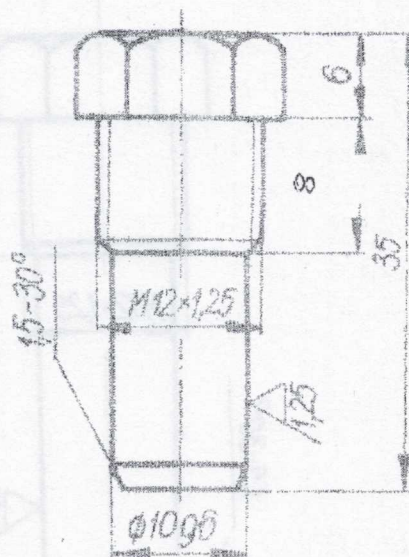


$\phi 10g6$	$-0,006$
	$-0,017$

$\nabla 10 / (\nabla 1,25)$



UWAGI:

1. Hartować indukcyjnie 28-32 HRC
2. Cynkować Zn 8-c PN-82/H-97005

Skala

2:1

Sworzeń z gwintem
(regeneracja oraz produkcja)

803N

080305-02

Zastępuje rys.

Zastępuje
przez rys.

x 2