**Załącznik nr 6 do SWZ**

**Znak sprawy: PGO/02/07/2021**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**„Dostawa w formie leasingu operacyjnego z opcją wykupu, fabrycznie nowego rozdrabniacza końcowego jednowałowego”**

**Specyfikacja techniczna - użytkowa oraz minimalne wyposażenie**

Marka…………………………………………………………………………………………………

Typ……………………….……………………………………………………………………………

Wersja urządzenia ………………………..……………………………..………………………,

które spełnia następujące parametry:

|  |  |
| --- | --- |
| **Parametry minimalne i maksymalne wymagane przez Zamawiającego** | **Parametry oferowane****spełnia/nie spełnia\*****( Tak , Nie )** |
| **Wymagania ogólne:**  |
| Dostawca gwarantuje dostarczenie rozdrabniacza oraz jego montaż i rozruch, po uprzednim przestawieniu w przygotowane stanowisko istniejącego rozdrabniacza Lindner Komet 1800 wraz z szafą sterowniczą zabudowaną w kontenerze wraz z odwiezieniem i złożeniem w miejscu wskazanym przez Zamawiającego na terenie Zakładu. |  |
| Urządzenie nie jest prototypem. |  |
| Urządzenie jest fabrycznie nowe (rok produkcji: 2021). |  |
| Urządzenie jest przystosowane do produkcji paliwa alternatywnego - frakcja wysokoenergetyczna, wydzielona pozytywnie przez sep. NIR z frakcji podsitowej <340 mm z odpadów komunalnych. |  |
| Zasyp rozdrabniacza prowadzony za pomocą układu przenośników taśmowych szer. 1200 mm. |  |
| **Funkcja:** |
| Gęstość nasypowa: < 200 kg/m3 |  |
| Wydajność: 7 -9 t/h przy średniej gęstości nasypowej 150 kg/m3 z materiału <340mm oraz 90% rozdrobnienia <35 mm. |  |
| **Zabudowa:** |
| Maksymalna zajętość przestrzeni przez maszynę w świetle: szerokość 4,0 m x długość 4,5 m x wysokość 5,8 m. |  |
| Drzwi inspekcyjne po prawej stronie maszyny (patrząc wzdłuż przenośnika odbierającego zgodnie z kierunkiem odbioru) ; strefa serwisowa (promień otwarcia drzwi +0,6 m) o szerokości nie większej niż 2,6 m licząc od osi przenośnika odbierającego. |  |
| Podnoszona hydraulicznie klapa z drugiej strony rozdrabniacza (po przeciwnej stronie do drzwi serwisowych) do łatwego dostępu do rotora oraz usuwania elementów zakłóceniowych ; strefa serwisowa o szerokości nie większej niż 3,2 m licząc od osi przenośnika odbierającego. |  |
| **Zasobnia:** |
| Zabudowana nad wlotem. |  |
| Pojemność min. 4,5 m³. |  |
| **Napęd główny:** |
| Napęd elektryczny synchroniczny chłodzony cieczą i ochroną przeciążeniową. |  |
| Max. dostępna moc elektryczna (instalowana) i rozruchowa <300 kW.  |  |
| Napęd gwarantujący bezproblemowy rozruch pod obciążeniem rozdrabnianego materiału, przy zasobni zapełnionej materiałem z pkt. 1.  |  |
| Napięcie zasilania 400 V, częstotliwość 50Hz.  |  |
| **Jednostka rozdrabiająca:** |
| Płynna regulacja prędkości rotora. |  |
| Akcje rewersyjne rotora |  |
| Długość rotora min. 2,4 m. |  |
| Ilość noży tnących na rotorze minimum 80 szt./1 mb długości rotora. |  |
| Noże tnące i przeciwtnące przykręcane - wymienne, obrotowe (min. 2-stronne).  |  |
| Regulowana szczelina cięcia. |  |
| **Sito:** |
| Sito wymienne.  |  |
| Rama trzymająca sita otwierana w sposób hydrauliczny. |  |
| **Docisk:** |
| Prowadnicowy system dociskowy do zwiększenia wydajności, służący do równomiernego docisku rozdrabnianego materiału do powierzchni rotora rozdrabniającego. |  |
| Docisk zabudowany |  |
| **Wyświetlacz:** |
| Wyświetlacz LCD dla sterowania lokalnego oraz identyfikacji błędów umieszczony na lub przy maszynie |  |
| **Dodatkowo:** |
| szafa sterownicza (zabudowana w kontenerze). |  |
| Układ chłodzenia szafy i silnika. |  |
| Kompletne okablowanie urządzenia (zasilanie do szafy rozdrabniacza po stronie Zamawiającego) |  |
| Automatyczna wymiana informacji i zdalny serwis (Internet po stronie Zamawiającego) |  |
| Gwarancja 2 lata lub 4.000 m-g w zależności od tego, co wystąpi wcześniej. |  |
| **Narzędzia, dokumentacja:** |
| Kompletny zestaw narzędzi do konserwacji |  |
| Deklaracja zgodności zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/EC. |  |
| Szczegółowa Dokumentacja Techniczno-Ruchowa zawierająca w j. polskim:- Instrukcja montażu- Instrukcja eksploatacji- Schematy elektryczne. |  |