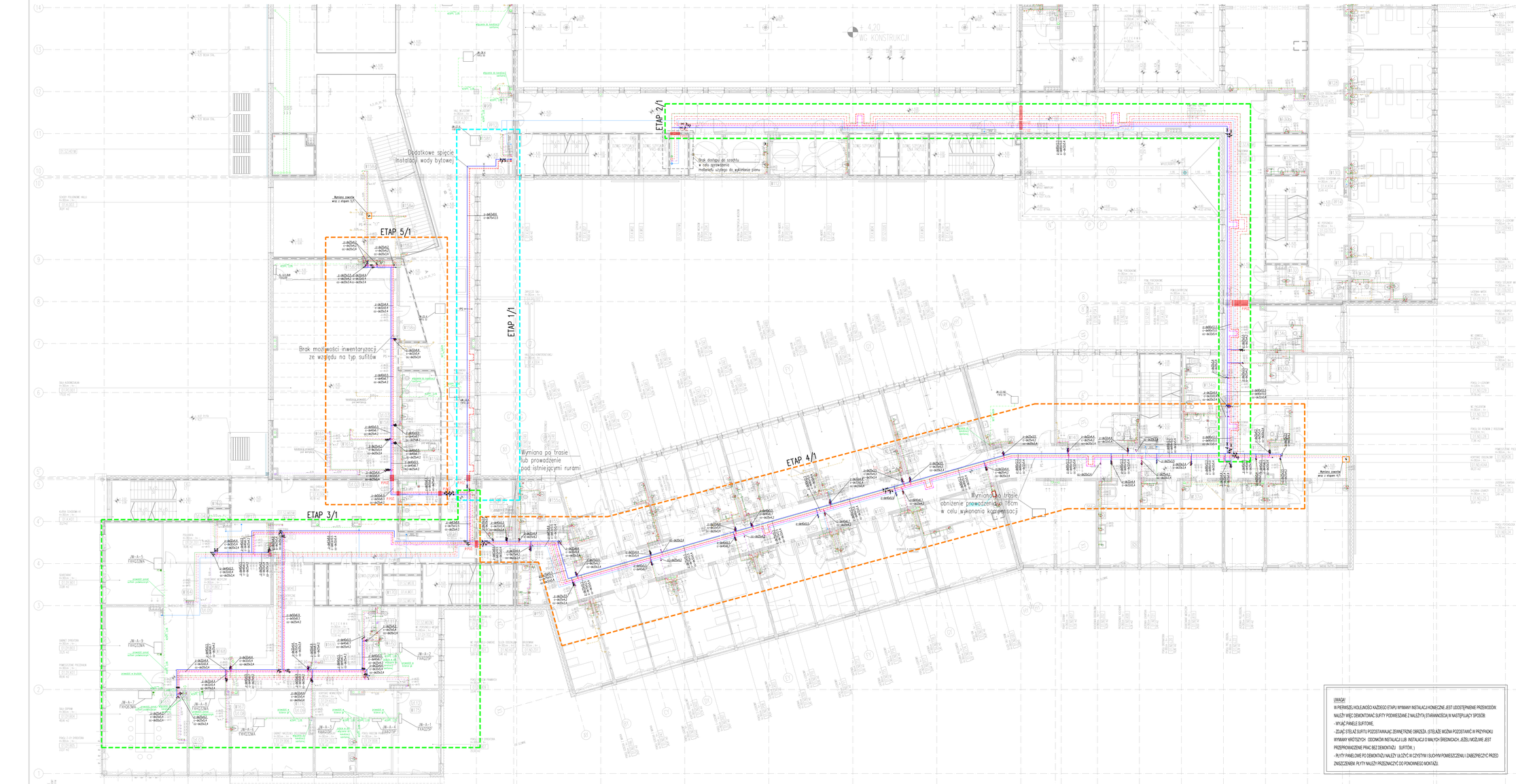

PODZIAŁ NA ETAPOWANIE PRAC

- wykonanie połączeń zamykających obwód zimnej i ciepłej wody
- wykonanie odcinków instalacji wody prowadzonych równolegle do istniejących instalacji
- wykonanie odcinków instalacji wody prowadzonych po trasie istniejących instalacji

LEGENDA:

- istn. instalacja wody zimnej
- istn. instalacja wody ciepłej
- istn. instalacja wody cyrkulacyjnej
- istn. instalacja wody p.poż.

- istn. pion istn. instalacji wody
- istn. pion istn. instalacji hydrantowej
- Dn15 średnica istn. instalacji wody zimnej
- Dn15 średnica istn. instalacji wody ciepłej
- Dn15 średnica istn. instalacji wody cyrkulacyjnej
- średnica istn. instalacji hydrantowej

- istn. kanalizacja sanitarna
- istn. kanalizacja tłuszczowa
- istn. kanalizacja technologiczna
- istn. kanalizacja deszczowa
- istn. instalacja skroplin
- istn. kanalizacja prowadzona pod stropem
- proj. instalacja wody zimnej
- proj. instalacja wody ciepłej
- proj. instalacja wody cyrkulacyjnej
- instalacja do usunięcia
- proj. zawory odcinające, przepustnice ślimakowe miękkouszczelnione
- odejście + spust(trójnik z zaworem spustowym)
- zawór cyrkulacyjny z 1-ką.ciąg przygrzewu

UWAGI:

1. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wymiary z natury. Wszelkie rozbieżności zgłosić projektantowi celem dokonania korekty rozwiązania projektowego.
2. Przewody instalacji należy wykonać:
– wody zimno – z rur PP PN16
– wody ciepłej i cyrkulacyjnej – z rur PP PN20 Stabi Al
3. Projektowane przewody instalacji wody prowadzić nad sufitem podwieszonym po istniejących trasach. Wszelkie zmiany względem istniejących tras zaznaczone na rysunkach.
4. Przewody prowadzić pod wentylacją mechaniczną.
5. Przewody wody zimnej zaizolować otuliną z polietylenu, o oporze cieplnym 0,036W/mK przy temperaturze +20°C, o grubości:
– dla średnicy de20x2.8 do de32x4.4 – 9mm
– dla średnicy de40x5.5 do de50x6.9 – 13mm
– dla średnicy de63x8.6 do de75x10.3 – 19mm
– dla średnicy de90x13.3 do de110x15.1 – 25mm
– dla średnicy 3de110x15.1 – 30mm.
6. Przewody wody ciepłej i cyrkulacyjnej zaizolować otuliną z polietylenu, o oporze cieplnym 0,036W/mK przy temperaturze +20°C, o grubości:
– dla średnicy de20x2.8 do de32x4.4 13mm,
– dla średnicy de40x6.7 do de63x10.5 19mm,
– dla średnicy de75x12.5 25mm,
– dla średnicy de90x15.0 30mm,
– dla średnicy de110x18.3 40mm,
– dla średnicy de125x14 50mm.
7. Przejścia przez przegrody oddzielenia pożarowego wykonać w klasie odporności ogniowej zgodnie z przepisami. Wypełnić ogniochronną elastyczną masą uszczelniającą i opaską ogniochronną.
8. Ze względu na brak możliwości demontażu niektórych sufitów dokładne miejsca wejść instalacji ustalić na budowie.
9. Do mocowania przewodów wykorzystać jeśli jest taka możliwość istniejące zawiesia i podpory stałe.

Tworzywo PP PN20 Stabi Al Instalacja ciepłej i cyrkulacji	Tworzywo PP PN16 Instalacja zimnej wody	Stal nierdzewna Instalacja ciepłej i zimnej wody
Wymiar	Wymiar	Wymiar
[mm]	[mm]	[mm]
20× 2.4	20× 2.0	15×1.0
25× 3.5	25× 2.8	18×1.2
32× 4.4	32× 4.4	22×1.2
40× 6.7	40× 5.5	28×1.2
50× 8.3	50× 6.9	35×1.5
63× 10.5	63× 8.6	42×1.5
75× 12.5	75× 10.3	54×1.5
90× 15.0	90× 12.3	76.1×2.0
110× 18.3	110× 15.1	88.9×2.0
Tworzywo PP-RCT PN20 Instalacja ciepłej i zimnej wody		
125×20.8		108×2.0
160×14.6		139.7×2.0
200×18.2		168.3×2.0

Maksymalny rozstaw podpór [m] Rury PP Stabi Al										
Temp. czynnika	Średnica zewnętrzna rury D [mm]									
[°C]	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200
60	1.300	1.500	1.650	1.750	1.900	2.000	2.100	2.200	2.350	2.500	2.800	3.100
Maksymalny rozstaw podpór [m] Rury z PP PN16										
Temp. czynnika	Średnica zewnętrzna rury D [mm]									
[°C]	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200
20	0.800	0.950	1.100	1.200	1.350	1.500	1.600	1.800	2.200	2.200	2.200	2.400
Maksymalny rozstaw podpór [m] Rury Stal nierdzewna										
Temp. czynnika	Średnica zewnętrzna rury D [mm]									
[°C]	15	18	22	28	35	42	54	76.1	88.9	108	139	168
20	1.20	1.60	2.00	2.70	3.00	3.00	4.20	4.70	5.00	5.00	6.00	6.00

Maksymalny temperaturowy zawór cyrkulacyjny z modułem dezynfekcji termicznej:
– dla zimnej średnicy <=dn25x4,2
zawór termostatyczny DN15
– dla zimnej średnicy >=dn32x5,4
zawór termostatyczny DN20

UWAGA!
W PIERWSZEJ KOLEJNOŚCI KAŻDEGO ETAPU WYMIANY INSTALACJI KONIECZNE JEST UDOSTĘPNIENIE PRZEWODÓW.
NALEŻY WIĘC DEMONTOWAĆ SUFITY PODWIESZANE Z NALEŻYTĄ STARANNOŚCIĄ W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:
- WYJĄĆ PANELE SUFITOWE.
- ZDJĄĆ STELAŻ SUFITU PODSTAWIAJĄC ZEMNETRZNE OBRZEŻA. (STELAŻE MOŻNA POZOSTAWIĆ W PRZYPADKU WYMIANY KRÓTSZYCH ODCINKÓW INSTALACJI LUB INSTALACJA O MAŁYCH ŚREDNICACH, JEŻELI MOŻLIWE JEST PRZEPROWADZENIE PRAC BEZ DEMONTAŻU SUFITOW.)
- PŁYTY PANELOWE PO DEMONTAŻU NALEŻY ŁOŻYĆ W CZYSTYM I SUCHYM POMIESZCZENIU I ZABEZPIECZYĆ PRZED ZNISZCZENIEM. PŁYTY NALEŻY PRZEZNACZYĆ DO PONOWNEGO MONTAŻU.

"ELBES"Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Elżbieta Bester
Wrocław, ul. Szybowcowa 22/30, tel./fax(071) 339-04-89

obiekt:	Dolnośląski Szpital Specjalistyczny im. T. Marciniaka Centrum Medycyny Ratunkowej			stadium: P.W.
adres:	ul. Gen. Augusta Emila Fieldorfa 2, 54-049 Wrocław			specjalność: sanitarna
temat:	Modernizacja instalacji wody zimnej, ciepłej wody użytkowej i cyrkulacji, wykonanych pierwotnie ze stali ocynkowanej, w obiekcie Szpitala przy ul. Gen. Augusta Emila Fieldorfa 2 we Wrocławiu			skala: 1:100
	imię i nazwisko	nr uprawnień	data	podpis
projektant:	mgr inż. Elżbieta Bester	324/90/UW 116/79/WBP	13.09.2023	
sprawdzający:	mgr inż. Agata Podgórni	248/02/DUW	13.09.2023	
tytuł rysunku:	RZUT POZIOMU +1 - SEKCJA 50 - WYMIANA INST. WODY BYTOWEJ			nr rys.: IS-4