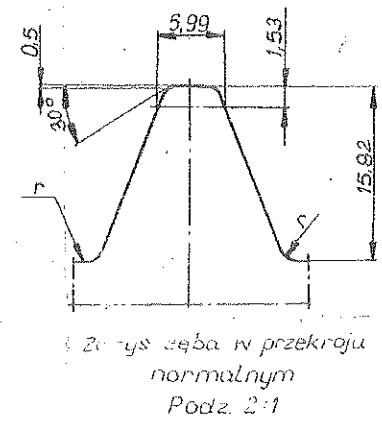
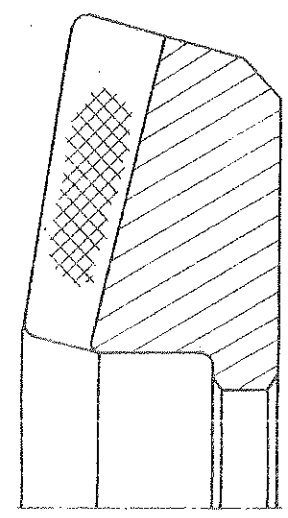
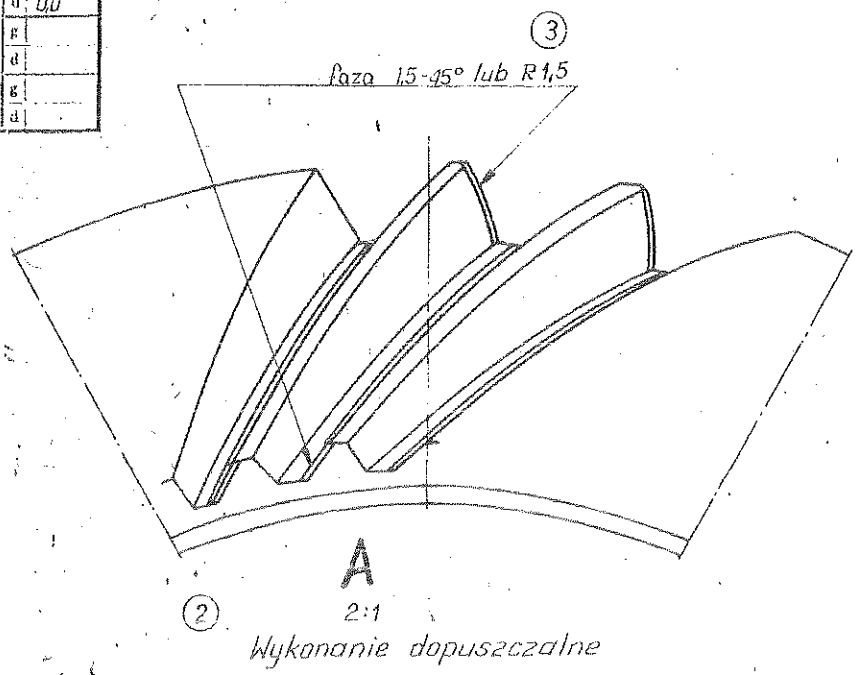


Wymiar	Odechyłki
Q.254HB	g: +0,08/ d: 0,0
g	
d	
g	
d	



⑥ 5/1

k.zm.
6/83/k

8/89/k

Symbol	Nr. pisma	Ilość	Data	Podpis
①	TK	1	28.04.23	
②	TK-22	3	09.82	Konstal
③	TK	9	2.12.82	Konstal
④	TK-22	2	06.83	Konstal
⑤	TK-19	1	87.03	Konstal
⑥	TK-6	5	87.07	Konstal

Zazębienie łukowe Gleasona HIPOIDALNE - FORMATE

Charakterystyka uzębienia

Ilość zębów	43
Moduł ozalowy	9,070
Średni kąt przyporu	22° 30'
Kąt spirali	34° 44'
Kierunek spirali	prawy
Przesunięcie hipoidalne	44,45
Wysokość głowy zęba	1,54
Wysokość stopy zęba	14,28
Pracująca wysokość zęba	14,02
Całkowita wysokość zęba (teoretyczna)	15,82
Rzeczywista wysokość zęba	15,42
Wysokość pomiarowa zęba	1,53
Grubość pomiarowa zęba	5,99
③ Klasa dokładności wg PN-80/M 88522.03	7-B
Średnica głowicy	12,00"
Nr koła współpracującego	13N0707-3-4
Ilość zębów koła współpracującego	6

Obróbka cieplna

Gwint chronić.
Nawęglad na głębokość 1,0 + 1,3 mm
Hartować na prasie.
Odpuszczać.
Twardość zębów min. 58 HRC max 63 HRC

ZATWIERDZONO
DO STOSOWANIA w "Branży" (złoty)
Data: 15.02.2007

PN-84/H 04507/02

③ - Ujawnianie byłego ziarna austenitu wg PN-86/H 04516 wielkość i wzorzec wg ustaleń wytwórcy

Wielkość byłego ziarna austenitu wg Mc-Quaid - Enner - 5-8
* wg PN-65/H 84020 PN-72/H 84030

Skopiowano zgodnie z rys nr 13N0707-2 opracowi przez dr inż. W. Nadolskiego

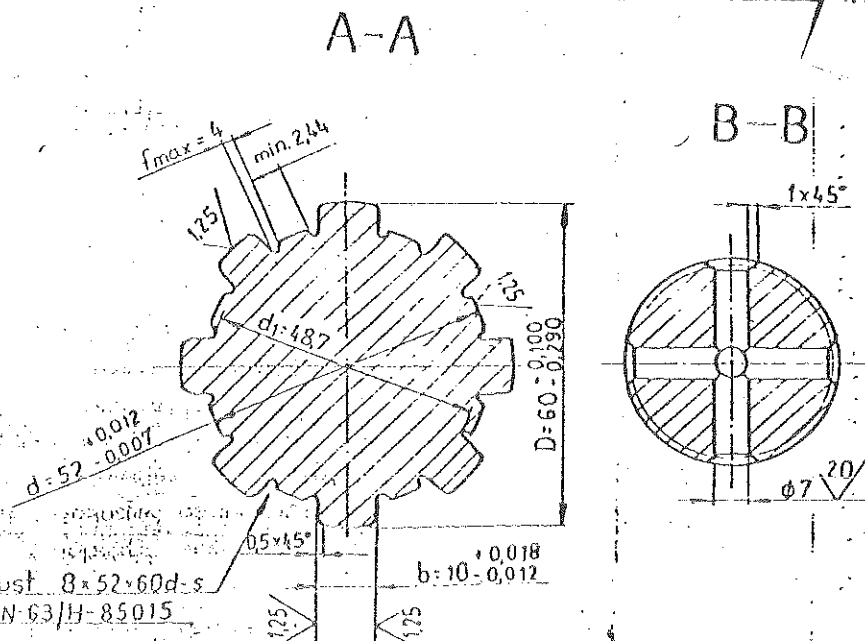
Uwaga:

- Dopuszczalne bicie uzębienia względem płaszczyzny "A" i otworu $\phi 254HB$ max. 0,06 mm.
- Dopuszczalna niepłaskość powierzchni "A" przy sprawdzaniu na płycie max 0,03 mm przed hartowaniem i 0,10 mm po hartowaniu.
- Uzębienie docierać z dobranym wałkiem napędzającym nr 13N0707-3-4
- Dotarte i sprawdzone na cichobieżność i ślad współpracy pary kół zębatych znakować.
Znakowanie obejmuje: a) nr konstrukcyjny koła talerzowego, a) nr kolejny pary
o) odchyłkę odległości montażowej przy zachowaniu luzu międzyzębnego 0,25 + 0,33 mm
- Wszystkie ostre krawędzie stępiać.
- Uzębienie fosfatyzować.

Konstr.	15.12.2007	1840M	17,23	①
Kop.	572	Matuś	*	
Spraw.	7/8	Matuś		
Norm.	7/8	Matuś		
Zatw.	7/8	Matuś		
Podpiszka	Format	Archiw	Masa	
1:1	A 2		kg	
Kółko talerzowe przekładni głównej				
ITM: K 602-1002-0				
Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych w Chorzowie				
Zastępuje rysunek: 0				
Model lub norma: 07				

20PM 102Na 802N 105N 106N

Odchyłki	Wymiar kręgowy
g	10,013
d	0,002
g	10,030
d	0,011
g	
d	
g	
d	

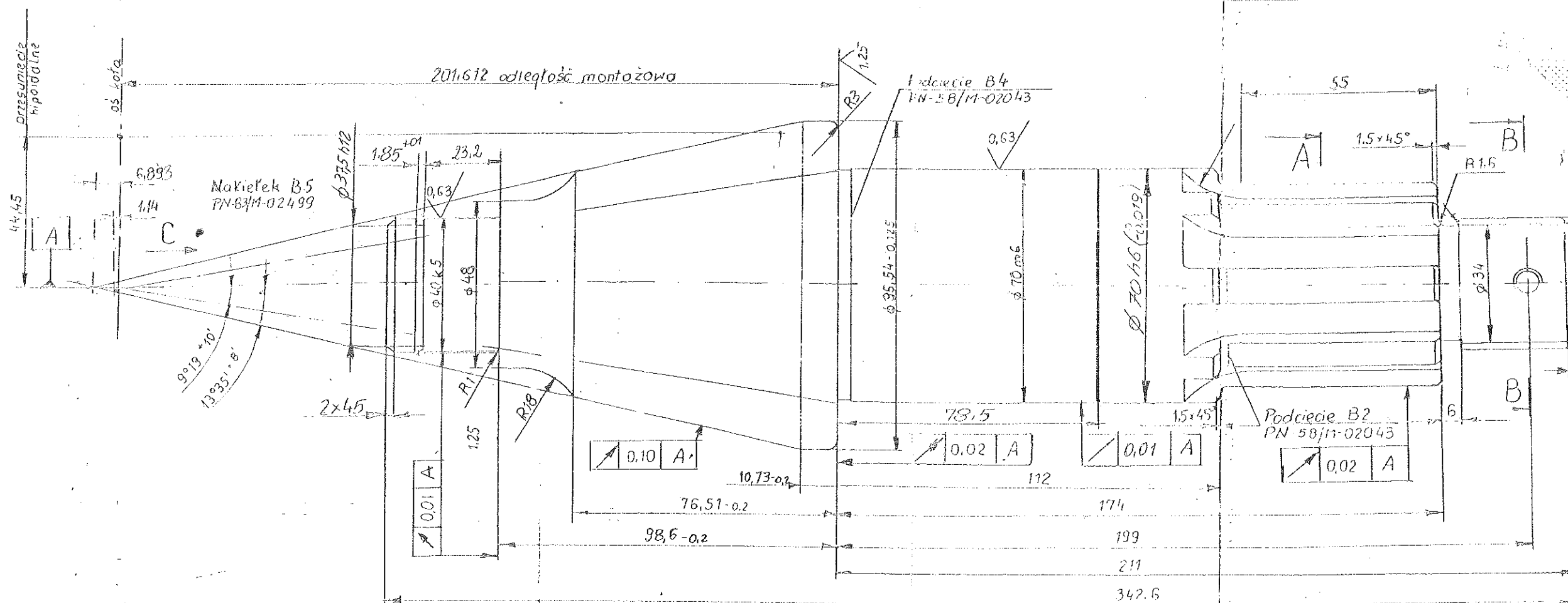


Zarys zęba w przekroju normalnym 2:1

 $\sqrt{5}(\sqrt{\quad})$

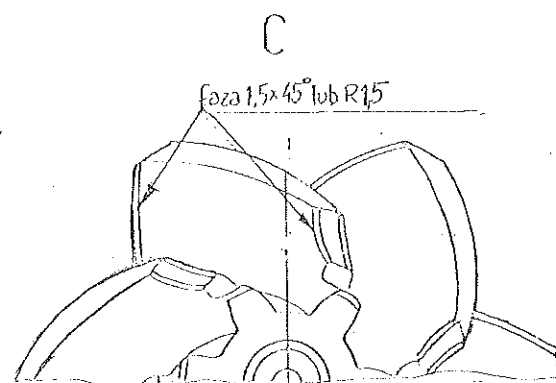
Zazębienie łukowe Gleasona
HIPOIDALNE - FORMATE

Charakterystyka uzębienia	
Ilość zębów	6
Moduł czołowy	9,070
Sredni kąt przyproru strona wklęsta	22°33'
Sredni kąt przyproru strona wypukła	22°27'
Kąt spirali	50°05'
Kierunek spirali	Lewy
Przesunięcie hipoidalne	44,45
Rzeczywista wysokość zęba	16,05
Wysokość pomiarowa zęba	10,74*
Grubość pomiarowa zęba	13,68*
luz międzyzębny	0,25 ÷ 0,33
Klasa dokładności wg. PN-80/M-88522.03	7-B
Srednica głowicy	12,00"
Nr kota współpracującego	13 N07073
Ilość zębów kota współpracującego	43



Obrobka celna:

Gwint chronic
Nawęglac na głębokość 1.0 ÷ 1.3 mm
Hartownic
Odpuszczać
Twardość zębów min 58 HRC
max 63 HRC
ujawnianie byłego ziarna austenitu
wg PN-84/H-04507/02. Wielkość
i wzorzec warstwicy wulkanizacji



Uwaga: 1. Dopuszczalne bicie użębienia wgłętem $\varnothing 70$ m6 max 0,06 mm
2. Użębienie docierać z dobranym kołem talarzowym nr 13N 0707-3-2
3. Dotarte i sprawdzone na cichobieżność ślad współpracy pary kół
znakować
Znakowanie obejmuje
a) nr konstrukcyjny wałka napędzającego
b) nr kolejny pary
c) odchyłkę odległości montażowej wałka
4. Ślad współpracy wg śladu koła talarzowego nr 13N 0707-3-2
5. Wszystkie ostre krawędzie stępować
6. Użębienie fosforanować

* Grubość zęba mierzyć w środku szerokości wieńca

Location	13H5	78
Date		
Time		
Area		
1. <u>13H5</u> <u>78</u> 2. <u>13H5</u> <u>78</u> 3. <u>13H5</u> <u>78</u> 4. <u>13H5</u> <u>78</u> 5. <u>13H5</u> <u>78</u> 6. <u>13H5</u> <u>78</u> 7. <u>13H5</u> <u>78</u> 8. <u>13H5</u> <u>78</u> 9. <u>13H5</u> <u>78</u> 10. <u>13H5</u> <u>78</u>		

Walek napędzający
przekładni głównej

KONSTAL - CHERZOW

175 Na 805 Na

ZATWIERDZONO
OGŁOSZENIA w "Gazecie Polskiej"
dnia 30.10.2003 r. Płatność 7-18

20 PM1a
070000-1 04

3