

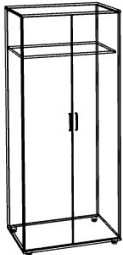
Załącznik nr 1 do umowy/wniosku

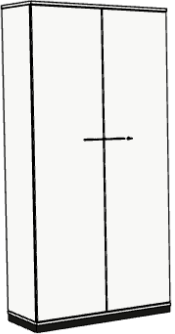
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – MEBLE BIUROWE

Szczegółowy opis przedmiotu umowy:

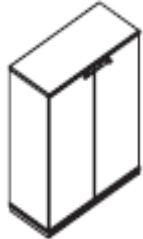
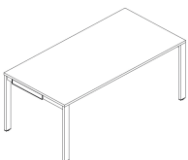
1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa fabrycznie nowych mebli wraz z montażem do pomieszczeń wskazanych przez ZAMAWIAJĄCEGO w budynku znajdującym się w Warszawie przy ul. Podchorążych 38.
2. ZAMAWIAJĄCY wymaga, aby oferowane meble spełniały wymagane parametry i standardy jakościowe wyszczególnione w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
3. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność WYKONAWCY.
4. Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – Pod pojęciem systemowe ZAMAWIAJĄCY rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. ZAMAWIAJĄCY wymaga, aby WYKONAWCA przed podpisaniem umowy przedłożył ZAMAWIAJĄCEMU wizualizacje mebli (osobno dla każdego z produktów) w postaci na przykład katalogów, rysunków, zdjęć, folderów, itp.
5. Meble muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących norm odnoszące się do jakości produktów oraz bezpieczeństwa ich użytkowania.
6. Oferowane i dostarczone elementy meblowe wraz z wyposażeniem muszą spełniać minimalne wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii zawarte w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 1998r., nr 148, poz. 973).
7. Meble wykonywane z płyt drewnopochodnych powinny spełniać normę EN 14322 lub równoważną pod względem: odporności na żar papierosa, na parę wodną, obciążenia uderowe i spadające kulki stalowe, na światło. Płyty powinny spełniać normę EN311 lub równoważną pod względem wytrzymałości na odrywanie powierzchni. Użyte do produkcji mebli płyty drewnopochodne powinny posiadać klasę higieniczności E1.
8. ZAMAWIAJĄCY wymaga aby WYKONAWCA składający ofertę oświadczył, że zaproponowane produkty będą na dzień odbioru posiadały wszystkie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia certyfikaty, atesty, itp. dokumenty potwierdzające spełnianie norm i minimalnych wymagań jakościowych określonych przez ZAMAWIAJĄCEGO.
9. ZAMAWIAJĄCY zastrzega sobie prawo możliwości żądania od WYKONAWCY na etapie odbioru wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia certyfikatów, atestów, itp. dokumentów potwierdzających spełnianie norm i minimalnych wymagań jakościowych określonych przez ZAMAWIAJĄCEGO. Certyfikaty, atesty, itp. dokumenty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli, krzeseł, tkanin są dedykowane (nazwa widniejąca na atescie lub certyfikacie musi być nazwą systemu lub produktu).

10. WYKONAWCA zobowiązany jest przed podpisaniem umowy do przedstawienia ZAMAWIAJĄCEMU próbek kolorystycznych i materiałowych do zaakceptowania przez ZAMAWIAJĄCEGO.
11. Płyty meblowe z jakich wykonane będą meble powinny być w kolorze Orzech Tiepolo lub równoważnym względem wzoru, koloru, usłojenia z meblami już zakupionymi przez ZAMAWIAJĄCEGO. ZAMAWIAJĄCY dopuszcza możliwość przeprowadzenia oględzin obecnie wykorzystywanych mebli w siedzibie ZAMAWIAJĄCEGO w celu obejrzenia wzoru, koloru, usłojenia.
12. ZAMAWIAJĄCY wymaga, aby wszystkie skrzydła drzwiowe były wyposażone w identyczne, metalowe uchwyty. Powinny one być zabezpieczone galwanicznie lub malowane proszkowo, posiadać długość minimum 120mm i być zamocowane pionowo na 2 śrubach.
13. Zaproponowane w opisie przedmiotu zamówienia rozwiązania techniczne i materiałowe mogą zostać zastąpione, przy zachowaniu cech równoważności. Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.
14. Zamieszczone rysunki są tylko przykładowym rozwiązaniem danego wyrobu. Należy sugerować się funkcjami i wymiarami podanymi w opisie.
15. Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia minimum 24 miesięcznej gwarancji na dostarczone meble, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego bez uwag i zastrzeżeń ze strony ZAMAWIAJĄCEGO.



L.p.	Nazwa	Opis produktu	Ilość	Wartość netto
1.	<p data-bbox="369 236 436 263">SZU1</p> 	<p data-bbox="689 236 1731 331">Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 590-600 mm, wysokość 1900-1950 mm. Głębokość szafy zgodna z głębokością nadstawki N1. Wysokość szafy zgodna z wysokością szafy SZA1.</p> <ul data-bbox="734 371 1731 1246" style="list-style-type: none"> • Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Wieniec górny, korpus, front, top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm. Dla pleców, dopuszcza się płytę grubości min. 12mm Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skrócone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. • Szafa powinna zawierać dwie półki (górną i dolną) wykonane z płyty o grubości min. 18mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półek minimum 520 mm, półki oklejona z każdej strony. Przestrzeń pod półką dolną powinna zapewniać miejsce na przechowywanie obuwia i jej wysokość powinna wynosić 300 mm. Przestrzeń nad półką górną powinna wynosić 200mm. • Pod półką górną, do boków szafy powinien być zainstalowany metalowy drążek na wieszaki. • Szafa ma być wyposażona w min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi, posiadające kąt rozwarcia do min. 110st. • Zawiasy do szybkiego montażu z funkcją łatwej regulacji oraz systemem powolnego i cichego domknięcia drzwi. • Wieniec dolny i górny mają być widoczne – drzwi mają się z nimi licować. • Zamek z dwoma kluczami, z możliwością wymiany samej wkładki. • Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcanego): stalowym, malowanym proszkowo - kolor RAL 9006, wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min. 15 mm. 	43	


2.	<p>N1</p>	<p>Nadstawka na szafę SZU1 z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 590-600 mm, wysokość 720-750 mm. Głębokość nadstawki zgodna z głębokością szafy SZU1. Wysokość nadstawki zgodna z wysokością nadstawki N2.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nadstawka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Wieniec górny, korpus, front, top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm. Dla pleców, dopuszcza się płytę grubości min. 12mm Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów nadstawki. Półki wykonane z płyty grubości min. 18mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki minimum 520 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 1 półkę, dzielącą przestrzeń na równe odległości Nadstawka ma być wyposażona w min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi, posiadające kąt rozwarcia do min. 110st. Zawiasy do szybkiego montażu z funkcją łatwej regulacji oraz systemem powolnego i cichego domykania drzwi. Wieniec dolny i górny mają być widoczne – drzwi mają się z nimi licować. Zamek z dwoma kluczami, z możliwością wymiany samej wkładki. 	41	
3.	<p>SZA1</p> 	<p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1900-1950 mm. Głębokość szafy zgodna z głębokością nadstawki N2 i szafą SZA2. Wysokość szafy zgodna z wysokością szafy SZU1.</p> <ul style="list-style-type: none"> Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. 	52	


		<ul style="list-style-type: none"> • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki w równym rozstawie. • Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów o wysokości 33 cm • Szafa ma być wyposażona w min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi, posiadające kąć rozwarcia do min. 110st. • Zawiasy do szybkiego montażu z funkcją łatwej regulacji oraz systemem powolnego i cichego domyknięcia drzwi. • Zamek z dwoma kluczami, z możliwością wymiany samej wkładki. • Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcane): stalowym, malowanym proszkowo - kolor RAL 9006, wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. 		
4.	N2	<p>Nadstawka na szafę SZA1 z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 720-750 mm. Głębokość nadstawki zgodna z głębokością szafy SZA1. Wysokość nadstawki zgodna z wysokością nadstawki N1.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadstawka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Wieniec górny, korpus, front, top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 1 półkę, dzieląc przestrzeń na równe odległości • Nadstawka ma być wyposażona w min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi, posiadające kąć rozwarcia do min.110st. • Zawiasy do szybkiego montażu z funkcją łatwej regulacji oraz systemem powolnego i cichego domyknięcia drzwi. • Wieniec dolny i górny mają być widoczne – drzwi mają się z nimi licować. 	50	


5.	<p style="text-align: center;">SZA2</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Zamek z dwoma kluczami, z możliwością wymiany samej wkładki. <p>Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1000 -1200 mm. Głębokość szafy zgodna z szafą SZA1.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki. • Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów o wysokości 33 cm. • Szafa ma być wyposażona w min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi, posiadające kąt rozwarcia do min. 110st. • Zawiasy do szybkiego montażu z funkcją łatwej regulacji oraz systemem powolnego i cichego domykania drzwi. • Zamek z dwoma kluczami, z możliwością wymiany samej wkładki. • Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcane): stalowym, malowanym proszkowo - kolor RAL 9006, wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. 	29	
6.	<p style="text-align: center;">BP2</p> 	<p>Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1200mm, głębokość 600mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. Element frontowy wysokości 300-400 mm powinien być wykonany z płyty grubości min. 12mm. • Rama: mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Nie dopuszcza się montażu na „ostro”. Rama stalowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiającą zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama 	7	



		<p>powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm. Rama malowana proszkowo na kolor RAL 9006.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Podstawa: 4 nogi stalowe, wykonane z profili zamkniętych o przekroju 50-60x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowane w narożach blatu. Nogi wyposażone w stopki min. fi 25mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy na zasadzie „metal-metal”. Nogi malowane proszkowo. • Podstawa malowana proszkowo kolor RAL 9006 <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: W celu uniknięcia ewentualnych kolizji z występującymi w pomieszczeniach cokołami np. listwami przypodłogowymi, wymagana jest możliwość przesunięcia rozstawu nóg na głębokości biurka: każda noga powinna mieć możliwość przesunięcia w minimalnym zakresie 0-60mm. Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania co najmniej: kanału kablowego poziomego i pionowego oraz panelu dolnego lub górnego. Dodatkowe elementy powinny być montowane do ramy biurka – bez wykonywania dodatkowych otworów w ramie i blacie.</p>		
7.	BD2	Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1600mm, głębokość 800mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji BP2.	6	
8.	BP3	Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1200mm, głębokość 800mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji BP2.	10	
9.	BP4	Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1800mm, głębokość 800mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji BP2.	4	
10.	BP5	Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1000mm, głębokość 600mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji BP2.	11	
11.	BD1	Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 2000mm, głębokość 800mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji BP2.	13	
12.	BG1	Biurko prostokątne na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1800mm, głębokość 700mm,	27	



		wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji BP2.		
13.	<p>SK1</p> 	<p>Stół konferencyjny prostokątny na 4 nogach o wymiarach: szerokość 1200mm, głębokość 800mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Rama: mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Nie dopuszcza się montażu na „ostro”. Rama stalowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiającą zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama powinna być zamocowana pod blatem centralnie. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm. • Podstawa: 4 nogi stalowe, wykonane z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm a max. 60x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowane w narożach blatu. Nogi wyposażone w stopki min. fi 25mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy na zasadzie „metal-metal”. Nogi malowane proszkowo. • Podstawa malowana proszkowo – kolor RAL 9006. 	8	
14.	<p>KM</p> 	<p>Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość 560-590mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS dobranym pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości min.18 mm przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. • Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach metalowych o dopuszczalnym obciążeniu min. 20 kg. Szuflady bez uchwytów, funkcję uchwytu ma pełnić min. 15 mm szczelina pomiędzy frontem szuflady a korpusem. Front szuflady powinien nachodzić na top kontenera. Szuflada powinna mieć fabryczne otwory do ewentualnego zamontowania 	78	

		<p>separatorów. Szuflady powinny mieć system cichego domykania.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prowadnice kulkowe zapewniające wysuw szuflad min. 80%. Wytrzymałość prowadnic min. 50 tys. cykli. • Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady metalowej. Zamek z możliwością wymiany samej wkładki. • W celu zachowania większej wytrzymałości kontenera, 4 kółka muszą być mocowane jednocześnie do boku i wieńca dolnego. Max. średnica kółek fi 40mm, • Korpus kontenera klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla, • Kontener powinien mieścić się pod zamawianymi biurkami. 		
15.	<p>KO1</p> 	<p>Fotel biurowy</p> <p>Fotel powinien posiadać:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Regulowaną wysokość siedziska, 2. Funkcję regulacji nachylenia z blokadą, 3. Siedzisko wykonane na bazie pianki, obszyte materiałem 4. Wbudowane podparcie odcinka lędźwiowego, 5. Stalową ramę tylną z siatkowym materiałem oparcia, 6. Ramę (krzyżak) aluminiową lub stalową, 7. Dostosowany do obciążenia min. 110kg, 8. Fotel przystosowany do użytku biurowego, spełniający normę EN 1335 lub równoważną, 9. Minimalna wysokość 125 cm, 10. Minimalna szerokość siedziska 50cm, 11. Minimalna głębokość siedziska 45cm, 12. Siedzisko oparcie i podłokietniki w kolorze szarym, czarnym lub kolor mieszany szary i czarny. 13. Kółka o średnicy fi 65-70 mm do miękkich lub twardych powierzchni, 14. Zamawiający wymaga, aby tapicerka fotela, była łatwo zmywalna oraz odporna na zabrudzenia. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Atest wytrzymałościowy zgodnie z: normą EN 1335 lub równoważną 	60	

		<p>Krzesełko powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność : min. 300 000 cykli Martindala, • Niepalność : wg normy EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważnej • Skład: wierzchnia warstwa 100% Vinyl, podkład 100% poliester • Gramatura: min. 650 g/m² 		
16.	<p style="text-align: center;">KK</p> 	<p>Krzesełko na 4 nogach z zamkniętymi podłokietnikami, ma posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość oparcia w najszerszym miejscu: 440-460 mm • Górna część oparcia o szerokości: 370-390 mm • Szerokość siedziska: 460-480 mm • Głębokość siedziska: 420-440 mm • Wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia): 810-840 mm • Wysokość siedziska: 440-460 mm • Całkowita szerokość z podłokietnikami: 570-590 mm • Głębokość całkowita (głębokość rozstawu nóg): 590-610 mm • Szerokość rozstawu przednich nóg: 560-580 mm • Wysokość w zakresie podłokietników powinno umożliwiać wsunięcie krzesła pod zamawiane biurka i stoły. <p>Krzesełko musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie musi być wykonane z jednej formatki sklejki grubości 3-9 mm, min. 3 warstwowej. • Kubełek pokryty pianką o gęstości 25-30 kg/m³ i grubości 10-15mm – w całości tapicerowany, bez widocznej sklejki. • Oparcie wyprofilowane poszerzone w części lędźwiowej, o około 35 mm z każdej strony, dla lepszego podparcia miednicy • Siedzisko w kolorze brązowym, zbliżonym do koloru płyt meblowych, wyprofilowane (wypukłe) w części lędźwiowej • Ramę wykonaną z rury fi min. 20 mm • Stelaż stalowy, malowany proszkowo na kolor grafitowy. • Stopki plastikowe do twardych powierzchni. 	39	

		<ul style="list-style-type: none"> • Połączenie siedziska z stelażem za pomocą sklejkowych krążków montażowych. • Podłokietniki zamknięte, będące połączeniem nogi przedniej i tylnej. Noga przednia i tylna oraz podłokietnik, wykonane z jednego elementu, odpowiednio wyprofilowanego. • Na podłokietnikach nakładki poliuretanowe zatapiane. Nakładka wykonana na zasadzie wtrysku, ściśle przylegającego do ramy podłokietnika, bez widocznych połączeń. • Krzesło wyposażone w odbojnik, do sztaplowania, mocowany do płyty mocującej umieszczonej pod siedziskiem. • Możliwość sztaplowanie do min. 4 szt. <p>Nakładka siedziska tapicerowana tkaniną o parametrach nie mniejszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Skład: 95% poliester ○ Gramatura: min. 240 g/m² ○ Ścieralność : min. 50 000 cykli Martindala, ○ Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważnych 		
17.	<p style="text-align: center;">SK3</p> 	<p>Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 2000 mm, głębokość 600 mm, wysokość 720-740mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa.</p> <p>Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu.</p> <p>Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana.</p> <p>Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. Podstawa malowana proszkowo – kolor RAL 9006</p> <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na 	1	

		okablowanie. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego lub aluminium.		
18.	<p>SS1</p> 	<p>Stolik z blatem okrągłym na jednej kolumnowej nodze.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat o średnicy fi 80 cm, wysokość 720-740 mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. • Blat powinien być wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości min.2mm, pasujący do koloru blatu. • Stolik musi posiadać jedną nogę kolumnową o przekroju okrągłym na stopie talerzowej, stopa o średnicy 450-550 mm. • Podstawa malowana proszkowo – kolor RAL 9006 • Średnica kolumny powinna posiadać średnicę mieszczącą się w zakresie 70-90 mm. • Noga ma być montowana do blatu na 4 ramionach. Przekrój poprzeczny podstawy w formie trapezu. 	10	
19.	<p>SS2</p> 	<p>Stolik z blatem okrągłym na jednej kolumnowej nodze.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat o średnicy fi 60 cm, wysokość 720-740 mm. Wysokość wszystkich biurek i stołów musi być jednakowa. • Blat powinien być wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości min.2mm, pasujący do koloru blatu. • Stolik musi posiadać jedną nogę kolumnową o przekroju okrągłym na stopie talerzowej, stopa o średnicy 450-550 mm. • Podstawa malowana proszkowo – kolor RAL 9006 • Średnica kolumny powinna posiadać średnicę mieszczącą się w zakresie 70-90 mm. • Noga ma być montowana do blatu na 4 ramionach. Przekrój poprzeczny podstawy w formie trapezu. 	6	
20.	<p>W1</p>	<p>Wieszak stojący</p> <p>Wieszak stojący metalowy czarny na trzech, czterech nogach lub podstawce – 5-8 uchwyty wysokości 1500 mm±200 mm</p>	4	

				
21.	<p style="text-align: center;">K1</p> 	<p>Krzesło stacjonarne bez podłokietników, na 4 nogach, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska 430-490 mm • Głębokość siedziska 410-450 mm • Szerokość oparcia 430-490 mm • Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia 800-840mm • Siedzisko na wysokości 440-500mm • Całkowita szerokość krzesła 470-490mm • Całkowita głębokość krzesła 500-540mm <p>Krzesło musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną, w kolorze brązowym, zbliżonym do koloru płyt meblowych, • Stelaż wykonany z rur stalowych, malowanych proszkowo na kolor grafitowy o przekroju min. 20mm, • Noga tylna łączona z oparciem w sposób niewidoczny. Nogi zakończone plastikowymi stopkami z zatopionym filcem z przeznaczeniem do podłóg twardych. • Siedzisko i oparcie nie połączone, z zachowaniem prześwitu. • Możliwość układania krzesel w stos min. do 4 sztuk <p>Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż :</p>	23	

		<ul style="list-style-type: none"> • Skład: 95% poliester • Gramatura: min. 240 g/m2 • Ścieralność : min. 50 000 cykli Martindala, • Niepalność : wg normy EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważnej <p>Krzesło musi posiadać atest / certyfikat: wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 16139, EN 1022 lub równoważną</p>		
<p>RAZEM NETTO:</p> <p>VAT:</p> <p>BRUTTO:</p>				

Oświadczam, że oferowane produkty są zgodne z opisem przedmiotu zamówienia oraz, że na dzień odbioru będą posiadały wszystkie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia certyfikaty, atesty, itp. dokumenty potwierdzające spełnianie norm i minimalnych wymagań jakościowych określonych przez ZAMAWIAJĄCEGO.

.....
data, imię, nazwisko, podpis osoby/osób uprawnionych