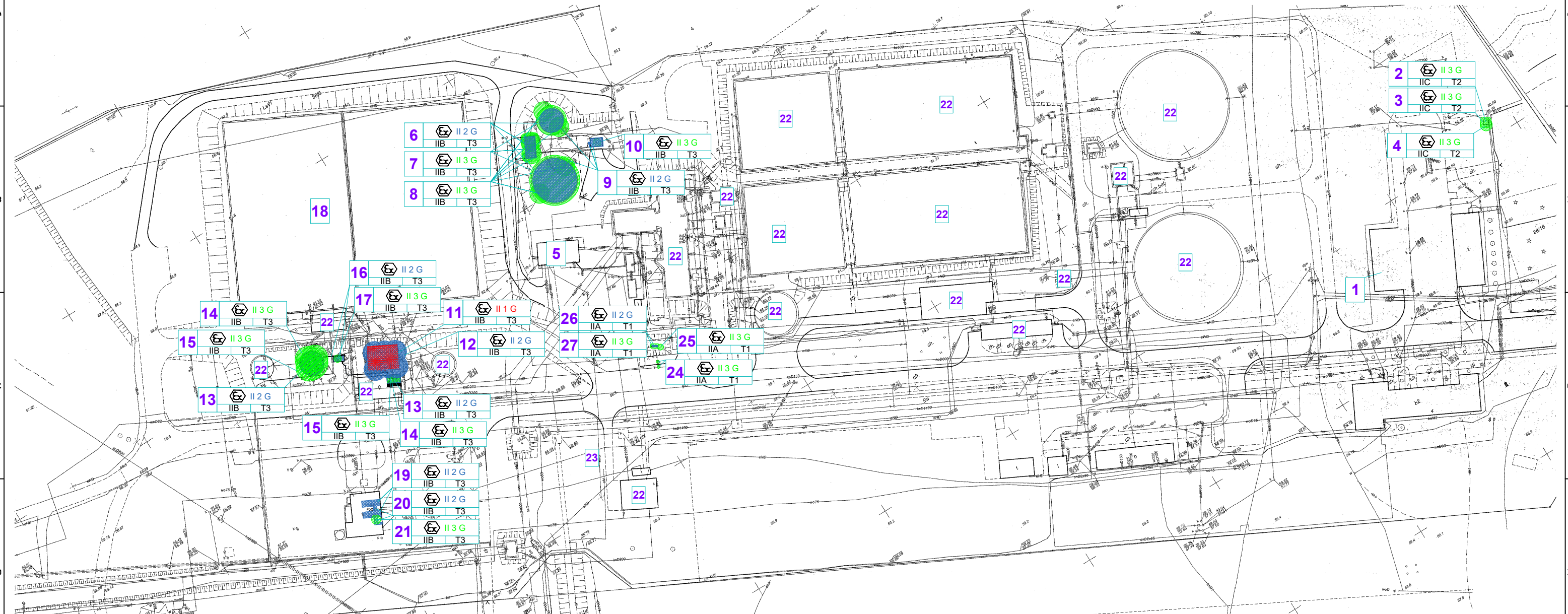


PRZESTRZENIE ZAGROŻONE WYBUCHEM W OBRĘBIE ZAKŁADU GWDA SP. Z O.O.



WYKAZ PRZESTRZENI ZAGROŻONYCH WYBUCHEM								
Nr	Opis	Usytuowanie	Rodzaj strefy	Zasięg stref			Odwolanie	
				plonowy w dół	plonowy w górę	poziomy		
WYDZIELANIE WODORU								
1	Stanowisko ładowania baterii trakcyjnych- wydzielanie wodoru w wyniku elektrolizy wody	Otwarta wiatła zlokalizowana od południowo- wschodniej strony budynku socjalno-biurowego	-	-	-	-	-	
PRZECHOWYWANIE BUTLI GAZOWYCH								
2	Nieszczelności na zaworach butli z gazami palnymi	Metalowa wiatła zlokalizowana od wschodniej strony budynku socjalno-biurowego z postawionym przy niej otwartym kontenerem	2	wewnątrz wiatły			-	
3			2	do ziemi	1		1 od obrysu wiatły	
4			2	2	2		2 od zaworu butli z metanem	
ZAGROŻENIE W OBRĘBIE INSTALACJI TECHNOLOGICZNEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW								
6	Wytwarzanie biogazy z przepływających surowych ścieków oraz z odwodnionych skradek i pulpy piaskowej	Budynek krat nr 6 zlokalizowany w centralnej części oczyszczalni ścieków	-	-	-	-	-	
7	Wytwarzanie biogazu w wyniku fermentacji w węźle LKT	Fermenter, zagęszczacz osadu i komory mokre w przepompowni LKT - węzeł LKT zlokalizowany	1	W przestrzeni gazowej fermentera, zagęszczacza i komór mokrych pompowni LKT			-	
8			2	W odległości 1m od przekrycia zbiornika fermentera i zagęszczacza			-	
9			2	W promieniu 3m od krawędzi otwartych otworów wylazowych i montażowych znajdujących się w przekroju zbiornika fermentera i zagęszczacza oraz od wylazów do komór mokrych przepompowni LKT			-	
10	Wytwarzanie biogazu w obrębie instalacji ścieków dowieznych	Kanały wentylacji wyciągowej z fermentera, zagęszczacza i komór mokrych pompowni LKT do biofiltra	1	Wewnątrz kanałów wentylacji wyciągowej i biofiltra			-	
11			2	W odległości 1m od wlotu kanału wentylacyjnego nad biofiltrem			-	
12			0	W przestrzeni gazowej zbiorników nr 16			-	
13	Wytwarzanie biogazu w obrębie instalacji ścieków dowieznych	Zbiorniki magazynowe nr 16 (6 szt.) zlokalizowane w centralnej części zakładu	1	W odległości 3m od niezapewniających gazoszczelności wylazów do zbiorników			-	
14			1	W przestrzeni gazowej komory pompowni zakładowej i zbiornika 14A			-	
15			2	W odległości 1m od przekrycia zbiornika 4A i komory pompowni zakładowej			-	
16	Wytwarzanie biogazu w obrębie instalacji ścieków dowieznych	Zbiornik 14A (przekształcony zagęszczacz) oraz komora przepompowni zakładowej	2	W promieniu 3m od krawędzi otwartych otworów wylazowych i montażowych znajdujących się w przekroju zbiornika 14A i komory pompowni zakładowej			-	
17			1	Wewnątrz kanałów wentylacji wyciągowej i biofiltra			-	
18			2	W odległości 1m od wlotu kanału wentylacyjnego nad biofiltrem			-	
19	Biogaz wytwarzany w wyniku fermentacji osadów	Wydzielone komory fermentacyjne otwarte - obiekt nr 9	-	-	-	-	-	
20	Biogaz powstający podczas odwadniania osadu w wirówkach	Budynek odwadniania osadu nr 15	1	Wewnątrz wirówek oraz przenośników przewidzianych do odwadniania osadu			-	
21			1	Wewnątrz kanałów wentylacji wyciągowej z pomieszczenia wirówek			-	
22			2	W promieniu 1m od wylotu wentylacji mechanicznej z pomieszczenia wirówek nad dach budynku			-	
23	Wydzielanie biogazu	Instalacja technologiczna oczyszczalni ścieków z nie prefermentowanymi ściekami - otwarte zbiorniki technologiczne i wentylowane obiekty zamknięte	-	-	-	-	-	
INSTALACJA OLEJU NAPĘDOWEGO								
24	Nieszczelności na połączeniach rozłącznych i armaturze w obrębie instalacji oleju napędowego	Nadziemny zbiornik oleju napędowego usytuowany od północno zachodniej strony budynku przepompowni ścieków oczyszczonych	-	-	-	-	-	
INSTALACJA KWASU OCTOWEGO								
25	Nieszczelności na połączeniach rozłącznych podczas rozładunku autocysterny	Instalacja kwasu octowego zlokalizowana w centralnej części zakładu w sąsiedztwie zbiornika PIX i osadnika wstępnego	2	Do wysokości 0,5m nad ziemią			Pod połączeniami rozłącznymi na instalacji rozładunku kwasu octowego	
26	Króciec oddechowy na zbiorniku magazynowym		2	Do ziemi			1	Od króćca odpowietrzającego zbiornik magazynowy za absorberem
27	Nieszczelności na połączeniach rozłącznych i armaturze instalacji dozującej		2	Wewnątrz szafy			-	
28			2	Do ziemi			0,5	0,5

KLASA TEMPERATUROWA			
Klasa temperaturowa		Temperatura samozapłonu [°C]	
T1		>450	
T2		300-450	
T3		200-300	
T4		135-200	
T5		100-135	
T6		85-100	
GRUPA WYBUCHOWOŚCI			
GRUPA	OPIS GRUPY	PODGRUPA	OPIS PODGRUPY
I	Urządzenia przeznaczone do pracy w podziemnych kopalniach, oraz naziemnych częściach kopalń zagrożonych wybuchem	brak	Zagrożenie wybuchem metanu, lub pyłu węglowego
II	Urządzenia przeznaczone do pracy na powierzchni w obszarach zagrożonych wybuchem gazów, par, mgieł lub pyłów	A	Grupa propanowa (np. benzyna, aceton, alkohol etylowy)
		B	Grupa etylenowa (np. etylen, siarkowodor)
		C	Grupa wodorowa (np. acetylen, wodor,)

LEGENDA:

Strefa 2 - oznaczona jako **II 3G** - przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, nie występuje w trakcie normalnego działania, a w przypadku wystąpienia, utrzymuje się przez krótki okres

Strefa 1 - oznaczona jako **II 2G** - przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, może czasami wystąpić w trakcie normalnego działania

Strefa 0 - oznaczona jako **II 1G** - przestrzeń, w której atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł, występuje stale, często lub przez długie okresy

Zamawiający: **GWDA Sp. z o.o.**
Ul. Na Leszku 4
64-920 Piła

Nazwa opracowania: **GWDA Sp. z o.o. - Dokument zabezpieczenia przed wybuchem dla Oczyszczalni Ścieków GWDA w Piile**

Numer załącznika: **5** Numer rysunku: **1**

Nazwa rysunku: **Przestrzenie zagrożone wybuchem w obrębie zakładu GWDA Sp. z o.o.**