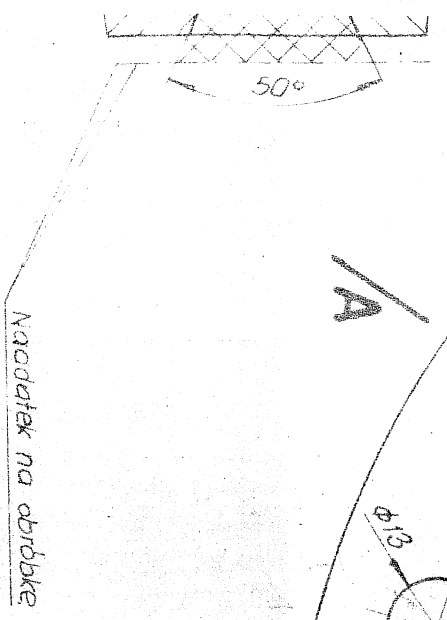
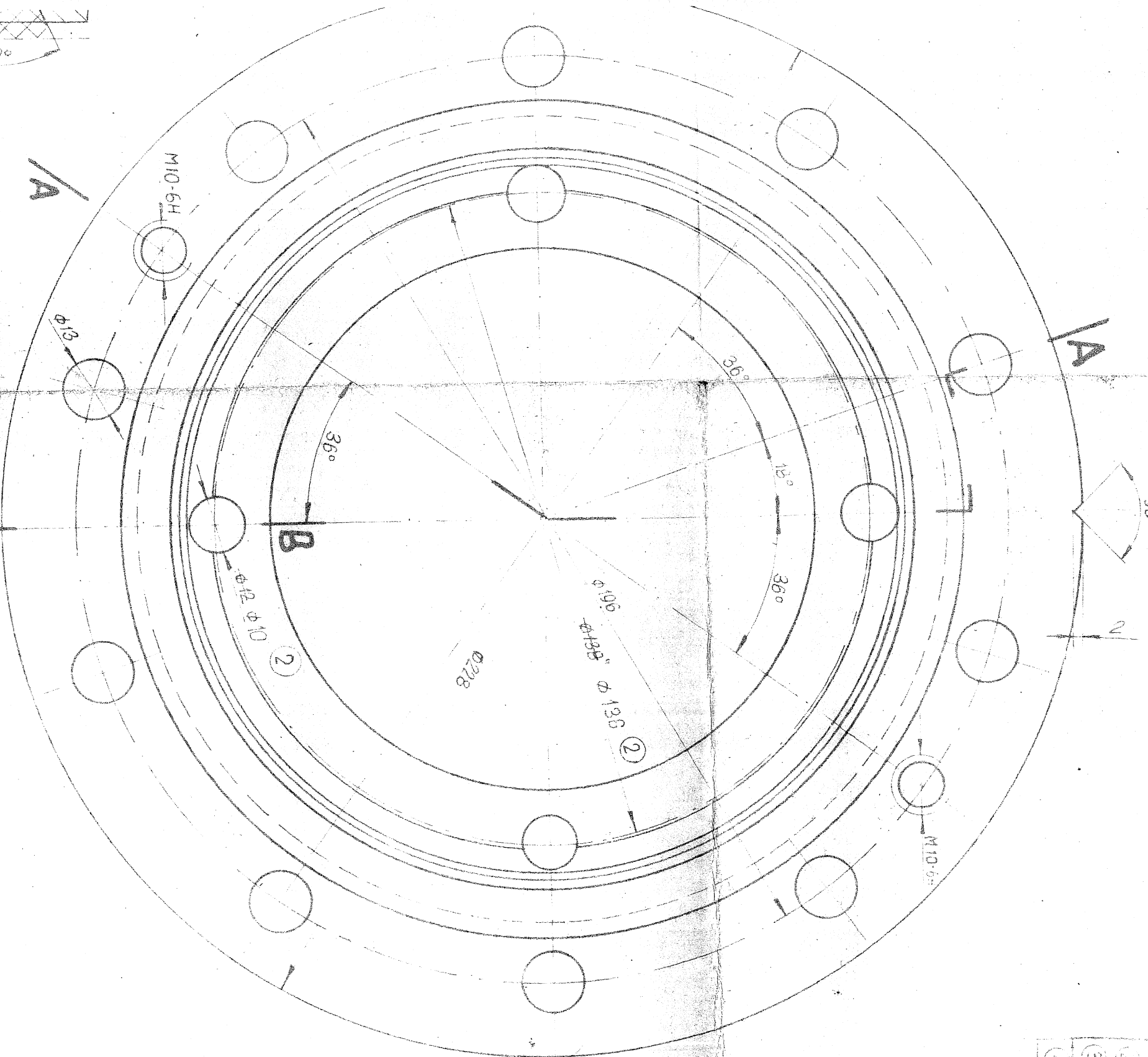


№	Wzrost	Waga	Temperatura
1	174	80	22
2	174	80	22
3	174	80	22
4	174	80	22
5	174	80	22



B

Spoiny kl 2 zgodnie z instrukcją Tasm. Nr 43

(125 / 25)

Uwaga:

- Wymiary nieolerowane, należy wykonać w 12 klasie PN-86/M-02139.
- Dozwolona niewspółosiowość i wydłutowość otworów $\phi 12$ i $\phi 11$ wynosi 0,04 mm.
- na długości 100 mm.
- konstrukcyjna - 01-02-82 - 1798 x 20 x 174 - 1362A kod 1502 PN-86/M-74219

1 Pierścień $\phi 138 / \phi 114 \times 15$

1 Rura

1 Kołnierz $\phi 228 / \phi 180 \times 15$

PN-86 80
H-74219

3 862A 0337 grubość przed obróbką

2 * 7032

1 1562A 4227 grubość przed obróbką

1 1 8598

Gniazdo

20PM

070001-1-00

Wzrost	Waga	Temperatura	Wzrost	Waga	Temperatura
174	80	22	174	80	22
174	80	22	174	80	22
174	80	22	174	80	22
174	80	22	174	80	22

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych w Chorzowie

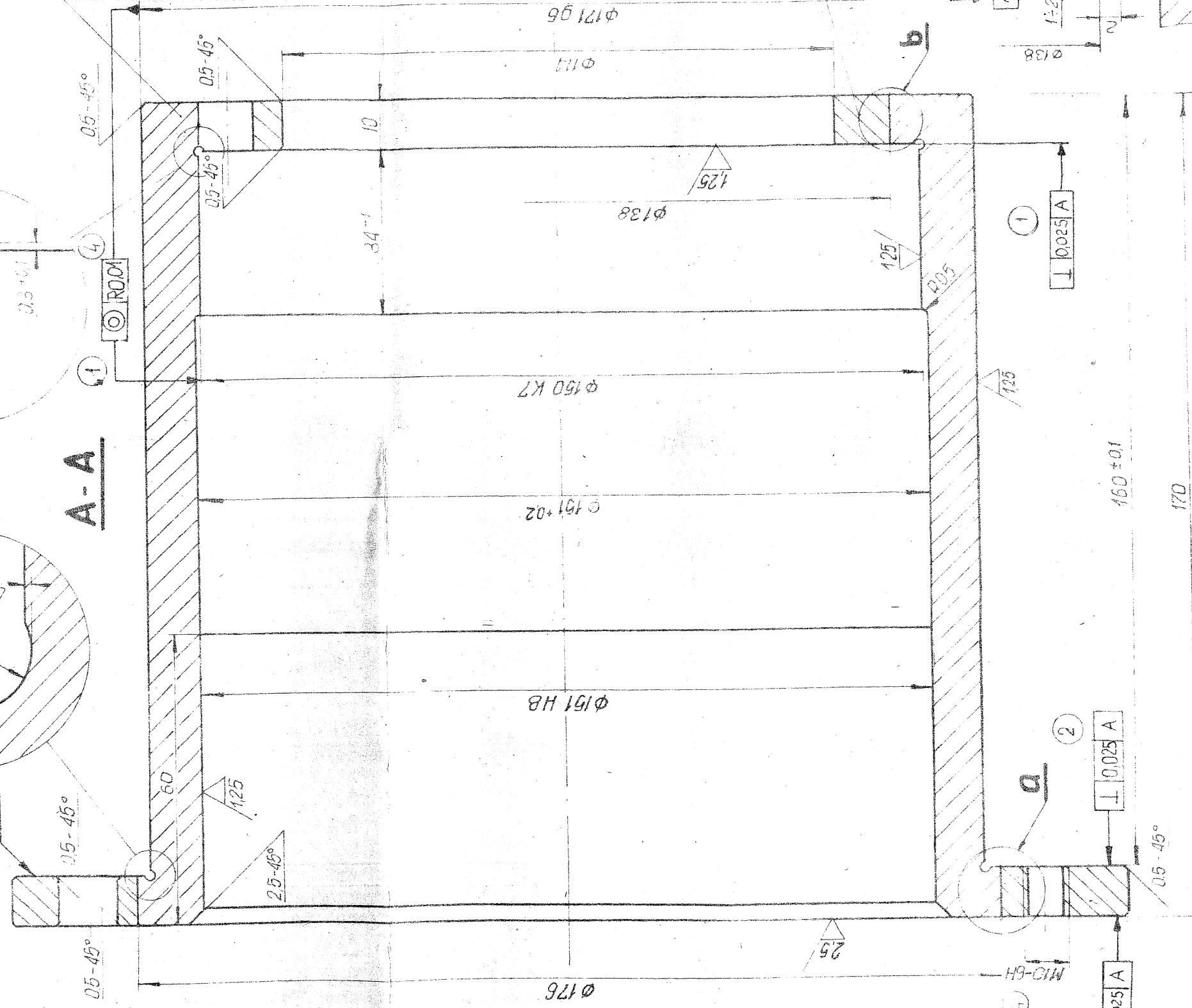
130 007-35

Wymiar	Odczytek
$\phi 150\text{ K7}$	$\begin{matrix} H & +0.012 \\ h & -0.028 \end{matrix}$
$\phi 151\text{ H8}$	$\begin{matrix} H & +0.063 \\ h & 0.0 \end{matrix}$
$\phi 171\text{ g6}$	$\begin{matrix} H & -0.014 \\ h & -0.039 \end{matrix}$

A-A

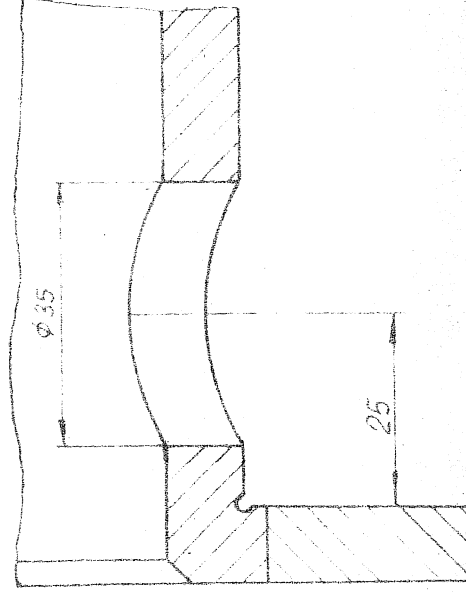
2

3

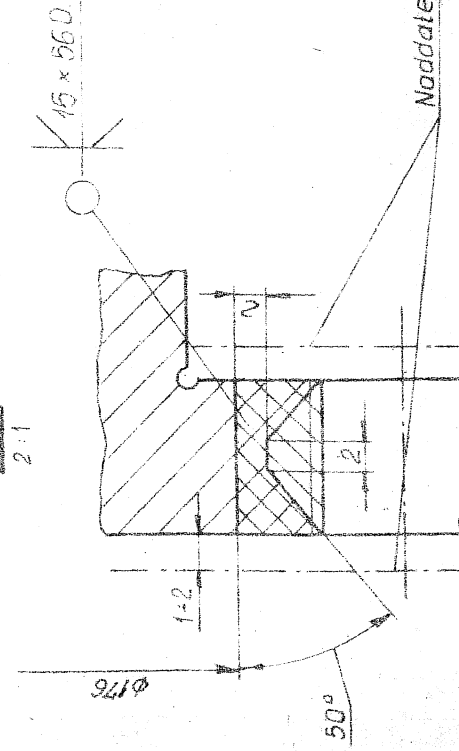


1

B-B



a
2:1



Naddatek na obróbkę

Uwaga

1 Wymiar

wykon

2 Dopuszcz.

odchyty

na 1000

x 1000