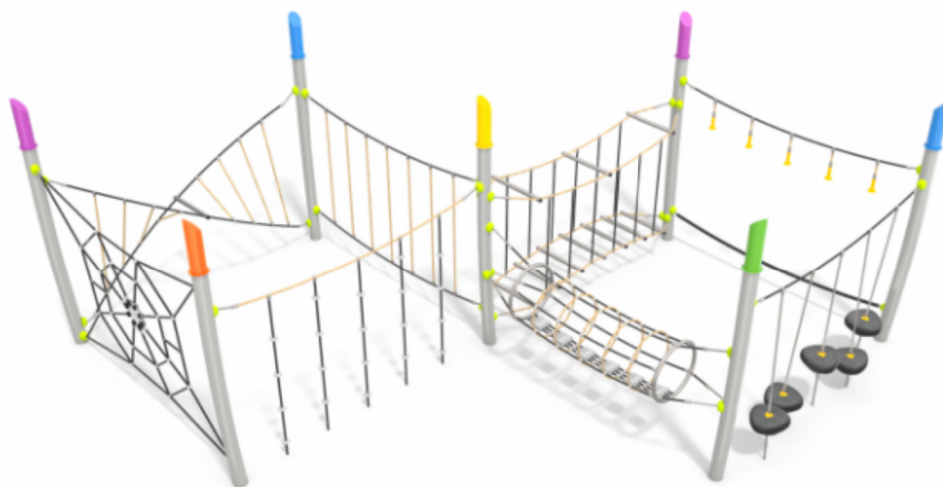


12- URZĄDZENIE ACROBAT



Minimalne wymagania:

- Konstrukcja wykonana z profilu ze stali czarnej. Stal oczyszczana w procesie piaskowania. Zabezpieczona przed korozją farbą proszkową, odporną na oddziaływanie czynników atmosferycznych.
- Liny polipropylenowe o średnicy 16 mm z rdzeniem stalowym
- Zakończenia lin wykonane z aluminiowych stopów, zaciśniętych w tulejach.
- Zakończenia słupów w postaci czopów z miękkiej gumy EPDM.
- Elementy łączące takie jak śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej. Wandaloodporne zaślepki śrub wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową
- wymiary urządzenia: około 892x455 cm
- Moduł przejście wykonany z nierdzewnego łańcucha min. 6mm, płyt HDPE o grubości 15 mm i antypoślizgowej płyty HDPE o grubości 18 mm.
- Moduł przejście wykonany z liny polipropylenowej o średnicy min. 16 mm z rdzeniem stalowym, stali nierdzewnej AISI204 i płyt HDPE. Połączenia lin wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową. Zakończenia lin zaciśnięte w tulejach wykonanych z wytrzymałych stopów aluminium
- Połączenia lin zaciśnięte w tulejach wykonanych z wytrzymałych stopów aluminium
- Krzyżowe połączenia lin przeznaczone do zastosowania w elementach wymagających wyjątkowo dużej wytrzymałości. Wykonane z wytrzymałych stopów aluminium.
- strefa bezpieczeństwa: około 1274x838
- wysokość całkowita: około 285cm
- wysokość upadku z urządzenia – 2,22 m
- **Urządzenie wykonane zgodnie z normą: PN-EN 1176**

MONTAŻ ZGODNIE Z ZALECENIAMI WYBRANEGO PRODUCENTA, POSADOWIENIE ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYM PRAWEM.