Załącznik nr 4.12

|  |  |
| --- | --- |
| **Część 12. Stoły warsztatowe. Parametry techniczne.** | |
|  | |
| **I. Stół roboczy** | 1. Blat o wymiarach 1500x1500 (+/- 5mm) 2. Grubość blatu nie mniej niż 40 mm 3. Blat wykonany ze sklejki 4. Stalowa, sztywna rama stołu, malowana proszkowo 5. Rama stołu wykonana z profili zamkniętych nie mniejszych niż 60x60mm 6. dwie podblatowe półki wykonane ze sklejki umiejscowione na w połowie wysokości nóg stołu po dwóch przeciwległych stronach stołu. 7. Rant umiejscowiony wzdłuż tylnej krawędzi półki, zabezpieczający ulokowane tam przedmiot przed wypadnięciem. 8. Nogi stołu odizolowane od podłogi nóżkami z Tworzywa sztucznego |
| **II. Stół dla elektryka** | 1. Wymiary   - szerokość w zakresie 1800-2100,  - głębokość w zakresie 750 - 800 mm,  - wysokość z regulacją, min wysokość 740   1. Grubość blatu w zakresie 25-40mm 2. Blat wykonany ze sklejki lub płyty wiórowej pokrytej utwardzaną płytą - płyta posiadająca podstawową odporność na uderzenia i wilgoć 3. Trwała rama stalowa wykonana z profili zamkniętych   o przekroju nie mniejszym niż 50x50mm lakierowana  proszkowo   1. Nośność nie mniej niż- 300 kg 2. Centralne oświetlenie Led 30W w pyłoszczelnej, trudno tłukącej oprawie umieszczone na metalowej konstrukcji, 3. Kontenerek na 3-4 szuflady ulokowany z lewej strony stołu 4. Listwa zasilające LZA5 z filtrem przeciwprzepięciowym i wyłącznikiem. Na listwie 5 gniazd z bolcem uziemiającym. Długość przewodu 3x2,5mm2– 5 metrów 5. Ścianka narzędziowa o wysokości nie mniejszej niż 600mm na całej długości blatu, z pojemnikami |