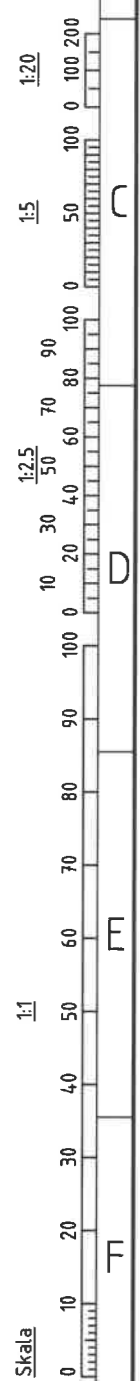


80 (✓)



Uwagi:

1. Odlew wykonać w klasie CT8 wg PN-EN ISO 8062.
2. Odlew w stanie utwardzonym.

Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów poddanych obróbce mechanicznej:
 - tolerowanie wg PN-M-01142 lub ISO 8015
 - wartości tolerancji wg PN-EN 22768 - gmK

Niezwymiarowane ukosowania obróbcze krawędzi wykonać 1x45°
 Niezwymiarowane promienie obróbcze wykonać Rmax=0,4

Ostre krawędzie wg ISO 13715

KCN - REMONT BATERII NR 2							
Wóz przelotowy - Prowadnica koksu							
Płyta dolna - I							
Tolerancje ogólne wykonania		Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:10	
PN-ISO 22768 - patrz rys.		Projektował	Z. Kołodziej	26-06-2019	Materiał	ZlCr1,5	
PN-ISO 13920 - patrz rys.		Opracował	Z. Kołodziej	26-06-2019	Masa w kg	118,2 Kg	
Niezwymiarowane promienie	patrz rys.	Sprawdził	J. Woźnica	26-06-2019	CAD	M143-03-02-004-00-3.dwg	
Niezwymiarowane fazowania	patrz rys.	M143-03-02-004-00-3				Zmiana	Ark./Ark-y
SD						Nr rys.	
HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17 <small>Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odtwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.</small>							