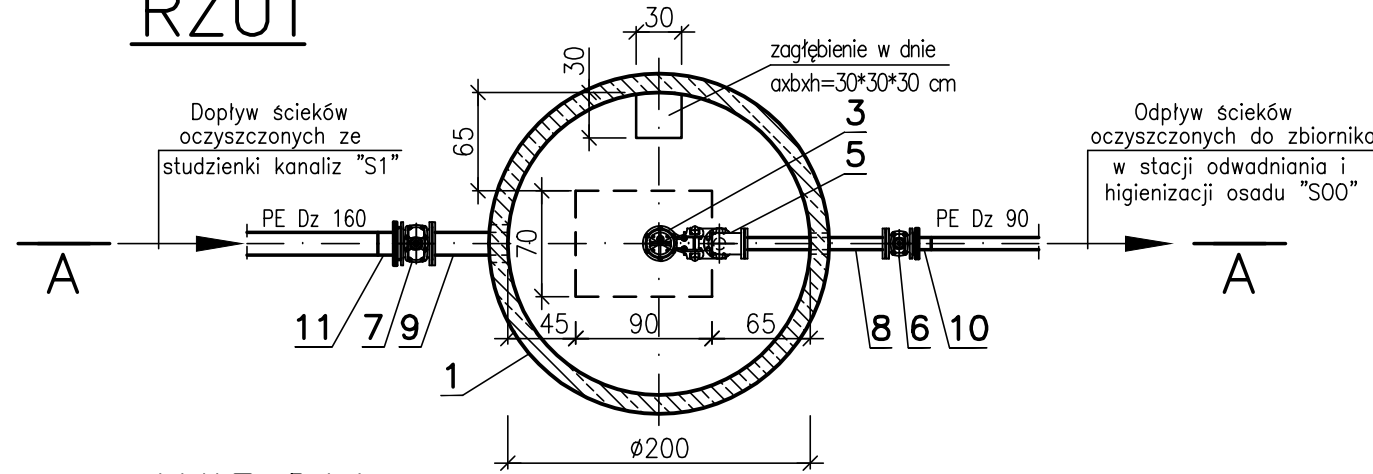


UWAGA:

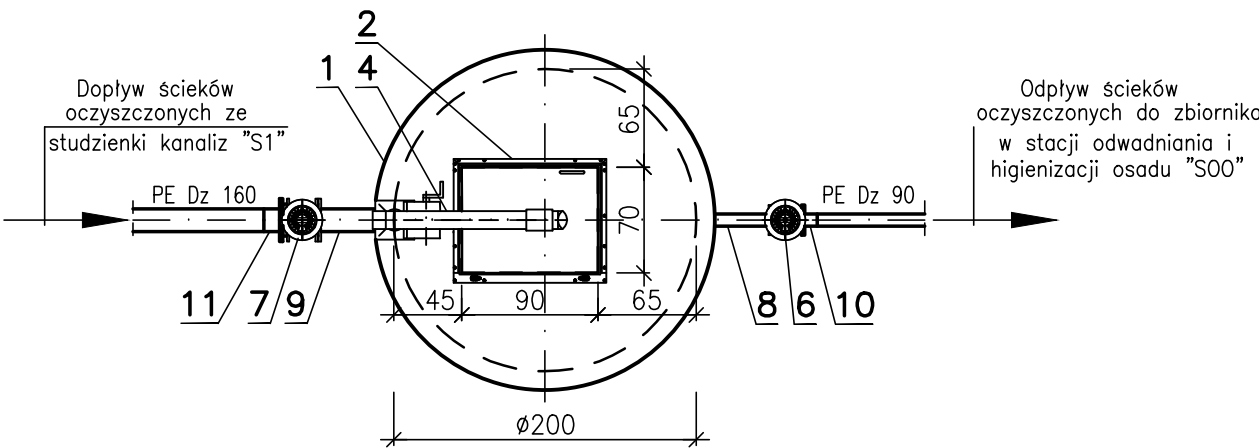
- Przejścia rurociągów przez ściany projektowanej komory (Do – średnica otworu w ścianie potrzebna dla wykonania danego przejścia – por. schemat przejścia poniżej):
  - rura stal k/o Dz 88,9\*3,0 (Do~150mm) – 1 kpl.
  - rura stal k/o Dz 156,0\*3,0 (Do~210mm) – 1 kpl.wykonać jako wodoszczelne np. uszczelnione pierścieniami elastomerowymi dociskanyymi pierścieniami i śrubami ze stali k/o. Przejścia zamawiać u wybranego dostawcy dla każdego przejścia podając m.in. średnicę zewnętrzną Dz danej rury i średnicę Do przygotowanego otworu. Przykładowe minimalne średnice Do dla jednego z dostawców takich przejść określają następujące warunki:
  - dla Dz < 250mm: (Do-Dz)/2>20,0 mm.
- Do połączeń prefabrykowanych elementów betonowych stosować uszczelki z elastomeru dostarczane przez producenta;
- Armaturę odcinającą montować zgodnie w wytycznymi producenta.
- Instalacja wentylacyjna pompowni ścieków oczyszczonych "PSO" – patrz projekt branży wentylacyjnej (sanitarnej);

Odplyw ścieków  
oczyszczonych do zbiornika  
w stacji odwadniania i  
higienizacji osadu "S00"

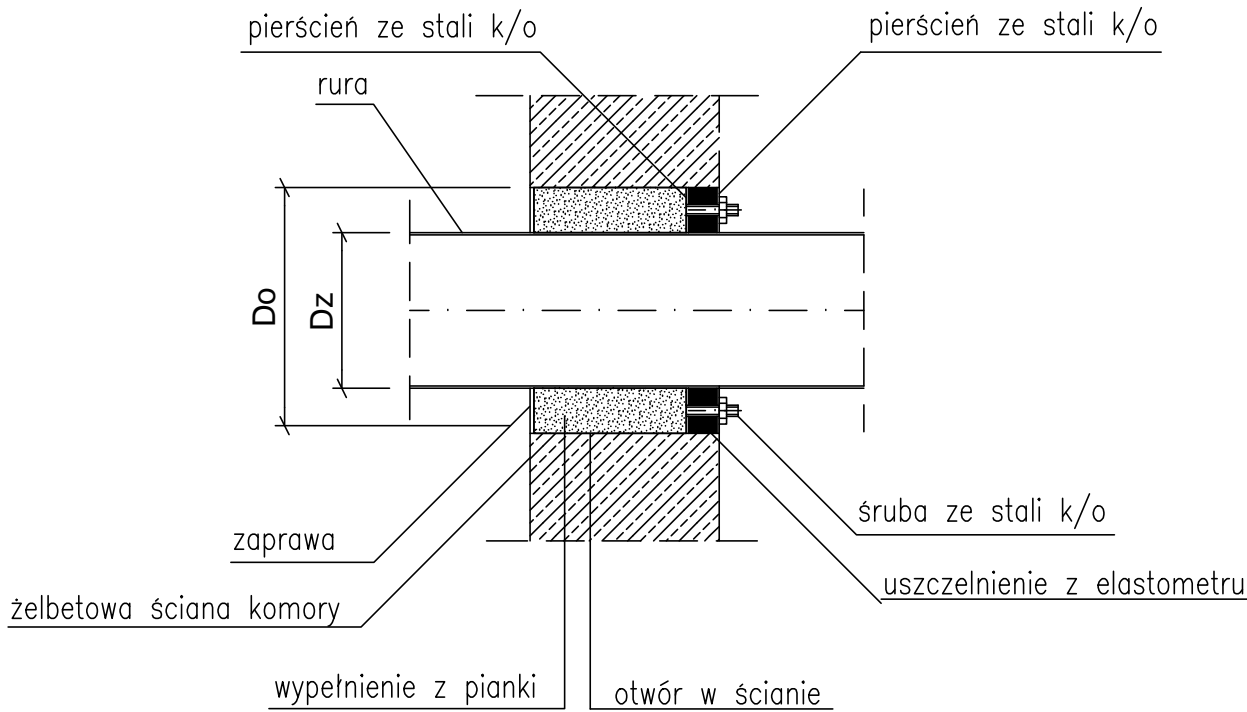
RZUT



WIDOK



PRZEJŚCIA SZCZELNE



11	Tuleja kołnierzowa PE/stal 160/150 z kołnierzem stalowym galwanizowanym	1 kpl.	
10	Tuleja kołnierzowa PE/stal 90/80 z kołnierzem stalowym galwanizowanym	1 kpl.	
9	Rura Dz 156,0*3,0; wyk. stal nierdz. gat. 1.4301	0,50 m	
8	Rura Dz 88,9*3,0; wyk. stal nierdz. gat. 1.4301	2,35 m	
7	Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa do ścieków DN 150 z obudową i skrzynką uliczną	1 kpl.	
6	Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa do ścieków DN 80 z obudową i skrzynką uliczną	1 kpl.	
5	Zawór kulowy zwrotny kolankowy kołnierzowy DN 80	1 szt.	
4	Żuraw słupowy obrotowy z napędem ręcznym z kielichem kotwiącym o udźwigu do 100 kg, wyk. stal nierdz.	1 kpl.	
3	Pompa do ścieków, zatapialna, wirowa, ze stopą sprzęgającą, łańcuchem i prowadnicami ze stali nierdzewnej.; Q=25,8m3/h; H=6,0 m, m=52 kg, (Q=10...57m3/h, H=7,5...2,0 m), P1=1,0 kW, wyposażona w czujniki przecieku i temperatury (termokontakty)	1 kpl.	
2	Właz nad otworem 70 x 90 cm, wyk. stal nierdz.	1 szt.	patrz proj. branży konstr.
1	Studzienka z kręgów żelbetowych DN 2000, Hcz=348 cm; z podstawą studni i płytą nastudzienną (z otworem na właz i komin wentylacyjny)	1 kpl.	patrz proj. branży konstr.
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ILOŚĆ	PROJEKT/UWAGI



Przedsiębiorstwo Projektowo-Ustugowe PROJ-EKO Sp. z o.o. 64-920 Pila ul. Okrzei 18  
tel. 0-67/214-22-40, fax 0-67/214-22-50

Inwestor: Gmina Okonek ul. Niepodległości 53; 64-965 Okonek

Nazwa inweestycji: **Przebudowa (modernizacja) i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Okonku**

Nazwa i adres obiektu budowlanego: Oczyszczalnia ścieków w Okonku, ul. Niepodległości 77A, 64-965 Okonek  
Działka nr: 306/3, Obręb: Okonek 139, Jednostka ewidencyjna: 303105\_4

Temat rysunku: Pompownia ścieków oczyszczonych "PSO" – rzut, widok i przekrój

Projektował: mgr inż. Wojciech Matysiak upr.bud. nr GP-7342/1721/92 w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń wodociągowych i kanalizacyjnych, ciepłych, went. i gazowych w zakr. pełnym		Opracował: mgr inż. R. Wawrzyniak		Sprawdził: mgr inż. Tomasz Rostecki upr.bud. nr 7131/64/P/2002 w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń wodociągowych i kanalizacyjnych, ciepłych, went. i gazowych w zakr. pełnym	
Data: luty 2023	Stadium: Projekt wykonawczy	Branża: TECHNOLOGICZNA	Skala: 1:50	Nr projektu: 039/PW/23	Nr rysunku: 7