

ZAMAWIAJĄCY:

Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Sandomierzu-Mokoszyńcu,
ul. Mokoszyńska 1, 27-600 Sandomierz, NIP 864-120-41-72, REGON 292450509

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SWZ)

Opracowana przez komisję zamówieniową w składzie:

- 1.Małgorzata Rak-Przewodniczący
- 2.Małgorzata Bażant-Członek
- 3.Krzysztof Sieja-Członek-Sekretarz

ZESPÓŁ SZKÓŁ
CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO
im. Ziemi Sandomierskiej w Sandomierzu-Mokoszyńcu
27-600 SANDOMIERZ, ul. Mokoszyńska 1
tel. 15 832 34 71
NIP 8641204172*REGON 292450509

Powołaną zarządzeniem dyrektora ZSCKR nr: 38/2022, z dnia: 10.07.2023

**DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego
{meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu**

Oznaczenie sprawy: Tryb. podst. dost. 1/2023 INTERNAT

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Zamawiający udziela zamówienia w trybie podstawowym, na podstawie art. 275 pkt 1 PZP

ZATWIERDZIŁ: Dyrektor ZSCKR mgr Alicja Szatan-PODPIS ELEKTRONICZNY
Sandomierz: 03.08.2023r.

KIEROWNIK
Administracyjno-Gospodarczy
Krzysztof Sieja

I.Nazwa oraz adres Zamawiającego

Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego, im. Ziemi Sandomierskiej w Sandomierzu-Mokoszyńcu,
ul. Mokoszyńska 1, 27-600 Sandomierz Nr tel.: 48 15-832 34 71 Nr fax.: 48 15-832 34 70
NIP 864-120-41-72, REGON 292450509

godziny urzędowania-w dni robocze od poniedziałku do piątku w godz.7.30-15.00

Strona internetowa Zamawiającego: <https://www.mokoszyn.pl/>

Adres e-mail zamawiającego: mokoszyn1@interia.pl

Strona internetowa prowadzonego postępowania:

<https://platformazakupowa.pl/pn/mokoszyn/proceedings>

Adres strony internetowej, na której udostępniane będą zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia:

<https://platformazakupowa.pl/pn/mokoszyn/proceedings>

II. Adres strony internetowej, na której udostępniane będą zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia

Zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia będą udostępniane na stronie internetowej:

<https://platformazakupowa.pl/pn/mokoszyn/proceedings>

III. Tryb udzielenia zamówienia

Zamawiający udziela zamówienia w trybie podstawowym, na podstawie art. 275 pkt 1

Ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia: 11 września 2019r, zwanej dalej PZP

IV. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Zamawiający wymaga:

Wszelkie dodatkowe koszty, w tym koszty użytego sprzętu i transportu, po stronie Dostawcy.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu

TYLKO PO CENACH ZAWARTYCH w Załączniku ofertowym-Załącznik nr 1 do SWZ (Formularz Ofertowy)!!!

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w:

Załącznik do SWZ:

Załącznik nr 8 do SWZ-SPECYFIKACJA TECHNICZNA Dostawa sprzętu kuchennego

(wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego kuchni Internatu

{meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej}-WYSZCZEGÓLNIENIE ILOŚCIOWE I TECHNICZNE.

Załącznik nr 9 do SWZ-CENNIK ZBIORCZY DOSTAWY

UWAGA:

Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

a) Przedmiot umowy zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego, na koszt i ryzyko Dostawcy.

Dostawca ma obowiązek powiadomić Zamawiającego telefonicznie lub e-mailem o dostawie przedmiotu umowy z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem na nr telefonu: 506-866-192-Krzysztof Sieja, lub mail:mokoszyn1@interia.pl

b) W dniu dostawy Dostawca ma obowiązek przekazać Zamawiającemu pełną dokumentację techniczną dotyczącą Przedmiotu umowy.

Jak również przekazać pisemny protokół przekazania, stwierdzający wyszczególnienie ilościowe przekazanych przedmiotów dostawy.

Nazwy i kody zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

39314000-6-Przemysłowy sprzęt kuchenny,

39300000-5-Różny sprzęt,

39150000-8-Różne meble i wyposażenie

1.Wymagania zamawiającego dotyczące podwykonawstwa:

Zamawiający dopuszcza możliwość powierzenia przez Wykonawcę wykonania części zamówienia przez Podwykonawcę. Wykonawca wskaże w ofercie części zamówienia oraz Podwykonawcę, któremu powierzy podwykonawstwo.

W przypadku braku takiego wskazania Zamawiający uzna, że Wykonawca zrealizuje przedmiotowe zamówienie sam.

2.Zamawiający informuje, że nie dokonano podziału zamówienia na części z następujących powodów:

Ze względu na jeden konkretny przedmiot dostawy nie ma możliwości podziału zamówienia na części.

Całość dostawy będzie wykonywana w tym samym obiekcie i dotyczy zbliżonego asortymentu.

Trudności w skoordynowaniu działań Dostawców realizujących poszczególne części zamówienia mogły by poważnie zagrozić właściwemu i terminowemu wykonaniu zamówienia.

VI.Termin wykonania zamówienia

Wykonawca zobowiązany jest wykonać całościowy przedmiot zamówienia w terminie do: 35 dni od daty zawarcia umowy.

VII.Projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego, które zostaną wprowadzone do treści tej umowy

Projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego, które zostaną wprowadzone do treści tej umowy, określone zostały w:

Załączniku nr 11 do SWZ: Dostawa sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

VIII.Informacje o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których Zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami, oraz informacje o wymaganiach technicznych

i organizacyjnych sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji elektronicznej

1.W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja między Zamawiającym

a Wykonawcami odbywa się drogą elektroniczną przy użyciu Platformy Zakupowej pod adresem

<https://platformazakupowa.pl/pn/mokoszyn/proceedings>

(zwaną dalej jako „Platformą Zakupową” lub „Platformą”).

2.Na stronie Platformy Zakupowej <https://platformazakupowa.pl>, w stopce znajdują się odnośniki do:

2.1.regulaminu Platformy Zakupowej,

2.2.instrukcji dla Wykonawców,

- 2.3.kontakt do Centrum Wsparcia Klienta, gdzie Wykonawca może uzyskać pomoc techniczną.
- 3.Korzystanie z Platformy Zakupowej przez Wykonawcę jest bezpłatne.
- 4.Wykonawca przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, bezpłatnie rejestrując się lub logując, w przypadku posiadania konta w Platformie Zakupowej, akceptuje warunki korzystania z Platformy, określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej <https://platformazakupowa.pl/> oraz uznaje go za wiążący. Zamawiający jednocześnie informuje, że posiadanie konta na Platformie jest dobrowolne, a złożenie oferty w przetargu jest możliwe bez posiadania konta.
- 5.W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcami w szczególności składanie dokumentów elektronicznych (innych niż oferta oraz załączniki do oferty), cyfrowych odwzorowań dokumentów oraz przekazywanie informacji odbywa się elektronicznie za pośrednictwem formularza Platformy Zakupowej-przycisk „Wyślij wiadomość do zamawiającego”.
- 6.W przypadku zakłóceń w działaniu Platformy Zakupowej uniemożliwiających komunikację, Wykonawca powinien niezwłocznie zgłosić problem do Zamawiającego drogą e-mail: mokoszyn1@interia.pl. Zamawiający po konsultacji z operatorem Platformy Zakupowej udzieli Wykonawcom wyjaśnień co do sposobu postępowania.
- 7.Pod nazwą niniejszego postępowania w sekcji „Załączniki do postępowania” dostępna jest dokumentacja postępowania. Pobranie dokumentu następuje po kliknięciu na wybrany załącznik.
- 8.Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ). Wniosek należy przesłać za pośrednictwem formularza Platformy Zakupowej używając przycisku „Wyślij wiadomość do zamawiającego” dostępnego na stronie dotyczącej postępowania.
- 9.Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż na 4 dni przed upływem terminu składania ofert. W przypadku gdy wniosek o wyjaśnienie treści SWZ nie wpłynie w terminie podanym w zdaniu poprzednim, Zamawiający nie ma obowiązku udzielania wyjaśnień. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku o wyjaśnienie treści SWZ.
- 10.Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami, a także ewentualne zmiany SWZ, Zamawiający przekaże Wykonawcom za pośrednictwem Platformy Zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/mokoszyn/proceedings> i pod nazwą niniejszego postępowania, w sekcji "Komunikaty". W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią SWZ, a treścią udzielonych wyjaśnień i zmian, jako obowiązującą należy przyjąć treść informacji zawierającej późniejsze oświadczenie Zamawiającego.

11.Postępowanie prowadzone jest w języku polskim, w związku z czym wszelka korespondencja składana w trakcie postępowania między Zamawiającym, a Wykonawcami musi być sporządzona w języku polskim.

12.Nie udziela się żadnych ustnych lub telefonicznych informacji i wyjaśnień na pytania kierowane do Zamawiającego.

13.Wymagania techniczne i organizacyjne **sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji elektronicznej:**

13.1.Wymagania sprzętowo-aplikacyjne umożliwiające korzystanie z Platformy Zakupowej, to:

- 1)**przeglądarka internetowa Edge, Chrome i Firefox w najnowszej dostępnej wersji, z włączoną obsługą języka JavaScript, akceptująca pliki typu „cookies”,
- 2)**łącze internetowe o przepustowości, co najmniej 256 kbit/s,
- 3)**Platforma Zakupowa dostępna pod adresem: <https://platformazakupowa.pl> jest zoptymalizowana dla minimalnej rozdzielczości ekranu 1024x768 pikseli,
- 4)**w celu założenia konta użytkownika na stronie <https://platformazakupowa.pl>, konieczne jest posiadanie przez użytkownika aktywnego konta poczty elektronicznej (e-mail),
- 5)**przy dużych plikach kluczowe jest łącze Internetowe i dostępna przepustowość łącza oraz zaplanowanie złożenia oferty z wyprzedzeniem minimum 24h, aby zdążyć przesłać plik przed upływem terminu składania ofert.

13.2.Wymagania dotyczące dopuszczalnej objętości oraz formatów przesyłanych danych są następujące:

- 1)**występuje limit objętości plików lub spakowanych folderów w zakresie całej oferty lub wniosku do 150 MB przy maksymalnej ilości 10 plików lub spakowanych folderów,
- 2)**w przypadku większych plików zalecamy skorzystać z instrukcji pakowania plików dzieląc je na mniejsze paczki, ze szczególnym wskazaniem na .pdf

W celu ewentualnej kompresji danych Zamawiający rekomenduje wykorzystanie jednego z formatów: zip, 7Z

- 3)**komunikacja poprzez formularz „**Wyślij wiadomość do zamawiającego**” umożliwia dodanie do treści wysyłanej wiadomości plików lub spakowanego katalogu (załączników). Występuje limit objętości plików lub spakowanego katalogu w zakresie całej wiadomości do 150 MB przy maksymalnej ilości 10 plików lub spakowanych katalogów,
- 4)**do danych zawierających dokumenty tekstowe, tekstowo-graficzne lub multimedialne stosuje się formaty plików zgodne z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 12 kwietnia 2012r, w sprawie Krajowych Ram Interoperacyjności, minimalnych wymagań dla rejestrów publicznych i wymiany informacji w postaci elektronicznej oraz minimalnych wymagań dla systemów teleinformatycznych (Dz.U. z 2017r., poz. 2247), przy czym Zamawiający zaleca stosowanie formatów plików: .pdf, .doc, .docx, .xls, .xlsx oraz dopuszcza stosowanie następujących formatów plików:.txt; .rft; .xps; .odt; .ods; .odp; .ppt; .pptx; .csv.

Dokumenty elektroniczne opatrywane kwalifikowanym podpisem elektronicznym:

- sporządzone w formacie „.pdf” należy opatrywać formatem PAdES;
- sporządzone w formacie innym niż „.pdf”, należy opatrywać formatem XAdES.

14.Informacje na temat szyfrowania i oznaczania czasu przekazania i odbioru danych:

14.1.za datę przekazania oferty lub wniosków przyjmuje się datę ich przekazania w systemie poprzez kliknięcie przycisku „**Złóż ofertę**” w drugim kroku i wyświetlaniu komunikatu, że oferta została złożona,

14.2.za datę przekazania składanych dokumentów, oświadczeń, wniosków

(innych niż wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu), zawiadomień, zapytań oraz przekazywanie informacji uznaje się kliknięcie przycisku „**Wyślij wiadomość do zamawiającego**” po których pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do zamawiającego,

14.3.oznaczenie czasu przekazania i odbioru danych określone jest w postępowaniu, w prawym górnym rogu formularza-zakładka „Terminy” i obejmuje: termin zamieszczenia postępowania, termin składania ofert oraz termin otwarcia ofert w postępowaniu. Ponadto określony jest również tryb i rodzaj postępowania.

14.4.składając ofertę zaleca się zaplanowanie złożenia jej z wyprzedzeniem minimum 24h, aby zdążyć w terminie przewidzianym na jej złożenie w przypadku siły wyższej, jak np. awaria platformazakupowa.pl , awaria Internetu, problemy techniczne związane z brakiem np. aktualnej przeglądarki, itp.

14.5.każda oferta wraz z wymaganymi załącznikami w momencie jej wysyłania i przekazywania na Platformę Zakupową jest szyfrowana. Szyfrowanie to jest procesem automatycznym, uniemożliwiającym ingerencję w treść tych dokumentów, przed przewidzianym terminem ich otwarcia.

14.6.szczegółowe instrukcje dotyczące powyższego znajdują się w stopce strony głównej

<https://platformazakupowa.pl/>(zakładka „Instrukcje”-

<https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>).

<https://drive.google.com/file/d/1Kd1DttbBeiNWt4q4slS4t76lZVKPbkyD/view>

15.Sposób sporządzenia oraz przekazywania dokumentów elektronicznych, cyfrowych odwzorowań dokumentów oraz informacji musi być zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia z dnia 30 grudnia 2020r w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie (Dz. U. z 2020r, poz. 2452).

16.Zamawiający nie przewiduje sposobu komunikowania się z Wykonawcami w inny sposób niż przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, wskazanych w SWZ.

IX.Wskazanie osób uprawnionych do komunikowania się z Wykonawcami

Zamawiający wyznacza następujące osoby do kontaktu z Wykonawcami: **Krzysztof Sieja,**

e-mail: mokoszyn1@interia.pl

X. Termin związania ofertą

1. Wykonawca jest związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert **nie dłużej jak 30 dni, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.**
2. W przypadku gdy wybór najkorzystniejszej oferty nie nastąpi przed upływem terminu związania ofertą określonego w SWZ, Zamawiający przed upływem terminu związania ofertą zwraca się jednokrotnie do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o wskazywany przez niego okres, **nie dłuższy niż 30 dni.**
3. Przedłużenie terminu związania ofertą, o którym mowa w ust. 2, wymaga złożenia przez Wykonawcę pisemnego¹ oświadczenia o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.

XI. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, w postaci elektronicznej w formacie danych: pdf, .doc, .docx, .xls, xls, .txt; .rft; .xps; .odt; .ods; .odp; .ppt; .pptx; .csv i opatrzona kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.
2. Sposób złożenia oferty, dokonywania jej zmiany lub wycofania został opisany w Instrukcji dla Wykonawców dostępnej na Platformie Zakupowej.
3. Jeżeli Wykonawca składa ofertę w postaci kilku osobnych plików, każdy z nich winien być opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.
4. W przypadku przekazywania w postępowaniu o udzielenie zamówienia dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dokumenty kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym, jest równoznaczne z opatrzeniem wszystkich dokumentów zawartych w tym pliku odpowiednio kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.
5. Wszelkie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj.: Dz. U. z 2020r poz. 1913), które Wykonawca zastrzeże jako tajemnicę przedsiębiorstwa, powinny zostać złożone w osobnym pliku wraz z jednoczesnym oznaczeniem pliku „Załącznik stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa”. Wykonawca zobowiązany jest, wraz z przekazaniem tych informacji, wykazać spełnienie przesłanek określonych w art. 11 ust. 2 ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Zaleca się, aby uzasadnienie zastrzeżenia informacji jako tajemnicy przedsiębiorstwa było sformułowane w sposób umożliwiający jego udostępnienie. Zastrzeżenie przez Wykonawcę tajemnicy przedsiębiorstwa bez uzasadnienia, będzie traktowane jako bezskuteczne ze względu na zaniechanie przez Wykonawcę podjęcia niezbędnych działań w celu utrzymania poufności objętych klauzulą informacji zgodnie z postanowieniami art. 18 ust. 3 PZP.

¹ tj. wyrażonego przy użyciu wyrazów, cyfr lub innych znaków pisarskich, które można odczytać i powielić.

6. Do oferty należy dołączyć oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu oraz o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

Oświadczenie Wykonawcy składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r PZP
Oświadczenia należy złożyć w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

7. Do przygotowania oferty zaleca się wykorzystanie Formularza Oferty, którego wzór **stanowi Załącznik nr 1 do SWZ**. W przypadku, gdy Wykonawca nie korzysta z przygotowanego przez Zamawiającego wzoru, w treści oferty należy zamieścić wszystkie informacje wymagane w Formularzu Ofertowym.

Ofertę stanowi:

Wypełniony Formularz Ofertowy, którego wzór stanowi Załącznik nr 1 do SWZ.

W przypadku, gdy Wykonawca nie korzysta z przygotowanego przez Zamawiającego wzoru, w treści oferty należy zamieścić wszystkie informacje wymagane w Formularzu Ofertowym.

Do oferty należy dołączyć:

- 8.1.** W celu potwierdzenia, że osoba działająca w imieniu Wykonawcy jest umocowana do jego reprezentowania, odpis lub informację z Krajowego Rejestru Sądowego, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub innego właściwego rejestru;
- 8.2.** Jeżeli w imieniu Wykonawcy działa osoba, której umocowanie do jego reprezentowania nie wynika z dokumentów, o których mowa w pkt 8.1-pełnomocnictwo lub inny dokument (np. akt powołania na stanowisko prezesa zarządu, członka zarządu spółki lub, w przypadku spółek działających w systemie *common law*, członka rady dyrektorów spółki, a także umowa spółki cywilnej lub uchwała jej wspólników, wskazująca jednego ze wspólników jako umocowanego do reprezentacji spółki) potwierdzający umocowanie do reprezentowania Wykonawcy;
- 8.3.** Pełnomocnictwo dla pełnomocnika do reprezentowania w postępowaniu Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia-**dotyczy ofert składanych przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia;**
- 8.4.** Oświadczenie Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, z którego wynika, którą część zamówienia wykonają poszczególni Wykonawcy (**wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do SWZ**)-dotyczy ofert składanych przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- 8.5.** Oświadczenie Wykonawcy o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia- (**wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 3 do SWZ**) W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu składa każdy z Wykonawców;
- 8.6.** Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia- (**wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 4 do SWZ**) W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu składa każdy z Wykonawców; oświadczenia te winny potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu w

zakresie, w jakim każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu.;

8.7.Oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdzające brak podstaw wykluczenia tego podmiotu oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim Wykonawca powołuje się na jego zasoby (**wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 5 do SWZ**)-dotyczy ofert składanych przez Wykonawców, którzy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu polegają na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby;

8.8.Zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania Wykonawcy do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia lub inny podmiotowy środek dowodowy potwierdzający, że Wykonawca realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów-**dotyczy ofert składanych przez Wykonawców, którzy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu polegają na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby;**

8.9.Wypełnione i podpisane elektronicznie załączniki:

Załącznik nr 8 do SWZ-SPECYFIKACJA TECHNICZNA Dostawa sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego dla kuchni Internatu {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej}-WYSZCZEGÓLNIENIE ILOŚCIOWE I TECHNICZNE.

Załącznik nr 9 do SWZ-CENNIK ZBIORCZY DOSTAWY, potwierdzające, że Wykonawca spełnia wymogi specyfikacji technicznej przedstawionej przez Zamawiającego.

9.Oferta oraz oświadczenia Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu oraz o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania muszą być złożone w oryginale.

10.Zamawiający zaleca ponumerowanie stron oferty.

11.Wykonawca nie jest zobowiązany do złożenia dokumentów, o których mowa w ust. 8 pkt 8.1, jeżeli Zamawiający może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, o ile Wykonawca wskazał dane umożliwiające dostęp do tych dokumentów.

12.Zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, o którym mowa w ust. 8 pkt 8.8, potwierdza, że stosunek łączący Wykonawcę z podmiotami udostępniającymi zasoby gwarantuje rzeczywisty dostęp do tych zasobów oraz określa w szczególności:

12.1.Zakres dostępnych Wykonawcy zasobów podmiotu udostępniającego zasoby;

12.2.Sposób i okres udostępnienia Wykonawcy i wykorzystania przez niego zasobów podmiotu udostępniającego te zasoby przy wykonywaniu zamówienia;

12.3.Czy i w jakim zakresie podmiot udostępniający zasoby, na zdolnościach którego Wykonawca polega w odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, zrealizuje roboty, których wskazane zdolności dotyczą.

13.Podmiotowe środki dowodowe, oraz inne dokumenty lub oświadczenia, sporządzone w języku obcym przekazuje się wraz z tłumaczeniem na język polski.

14. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej, wymagane dokumenty składa się z uwzględnieniem postanowień rozporządzenia Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 23 grudnia 2020r w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy (Dz. U. z 2020r, poz. 2415).

XII. Sposób oraz termin składania ofert

Wykonawca składa ofertę za pośrednictwem Platformy Zakupowej pod adresem:

<https://platformazakupowa.pl/pn/mokoszyn/proceedings> i pod nazwą niniejszego postępowania. Sposób złożenia oferty opisany został w Instrukcji dla Wykonawców dostępnej na Platformie Zakupowej.

Ofertę należy złożyć w terminie do dnia: 11.08.2023r, do godz. 12:00

1. Pojedynczy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający odrzuci ofertę złożoną po terminie składania ofert.
3. Wykonawca po upływie terminu do składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty.

XIII. Termin otwarcia ofert

1. Otwarcie ofert nastąpi w dniu: 11.08.2022r, o godzinie 12:30.

2. Otwarcie ofert odbywa się bez udziału Wykonawców.
3. Zamawiający, najpóźniej przed otwarciem ofert, udostępnia na stronie internetowej prowadzonego postępowania informację o kwocie, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
4. Zamawiający, niezwłocznie po otwarciu ofert, udostępnia na stronie internetowej prowadzonego postępowania informacje o:

4.1. nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania Wykonawców, których oferty zostały otwarte;

4.2. cenach lub kosztach zawartych w ofertach.

5. W przypadku wystąpienia awarii systemu teleinformatycznego, która spowoduje brak możliwości otwarcia ofert

w terminie określonym przez Zamawiającego, otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po usunięciu awarii.

6. Zamawiający poinformuje o zmianie terminu otwarcia ofert na stronie internetowej prowadzonego postępowania.

XIV. Podstawy wykluczenia

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się, z zastrzeżeniem art. 110 ust. 2 PZP, Wykonawcę:

1.1. będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:

a) udziału w zorganizowanej grupie przestępczej albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego, o którym mowa w art. 258 Kodeksu karnego,

b) handlu ludźmi, o którym mowa w art. 189a Kodeksu karnego,

c) o którym mowa w art. 228-230a, art. 250a Kodeksu karnego lub w art. 46 lub art. 48 ustawy z dnia 25

czerwca 2010r o sporcie,

d)finansowania przestępstwa o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 165a Kodeksu karnego, lub przestępstwo udaremniania lub utrudniania stwierdzenia przestępnego pochodzenia pieniędzy lub ukrywania ich pochodzenia, o którym mowa w art. 299 Kodeksu karnego,

e)o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 §20 Kodeksu karnego, lub mające na celu popełnienie tego przestępstwa,

f)powierzania wykonywania pracy małoletniemu cudzoziemcowi, o którym mowa w art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 15 czerwca 2012r o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. poz. 769),

g)przeciwko obrotowi gospodarczemu, o których mowa w art. 296-307 Kodeksu karnego, przestępstwo oszustwa, o którym mowa w art. 286 Kodeksu karnego, przestępstwo przeciwko wiarygodności dokumentów, o których mowa w art. 270-277d Kodeksu karnego, lub przestępstwo skarbowe,

h)o którym mowa w art. 9 ust. 1 i 3 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012r o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego;

1.2. jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt 1.1;

1.3. wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, chyba że wykonawca odpowiednio przed upływem terminu do składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo przed upływem terminu składania ofert dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;

1.4. wobec którego prawomocnie orzeczono zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;

1.5. jeżeli Zamawiający może stwierdzić, na podstawie wiarygodnych przesłanek, że Wykonawca zawarł z innymi Wykonawcami porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji, w szczególności, jeżeli należąc do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r o ochronie konkurencji i konsumentów, złożyli odrębne oferty, oferty częściowe lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, chyba że wykażą, że przygotowali te oferty lub wnioski niezależnie od siebie;

1.6. jeżeli, w przypadkach, o których mowa w art. 85 ust. 1 PZP, doszło do zakłócenia konkurencji wynikającego z wcześniejszego zaangażowania tego Wykonawcy lub podmiotu, który należy z Wykonawcą do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r o ochronie konkurencji i

konsumentów, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wykluczenie Wykonawcy-UKRAINA

Uwzględniając przesłanki wykluczenia z Art. 7, ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Wykonawca może zostać wykluczony przez Zamawiającego na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

XV. Informacja o warunkach udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełnią warunki udziału w postępowaniu poprzez złożenie wymaganych załączników do SWZ, dotyczące:

1.2. Sytuacji ekonomicznej lub finansowej, tj. wykażą, że są ubezpieczeni od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę gwarancyjną min. **200.000,00zł.**

W przypadku składania oferty przez dwóch lub więcej Wykonawców, Wykonawcy mogą wykazywać spełnianie w/w warunku łącznie, tj. **dopuszczalne jest sumowanie sum gwarancyjnych z dokumentów potwierdzających, że wykonawcy są ubezpieczeni od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia w celu uzyskania łącznej sumy gwarancyjnej nie mniejszej niż: 200.000,00zł.**

1.3. Posiadania zdolności technicznej lub zawodowej, tj. wykażą, że należycie wykonali co najmniej:

2 dostawy sprzętu kuchennego (sprzętu mechanicznego lub mebli ze stali nierdzewnej)

Każda z dostaw musi być:

1) wykonana w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie;

2) o wartości nie mniejszej niż: **150.000,00zł brutto** każda z dostaw;

Niedopuszczalne jest łączenie liczby robót budowlanych wykonanych przez różnych Wykonawców, aby uzyskać wymaganą liczbę min. 2 dostaw

W przypadku, gdy Wykonawca nie posiada wymaganego doświadczenia, może on polegać na doświadczeniu innych podmiotów na zasadach określonych w art. 118 PZP, z odpowiednim uwzględnieniem zasad opisanych w zdaniu poprzednim.

XVI. Informacja o podmiotowych środkach dowodowych

1. Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 5 dni od dnia wezwania, następujących podmiotowych środków dowodowych (aktualnych na dzień ich złożenia):

1.1. Oświadczenia Wykonawcy o aktualności informacji zawartych we wstępnym oświadczeniu o niepodleganiu wykluczeniu, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez

Zamawiającego w Rozdz. XIV SWZ (**wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 6 do SWZ**). W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenie to składa każdy z Wykonawców;

1.2.Oświadczenia podmiotu udostępniającego zasoby o aktualności informacji zawartych we wstępnym oświadczeniu tego podmiotu, potwierdzającym brak podstaw wykluczenia-dotyczy ofert składanych przez Wykonawców, którzy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu polegają na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby-**(wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 7 do SWZ)**;

1.3.Dokumentów potwierdzających, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia ze wskazaniem sumy gwarancyjnej tego ubezpieczenia, **min. wartość ubezpieczenia: 200.000,00zł**

1.4.Wykazu dostaw sprzętu kuchennego wykonanych nie wcześniej niż w okresie ostatnich 3 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, wraz z podaniem ich rodzaju, **wartości nie mniejszej niż: 150.000,00zł brutto każda z dostaw**, daty i miejsca wykonania oraz podmiotów, na rzecz których dostawy te zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane, a jeżeli wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów, inne odpowiednie dokumenty, **(wzór wykazu stanowi Załącznik nr 10 do SWZ)**.

2.W przypadku gdy podmiotowe środki dowodowe, o których mowa w ust. 1 zostały wystawione przez upoważnione podmioty jako dokument w postaci papierowej, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym, poświadczające zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej dokonuje odpowiednio Wykonawca, wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, w zakresie podmiotowych środków dowodowych, które każdego z nich dotyczą.

3.W przypadku gdy podmiotowe środki dowodowe, o których mowa w ust. 1 nie zostały wystawione przez upoważnione podmioty przekazuje się te dokumenty w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

4.W przypadku gdy podmiotowe środki dowodowe, o których mowa w ust. 1, nie zostały wystawione przez upoważnione podmioty, i zostały sporządzone jako dokument w postaci papierowej i opatrzone własnoręcznym podpisem, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym, poświadczającym zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, dokonuje odpowiednio

Wykonawca, Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, w zakresie podmiotowych środków dowodowych, które każdego z nich dotyczą.

XVII.Wymagania dotyczące wadium. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium

XVIII.Informacje dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Zamawiający wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 5% ceny całkowitej (brutto) podanej w ofercie.

PRZEZ CENĘ BRUTTO NALEŻY ROZUMIEĆ CENĘ DLA CAŁOŚCI ZAMÓWIENIA

1.Zabezpieczenie może być wnoszone według wyboru Wykonawcy w jednej lub w kilku następujących formach:

a)pieniądzu,

b)poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym,

c)gwarancjach bankowych,

d)gwarancjach ubezpieczeniowych,

e)poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. O utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości. (Dz. U. z 2020r poz. 299)

2.Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaca przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego: NBP o\KIELCE 96 1010 1238 0860 7513 9134 0000

3.Zamawiający zwraca 70% wartości zabezpieczenia w terminie 30 dni od dnia wykonania zamówienia i uznania przez Zamawiającego za należycie wykonane.

Kwota w wysokości 30% wartości zabezpieczenia będzie zwrócona nie później niż w 15 dniu po upływie okresu rękojmi za wady.

4.W przypadku wnoszenia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w formie innej niż w pieniądzu, przed podpisaniem umowy Wykonawca zobowiązany jest przedstawić do akceptacji Zamawiającemu treść dokumentu gwarancji lub poręczenia.

XIX.Sposób obliczenia ceny

1.Cena musi uwzględnić wszystkie wymagania niniejszej SWZ oraz obejmować wszelkie koszty jakie poniesie wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.

2.Cenę oferty stanowić będzie suma wartości wykonania wszystkich elementów zamówienia netto bez podatku VAT, minus ewentualne upusty, plus kwota podatku VAT.

Tak wyliczoną cenę brutto oferent-Dostawca zamieszcza w ofercie.

Cena ta w formie brutto będzie brana pod uwagę przez Komisję Zamówieniową przy ocenie ofert i wyborze najkorzystniejszej oferty.

3. Cena ofertowa jest ceną ryczałtową ustaloną na okres ważności umowy.

4. Wszelkie rozliczenia między Stronami będą prowadzone w złotych polskich (PLN) z dokładnością dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający nie dopuszcza rozliczeń w walutach obcych.

5. Wykonawca poda w Formularzu Ofertowym stawkę podatku od towarów i usług (VAT) właściwą dla przedmiotu zamówienia, obowiązującą według stanu prawnego na dzień składania ofert.

Określenie ceny ofertowej z zastosowaniem nieprawidłowej stawki podatku od towarów i usług (VAT) potraktowane będzie, jako błąd w obliczeniu ceny i spowoduje odrzucenie oferty, jeżeli nie ziszczą się ustawowe przesłanki omyłki (na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 10 PZP w związku z art. 223 ust. 2 pkt 3 PZP). PRZEZ CENĘ BRUTTO NALEŻY ROZUMIEĆ CENĘ DLA CAŁOŚCI ZAMÓWIENIA.

Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

Termin płatności za dostawę wynosi 30 dni od daty prawidłowego doręczenia faktury VAT przez Dostawcę dla Zamawiającego.

XX. Opis kryteriów oceny ofert i sposobu oceny ofert

(w formie punktowej: C-cena + CD-czas wykonania dostawy)

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

1. Kryterium cena oferty brutto C-waga kryterium 60%

1.1. W zakresie powyższego kryterium oferta może uzyskać maks. 60,00pkt.

1.2. Ocena punktowa kryterium „cena” dokonana zostanie zgodnie z formułą:

zamawiający przyporządkuje najkorzystniejszej wartości (najniższa cena) maksymalną ilość punktów zgodnie z przyjętą skalą punktową, tj. 60. Każdej następnej wartości zamawiający przyporządkuje ilość punktów proporcjonalnie mniejszą stosując wzór:

najniższa cena ofertowa brutto

C= ----- x 100 x 60%

cena oferty badanej brutto

2. Kryterium czas wykonania dostawy CD (w przedziałach dniowych)-waga kryterium 40%

2.1. W zakresie powyższego kryterium oferta może uzyskać maks. 40,00pkt.

Najkrótszy termin wykonania dostawy uwzględniony do oceny wynosi: 21 dni, od daty zawarcia umowy.

Najdłuższy możliwy termin wykonania dostawy uwzględniony do oceny wynosi: 35 dni od daty zawarcia umowy.

Wykonawca może zaproponować czas wykonania usługi dostawy CD w następujących przedziałach dniowych czasowych:

21 dni-uzyskując: 40pkt,

28 dni-uzyskując: 30pkt,

35 dni-uzyskując: 20pkt,

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą liczbę punktów zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów-Lp =

Obliczenia dokonywane będą z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

4. Ocenie będą podlegały wyłącznie oferty nie podlegające odrzuceniu.

5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń. Wykonawcy są zobowiązani do przedstawienia wyjaśnień w terminie wskazanym przez Zamawiającego.

6. Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004r o podatku od towarów i usług (tj.: Dz. U. z 2020r poz. 106, ze zm.), dla celów zastosowania kryterium ceny Zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć.

5. W ofercie, o której mowa w pkt.6, Wykonawca ma obowiązek:

7.1. Poinformowania Zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego;

7.2. Wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;

7.3. Wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym Zamawiającego, bez kwoty podatku;

7.4. Wskazania stawki podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą Wykonawcy, będzie miała zastosowanie.

6. Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę w terminie związania ofertą określonym w SWZ.

7. Jeżeli termin związania ofertą upłynie przed wyborem najkorzystniejszej oferty, Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta otrzymała najwyższą ocenę, do wyrażenia, w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie, pisemnej zgody na wybór jego oferty.

8. W przypadku braku zgody, o której mowa w pkt 10, oferta podlega odrzuceniu, a Zamawiający zwraca się o wyrażenie takiej zgody do kolejnego Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, chyba że zachodzą przesłanki do unieważnienia postępowania.

XXI. Informacje o formalnościach, jakie muszą zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego

1. Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego, z uwzględnieniem art. 577 PZP, w terminie nie krótszym jak 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 10 dni, jeżeli zostało przesłane w inny sposób.

2. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 1, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia złożono tylko jedną ofertę.

3. Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie poinformowany przez Zamawiającego o miejscu i terminie podpisania umowy.

4. Wykonawca, ma obowiązek zawrzeć umowę w sprawie zamówienia na warunkach określonych w projektowanych postanowieniach umowy, którą stanowi Załącznik nr 11 do SWZ.

Przed podpisaniem umowy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia (w przypadku wyboru ich oferty jako najkorzystniejszej) przedstawiają Zamawiającemu umowę regulującą współpracę tych Wykonawców.

5. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego Zamawiający może dokonać ponownego badania i oceny ofert spośród ofert pozostałych w postępowaniu Wykonawców albo unieważnić postępowanie.

6. Rodzaj i zakres zmian umowy oraz warunki ich wprowadzenia:

Dopuszczalna jest zmiana Umowy bez przeprowadzenia nowego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w przypadkach i na zasadach określonych w Dziale VII Rozdz. 3 ustawy z dnia 11 września 2019r PZP. Zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron wyrażoną na piśmie, w formie aneksu do umowy, pod rygorem nieważności takiej zmiany.

XXII. Informacja o przewidywanych zamówieniach, o których mowa w art. 214 ust. 1 pkt 7 PZP.

Zamawiający nie przewiduje takiej możliwości.

XXIII. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy

1. Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów PZP.

2. Odwołanie przysługuje na:

2.1. niezgodną z przepisami ustawy czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy;

2.2. zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której Zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy.

3. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w formie pisemnej albo w formie elektronicznej albo w postaci elektronicznej opatrzone podpisem zaufanym.

4. Na orzeczenie Krajowej Izby Odwoławczej oraz postanowienie Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej, o którym mowa w art. 519 ust. 1 PZP, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu. Skargę wnosi się do Sądu Okręgowego w Warszawie za pośrednictwem Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej.

5. Szczegółowe informacje dotyczące środków ochrony prawnej określone są w Dziale IX „Środki ochrony prawnej” PZP.

XXIV.Załączniki do SWZ

Integralną częścią niniejszej SWZ stanowią następujące załączniki:

1. Formularz Ofertowy-Załącznik nr 1 do SWZ,
2. Oświadczenie Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, z którego wynika, że główny zakres zamówienia wykonają poszczególni Wykonawcy-Załącznik nr 2 do SWZ,
3. Oświadczenie Wykonawcy o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia-Załącznik nr 3 do SWZ,
4. Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia-Załącznik nr 4 do SWZ,
5. Oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdzające brak podstaw wykluczenia tego podmiotu oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim Wykonawca powołuje się na jego zasoby-Załącznik nr 5 do SWZ,
6. Oświadczenie Wykonawcy o aktualności informacji zawartych we wstępnym oświadczeniu o niepodleganiu wykluczeniu-Załącznik nr 6 do SWZ,
7. Oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby o aktualności informacji zawartych we wstępnym oświadczeniu tego podmiotu, potwierdzającym brak podstaw wykluczenia-Załącznik nr 7 do SWZ,
8. Specyfikacja techniczna Dostawa sprzętu kuchennego-Załącznik Nr 8 do SWZ,
9. CENNIK ZBIORCZY DOSTAWY-Załącznik nr 9 do SWZ,
10. Wykaz wykonanych dostaw-Załącznik nr 10 do SWZ,
11. Projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego-Załącznik Nr 11 do SWZ

ALICJA SZATAN DYREKTOR ZSCKR W SANDOMIERZU-PODPIS ELEKTRONICZNY

ZESPÓŁ SZKÓŁ
CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO
Im. Ziemi Sandomierskiej w Sandomierzu-Mokoszyńce
27-600 SANDOMIERZ, ul. Mokoszyńska 1
tel. 15 832 34 71
NIP 8641204172*REGON 292450509

KIEROWNIK
Administracyjno-Gospodarczy
Sieja
Krzysztof Sieja

FORMULARZ OFERTY

Ja/my* niżej podpisani:

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

działając w imieniu i na rzecz:

.....

(pełna nazwa Wykonawcy/Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

Adres:

Kraj:

REGON:

NIP:

TEL.:

adres e-mail:

(na które Zamawiający ma przysyłać korespondencję)

Wykonawca jest:

- mikroprzedsiębiorstwem,
- małym przedsiębiorstwem,
- średnim przedsiębiorstwem,
- jednoosobową działalnością gospodarczą,
- osobą fizyczną nieprowadzącą działalności gospodarczej,
- innym rodzajem*

Właściwe podkreślić

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oferujemy wykonanie całości przedmiotu zamówienia **WEDŁUG ZAŁĄCZNIKÓW NR: 8 i 9 do SWZ** za cenę:

Dostawa całości asortymentu sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu, 27-600 Sandomierz, ul. Mokozyńska 1

Cena netto za całość dostawy: zł netto

(słownie:)

STAWKA PODATKU VAT: , kwota podatku VAT.....zł

CENA BRUTTO CAŁOŚCI DOSTAWY:Zł (słownie:)

Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

Termin płatności wynosi 30 dni od daty prawidłowego doręczenia faktury VAT przez Dostawcę dla Zamawiającego.

Zamawiający wymaga:

Wszelkie dodatkowe koszty, w tym koszty użytego sprzętu i transportu, po stronie Dostawcy.

c)Przedmiot umowy zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego, na koszt i ryzyko Dostawcy.

Dostawca ma obowiązek powiadomić Zamawiającego telefonicznie lub e-mailem o dostawie przedmiotu umowy z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem na nr telefonu: 506-866-192-Krzysztof Sieja, lub mail:mokoszyn1@interia.pl

d)W dniu dostawy Dostawca ma obowiązek przekazać Zamawiającemu pełną dokumentację techniczną dotyczącą Przedmiotu umowy.

Jak również przekazać pisemny protokół przekazania, stwierdzający wyszczególnienie ilościowe przekazanych przedmiotów dostawy.

Zamówienie wykonamy zgodnie z SWZ w terminie: DNI od daty zawarcia umowy.

Najkrótszy termin wykonania dostawy uwzględniony do oceny wynosi: 21 dni od daty zawarcia umowy.

Najdłuższy możliwy termin wykonania dostawy uwzględniony do oceny wynosi: 35 dni od daty zawarcia umowy.

1.Następujące części niniejszego zamówienia powierzamy podwykonawcom:

| L.p. | Nazwa części zamówienia | Nazwa podwykonawcy (dane teleadresowe) |
|------|-------------------------|----------------------------------------|
| | | |

Wypełniają tylko wykonawcy, którzy powierzają wykonanie części zamówienia podwykonawcom

2.OŚWIADCZAMY, że zapoznaliśmy się ze SWZ i akceptujemy wszystkie warunki w niej zawarte.

3.OŚWIADCZAMY, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.

4.OŚWIADCZAMY, że jesteśmy związani niniejszą ofertą (nie dłużej jak 30 dni), od dnia upływu terminu składania ofert przez okres wskazany w SWZ

5.OŚWIADCZAMY, zabezpieczenie należytego wykonania umowy, w wysokości 5% ceny całkowitej (brutto) podanej w ofercie, to jest:.....zł, wnieśliśmy w formie:

.....(ZGODNEJ Z SWZ)

6.OŚWIADCZAMY, że zapoznaliśmy się z Projektowanym Postanowieniem Umowy, określonym w Załączniku nr 11 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.

7.Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO² wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.**

8.Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych, na potrzeby powyższego postępowania.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

•Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest ZSCKR w Sandomierzu-Mokoszynie, 27-600 Sandomierz, reprezentowana przez dyrektora-mgr Alicja Szatan.

Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych osobowych.

Może Pan/Pani skontaktować się za pośrednictwem poczty elektronicznej:

e-mail: mokoszyn1@interia.pl, lub pod numerem tel: **15-832-34-70** (p. M. Bażant).

²⁾rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art.6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego

- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu prowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz zawarcia umowy, a podstawą prawną ich przetwarzania jest obowiązek prawny stosowania sformalizowanych procedur udzielania zamówień publicznych spoczywający na Zamawiającym;
- odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 18 oraz art. 74 ustawy PZP;
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 78 ust. 1 ustawy PZP, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy PZP, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy PZP;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- Posiada Pan/Pani:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania lub uzupełnienia Pani/Pana danych osobowych, przy czym skorzystanie z prawa do sprostowania lub uzupełnienia nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą PZP oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO, przy czym prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego, a także nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia.
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- 1. nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

– na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

2. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciążyącym na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączenia, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.

9.SKŁADAMY ofertę nastronach.

.....dnia r.....(podpis)

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Informacja dla Wykonawcy:

*Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-ami) potwierdzającymi prawo do reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę. *niepotrzebne skreślić **w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO Wykonawca nie składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).*

Zamawiający

Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego

ul. Mokoszyńska 1, 27-600 Sandomierz

NIP 864-120-41-72, REGON 292450509

Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia:

Informacja dla Wykonawcy:

Oświadczenie należy wypełnić-złożyć tylko w przypadku, gdy oferta jest składana przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL,KRS/CEiDG)

reprezentowani przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Oświadczenie Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia

składane na podstawie art. 117 ust. 4 ustawy z dnia 11 września 2019r

Prawo zamówień publicznych (dalej jako: PZP)

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego

{meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oświadczam, że*:

1.Wykonawca

(nazwa i adres Wykonawcy) zrealizuje następującą część zamówienia:

.....

.....

2.Wykonawca

(nazwa i adres Wykonawcy) zrealizuje następującą część zamówienia:

.....

.....

..... *(miejsowość), dnia r.....(podpis)*

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

*Z oświadczenia musi jasno wynikać, które części wykonają poszczególni Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia. * wypełnić tyle razy, ile to konieczne*

Wykonawca:

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Oświadczenie Wykonawcy

składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r

Prawo zamówień publicznych (dalej jako: PZP)

O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU Z POSTĘPOWANIA

Wykluczenie Wykonawcy-UKRAINA

Uwzględniając przesłanki wykluczenia z Art. 7, ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego

{meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ust. 1 ustawy PZP.

Wykluczenie Wykonawcy-UKRAINA

Uwzględniając przesłanki wykluczenia z Art. 7, ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

..... *(miejsowość)*, dnia r *(podpis)*

Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art.

..... ustawy PZP *(podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2, 5 lub 6 ustawy PZP)*. Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na

podstawie art. 110 ust. 2 ustawy PZP podjąłem następujące środki naprawcze:

.....
.....
..... (miejsowość), dnia r.(podpis)

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejsowość), dnia r.(podpis)

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Wykonawca:

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL,KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Oświadczenie Wykonawcy

składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r.

Prawo zamówień publicznych (dalej jako: PZP)

O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oświadczam, co następuje:

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego

w SWZ Zamawiającego-ZSCKR w Sandomierzu, z dnia: 03.08.2022

(wskazać dokument i właściwą jednostkę redakcyjną SWZ, w której określono warunki udziału w postępowaniu).

..... *(miejscowość),* dnia r..... *(podpis)*

Oświadczam, że w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu, określonych przez

zamawiającego w SWZ Zamawiającego-ZSCKR w Sandomierzu, z dnia: 03.08.2023

(wskazać dokument i właściwą jednostkę redakcyjną SWZ, w której określono warunki udziału w postępowaniu), polegam na zasobach następującego/yh podmiotu/ów:

.....

w następującym zakresie:

(wskazać podmiot i określić odpowiedni zakres dla wskazanego podmiotu).

..... *(miejsowość)*, dnia r. *(podpis)*

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... *(miejsowość)*, dnia r. *(podpis)*

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Zamawiający:

Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego

ul. Mokoszyńska 1, 27-600 Sandomierz

NIP 864-120-41-72, REGON 292450509

Podmiot udostępniający zasoby:

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL,KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby

składane na podstawie art. 125 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019r.

Prawo zamówień publicznych (dalej jako PZP)

DOTYCZĄCE: BRAKU PODSTAW WYKLUCZENIA TEGO PODMIOTU ORAZ SPEŁNIANIA WARUNKÓW

UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU W ZAKRESIE, W JAKIM WYKONAWCA POWOŁUJE SIĘ NA JEGO ZASOBY

Wykluczenie Wykonawcy-UKRAINA

Uwzględniając przesłanki wykluczenia z Art. 7, ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego

{meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oświadczam, co następuje:

Nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ust. 1 PZP.

Wykluczenie Wykonawcy-UKRAINA

Uwzględniając przesłanki wykluczenia z Art. 7, ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

..... *(miejscowość)*, dnia r. *(podpis)*

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego
w SWZ Zamawiającego-ZSCKR w Sandomierzu, z dnia: 03.08.2023

(wskazać dokument i właściwą jednostkę redakcyjną SWZ, w której określono warunki udziału w postępowaniu, w zakresie których Wykonawca powołuje się na zdolności podmiotu udostępniającego mu zasoby).

..... (miejsowość), dnia r.(podpis)

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Informacja dla Wykonawcy:

Oświadczenie składa podmiot, na którego zdolności w celu potwierdzenia spełniania warunków udział w postępowaniu powołuje się Wykonawca.

Zamawiający
Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego
ul. Mokoszyńska 1, 27-600 Sandomierz
NIP 864-120-41-72, REGON 292450509

Wykonawca:

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Oświadczenie Wykonawcy

O AKTUALNOŚCI INFORMACJI ZAWARTYCH W OŚWIADCZENIU, O KTÓRYM MOWA W ART. 125 UST. 1

PZP

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oświadczam, że wszystkie informacje zawarte w złożonym przeze mnie wcześniej oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 PZP nadal są aktualne.

Wykluczenie Wykonawcy-UKRAINA

Uwzględniając przesłanki wykluczenia z Art. 7, ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

..... *(miejsowość)*, dnia r.....*(podpis)*

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Informacja dla Wykonawcy:

Oświadczenie składa tylko Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona na wezwanie Zamawiającego.

Podmiot udostępniający zasoby:

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby

O AKTUALNOŚCI INFORMACJI ZAWARTYCH W OŚWIADCZENIU O BRAKU PODSTAW WYKLUCZENIA

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oświadczam, że wszystkie informacje zawarte w złożonym przeze mnie wcześniej oświadczeniu o braku podstaw wykluczenia nadal są aktualne.

..... *(miejscowość), dnia r.(podpis)*

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Informacja dla Wykonawcy:

Oświadczenie składa podmiot, na którego zdolnościach w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu powołuje się Wykonawca.

Oświadczenie przekazuje Zamawiającemu wyłącznie ten Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, na wezwanie Zamawiającego

Załącznik nr 8 do SWZ:

SPECYFIKACJA TECHNICZNA Dostawa sprzętu kuchennego

(wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego dla kuchni Internatu

{meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej}-

WYSZCZEGÓLNIENIE ILOŚCIOWE I TECHNICZNE.

Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

I.SPRZĘT KUCHENNY-WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE (URZĄDZENIA FABRYCZNIE NOWE)

Wyszczególnienie pozycyjne do zamówienia i wymogi techniczne poszczególnych pozycji:

1.Kocioł warzelny gazowy o pojemność nominalnej zbiornika warzelnego 100dm³.

(lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Parametry techniczne.

- wysokość od podłogi do kołnierza: 900mm±20mm,
- wysokość całkowita, pokrywa zamknięta: 1120mm±20mm,
- wysokość od podłogi do komina: 1080mm±20mm,
- wysokość całkowita, pokrywa otwarta: 1680mm±20mm,
- odległość od podłogi do zaworu: 480mm±20mm,
- długość: 1025mm,
- szerokość: 1170mm,
- pojemność ogrzewacza: 26,5dm³
- nominalna ilość wody w ogrzewaczu (płaszczu): 22dm³,
- ilość wody do uzupełnienia ogrzewacza: 1,5dm³,
- najwyższe ciśnienie robocze pary wodnej: 0,05MPa,
- czas rozgrzewania wody: 20°C: 55min, 90°C: 70min,
- znamionowe obciążenie cieplne: 20kW,
- pobór mocy elektrycznej: 0,01kW
- przyłącze gazu: gwint zewnętrzny R ½" (DN15)
- zasilanie elektryczne: 230V ~ 50Hz
- przyłącza instalacji wody zimnej: gwint zewn. R1/2" (DN15)

- ciśnienie sieci wodociąg: 0,15MPa±0,6MPa

- obudowa i elementy kotła stykające się z produktami spożywczymi wykonana ze stali nierdzewnej odpornej na temperaturę, dopuszczonej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

Zastosowanie i ogólny opis wymaganych parametrów kotła.

Dopuszcza się:

Kocioł warzelny gazowy przeznaczony do podgrzewania i gotowania produktów spożywczych. Kocioł przeznaczony do eksploatacji w zakładach zbiorowego żywienia takich jak stołówki, restauracje, punkty gastronomiczne itp.

- obudowa kotła, wykonana z blachy nierdzewnej. Składa się z osłony w kształcie walca zabezpieczającej zbiornik warzelny wraz z komorą spalania kotła oraz skrzynki sterowniczej gdzie znajdują się instalacje: gazowa, elektryczna i wodna. Pod zaworem spustu strawy znajduje się otwór zabezpieczony osłoną, po zdjęciu której możliwy jest dostęp do palników. W osłonie znajduje się otwór do obserwacji palących się palników. Z tyłu kotła umieszczony jest komin zakończony kratką osłonową,

- zbiornik warzelny, skonstruowany jest w taki sposób, że jego płaszcz wewnętrzny i dno wewnętrzne stanowi przestrzeń warzelną natomiast płaszcz zewnętrzny i dno zewnętrzne tworzą przestrzeń zwaną ogrzewaczem (parownikiem). W dnie zewnętrznym zbiornika warzelnego znajduje się króciec spustowy z korkiem i uszczelką, służący do zlewania wody z ogrzewacza.

- pokrywa, zamontowana na przeciwwadze otwierana jest za pomocą uchwytu.

- zespół palników i pilota, umieszczony jest w komorze spalania pod dnem zewnętrznym zbiornika warzelnego, Dostęp do niego możliwy jest po usunięciu osłony. Składa się z trzech palników rurowych wielootworowych, trzech dysz głównych, palnika pilotowego, zapalacza iskrowego i czujnika płomienia (termopary).

- układ sterowania pracą kotła z elektromagnetycznym zaworem gazowym SIT 820 NOVA, lub równoważny sterowanym regulatorem temperatury w parowniku. Zabezpieczenie kotła przed przegrzaniem realizowane jest za pomocą elektronicznego układu kontroli poziomu wody z sondą pomiarową.

- armatura bezpieczeństwa, podłączona do zbiornika ogrzewacza zabezpiecza kocioł przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w ogrzewaczu w czasie grzania oraz do odpowietrzania podczas uruchamiania i likwidowania podciśnienia mogącego powstać w ogrzewaczu podczas schładzania.

- kurek przelewowy, określa optymalny poziom wody (górną poziom wody) w ogrzewaczu.

- zawór do napełniania z lejkiem, służy do napełniania ogrzewacza wodą.

- instalacja zasilania wodą, służy do napełniania wodą zbiornika warzelnego za pomocą obrotowej wylewki oraz zaworów. Kocioł spełnia wymagania techniczne, potwierdzone przez Instytut Nafty i Gazu.

Standardowo kocioł przystosowany do gazu ziemnego E (G20).

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- kategoria: II2ELw3B/PP
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)
- odprowadzanie spalin: Typ A1
- certyfikat budowy typu: CE-1450
- stopień ochrony: IP32
- zabezpieczenie przed prądem: Klasa I
- kocioł wyposażone jest standardowo w przewód zasilający o długości ~3,0mb zakończony wtyczką 2P+Z 10/16A 230V.
- Zamawiający nie dopuszcza dostawy kotłów z wysokociśnieniowym parowym systemem ogrzewania podlegającym dozorowi UDT

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

2.Kocioł warzelny gazowy o pojemność nominalnej zbiornika warzelnego 150dm³.

(lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka.

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Parametry techniczne.

- wysokość od podłogi do kołnierza: 950mm±20mm,
- wysokość całkowita, pokrywa zamknięta: 1170mm±20mm,
- wysokość od podłogi do komina: 1130mm±20mm,
- wysokość całkowita, pokrywa otwarta: 1730mm±20mm,
- odległość od podłogi do zaworu: 350mm±20mm,
- długość: 1025mm,
- szerokość: 1170mm,
- pojemność ogrzewacza: 31,0dm³
- nominalna ilość wody w ogrzewaczu (płaszczu): 23,5dm³,
- ilość wody do uzupełnienia ogrzewacza: 3,0dm³,
- najwyższe ciśnienie robocze pary wodnej: 0,05MPa,
- czas rozgrzewania wody: 20°C: 55min, 90°C: 70min,
- znamionowe obciążenie cieplne: 20kW,
- pobór mocy elektrycznej: 0,01kW
- przyłącze gazu: gwint zewnętrzny R ½" (DN15)

- zasilanie elektryczne: 230V ~ 50Hz
- przyłącza instalacji wody zimnej: gwint zewn. R1/2" (DN15)
- ciśnienie sieci wodociąg: 0,15MPa±0,6MPa
- obudowa i elementy kotła stykające się z produktami spożywczymi wykonana ze stali nierdzewnej odpornej na temperaturę, dopuszczonej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

Zastosowanie i ogólny opis wymaganych parametrów kotła.

Dopuszcza się:

Kocioł warzelny gazowy przeznaczony do podgrzewania i gotowania produktów spożywczych. Kocioł przeznaczony do eksploatacji w zakładach zbiorowego żywienia takich jak stołówki, restauracje, punkty gastronomiczne itp.

- obudowa kotła, wykonana z blachy nierdzewnej. Składa się z osłony w kształcie walca zabezpieczającej zbiornik warzelny wraz z komorą spalania kotła oraz skrzynki sterowniczej gdzie znajdują się instalacje: gazowa, elektryczna i wodna. Pod zaworem spustu strawy znajduje się otwór zabezpieczony osłoną, po zdjęciu której możliwy jest dostęp do palników. W osłonie znajduje się otwór do obserwacji palących się palników. Z tyłu kotła umieszczony jest komin zakończony kratką osłonową,

- zbiornik warzelny, skonstruowany jest w taki sposób, że jego płaszcz wewnętrzny i dno wewnętrzne stanowi przestrzeń warzelną natomiast płaszcz zewnętrzny i dno zewnętrzne tworzą przestrzeń zwaną ogrzewaczem (parownikiem).

W dnie zewnętrznym zbiornika warzelnego znajduje się króciec spustowy z korkiem i uszczelką, służący do zlewania wody z ogrzewacza.

- pokrywa, zamontowana na przeciwwadze otwierana jest za pomocą uchwytu.

- zespół palników i pilota, umieszczony jest w komorze spalania pod dnem zewnętrznym zbiornika warzelnego, Dostęp do niego możliwy jest po usunięciu osłony. Składa się z trzech palników rurowych wielootworowych, trzech dysz głównych, palnika pilotowego, zapalacza iskrowego i czujnika płomienia (termopary).

- układ sterowania pracą kotła z elektromagnetycznym zaworem gazowym SIT 820 NOVA, lub równoważny sterowanym regulatorem temperatury w parowniku. Zabezpieczenie kotła przed przegrzaniem realizowane jest za pomocą elektronicznego układu kontroli poziomu wody z sondą pomiarową.

- armatura bezpieczeństwa, podłączona do zbiornika ogrzewacza zabezpiecza kocioł przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w ogrzewaczu w czasie grzania oraz do odpowietrzania podczas uruchamiania i likwidowania podciśnienia mogącego powstać w ogrzewaczu podczas schładzania.

- kurek przelewowy, określa optymalny poziom wody (górną poziom wody) w ogrzewaczu.

- zawór do napełniania z lejkiem, służy do napełniania ogrzewacza wodą.

• instalacja zasilania wodą, służy do napełniania wodą zbiornika warzelnego za pomocą obrotowej wylewki oraz zaworów. Kocioł spełnia wymagania techniczne, potwierdzone przez Instytut Nafty i Gazu. Standardowo kocioł przystosowany jest do gazu ziemnego E (G20).

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- kategoria: II2ELw3B/PP
- dopuszczony do użytku w Polska (PL)
- odprowadzanie spalin: Typ A1
- certyfikat budowy typu: CE-1450
- stopień ochrony IP: IP32
- zabezpieczenie przed prądem: Klasa I
- kocioł wyposażone jest standardowo w przewód zasilający o długości ~3,0mb zakończony wtyczką 2P+Z 10/16A 230V.
- Zamawiający nie dopuszcza dostawy kotłów z wysokociśnieniowym parowym systemem ogrzewania podlegającym dozorowi UDT

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

3. Zmywarka elektryczna kapturowa do naczyń stołowych, podnoszona ręcznie, z elektronicznym programatorem sterowania, z funkcją wyparzania, z wbudowaną pompą spustową, o pojemnościach zbiorników: wody myjącej: 42dm³, wody płuczającej: 10dm³ (lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Parametry techniczne.

Dopuszcza się:

- ręcznie podnoszona kabina myjąca,
- wyposażona w elektroniczny programator sterowania,
- z wbudowaną funkcją wyparzania, z nastawem na 90°C,
- wyposażona w pompę spustową,
- wyposażona w dozownik płynu mycia,
- wyposażona w dozownik płynu płukania,

Wymiary i dane techniczne urządzenia.

- głębokość: 850mm,
- szerokość: 665mm,

- wysokość zmywarki zamkniętej: 1400mm,
- wysokość zmywarki otwartej: 1785mm,
- wysokość prześwitu drzwi: 385mm,
- wymiary kosza: 500mm x 500mm,
- rodzaj odprowadzenia do kanalizacji: pompka spustowa wody, odprowadzenie wężem elastycznym 1,7mb, średnica \varnothing zewn. 29mm,
- masa zmywarki: 110kg,
- ciśnienie wody zasilającej: 0,2Mpa ÷ 0,4Mpa,
- przyłączenie wody zimnej lub ciepłej (zasilanie zmywarki): wąż gumowy 1,0mb, gwint wewnętrzny G $\frac{3}{4}$ (DN 20),
- czas trwania cykli pracy: 135s/195s/615s,
- moc grzejnika wody myjącej: 3 x 1,0kW = 3kW,
- pojemność zbiornika wody myjącej: 42dm³,
- temperatura wody myjącej: 55°C ÷ 60°C,
- moc grzejnika wody płuczającej: 3 x 3,35kW = 10,05kW,
- pojemność zbiornika wody płuczającej: 10dm³,
- temperatura wody płuczającej: 90°C,
- wydajność pompy mycia: 400dm³/min,
- moc silnika pompy mycia: 1,1kW,
- moc silnika pompy spustowej: 0,07kW,
- znamionowy pobór mocy: 14,5kW,
- obudowa i elementy wewnętrzne wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej odpornej na temperaturę, dopuszczanej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- zabezpieczenia przed prądem: kl.I wg PN-EN 60335-1,
- stopień ochrony obudowy: IP 22,
- certyfikat budowy typu: CE,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- zasilanie elektryczne: 3N~400V 50Hz,
- prąd znamionowy: 21,5A,
- wymagane zabezpieczenie faz: 25A

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów zmywarki.

Zmywarka przeznaczona jest do zmywania talerzy, zastawy stołowej oraz tac w zakładach zbiorowego żywienia. Zmywarka jest urządzeniem półautomatycznym, obsługa jej ogranicza się do wkładania i wyjmowania kosza z naczyniami i włączenia programu mycia.

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

4.Zmywarka elektryczna do naczyń stołowych, z cyfrowym wyświetlaczem temperatury, (dotykowymi przyciskami sterującymi) z funkcją wyparzania, z wbudowaną pompą spustową, o pojemnościach zbiorników: wody myjącej: 22dm³, wody płuczącej: 8,4dm³ (lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka
Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Parametry techniczne.

- ręcznie otwierana kłapa komory mycia
- wyposażona w elektroniczny programator sterowania (dotykowe przyciski sterujące na przednim panelu urządzenia),
- z wbudowanym cyfrowym wyświetlaczem temperatury,
- z wbudowaną funkcją wyparzania, z nastawem na 90°C,
- wyposażona w pompę spustową,
- wyposażona w dozownik płynu mycia,
- wyposażona w dozownik płynu płukania,

Wymiary i dane techniczne urządzenia.

- głębokość zmywarki zamkniętej: 600mm,
- szerokość: 600mm,
- wysokość regulowana: 845mm ÷ 855mm,
- wysokość prześwitu drzwi: 385mm,
- wymiary kosza: 500mm x 500mm,
- rodzaj odprowadzenia do kanalizacji: pompka spustowa wody, odprowadzenie węzłem elastycznym 2,0mb, średnica Ø zewn. 29mm,
- masa zmywarki: 56kg,
- ciśnienie wody zasilającej: 0,2Mpa ÷ 0,4Mpa,
- przyłączenie wody zimnej lub ciepłej (zasilanie zmywarki): wąż gumowy 2,5mb, gwint wewnętrzny G ¾ (DN 20),

- czas trwania cykli pracy: 3s ÷ 627s,
- moc grzejnika wody myjącej: 2,6kW,
- pojemność zbiornika wody myjącej: 22dm³,
- temperatura wody myjącej: 55°C ÷ 60°C,
- moc grzejnika wody płuczącej (grzałki podgrzewacza): 6kW,
- pojemność zbiornika wody płuczącej: 8,4dm³,
- temperatura wody płuczącej: 90°C,
- wydajność pompy mycia: 300dm³/min,
- moc silnika pompy mycia: 0,55kW,
- znamionowy pobór mocy: 6,55kW,
- obudowa i elementy wewnętrzne wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej odpornej na temperaturę, dopuszczanej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- zabezpieczenia przed prądem: kl.I wg PN-EN 60335-1,
- stopień ochrony obudowy: IP 22,
- certyfikat budowy typu: CE,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- zasilanie elektryczne: 3N~400V 50Hz,
- prąd znamionowy: 13,7A,
- wymagane zabezpieczenie faz: 16A

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów zmywarki.

Dopuszcza się:

Zmywarka przeznaczona jest do zmywania talerzy, zastawy stołowej oraz tac w zakładach zbiorowego żywienia. Zmywarka jest urządzeniem półautomatycznym, obsługa jej ogranicza się do wkładania i wyjmowania kosza z naczyniami i włączenia odpowiedniego programu mycia.

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

5. Patelnia elektryczna z misą przechylną, z automatycznym przechyłem misy, o pojemności misy zbiornika: 70dm³ i powierzchni płyty grzewczej: 0,43m² (lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Parametry techniczne.

- mechaniczne (zautomatyzowane) podnoszenie i opuszczanie misy grzejnej (siłownik liniowy),
- wyposażona w sterowanie regulacją temperatury płyty grzejnej,
- ciągła regulacja zakresu pracy temperatury płyty grzewczej: 50°C ÷ 280°C,
- ogranicznik temperatury (wyłącznik termiczny),
- płyta grzewcza dwuwarstwowa,
- powierzchnia robocza płyty grzewczej: stal nierdzewna,
- przyłącze wody, zawór i wylewka napełniania

Wymiary i dane techniczne urządzenia.

- długość: 900mm,
- szerokość: 900mm,
- wysokość do pokrywy: 900mm,
- pojemność misy-zbiornika: 70dm³
- głębokość całkowita misy-zbiornika: 200mm,
- głębokość użytkowa misy-zbiornika: 140mm,
- wymiary płyty grzewczej: 770mm x 560mm,
- powierzchnia płyty grzewczej: 0,43m²,
- znamionowy pobór mocy: 12,06kW,
- moc elementów grzejnych: 12kW,
- obudowa i elementy wewnętrzne wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej odpornej na temperaturę, dopuszczonej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- zabezpieczenia przed prądem: klasa I
- stopień ochrony przed prądem: IP 32,
- certyfikat budowy typu: CE,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- zasilanie: przewód: 2,5mb z wtyczką 5G, 2,5mm² 3P+N+PE 32A-3N~400V 50Hz,
- wymagane zabezpieczenie instalacji elektrycznej: 20A,
- przyłącze instalacji wody: G1/2"(DN15),
- ciśnienie wody zasilającej: 0,15MPa÷0,6Mpa

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów patelni.

Dopuszcza się:

Patelnia elektryczna przeznaczona jest do przyrządzania produktów spożywczych wymagających smażenia, duszenia bądź też podgrzewania. Patelni można używać także do gotowania i przyrządzania produktów płynnych i półpłynnych takich jak sosy, bigos, gołąbki itp. Jej przechylna konstrukcja umożliwia zlanie produktu lub zużytego oleju oraz znacznie ułatwia mycie zbiornika. Patelnia elektryczna zbudowana jest z przechylnego zbiornika zawieszonoego na zawiasach w sztywnej, zabudowanej ze wszystkich stron ramie. Przechylenie zbiornika patelni odbywa się automatycznie za pomocą siłownika liniowego sterowanego przyciskami. Zbiornik wyposażony jest w pokrywę, której przeciwwaga umożliwia utrzymanie jej w dowolnym położeniu. W dolnej części ramy znajduje się króciec przyłączeniowy instalacji wodnej. Zalewanie zbiornika wodą następuje poprzez rurkę zalewającą.

- zbiornik kompletny, misa patelni, wykonany jest jako spawany o bokach z blachy nierdzewnej i dnie z grubej płyty grzewczej również ze stali nierdzewnej. Pod dnem zbiornika znajduje się dodatkowa płyta przewodząca ciepło pod którą umieszczone są grzałki elektryczne.
- zespół napędu, umożliwiający przechylenie zbiornika patelni.
- ogranicznik temperatury, zabezpieczający przed nadmiernym wzrostem temperatury płyty grzewczej w przypadku awarii regulatora temperatury.
- regulator temperatury, zapewniający płynną regulację temperatury oleju.

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

6.Obieraczka do ziemniaków (warzyw) elektryczna, z osadnikiem obierzyn, (bez opcjonalnej podstawy do oczkowania), o jednorazowej pojemności wsadu: 13kg ÷ 18kg.

(lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Parametry techniczne.

- jednorazowy wsad: 13kg ÷ 18kg,
- teoretyczna wydajność w zależności od rodzaju wsadu: 430kg/h ÷ 670kg/h,
- regulacja ustawienia czasu pracy: minutnik: 0min ÷ 15min + opcja stałego włączenia,
- obroty talerza ściernego: 310obr/min,

- średnica talerza ściernego: 385mm,
- zużycie wody: 5dm³/min. ÷ 10dm³/min.,
- talerz ścierny: 1 szt.,
- boczne okładziny ściernie wnętrza bębna zasypowego,
- osadnik obierzyn,
- urządzenie wyposażone w odprowadzenie do kanalizacji
- znamionowy pobór mocy: 1,1kW,
- moc silnika: 0,75kW
- cylinder, pojemnik zasypowy wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej kwasoodpornej, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

Wymiary standardowe (bez opcjonalnej podstawy do oczkowania) i dane techniczne urządzenia.

- wysokość: 1220mm,
- wysokość wysypu: 800mm,
- wysokość podstawy: 450mm,
- odległość od podłogi: 150mm,
- odległość od podłogi do osi kolana odpływu: 60mm,
- długość: 470mm,
- głębokość całkowita: 460mm,
- masa urządzenia: 60kg

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- zabezpieczenia przed prądem: klasa I
- stopień ochrony przed prądem: IP 22, lub wyższy,
- certyfikat budowy typu: CE,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- zasilanie: przewód: 2,5mb z wtyczką 5G, 2,5mm² 3P+N+PE 16A-3N~400V 50Hz,
- przyłącze instalacji wody, giętki wąż gumowy 1,5mb: G1/2 (DN20),
- ciśnienie wody zasilającej: 0,15MPa÷0,6Mpa,
- odprowadzenie do kanalizacji: Ø 50mm

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów obieraczki.

Dopuszcza się:

Obieraczka do ziemniaków (warzyw) przeznaczona jest do pracy w zakładach zbiorowego żywienia.

Urządzenie to pozwala wyeliminować najbardziej pracochłonną czynność w procesie przygotowywania

posiłków jaką jest obieranie ręczne i efektywnie zwiększyć wydajność pracy. Obieraczka wyposażona jest standardowo talerz ścierny i boczne wkładki cierne. Obieraczkę można stosować do wielogodzinnej pracy ciągłej.

- cylinder kompletny, wykonany z blachy kwasoodpornej. Wewnątrz cylindra znajdują się korpus wykonany ze stopu aluminium, na którym powieszony jest zespół napędowy talerza ściernego. Górną część cylindra stanowi zbiornik.
- talerz ścierny, zamontowany jest wewnątrz cylindra na specjalnym wałku w sposób umożliwiający jego łatwe wyjęcie w celu wymiany lub mycia maszyny. Napęd przenoszony jest za pośrednictwem paska klinowego zespolonego.
- boczne wkładki cierne, przymocowane są wewnątrz cylindra.
- drzwiczki z lejem wysypowym umożliwiają wysyp obranych ziemniaków (warzyw)
- przezroczysta pokrywa, zamyka zbiornik obieraczki. Wyposażona jest łącznik wyłączający napęd talerza ściernego oraz dopływ wody do zbiornika w przypadku otwarcia pokrywy.
- łącznik czasowy, umożliwia ustawienie czasu pracy obieraczki w przedziale od 0 do 15 minut.
- przyłącze zasilania wodą, oraz zamocowany w tylnej części zbiornika elektrozawór pozwala na automatyczne sterowanie dopływem wody.
- osadniki obierzyn, wkładany na podstawę obieraczki służy do zbierania miazgi obierzynowej i skrobi ziemniaczanej.
- odprowadzenie zużytej w cyklu pracy wody, odbywa się za pośrednictwem kolana zainstalowanego pod podstawą obieraczki i osadnikiem obierzyn.

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

7.Piec konwekcyjno-parowy 10 poziomy elektryczny, z elektronicznym sterowaniem programami pieczenia, o jednorazowej maksymalnej pojemności wsadu: 10 x 600mmx400mm lub 10 x GN 1/1 (lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka
Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Parametry techniczne.

- wymiar (długość; szerokość; wysokość): 78cmx85cmx120cm,
- waga netto: 121kg,
- pojemność wsadu: 10 x 600mmx400mm lub 10 x GN 1/1,
- obudowa oraz komora pieczenia wykonana ze stali nierdzewnej odpornej na temperaturę, dopuszczanej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

- drzwi przeszklone i wentylowane grawitacyjnie,
- odległość między prowadnicami do ustawiania wsadu blach: 80mm.
- sterowanie elektroniczne: cyfrowy panel sterowania z obsługą wszystkich parametrów procesów kulinarnych z możliwością zapisu programów,
- możliwość ustawienia do 99 programów,
- płynne przejście faz programów obróbki termicznej,
- funkcja rozmrażania,
- funkcja gotowania na parze,
- piec wyposażony w minimum 2 wentylatory z rewersem obrotów,
- termostat sterowany elektronicznie, zakres sterowania temperatur: od 30°C do 260°C,
- nawilżanie komory: iniekcyjne (bezpośrednie), precyzyjnie sterowane elektronicznie umożliwia pracę z różnymi stopniami zaparowania komory,
- wytwarzanie pary: iniekcyjne, elektronicznie
- piec wyposażony w oświetlenie komory,
- pobór mocy w cyklu pracy: 15,7kW,
- zasilanie elektryczne: 400V 3N,
- obciążenie znamionowe: 22A/22A/25A/3A,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

Parametry bezpieczeństwa.

- zabezpieczenia przed prądem: kl.I wg PN-EN,
- urządzenie spełniające normę CE dla tego typu produktów,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL),
- stopień ochrony obudowy przynajmniej: IPx4, lub wyższy,

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów pieca.

Dopuszcza się:

Piec konwekcyjno-parowy przeznaczony jest dla gastronomii oraz piekarni i cukierni i sklepów.

Posiada możliwość wsadu na 10 pojemników GN 1/1 lub 10 blach 60cmx40cm, posiada funkcję sterowania cyfrowego.

Piec konwekcyjno-parowy daje możliwość obróbki warzyw, mięs, produktów cukierniczych zarówno mrożonych i przygotowanych z surowego świeżego ciasta. Możliwość pracy na dwóch standardach blach daje pełną uniwersalność zastosowań zarówno w gastronomii i piekarnictwie.

Pieca można użyć do przyspieszenia rozmrażania potraw, które zostaną następnie upieczone.

Urządzenie generuje przepływ powietrza o temperaturze otoczenia lub niskiej (w zależności od wielkości oraz rodzaju rozmrażanego produktu). Zapewnia to szybkie rozmrażanie produktów mrożonych, bez

zmiany ich smaku czy wyglądu. Połączenie funkcji pary i gorącego powietrza sprawia, że urządzenie jest elastyczne w użyciu, zapewnia oszczędność energii i niezmiennosc wartości odżywczych i smaku potraw. Funkcja pary jest zalecana do delikatnej obróbki wszystkich rodzajów potraw, a także do szybkiego rozmrażania, podgrzewania bez ich wysuszania oraz do naturalnego odsalania dań peklowanych.

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

8. Warnik do makaronu elektryczny, wyposażony w 2 zbiornik grzewcze i 2 niezależne układy grzewcze, o pojemności łącznej dwóch zbiorników wsadu: $2 \times 16\text{dm}^3 = 32\text{dm}^3$

(lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych,

konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne urządzenia.

- długość: 800mm,
- szerokość: 700mm,
- wysokość do płyty głównej: 280mm/310mm,
- ilość zbiorników: 2 sztuki,
- ilość koszy: $2 + 2 = 4$ sztuki,
- wymiary kosza: 100mm x 260mm x h=135mm,
- wymiary zbiornika: 306mm x 335mm x 220mm,
- pojemność zbiornika: $2 \times 16\text{dm}^3 = 32\text{dm}^3$,
- moc znamionowa: $2 \times 4,5\text{kW} = 9\text{kW}$,
- regulacja mocy: 3 stopniowa, niezależna dla każdego zbiornika,
- obudowa i elementy wewnętrzne wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej odpornej na temperaturę, dopuszczanej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- zabezpieczenia przed prądem: klasa I
- stopień ochrony przed prądem: IP 32,
- certyfikat budowy typu: CE,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- zasilanie: przewód: 2,5mb z wtyczką 5G, 1,5mm² 3P+N+PE 16A-3N~400V 50Hz,
- wymagane zabezpieczenie instalacji elektrycznej: 16A,
- przyłącze instalacji wody: R1/2 (DN15)

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów warnika.

Dopuszcza się:

Warnik do makaronu jest urządzeniem gastronomicznym przeznaczonym do gotowania makaronu oraz innych produktów spożywczych, zakładach gastronomicznych zbiorowego żywienia.

Warnik do makaronu wyposażony w dwa zbiorniki i dwa niezależne układy grzewcze.

W górnej części urządzenia znajduje się zbiornik wyposażony w grzałki elektryczne przeznaczone do pracy w wodzie. Zbiornik dostosowany jest do koszy do gotowania makaronu o wymiarach 100mm x 260mm x h=135mm. Wsad w koszach ogrzewany jest za pośrednictwem wody znajdującej się w zbiorniku.

Trzystopniowy regulowany układ grzewczy umożliwia utrzymanie w zbiorniku żądanej temperatury. Układu grzewczy wyposażony jest w ogranicznik temperatury zabezpieczający urządzenie przed przegrzaniem.

Napełnianie zbiornika wodą odbywa się za pomocą zaworu wodnego umieszczonego na panelu przednim urządzenia. Warnik wyposażony jest także w układ przelewowy, który zabezpiecza urządzenie przed przepełnieniem zbiornika wodą. Zawór spustowy z wylewką umożliwia zlewanie wody ze zbiornika.

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

9.Stół chłodniczy 3 drzwiowy, z agregatem po prawej stronie, z elektronicznym sterowaniem z wyświetlaczem temperatury, o pojemności netto: 341dm³, z samo domykającymi się drzwiami z blokadą, z konstrukcją na nóżkach.

(lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych,

konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne urządzenia.

Dopuszcza się:

- obudowa i elementy wewnętrzne wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, dopuszczonej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym,
- blat roboczy wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, dopuszczonej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.
- blat roboczy bez rantu,
- wyposażony w 3 sztuki drzwi,

- dynamiczny obieg powietrza,
- elektroniczny sterownik z wyświetlaczem temperatury,
- samo domykające się drzwi z blokadą,
- komora chłodnicza w standardzie GN 1/1,
- funkcja automatycznego i ręcznego odszraniania,
- przynajmniej 3 ruszty z prowadnicami w komplecie,
- przynajmniej 13 poziomów na prowadnice (pótek lub GN),
- pojemność netto: 341dm³,
- pojemność brutto: 417dm³,
- maksymalna temperatura w komorze chłodniczej: 8°C,
- minimalna temperatura w komorze chłodniczej: 2°C,
- klasa energetyczna przynajmniej: C,
- spełniający wymogi strefa klimatyczna: 4,
- szerokość: 1795mm,
- głębokość: 700mm,
- wysokość: 850mm,
- waga urządzenia: 121kg,
- moc elektryczna: 0,23kW

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- certyfikat budowy typu: CE, dla tego typu urządzeń,
- spełnianie dyrektyw: EN i FCM,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- 230V 50Hz,

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

10.Stół chłodniczy z 4 szufladami, z agregatem na dole, z elektronicznym sterowaniem z wyświetlaczem temperatury,

o pojemności netto: 198dm³, z samo domykającymi się drzwiami (szufladami) z blokadą. (lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych,

konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne urządzenia.

Dopuszcza się:

- obudowa i elementy wewnętrzne wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, dopuszczonej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym,
- blat roboczy wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, dopuszczonej do kontaktu w przemyśle gastronomicznym i spożywczym, spełniającej normy: ASI, lub PN lub EN.
- blat roboczy bez rantu,
- wyposażony w 4 sztuki szuflad,
- dynamiczny obieg powietrza,
- filtr przeciw pyłkowy
- elektroniczny sterownik z wyświetlaczem temperatury,
- samo domykające się drzwi (szuflady) z blokadą,
- szuflady chłodnicze w standardzie GN 1/1,
- funkcja automatycznego i ręcznego odszraniania,
- pojemność netto: 198dm³,
- pojemność brutto: 220dm³,
- maksymalna temperatura w komorze chłodniczej: 8°C,
- minimalna temperatura w komorze chłodniczej: 2°C,
- klasa energetyczna przynajmniej: C,
- spełniający wymogi strefa klimatyczna: 4,
- szerokość: 900mm,
- głębokość: 700mm,
- wysokość: 850mm,
- waga urządzenia: 81kg,
- moc elektryczna: 0,17kW

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- certyfikat budowy typu: CE, dla tego typu urządzeń,
- spełnianie dyrektyw: EN i FCM,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- 230V 50Hz,

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

**11. Młynek odpadków koloidalny z włącznikiem pneumatycznym w zestawie (komplecie).
(lub urządzenie równoważne spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka**
**Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych,
konstrukcyjnych:**

Wymiary i dane techniczne urządzenia.

Dopuszcza się:

- obudowa i elementy wewnętrzne wykonana ze stali nierdzewnej,
- mechanizm rozdrabniający wykonany ze stali nierdzewnej,
- kołnierz wykonany ze stopu aluminium,
- zabezpieczenie przed przeciążeniem,
- włącznik pneumatyczny w komplecie,
- średnica: 174mm,
- Wysokość: 387mm,
- moc elektryczna: 0,56kW,
- prędkość obrotów pracy: 4200obr/min.,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

Parametry bezpieczeństwa, urządzenie musi spełnić przynajmniej następujące parametry:

- certyfikat budowy typu: CE, dla tego typu urządzeń,
- spełnianie dyrektyw: EN i FCM,
- kraj przeznaczenia: dopuszczony do użytku w Polska (PL)

Dane przyłączenia.

- 230V 50Hz,

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy urządzenia z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją DTR. Urządzenie objęte standardową gwarancją czasową producenta.

II.SPRZĘT KUCHENNY-WYPOSAŻENIE MEBLOWE meble ze stali (blachy) nierdzewnej

(MEBLE FABRYCZNIE NOWE)

Wyszczególnienie pozycyjne do zamówienia i wymogi techniczne poszczególnych pozycji:

1.Szafa przelotowa z drzwiami suwanymi, o wymiarach (w x s x g): 2000mm x 1400mm x 700mm, wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

Dopuszcza się:

- wysokość: 200mm,
- szerokość: 1400mm,
- głębokość: 700mm,
- przynajmniej dwie przestawne półki wewnętrzne,
- z możliwością regulacji prześwitu pomiędzy półkami wewnętrznymi co: 100mm
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rolnkowych,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- dopuszczalne uchwyty drzwi: pionowy profilowany, lub uchwyt z tworzywa sztucznego,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu: kwadratowego o szerokości: 40mm, lub profilu okrągłego, z dodatkowymi wzmocnieniami żebrowymi,
- stopki wykonane z tworzywa,

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

2. Stół roboczy prosty do zmywarek kapturowych, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): 1600mm x 575mm x 850mm, dostosowany wymiarami do wyspecyfikowanej powyżej zmywarki kapturowej, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, z dodatkową listwą krańcową-zamykającą o długości: 575mm.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość całkowita z rantem zewnętrznym: 1600mm,
- szerokość całkowita z rantem zewnętrznym: 575mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- listwa krańcowa, zamykająca o długości: 575mm, wykonana ze stali nierdzewnej w zestawie,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 1,2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół wykonywany są z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Dopuszcza się konstrukcję skręcaną, lub konstrukcję spawaną szkieletową. Płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości 1,2mm, wzmocnionej profilami stalowymi.

Nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$, jednakże tylko w przedziale zgodnym z dostarczoną wg. Powyższego opisu zmywarką kapturową.

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

3. Stół zlewozmywakowy 1-zbiornikowy, z drzwiami przesuwными, zabudowany, ze zbiornikiem zlewozmywakowym po prawej stronie, o wymiarach zlewozmywaka: 500mm x 500mm x głębokość: 250mm, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): 1900mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka
Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość całkowita z rantem zewnętrznym: 1900mm,
- szerokość całkowita z rantem zewnętrznym: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- stół wykonany w technologii zabudowy,
- wymiary zbiornika zlewozmywakowego: 500mm x 500mm x gł.: 250mm,
- **zbiornik zlewozmywakowy umieszczony po prawej stronie,**
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rolkowych,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości 1,2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół zlewozmywakowy jednozbiornikowy, z drzwiami suwanymi, wykonywany w szerokości blatu 700mm.

Wysokość stołu od podłogi do górnej krawędzi obrzeża blatu wynosi 850mm. Wykonywany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Wymiary zbiornika zlewozmywakowego dla blatu o szerokości 700mm to: 500mm x 500mm x 250mm

Stół zlewozmywakowy wykonany w spawanej konstrukcji szkieletowej lub konstrukcji skręcanej

Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm, posiadają stopki o zakresie regulacji 30mm, stopki wykonane są z tworzywa.

Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi 135mm±15mm.

Blat wykonywany z blachy szlifowanej o grubości: 1,2mm. Poszycia blatu wzmocnione profilami stalowymi.

Blat z obrzeżem o wysokości 10mm i burtą tylną o wysokości 40mm.

Nogi stołu wykonane są z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

4.Stół zlewozmywakowy 1-zbiornikowy, z drzwiami przesuwными, zabudowany, ze zbiornikiem zlewozmywakowym po prawej stronie, o wymiarach zlewozmywaka: 500mm x 500mm x głębokość: 250mm, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skrucanej.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 2 sztuki

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość całkowita z rantem zewnętrznym: 1200mm,
- szerokość całkowita z rantem zewnętrznym: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- wykonany w technologii zabudowy,
- wymiary zbiornika zlewozmywakowego: 500mm x 500mm x gł.: 250mm,
- zbiornik zlewozmywakowy umieszczony po prawej stronie,
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rolkowych,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skrucanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 1,2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół zlewozmywakowy jednozbiornikowy, z drzwiami suwanymi, wykonywany w szerokości blatu 700mm.

Wysokość stołu od podłogi do górnej krawędzi obrzeża blatu wynosi 850mm. Wykonywany z

wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Wymiary zbiornika zlewozmywakowego dla blatu o szerokości 700mm to: 500mm x 500mm x 250mm

Stół zlewozmywakowy wykonany w spawanej konstrukcji szkieletowej lub konstrukcji skręcanej

Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm, posiadają stopki o zakresie regulacji 30mm, stopki

wykonane są z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi 135mm±15mm.

Blat wykonywany z blachy szlifowanej o grubości 1,2mm. Poszycia blatu wzmocnione profilami stalowymi.

Blat z obrzeżem o wysokości 10mm i burtą tylną o wysokości 40mm.

Nogi stołu wykonane są z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

5.Stół zlewozmywakowy 1-zbiornikowy, z drzwiami przesuwными, zabudowany, ze zbiornikiem zlewozmywakowym po lewej stronie, o wymiarach zlewozmywaka: 500mm x 500mm x głębokość: 250mm, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość całkowita z rantem zewnętrznym: 1200mm,
- szerokość całkowita z rantem zewnętrznym: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- wykonany w technologii zabudowy,
- wymiary zbiornika zlewozmywakowego: 500mm x 500mm x gł.: 250mm,
- zbiornik zlewozmywakowy umieszczony po lewej stronie,
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rołkowych,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,

- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 1,2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół zlewozmywakowy jednozbiornikowy, z drzwiami suwanymi, wykonywany w szerokości blatu 700mm. Wysokość stołu od podłogi do górnej krawędzi obrzeża blatu wynosi 850mm. Wykonywany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Wymiary zbiornika zlewozmywakowego dla blatu o szerokości 700mm to: 500mm x 500mm x 250mm

Stół zlewozmywakowy wykonany w spawanej konstrukcji szkieletowej lub konstrukcji skręcanej

Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm, posiadają stopki o zakresie regulacji 30mm, stopki wykonane są z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi 135mm±15mm.

Blat wykonywany z blachy szlifowanej o grubości: 1,2mm. Poszycia blatu wzmocnione profilami stalowymi.

Blat z obrzeżem o wysokości 10mm i burtą tylną o wysokości 40mm.

Nogi stołu wykonane są z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

6. Stół roboczy bez półek, na konstrukcji ramowej otwartej, bez zabudowy części dolnej, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1800mm,

- szerokość: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- bez półek,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół roboczy wykonany w szerokości blatu 700mm. Wysokość stołu od podłogi do górnej powierzchni blatu wynosi 850mm. Wykonany w technologii otwartej z jedną półką dolną. Wykonany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1. Stół wykonany w konstrukcji spawanej, lub skręcanej. Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm. Nogi stołu posiadające stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi: 135mm±15mm. Blat stołu wykonany z blachy szlifowanej, o grubości: 2mm, dodatkowo wzmocnionymi profilami stalowymi. Nogi stołu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

7. Stół roboczy z półką pojedynczą dolną, na konstrukcji ramowej otwartej, bez zabudowy części dolnej, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1800mm x 600mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1800mm,
- szerokość: **600mm**,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- z jedną sztuką półki dolnej,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół roboczy wykonany w szerokości blatu: **600mm**. Wysokość stołu od podłogi do górnej powierzchni blatu wynosi 850mm. Wykonany w technologii otwartej z jedną półką dolną. Wykonany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1. Stół wykonany w konstrukcji spawanej, lub skręcanej. Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm. Nogi stołu posiadające stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi: 135mm±15mm. Blat stołu wykonany z blachy szlifowanej, o grubości: 2mm, dodatkowo wzmocnionymi profilami stalowymi. Nogi stołu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

8. Stół roboczy z zabudowanym blokiem szuflad po lewej stronie, 2 szuflady w bloku, na konstrukcji ramowej częściowo zamkniętej, blok szuflad zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1300mm x 600mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skrucanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm. (lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1300mm,
- szerokość: 600mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- z blokiem 2 sztuk szuflad po lewej stronie,
- szuflady dostosowane wymiarami do konstrukcji bloku,
- szuflady na prowadnicach teleskopowych z łożyskami kulkowymi,
- wykonany w technologii zabudowy,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skrucanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół roboczy wykonany w szerokości blatu: 600mm. Wysokość stołu od podłogi do górnej powierzchni blatu wynosi 850mm. Wykonany w technologii z zabudowanym blokiem szuflad po lewej stronie, 2 szuflady w bloku, na konstrukcji ramowej częściowo zamkniętej, blok szuflad zabudowany. Wykonany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1. Stół wykonany w konstrukcji spawanej, lub skrucanej. Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm. Nogi stołu posiadające stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi: 135mm±15mm. Blat stołu wykonany z blachy szlifowanej, o grubości: 2mm, dodatkowo wzmocnionymi profilami stalowymi. Nogi stołu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

9. Stół roboczy z zabudowanym blokiem szuflad, 2 szuflady w bloku, na konstrukcji ramowej częściowo zamkniętej, blok szuflad zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 900mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1300mm,
- szerokość: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- z blokiem 2 sztuk szuflad,
- szuflady na prowadnicach teleskopowych z łożyskami kulkowymi,
- szuflady dostosowane wymiarami do konstrukcji bloku,
- wykonany w technologii zabudowy,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół roboczy wykonany w szerokości blatu: 700mm. Wysokość stołu od podłogi do górnej powierzchni blatu wynosi 850mm. Wykonany w technologii z zabudowanym blokiem szuflad, 2 szuflady w bloku, na konstrukcji ramowej częściowo zamkniętej, blok szuflad zabudowany. Wykonany z wysokogatunkowej

atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1. Stół wykonany w konstrukcji spawanej, lub skręcanej. Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm. Nogi stołu posiadające stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi: 135mm±15mm. Błat stołu wykonany z blachy szlifowanej, o grubości: 2mm, dodatkowo wzmocnionymi profilami stalowymi. Nogi stołu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

10. Stół roboczy z półką pojedynczą dolną, na konstrukcji ramowej otwartej, bez zabudowy części dolnej, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1200mm,
- szerokość: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- z jedną sztuką półki dolnej,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół roboczy wykonany w szerokości blatu 700mm. Wysokość stołu od podłogi do górnej powierzchni blatu wynosi 850mm. Wykonany w technologii otwartej z jedną półką dolną. Wykonany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1. Stół wykonany w konstrukcji spawanej, lub skręcanej. Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm. Nogi stołu posiadające stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi: 135mm±15mm. Błat stołu wykonany z blachy szlifowanej, o grubości: 2mm, dodatkowo wzmocnionymi profilami stalowymi. Nogi stołu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

11.Stół roboczy z jedną półką wewnętrzną środkową, z drzwiami przesuwными, zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1500mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1500mm,
- szerokość: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- wykonany w technologii zabudowy,
- z jedną sztuką półki wewnętrznej, środkowej,
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rolkowych,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.

- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół roboczy wykonany w szerokości blatu 700mm. Wysokość stołu od podłogi do górnej powierzchni blatu wynosi 850mm. Wykonany w technologii otwartej z jedną półką dolną. Wykonany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1. Stół wykonany w konstrukcji spawanej, lub skręcanej. Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm. Nogi stołu posiadające stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi: 135mm±15mm. Błat stołu wykonany z blachy szlifowanej, o grubości: 2mm, dodatkowo wzmocnionymi profilami stalowymi. Nogi stołu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

12.Stół roboczy z jedną półką wewnętrzną środkową, z drzwiami przesuwными, zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 900mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm. (lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry).

Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 900mm,
- szerokość: 700mm,
- wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu: 850mm,
- wykonany w technologii zabudowy,
- z jedną sztuką półki wewnętrznej, środkowej,
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rolkowych,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.

- płyta górna i blat stołu wykonywane z blachy szlifowanej o grubości: 2mm, wzmocnionej profilami stalowymi,
- nogi stołu i podstawa wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm.
- stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe, wykonane z profilu kwadratowego o wymiarze: 40mm, lub profilu okrągłego

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów stołu.

Dopuszcza się:

Stół roboczy wykonany w szerokości blatu 700mm. Wysokość stołu od podłogi do górnej powierzchni blatu wynosi 850mm. Wykonany w technologii otwartej z jedną półką dolną. Wykonany z wysokogatunkowej atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1. Stół wykonany w konstrukcji spawanej, lub skręcanej. Nogi oddalone od tylnej krawędzi blatu o 80mm. Nogi stołu posiadające stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa. Odległość dolnej krawędzi półki stołu od podłogi wynosi: 135mm±15mm. Blat stołu wykonany z blachy szlifowanej, o grubości: 2mm, dodatkowo wzmocnionymi profilami stalowymi. Nogi stołu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

13. Regał stojący z pięcioma półkami stałymi perforowanymi, 4 stronnie otwarty, wymiary regału (długość x szerokość x wysokość całkowita): 700mm x 600mm x 2000mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 700mm,
- szerokość: 600mm,
- wysokość całkowita: 2000mm,
- wykonany w technologii 4 stronnie otwartej,
- z 5 sztukami półek stałych perforowanych,

- odległości pomiędzy pierwszymi 4 półkami: 440mm, odległość pomiędzy półką nr 4, a skrajną półką zamykającą nr 5: 420mm,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- rama nośna regału wykonana z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 25mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe,

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów regału.

Dopuszcza się:

Wykonywany z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Konstrukcja regału z półkami stałymi.

Regał wykonany w szerokości: 600mm.

Stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

Rama nośna regału wykonana z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 25mm.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

14.Szafka naścienna wisząca z jedną półką wewnętrzną regulowaną, z drzwiami przesuwными, zabudowana, wymiary szafki (długość x szerokość x wysokość): 1200mm x 380mm x 657mm, wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej. (lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 5 sztuk

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1200mm,
- szerokość: 380mm,
- wysokość całkowita: 657mm,
- wykonana w technologii zabudowy,
- z jedną sztuką półki wewnętrznej, środkowej, regulowanej,
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rolkowych,
- z możliwością regulacji prześwitu pomiędzy półkami wewnętrznymi co: 50mm,

- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów szafki.

Dopuszcza się:

Wykonywana z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Konstrukcja szafki z półkami wewnętrznymi z możliwością regulacji.

Szafka wykonana w szerokości: 380mm.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

15. Szafka naścienna wisząca z jedną półką wewnętrzną regulowaną, z drzwiami przesuwными, zabudowana, wymiary szafki (długość x szerokość x wysokość): 900mm x 380mm x 657mm, wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej. (lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 900mm,
- szerokość: 380mm,
- wysokość całkowita: 657mm,
- wykonana w technologii zabudowy,
- z jedną sztuką półki wewnętrznej, środkowej, regulowanej,
- drzwi przesuwne (suwane), na prowadnicach rolkowych,
- z możliwością regulacji przeswitu pomiędzy półkami wewnętrznymi co: 50mm,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów szafki.

Dopuszcza się:

Wykonywana z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Konstrukcja szafki z półkami wewnętrznymi z możliwością regulacji.

Szafka wykonana w szerokości: 380mm.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

16. Regał magazynowy stojący z czterema półkami pełnymi, stałymi, otwarty, wymiary regału (długość x szerokość x wysokość całkowita): 1300mm x 600mm x 2000mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej. (lub mebel równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 3 sztuki

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne mebla.

- długość: 1300mm,
- szerokość: 600mm,
- wysokość całkowita: 2000mm,
- wykonany w technologii otwartej,
- z 4 sztukami półek stałych pełnych,
- odległości pomiędzy 4 półkami: 580mm,
- mebel wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- rama nośna regału wykonana z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 25mm.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe,

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów regału.

Dopuszcza się:

Wykonywany z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Konstrukcja regału z półkami stałymi.

Regał wykonany w szerokości: 600mm.

Stopki o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

Rama nośna regału wykonana z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 25mm.

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy mebla z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

17. Basen wysoki stojący, o głębokości zbiornika: 400mm, wymiary basenu:

(długość x szerokość x wysokość całkowita): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, z podstawą z profilu kwadratowego lub okrągłego, w technologii spawanej, lub skręcanej. (lub równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych,

konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne.

- długość: 1200mm,
- szerokość: 700mm,
- wysokość: 850mm,
- głębokość zbiornika: 400mm,
- zbiornik wykonany są z otworem pod syfon lub odpływ 1 i 1/2",
- stelaż wykonany w technologii otwartej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.
- stopki wykonane z tworzywa,
- dopuszczalne nogi z regulacją wysokości, w zakresie: 30mm, lub nogi stałe,

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów basenu.

Dopuszcza się:

Basen wykonywany z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Basen wykonywany w szerokości: 700mm,

Basen jednozbiornikowy, stacjonarny lub na regulowanych stopkach.

Wysokość basenu do górnej krawędzi obrzeża zbiornika: 850mm.

Dno zbiornika wyprofilowane w celu ukierunkowania spływu wody.

Nogi podstaw basenu wykonane z zamkniętych profili kwadratowych o wymiarze 40mm, lub profili okrągłych. Stopki, o zakresie regulacji 30mm, wykonane z tworzywa.

Zbiornik wykonany są z otworem pod syfon lub odpływ 1 i 1/2".

Ze względu na wymiary pomieszczenia, w którym ma być ustawiony mebel (zgodnie z opracowaną technologią) Zamawiający nie dopuszcza zmian wymiarów, zamawiający dopuszcza jedynie tolerancję parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy basenu z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Mebel objęty standardową gwarancją czasową producenta.

18. Separator tłuszczu (pod zlewowy) ze stali nierdzewnej, o pojemności: 180dm³, wymiary separatora (długość x szerokość x wysokość): 903mm x 548mm x 629mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, przystosowany do podłączenia pod zlew lub basen, ze zintegrowanym osadnikiem tłuszczu i resztek organicznych, przyłącza doprowadzające i odprowadzające ø50mm oraz kulowy zwór spustowy ½ cala, pokrywa z uszczelką zamykana na klamry ze stali nierdzewnej (lub równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne.

- długość: 903mm,
- szerokość: 548mm,
- wysokość całkowita: 629mm,
- wysokość od podłogi przyłącza wlotowego: 258mm,
- wysokość od podłogi przyłącza wylotowego: 223mm,
- wyposażony w dwie pionowe, wewnętrzne przegrody do separacji tłuszczu i szlamu,
- masa separatora: 34kg,
- wykonany w technologii zamkniętej spawanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN,
- przystosowany do podłączenia pod zlew lub basen,
- ze zintegrowanym osadnikiem tłuszczu i resztek organicznych,
- przyłącza doprowadzające i odprowadzające ø50mm,
- kulowy zwór spustowy ½ cala,
- pokrywa z uszczelką zamykana na klamry ze stali nierdzewnej,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: ± 1,0%

19. Wózek platformowy na kółkach, z jedną sztuką platformy roboczej, wymiary wózka (długość całkowita x szerokość całkowita x wysokość od spodu kółka do uchwytu): 1200mm x 500mm x 950mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne.

- długość całkowita: 1200mm,
- szerokość całkowita: 500mm,

- wysokość całkowita od spodu kółka do uchwytu: 950mm,
- z jedną sztuką platformy roboczej,
- obciążenie dopuszczalne wózka przynajmniej: 300kg,
- z 4 sztukami kółek jezdnych skrętnych o średnicy \varnothing przynajmniej 125mm,
- przynajmniej 2 kółka z blokadą kierunku ruchu i obrotu,
- wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów wózka.

Wykonywany z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Jest to urządzenia do transportu wewnętrznego w zakładach gastronomicznych

Wózek wyposażony w zestawy jezdne, z bieżnią z niebrudzącej gumy, ma standardowo montowane cztery zestawy skrętne o średnicy koła \varnothing 125mm, z których dwa posiadają blokadę kierunku ruchu i obrotu.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Wózek objęty standardową gwarancją czasową producenta.

20.Wózek kelnerski 2-półkowy na kółkach, z dwoma sztukami platform roboczych, wymiary wózka (długość całkowita x szerokość całkowita x wysokość od spodu kółka do uchwytu): 1025mm x 625mm x 900mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub równoważny spełniające przynajmniej poniższe parametry). Dostawa: 1 sztuka

Zamawiający wymaga spełnienia przynajmniej następujących parametrów technicznych, konstrukcyjnych:

Wymiary i dane techniczne.

- długość całkowita: 1025mm,
- szerokość całkowita: 625mm,
- wysokość całkowita od spodu kółka do uchwytu: 900mm,
- z dwoma sztukami platform roboczych,
- dopuszczalne obciążenie jednej półki (platformy robocze) przynajmniej: 50kg,
- z 4 sztukami kółek jezdnych skrętnych o średnicy \varnothing przynajmniej 125mm,
- przynajmniej 2 kółka z blokadą kierunku ruchu i obrotu,
- wykonany w technologii spawanej, lub skręcanej,
- materiał konstrukcyjny: stal (blacha) nierdzewna, spełniająca normy: ASI, lub PN lub EN.

Zastosowanie i opis ogólny wymaganych parametrów wózka.

Wykonywany z wysokogatunkowej, atestowanej stali nierdzewnej wg normy EN 10088-1.

Jest to urządzenia do transportu wewnętrznego w zakładach gastronomicznych

Wózek wyposażony w zestawy jezdne, z bieżnią z niebrudzącej gumy, ma standardowo montowane cztery zestawy skrętne o średnicy koła \varnothing 125mm, z których dwa posiadają blokadę kierunku ruchu i obrotu.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów i parametrów technicznych w przedziale: $\pm 1,0\%$

UWAGA: Zamawiający wymaga aby dokonać dostawy z kompletnym wyposażeniem fabrycznym i dokumentacją. Wózek objęty standardową gwarancją czasową producenta.

Dostawa całości asortymentu sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Cena netto za całość dostawy: zł netto (słownie:)

STAWKA PODATKU VAT: , kwota podatku VAT.....zł

CENA BRUTTO CAŁOŚCI DOSTAWY:Zł (słownie:)

Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

Zamawiający wymaga:

Wszelkie dodatkowe koszty, w tym koszty użytego sprzętu i transportu, po stronie Dostawcy.

Termin płatności wynosi 30 dni od daty prawidłowego doręczenia faktury VAT przez Dostawcę dla Zamawiającego

e)Przedmiot umowy zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego, na koszt i ryzyko Dostawcy.

Dostawca ma obowiązek powiadomić Zamawiającego telefonicznie lub e-mailem o dostawie przedmiotu umowy z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem na nr telefonu: 506-866-192-Krzysztof Sieja, lub mail:mokoszyn1@interia.pl

f)W dniu dostawy Dostawca ma obowiązek przekazać Zamawiającemu pełną dokumentację techniczną dotyczącą Przedmiotu umowy.

Jak również przekazać pisemny protokół przekazania, stwierdzający wyszczególnienie ilościowe przekazanych przedmiotów dostawy.

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

CENNIK ZBIORCZY DOSTAWY

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu

I. SPRZĘT KUCHENNY-WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE (URZĄDZENIA FABRYCZNIE NOWE)

Wyszczególnienie pozycyjne do zamówienia i wymogi techniczne poszczególnych pozycji:

1. Kocioł warzelny gazowy o pojemność nominalnej zbiornika warzelnego 100dm³.

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 10 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

1. Kocioł warzelny gazowy o pojemność nominalnej zbiornika warzelnego 150dm³.

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka.**

2. Zmywarka elektryczna kapturowa do naczyń stołowych, podnoszona ręcznie, z elektronicznym programatorem sterowania, z funkcją wyparzania, z wbudowaną pompą spustową, o pojemnościach zbiorników: wody myjącej: 42dm³, wody płuczającej: 10dm³

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

3. Zmywarka elektryczna do naczyń stołowych, z cyfrowym wyświetlaczem temperatury, (dotykowymi przyciskami sterującymi) z funkcją wyparzania, z wbudowaną pompą spustową, o pojemnościach zbiorników: wody myjącej: 22dm³, wody płuczającej: 8,4dm³

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

4. Patelnia elektryczna z misą przechylną, z automatycznym przechyłem misy, o pojemności misy zbiornika: 70dm³ i powierzchni płyty grzewczej: 0,43m²

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

5. Obieraczka do ziemniaków (warzyw) elektryczna, z osadnikiem obierzyn, (bez opcjonalnej podstawy do oczkowania), o jednorazowej pojemności wsadu: 13kg ÷ 18kg.

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

6. Piec konwekcyjno-parowy 10 poziomowy elektryczny, z elektronicznym sterowaniem programami pieczenia, o jednorazowej maksymalnej pojemności wsadu: 10 x 600mmx400mm lub 10 x GN 1/1

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

7. Warnik do makaronu elektryczny, wyposażony w 2 zbiornik grzewcze i 2 niezależne układy grzewcze, o pojemności łącznej dwóch zbiorników wsadu: $2 \times 16\text{dm}^3 = 32\text{dm}^3$

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

8. Stół chłodniczy 3 drzwiowy, z agregatem po prawej stronie, z elektronicznym sterowaniem z wyświetlaczem temperatury, o pojemności netto: 341dm^3 , z samo domykającymi się drzwiami z blokadą, z konstrukcją na nóżkach.

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

9. Stół chłodniczy z 4 szufladami, z agregatem na dole, z elektronicznym sterowaniem z wyświetlaczem temperatury, o pojemności netto: 198dm^3 , z samo domykającymi się drzwiami (szufladami) z blokadą.

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

10. Młynek odpadków koloidalny z włącznikiem pneumatycznym w zestawie (komplecie).

(lub urządzenie równoważne spełniające parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

II. SPRZĘT KUCHENNY-WYPOSAŻENIE MEBLOWE meble ze stali (blachy) nierdzewnej

(MEBLE FABRYCZNIE NOWE)

Wyszczególnienie pozycyjne do zamówienia i wymogi techniczne poszczególnych pozycji:

1. Szafa przelotowa z drzwiami suwanymi, o wymiarach (w x s x g): $2000\text{mm} \times 1400\text{mm} \times 700\text{mm}$, wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

2. Stół roboczy prosty do zmywarek kapturowych, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): $1600\text{mm} \times 575\text{mm} \times 850\text{mm}$, dostosowany wymiarami do wyspecyfikowanej powyżej zmywarki kapturowej, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, z dodatkową listwą krańcową, zamykającą o długości: 575mm .

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

3. Stół zlewozmywakowy 1-zbiornikowy, z drzwiami przesuwными, zabudowany, ze zbiornikiem zlewozmywakowym po prawej stronie, o wymiarach zlewozmywaka: 500mm x 500mm x głębokość: 250mm, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): 1900mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

4. Stół zlewozmywakowy 1-zbiornikowy, z drzwiami przesuwными, zabudowany, ze zbiornikiem zlewozmywakowym po prawej stronie, o wymiarach zlewozmywaka: 500mm x 500mm x głębokość: 250mm, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 2 sztuki**

5. Stół zlewozmywakowy 1-zbiornikowy, z drzwiami przesuwными, zabudowany, ze zbiornikiem zlewozmywakowym po lewej stronie, o wymiarach zlewozmywaka: 500mm x 500mm x głębokość: 250mm, wymiary stołu (długość całkowita z rantem zewnętrznym x szerokość całkowita z rantem zewnętrznym x wysokość całkowita do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

6. Stół roboczy bez półek, na konstrukcji ramowej otwartej, bez zabudowy części dolnej, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm. (lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ).

Dostawa: 1 sztuka

7. Stół roboczy z półką pojedynczą dolną, na konstrukcji ramowej otwartej, bez zabudowy części dolnej, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu):

1800mm x 600mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

8.Stół roboczy z zabudowanym blokiem szuflad po lewej stronie, 2 szuflady w bloku, na konstrukcji ramowej częściowo zamkniętej, blok szuflad zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1300mm x 600mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

9.Stół roboczy z zabudowanym blokiem szuflad, 2 szuflady w bloku, na konstrukcji ramowej częściowo zamkniętej, blok szuflad zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 900mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

10.Stół roboczy z półką pojedynczą dolną, na konstrukcji ramowej otwartej, bez zabudowy części dolnej, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm. (lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ).

Dostawa: 1 sztuka

11.Stół roboczy z jedną półką wewnętrzną środkową, z drzwiami przesuwными, zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 1500mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm. (lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ).

Dostawa: 1 sztuka

12.Stół roboczy z jedną półką wewnętrzną środkową, z drzwiami przesuwными, zabudowany, wymiary stołu (długość x szerokość x wysokość do powierzchni roboczej blatu): 900mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej, o grubości blachy blatu stołu minimum: 2mm. (lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ).

Dostawa: 1 sztuka

13.Regał stojący z pięcioma półkami stałymi preforowanymi, 4 stronnie otwarty, wymiary regału (długość x szerokość x wysokość całkowita): 700mm x 600mm x 2000mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.

(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

14.Szafka naścienna wisząca z jedną półką wewnętrzną regulowaną, z drzwiami przesuwными, zabudowana, wymiary szafki (długość x szerokość x wysokość): 1200mm x 380mm x 657mm, wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.
(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 5 sztuk**

15.Szafka naścienna wisząca z jedną półką wewnętrzną regulowaną, z drzwiami przesuwными, zabudowana, wymiary szafki (długość x szerokość x wysokość): 900mm x 380mm x 657mm, wykonana ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.
(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

16.Regał magazynowy stojący z czterema półkami pełnymi, stałymi, otwarty, wymiary regału (długość x szerokość x wysokość całkowita): 1300mm x 600mm x 2000mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.
(lub mebel równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 3 sztuki**

17.Separator tłuszczu (pod zlewowy) ze stali nierdzewnej, o pojemności: 180dm³, wymiary separatora (długość x szerokość x wysokość): 903mm x 548mm x 629mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, przystosowany do podłączenia pod zlew lub basen, ze zintegrowanym osadnikiem tłuszczu i resztek organicznych, przyłącza doprowadzające i odprowadzające \varnothing 50mm oraz kulowy zwór spustowy 1/2 cala, pokrywa z uszczelką zamykana na klamry ze stali nierdzewnej.
(lub równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

18.Basen wysoki stojący, o głębokości zbiornika: 400mm, wymiary basenu: (długość x szerokość x wysokość całkowita): 1200mm x 700mm x 850mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, z podstawą z profilu kwadratowego lub okrągłego, w technologii spawanej, lub skręcanej.
(lub równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ). **Dostawa: 1 sztuka**

19.Wózek platformowy na kółkach, z jedną sztuką platformy roboczej, wymiary wózka (długość całkowita x szerokość całkowita x wysokość od spodu kółka do uchwytu): 1200mm x 500mm x 950mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej.
(lub równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ.) **Dostawa: 1 sztuka**

20. Wózek kelnerski 2-półkowy na kółkach, z dwoma sztukami platform roboczych, wymiary wózka (długość całkowita x szerokość całkowita x wysokość od spodu kółka do uchwytu): 1025mm x 625mm x 900mm, wykonany ze stali (blachy) nierdzewnej, w technologii spawanej, lub skręcanej. (lub równoważny spełniający parametry z załącznika nr 8 do SWZ.) Dostawa: 1 sztuka

Dostawa całości asortymentu sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Cena netto za całość dostawy: zł netto (słownie:)

STAWKA PODATKU VAT:, kwota podatku VAT.....zł

CENA BRUTTO CAŁOŚCI DOSTAWY:Zł (słownie:)

Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

Zamawiający wymaga:

Wszelkie dodatkowe koszty, w tym koszty użytego sprzętu i transportu, po stronie Dostawcy.

Termin płatności wynosi 30 dni od daty prawidłowego doręczenia faktury VAT przez Dostawcę dla Zamawiającego

g) Przedmiot umowy zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego, na koszt i ryzyko Dostawcy.

Dostawca ma obowiązek powiadomić Zamawiającego telefonicznie lub e-mailem o dostawie przedmiotu umowy z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem na nr telefonu: 506-866-192-Krzysztof Sieja, lub mail:mokoszyn1@interia.pl

h) W dniu dostawy Dostawca ma obowiązek przekazać Zamawiającemu pełną dokumentację techniczną dotyczącą Przedmiotu umowy.

Jak również przekazać pisemny protokół przekazania, stwierdzający wyszczególnienie ilościowe przekazanych przedmiotów dostawy.

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Wykonawca:

.....

.....

(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

WYKAZ 2 DOSTAW SPRZĘTU KUCHENNEGO:

Wykaz 2 dostaw sprzętu kuchennego (sprzętu mechanicznego lub mebli ze stali nierdzewnej)

Dostawy wykonane nie wcześniej niż w okresie ostatnich 3 lat,

a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie.

Minimalna wartość pojedynczej dostawy: 150.000,00zł brutto

| Lp. | Przedmiot zamówienia (zakres rzeczowy) | Odbiorca (zamawiający) | Wartość Zamówienia- dostawy (brutto) | Daty wykonania zamówienia (rozpoczęcia i zakończenia) |
|-----|-------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1. | | | | |
| 2. | | | | |

Do postępowania pod nazwą:

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

UWAGA:

Do niniejszego wykazu należy dołączyć dowody (referencje) określające czy wskazane dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty

sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane, a jeżeli wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów-inne odpowiednie dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie

(inne odpowiednie dokumenty powinny być wystawione w okresie ostatnich 3 miesięcy).

..... (*miejsowość*), dnia r.(*podpis*)

Dokument należy podpisać: podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

(PROJEKTOWANA) UMOWA ZAMÓWIENIOWA NA DOSTAWĘ Nr 1/2023

DOTYCZY WYKONANIA ZAMÓWIENIA DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Z dnia zawarta pomiędzy:

1. Zespołem Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego, im. Ziemi Sandomierskiej w Sandomierzu-Mokoszynie, ul. Mokoszyńska, 27-600 Sandomierz.

NIP: 864-120-41-72, REGON: 292450509, zwanym dalej „Zamawiającym” reprezentowanym przez:

1. mgr Alicja Szatan-Dyrektor

2. Krzysztofa Sieja-kierownik adm.-gosp.

2. zwanym dalej „Dostawcą” reprezentowanym przez:

1.

2.

Na podstawie dokonanego przez Zamawiającego wyboru oferty Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym, na podstawie art. 275 pkt 1 PZP

Bez przeprowadzenia negocjacji.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Oznaczenie sprawy: Tryb. podst. dost. 1/2023 INTERNAT

§1

Przedmiotem umowy jest:

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu.

Zamawiający wymaga:

Wszelkie dodatkowe koszty, w tym koszty użytego sprzętu i transportu, po stronie Dostawcy.

DOSTAWA sprzętu kuchennego (wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego {meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej} dla kuchni Internatu ZSCKR w Sandomierzu

TYLKO PO CENACH ZAWARTYCH w Załączniku ofertowym-Załącznik nr 1 do SWZ (Formularz Ofertowy)!!!

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w:

Załącznik do SWZ:

Załącznik nr 8 do SWZ-SPECYFIKACJA TECHNICZNA Dostawa sprzętu kuchennego

(wyposażenia specjalistycznego) i wyposażenia meblowego dla kuchni Internatu

{meble stalowe ze stali (blachy) nierdzewnej}-WYSZCZEGÓLNIENIE ILOŚCIOWE I TECHNICZNE.

Załącznik nr 9 do SWZ-CENNIK ZBIORCZY DOSTAWY

UWAGA: Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

§2

1.Obowiązki Dostawcy.

i)Przedmiot umowy zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego, na koszt i ryzyko Dostawcy.

Dostawca ma obowiązek powiadomić Zamawiającego telefonicznie lub e-mailem o dostawie przedmiotu

umowy z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem na nr telefonu: 506-866-192-Krzysztof Sieja,

lub mail:mokoszyn1@interia.pl

j)W dniu dostawy Dostawca ma obowiązek przekazać Zamawiającemu pełną dokumentację techniczną dotyczącą Przedmiotu umowy.

Jak również przekazać pisemny protokół przekazania, stwierdzający wyszczególnienie ilościowe przekazanych przedmiotów dostawy.

§3

Termin realizacji zamówienia: DNI od daty zawarcia Umowy zgodnie z SWZ

Najkrótszy termin wykonania dostawy uwzględniony do oceny wynosi: 21 dni od daty zawarcia umowy.

Najdłuższy możliwy termin wykonania dostawy uwzględniony do oceny wynosi: 35 dni od daty zawarcia umowy.

§4

1.Dostawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot zamówienia za wynagrodzeniem określonym w złożonej Ofercie:

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze SWZ za cenę:

Cena netto za całość dostawy: zł netto (słownie:)

STAWKA PODATKU VAT: , kwota podatku VAT.....zł

CENA BRUTTO CAŁOŚCI DOSTAWY:Zł (słownie:)

Zakres dostawy ma charakter ryczałtowy, należy więc wykonać pełen zakres zadania-dostawy.

1. Cena, o których mowa w ust. 1 jest ceną ryczałtową i obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją Przedmiotu Umowy.
2. Rozliczenia między Zamawiającym a Dostawcą będą prowadzone w złotych polskich (PLN).
3. Dostawca wystawi fakturę po dostarczeniu przedmiotu umowy i odbiorze go przez Zamawiającego
4. **Termin płatności wynosi 30 dni od daty prawidłowego doręczenia faktury VAT przez Dostawcę dla Zamawiającego.**
5. Dostawca oświadcza, że jest czynnym płatnikiem podatku VAT.

§5

1. Dostawca nie może zaangażować do wykonania przedmiotu zamówienia podwykonawców, jeżeli nie uwzględnił ich udziału w realizacji przedmiotu zamówienia na etapie składania ofert.
2. Z udziałem podwykonawców Dostawca może zrealizować tę część przedmiotu zamówienia, którą deklarował na etapie składania ofert. **(Załącznik nr 1 do SWZ),**
3. W przypadku, gdy Dostawca będzie realizował część przedmiotu zamówienia z udziałem podwykonawców strony umowy będą obowiązywały zasady określone w Dziale VII Rozdział 5 ustawy z dnia 11 września 2019r PZP

§6

Odpowiedzialność za podwykonawstwo:

Dostawca nie może zaangażować do wykonania Przedmiotu umowy Podwykonawców, jeżeli nie uwzględnił ich udziału w realizacji Dostawy na etapie składania ofert.

Z udziałem Podwykonawców Dostawca może zrealizować tę część Dostawy, którą deklarował na etapie składania ofert.

§7

1. Niezależnie od przyczyn ustawowych umożliwiających odstąpienie przez Zamawiającego od Umowy, Zamawiający może ponadto odstąpić od Umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, w przypadku gdy:

a) Pomimo uprzedniego pisemnego zastrzeżenia ze strony Zamawiającego, Dostawca nie wykonuje zamówienia zgodnie z Umową lub w rażąco sposób zaniedbuje zobowiązania umowne;

b) Odstąpienie od Umowy powinno nastąpić w formie pisemnej z podaniem uzasadnienia.

§8

Kary umowne za nie dotrzymanie terminowości zamówienia:

1. W przypadku nie dotrzymania przez Dostawcę terminu realizacji przedmiotu zamówienia określonego w §3 niniejszej umowy Dostawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,5% wartości całej umowy netto za każdy dzień zwłoki. Kara umowna za niedotrzymanie terminu nie zostanie naliczona, jeśli Dostawca wykaże, że doszło do zaistnienia okoliczności od niego niezależnych, które uniemożliwiły mu wykonanie przedmiotu zamówienia w terminie.

2.W przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn, za które odpowiedzialność ponosi Dostawca, zapłaci On Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% wartości wynagrodzenia netto.

3.W przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn, za które odpowiedzialność ponosi Zamawiający, Zamawiający zapłaci Dostawcy karę umowną w wysokości 10% wartości wynagrodzenia netto.

4.Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego zastrzeżone kary umowne.

5.Sumą naliczonych kar umownych nie może przekroczyć 30% wartości wynagrodzenia netto.

§9

Zamawiający wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 5% ceny całkowitej (brutto) podanej w ofercie i §4 powyższej umowy.

Podać zgodnie z ofertą wielkość zabezpieczenia w zł: i wybraną formę:

§10

1.Dopuszczalna jest zmiana Umowy bez przeprowadzenia nowego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w przypadkach i na zasadach określonych w Dziale VII Rozdz. 3 ustawy z dnia 11 września 2019r PZP

2.Zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron wyrażoną na piśmie, w formie aneksu do umowy, pod rygorem nieważności takiej zmiany.

§11

W sprawach nieuregulowanych w Umowie zastosowanie mają w szczególności przepisy Kodeksu cywilnego oraz ustawy 11 września 2019r PZP oraz inne powszechnie obowiązujące.

§12

Właściwym do rozpatrzenia sporów wynikłych na tle realizowanej niniejszej umowy jest sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§13

Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.

Dostawca

Zamawiający