

Załącznik nr 3E do SIWZ

....., dnia r.

Oznaczenie sprawy (numer referencyjny):

ZP 21/WILiŚ/2020, CRZP 262/002/D/20

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości powyżej 214 000 euro na dostawę wyrobów, szkła i materiałów laboratoryjnych oraz odczynników dla Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej przedkładamy:

FORMULARZ RZECZOWO-CENOWY
Część E – Szkło laboratoryjne

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	j.m.	Liczba (zamówienie podstawowe)	OFERTA			
				Producent i nr katalogowy lub inne dane (np. adres strony internetowej) umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia	Cena jednostkowa netto [zł]	Wartość netto [zł]	Stawka podatku VAT
1	2	3	4	5	6	7 (4x6)	8
1.	Kolba o poj. 250 ml, kształt Erlenmeyera, z przybliżoną podziałką, gruba ścianka i wzmocnione obrzeże. Szkło typu I/neutralne zgodnie z klasyfikacją USP, EP i JP. Z nadrukowanym numerem serii. Możliwość sterylizacji w autoklawie. Wymiary kolby: śr. dna kolby 85 mm, śr. szyjki 50 mm± 1%, wys. 140 mm± 1%. Klasy DURAN lub równoważne. Parametry równoważności: skład%(SiO ₂ -81%, B ₂ O ₃ -13%, Na ₂ O+K ₂ O-4%, Al ₂ O ₃ -2%), max. temp. robocza 5000C, gęstość w temp. 250C -2,23 g x cm-3.	szt.	20				

2.	Probówki z grubą ścianką, okrągłym dnem i prostą krawędzią \varnothing zew. $16\text{mm} \pm 1\%$, wys. $160\text{mm} \pm 5\%$, grubość ścianki $0,8\text{mm} \pm 5\%$.	szt.	100				
3.	Kolby miarowe, klasa A, z korkiem z PP, wzorcowane na wlew (In), oznaczenia i napisy emaliowane na niebiesko o wysokim kontraście poj. 10 ml, szeroka szyja, szlif (NS) 10/19, błąd wskazań $0,04 \pm \text{ml}$.	szt.	10				
4.	Kolby miarowe, klasa A, z korkiem z PP, wzorcowane na wlew (In), oznaczenia i napisy emaliowane na niebiesko o wysokim kontraście poj. 20 ml, szeroka szyja, szlif (NS) 12/21, błąd wskazań $0,06 \pm \text{ml}$.	szt.	10				
5.	Zlewka szklana z wylewem, skalowana o poj. 25 ml, wykonana ze szkła borokrzemowego BORO 3.3, opak./10szt.	opak.	1				
6.	Zlewka wysoka szklana z podziałką i wylewem. Poj. 600 ml, średnica $80\text{ mm} \pm 1\%$, wysokość $150\text{ mm} \pm 1\%$. Musi posiadać pole na opisy wykonane trwałą białą emalią oraz jednorodną grubość ścianek pozwalającą na bezpieczne podgrzewanie naczyń. Szkło typu I/ neutralne zgodne z farmakopeą USP, EP i JP. Możliwość sterylizacji w autoklawie. Z nadrukowanym numerem serii, możliwość sprawdzenia certyfikatu na stronie producenta. Zgodne z normami DIN 12331 i ISO 3819.	szt.	10				

7.	Tygle kwarcowe do spalania - wysokie, poj. 35 ml, D=40 mm, d=20mm, H=50 mm.	szt.	10				
8.	Tygiel wysoki, szkło kwarcowe, objętość 60 ml, średnica obrzeża 50/25 mm, wysokość 63 mm.	szt.	10				
9.	Butla laboratoryjna z gwintowaną szeroką szyją- oranżowa/bursztynowa, 1000 ml(1L), średnica zew. 101 mm±1%, wysokość 218 mm±1%, wysokość z zamknięciem 223mm± 1%, średnica wew. szyjki 65mm±1%, gwint GLS 80. Z polem do opisu wykonanym trwałą białą emalią i podziałką w kolorze białym. Z pierścieniem wlewowy i zakrętką z PP w kolorze niebieskim do 140°C. Butla musi nadawać się do mikrofalówek, autoklawowalna. Absorpcja w zakresie fal krótkich do 500 nm. Trwały, jednolity, chemicznie odporny kolor. Barwiona tylko z zewnątrz. Z numerem serii - certyfikat dostępny na stronie internetowej producenta. Szkło typu I/neutralne zgodnie z klasyfikacją USP, EP i JP.	szt.	5				
10.	Butla laboratoryjna z gwintowaną szyją- oranżowa/bursztynowa, 1000 ml(1L), średnica zew. 101 mm±1%, wysokość 225 mm±1%, wysokość z zamknięciem 230 mm± 1%, gwint GL 45. Z polem do opisu wykonanym trwałą białą emalią i podziałką w kolorze białym. Z pierścieniem wlewowym i zakrętką z PP w kolorze niebieskim do 140°C. Wg ISO 4796-1,	szt.	5				

	autoklawowalna. Absorpcja w zakresie fal krótkich do 500 nm. Musi posiadać trwały, jednolity, chemicznie odporny kolor. Musi być barwiona tylko z zewnątrz. Musi posiadać numer serii - certyfikat dostępny na stronie internetowej producenta. Szkło typu I/neutralne zgodnie z klasyfikacją USP, EP i JP.						
11.	Butla laboratoryjna z gwintowaną szyją - oranżowa/bursztynowa, 2000 ml(2L), średnica zew. 136 mm±1%, wysokość 260 mm±1%, wysokość z zamknięciem 265 mm± 1%, gwint GL 45. Musi posiadać pole do opisu wykonane trwałą białą emalią i podziałkę w kolorze białym. Z pierścieniem wlewowym i zakrętką z PP w kolorze niebieskim do 140°C. Wg ISO 4796-1, autoklawowalna. Absorpcja w zakresie fal krótkich do 500 nm. Musi posiadać trwały, jednolity, chemicznie odporny kolor. Musi być barwiona tylko z zewnątrz. Musi posiadać numer serii - certyfikat dostępny na stronie internetowej producenta. Szkło typu I/neutralne zgodnie z klasyfikacją USP, EP i JP.	szt.	3				
12.	Kolba pomiarowa szklana klasy A , zgodna z DIN EN ISO 1042. Musi być wzorcowana na "In". Musi posiadać numer serii i certyfikat. Musi mieć skalę nanoszoną niebieską farbą emaliową. Korek wykonany z PP. Objętość 10 ml z szeroką szyjką. Szlif: NS 10/19. Średnica 27 mm, wysokość bez korka 90mm, średnica szyi 9 mm±1, błąd 0,04 ml. Musi posiadać możliwość autoklawowania. Klasy DURAN lub równoważna. Parametry	opak.	5				

	równoważności: skład%(SiO ₂ -81%, B ₂ O ₃ -13%, Na ₂ O+K ₂ O-4%, Al ₂ O ₃ -2%), max. tem. robocza 5000C, gęstość w temp. 250C -2,23 g x cm-3. Opak./2szt.						
13.	Kolba pomiarowa szklana klasy A , zgodna z DIN EN ISO 1042. Musi być wzorcowana na "In". Musi posiadać numer serii i certyfikat. Musi mieć skalę nanoszoną niebieską farbą emaliową. Korek wykonany z PP. Objętość 5 ml z szeroką szyjką. Szlif: NS 10/19. Średnica 22 mm, wysokość bez korka 70 mm, średnica szyi 9 mm±1, błąd 0,04 ml. Musi posiadać możliwość autoklawowania. Klasy DURAN lub równoważna. Parametry równoważności: skład%(SiO ₂ -81%, B ₂ O ₃ -13%, Na ₂ O+K ₂ O-4%, Al ₂ O ₃ -2%), max. tem. robocza 5000C, gęstość w temp. 250C -2,23 g x cm-3. Opak./2szt.	opak.	6				
14.	Cylinder wg Nesslera kolorymetryczny - typ niski; pojemność 100 ml, wysokość 205 mm± 3%, średnica 31 mm ± 3%, kl. A.	szt.	25				
15.	Pierścienie wlewowe do butelek laboratoryjnych DURAN® będących w posiadaniu Zamawiającego, wykonane z PP, gwint GL45, niebieskie, opak../10szt.	opak.	2				
16.	Butelka na odczynniki szeroka szyja, korek na szlif, poj. 250 ml (III kl. hydrolityczna), szlif SJ[mm] 34,5/24, D = 69 mm± 3%, H = 128 mm± 3%,przezroczysta, korek drażony.	szt.	30				

17.	Butelka na odczynniki szeroka szyja, korek na szlif, poj. 1000 ml (III kl. hydrolityczna), szlif SJ[mm] 60/31, D = 106,5 mm± 3%, H = 187 mm± 3%,przezroczysta, korek drażony.	szt.	30				
18.	Parownica kwarcowa z wylewem, d = 80 mm, h = 46 mm, poj. 100 ml,	szt.	20				
19.	Zlewka laboratoryjna niska z podziałką - 50ml.	szt.	40				
20.	Zlewka laboratoryjna niska z podziałką- 250 ml.	szt.	30				
21.	Cylinder miarowy szklany kl. B - wysoki - ze szklaną stopką sześciokątną pojemność 50 ml.	szt.	16				
22.	Cylinder miarowy szklany kl. B - wysoki - ze szklaną stopką sześciokątną pojemność 100 ml.	szt.	16				
23.	Kolba do użytku próżniowego o poj. 250 ml, wykonana ze szkła borokrzemowego, kształt Erlenmeyera, ze szklanym podłączeniem bocznym na wąż o śr. 11 mm. Wymiary kolby: średnica dna kolby - 85 mm, średnica góra - 34mm, wysokość - 155mm. Zgodna z normą ISO 6556, klasy DURAN lub równoważne. Parametry równoważności: skład%(SiO2-81%, B2O3-13%, Na2O+K2O-4%, Al2O3-2%), max. tem. robocza 5000C, gęstość w temp. 250C -2,23 g x cm-3.	szt.	7				

24.	Lejek typu Büchnera o pojemności 35 ml, wykonany z porcelany odpornej na działanie gorącej wody, kwasów, a także roztworów zasadowych. Lejek z sitowym dnem z otworami o średnicy 1 mm±3%, minimum 9 otworów w osi dna, odległość między skrajnymi otworami - 38 mm±3%. Wymiary komory lejka: średnica - 48 mm±3%, wysokość - 24 mm±3%. Długość nóżki lejka - 43 mm±3%.	szt.	7				
25.	Korek silikonowy z otworem, wymiary korka: średnica dół - 31,00 mm, średnica góra - 38,00 mm, wysokość - 35mm. Średnica otworu - 7 mm.	szt.	7				
26.	Kolby miarowe, klasa A, z korkiem z PP, wzorcowane na wlew (In), oznaczenia i napisy emaliowane na niebiesko o wysokim kontraście poj. 100 ml, h= 170mm±3%, d(OD) 60 mm±3%, szeroka szyja 13± 1mm, szlif (NS) 14/23, błąd wskazań 0,1 ± ml.	szt.	10				
27.	Kolby miarowe, klasa A, z korkiem z PP, wzorcowane na wlew (In), oznaczenia i napisy emaliowane na niebiesko o wysokim kontraście poj. 50 ml, h= 140mm±3%, d(OD) 50 mm±3%, szeroka szyja 11± 1mm, szlif (NS) 12/21, błąd wskazań 0,06 ± ml.	szt.	10				
Ogółem wartość netto:							

Obliczenie wartości zamówienia podstawowego

Ogółem wartość netto z tabeli powyżej zł.

Podatek VAT obliczony wg stawki 23%* zł., wg stawki 8%* (wyrób medyczny – poz. tabeli nr) zł.
(dotyczy Wykonawcy krajowego)

Wartość brutto*/netto*: zł. *niepotrzebne skreślić

Obliczenie ceny oferty

Wartość brutto*/netto* zamówienia podstawowego zł.

Wartość brutto*/netto* zamówienia w ramach opcji (100% wartości zamówienia podstawowego) zł. *niepotrzebne skreślić

Łączna cena oferty brutto*/netto* (zamówienie podstawowe + zamówienie w ramach opcji): zł.

Sposób obliczenia ceny

- 1) Liczbę zamawianych elementów przedmiotu zamówienia (kolumna 4) należy przemnożyć przez cenę jednostkową netto (kolumna 6) i tak wyliczoną wartość netto wpisać do kolumny 7.
- 2) Wartości z kolumny 7 należy zsumować w pionie otrzymując „ogółem wartość netto”.
- 3) Przenieść wartość „ogółem wartość netto” z tabeli, obliczyć podatek VAT wg stawki 23% i 8% (jeżeli dotyczy) – dotyczy Wykonawcy krajowego.
- 4) Obliczyć wartość brutto sumując „ogółem wartość netto” i obliczony podatek VAT – dotyczy Wykonawcy krajowego.
- 5) Obliczyć cenę oferty jako sumę zamówienia podstawowego i zamówienia w ramach opcji (100% wartości zamówienia podstawowego).
- 6) Obliczoną cenę oferty z formularza rzeczowo-cenowego należy przenieść do formularza ofertowego (w przypadku Wykonawcy zagranicznego wartość netto).
- 7) Obliczona cena oferty brutto (netto w przypadku Wykonawcy zagranicznego) z formularza rzeczowo-cenowego musi być zgodna z ceną brutto (netto w przypadku Wykonawcy zagranicznego) oferty wynikającą z formularza ofertowego.
- 8) Przy dokonywaniu mnożenia należy przestrzegać reguł matematycznych w zakresie zaokrągleń. Wartości w kolumnach powinny być podane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Dokument musi być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę bądź osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.