

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

DOPUSZCZLANA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. MEBLE - typu 1

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

1.1 Biurka – typu 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 1 w dekorze dąb rozbielany o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn w kolorze aluminium, wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej, co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą bez użycia narzędzi. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 74cm w zakresie 10cm do góry oraz 10cm w dół. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Blaty wyposażone w przepusty kablowe zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

1.2 Kontenery - typu 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 1, blaty i fronty w dekorze dąb rozbielany, korpus w kolorystyce aluminium.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,

- kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,

- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typ 2. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

1.3 Szafy - typu 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1, wieńce i fronty w dekorze dąb rozbielany, korpus w kolorystyce aluminium.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych.

- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym domykiem.

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

1.4 Dostawki - typu 1

Blaty dostawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 1 w dekorze dąb rozbielany o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę dostawek stanowią 1 lub 2 (zgodnie z opisem w formularzu cenowym) nogi stalowe malowane proszkowo w kolorze aluminium o średnicy 35-45 mm. Nogi umożliwiające regulację wysokości dostawki od wysokości blatu 74cm w zakresie 5cm do góry oraz 5cm w dół. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające łączenie dostawek z blatem biurka.

1.5 Stoły - typu 1

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w dekorze dąb rozbielany. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną. Listwy ochronne z tworzywa sztucznego, grubości min. 2mm zgodne z kolorem i dekolorem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze aluminium. Nogi wykonane z kształtownika stalowego o przekroju kwadratowym w zakresie 35-45mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm, połączone w górnej części profilem poziomym, łącznie tworząc układ odwróconej litery U. Pod blatem podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004. Blaty stołów muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

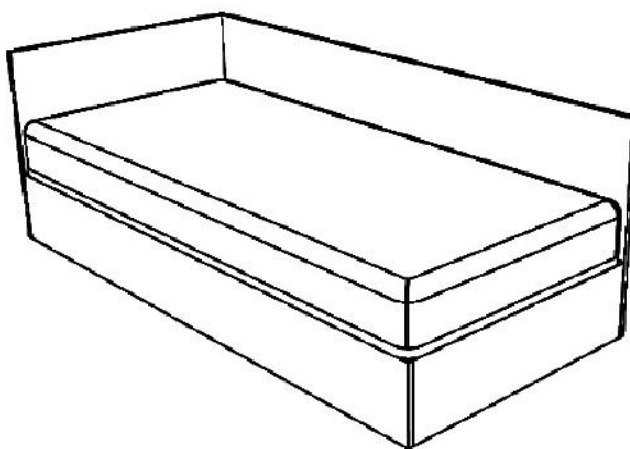
Szczegółowy opis elementów wyposażenia

2. MEBLE - typu 2

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej – łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

2.1 Tapczan - typu 2

Łóżka, wykonane wg rysunku schematycznego z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorze do wyboru przez zamawiającego z palety producenta zawierającej min. 10 wzorów. Konstrukcja materaca wsparta na ramie prostokątnej biegnącej wzdłuż krawędzi, rama posiada min. 3 dodatkowe poprzeczne listwy drewniane. Konstrukcja na całości wzmocniona płytą HDF. Materac wysokości min. 20 cm z wkładem w postaci górnej gąbki gr. min. 3cm (gęstości min. 25 kg/m³), sprężyn bonelowych w ilości min. 100 szt. na m², oraz mat wygłuszających znajdujących się powyżej i poniżej sprężyn bonelowych. Łóżko rozkładane za pomocą metalowego podnośnika sprężynowego zapobiegającego przypadkowemu opadaniu materaca. Skrzynia, wezglowie, dno pojemnika na pościel oraz elementy konstrukcyjne wykonane z płyty gr. min. 18mm. Elementy widoczne oklejone obrzeżem PCV grubości min. 2mm, pozostałe elementy oklejone obrzeżem PCV grubości min. 0,5mm. Obrzeża dopasowane kolorystycznie do koloru płyty. Łóżko wyposażone w ślizgacze. Wariant łóżek lewe/prawe do ustalenia z zamawiającym. Materac w całości tapicerowany tkaniną tapicerką o gramaturze min. 250g/m², posiadającą wytrzymałości na ścieranie nie mniej niż 100 tys. cykli Martindale'a, oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze – dokumenty należy załączyć do oferty.



2.2 Szafki nocne - typu 2

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorze do wyboru przez zamawiającego z palety producenta zawierającej min. 10 wzorów. Ściany boczne korpusu grubości min. 18mm wysunięte 5 cm ponad górny wieniec, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm w dekorze płyty meblowej. Pozostałe elementy wykonane z płyt meblowych grubości min. 18mm, wykończonych listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 0,5 mm. Plecy poniżej górnego wieńca z płyty HDF gr. min. 3 mm. Wieniec górny i dolny zasłonięte frontem. Szafka wewnątrz z jedną półką na środku wysokości. Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i systemem cichego

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

domyku. Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. Szafki na stopkach z tworzywa z funkcją regulacji wysokości w zakresie min. 10mm. Wariant szafek lewa/prawa do ustalenia z zamawiającym. Uchwyty metalowe w kolorze satynowym rozstaw min. 128mm.

2.3 Szafy, nadstawki - typu 2

Szafy i nadstawki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorze do wyboru przez zamawiającego z palety producenta zawierającej min. 10 wzorów;

- wieńce górne szaf i nadstawek wykonane z płyty laminowanej gr. 25-28mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty HDF gr. min. 3mm, wsuwane w na frezowane boki szaf i nadstawek. Usztywnione za pomocą tworzywowych stabilizatorów przykręcanych na łączeniu pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- wszystkie widoczne krawędzie płyt wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 0,5 mm - listwy ochronne zgodne z dekokiem laminatu płyty.

Szafy posadowione na cokołach wysokości 100 mm, ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie od wnętrza mebla. Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i systemem cichego domyku. W układach dwudrzwiowych jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wnętrza. Drzwiczki szaf i nadstawek wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

3. MEBLE - typu 3

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 3 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

3.1 Stoły – typu 3

Błaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty.

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

Blaty wyposażone na krótszych krawędziach w złącza zatrzaskowe umożliwiające wielokrotne łączenie stołów w ciągi bez użycia narzędzi. Stelaż metalowy chromowany, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy minimum 60mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania stelaża i zachowanie mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania. Blaty stołów długości 180 cm usztywnione dwoma kształtownikami metalowymi o przekroju minimum 40x20 mm, mocowanymi pod blatem wzdłuż większego wymiaru blatu.

Stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 15372 wystawione przez niezależną od producenta oraz wykonawcy jednostkę certyfikującą.

4. MEBLE - typu 4

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniami i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 4 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełnienia wymagań z opisu technicznego.

4.1 Stoły - typu 4

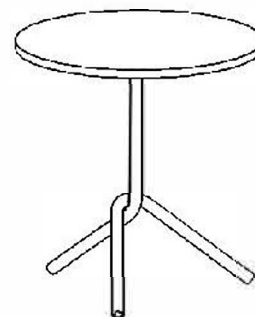
Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 4 w dekorze dąb rozbielany o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stołów stanowi stelaż metalowy malowany proszkowo z drewnianymi nogami. Nogi montowane pod kątem, rozszerzają się ku dołowi. Nogi biurka wykonane z drewna jesionowego, kolor naturalny. Wymiar profilu nogi 35-45x35-45 mm. ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm. Górna część nogi zakończona dodatkowym, stalowym profilem (35-45x35-45 mm). Pozioma część nogi (belka poprzeczna) wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5, obejmujący blaty robocze. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

5. MEBLE - typu TAR

Stoły okrągłe przeznaczone do użytku wewnętrznego i zewnętrznego odporne na warunki atmosferyczne. Blat okrągły wykonany z ocynkowanej stali, malowanej proszkowo farbami z dodatkiem poliestru. Blat na krawędzi wywinięty do dołu tworząc krawędź gr. 20-30 mm. Podstawa stołów wykonana z rur fi 30-35 mm wykonanych z ocynkowanej stali malowanej proszkowo farbami z dodatkiem poliestru. Podstawa składa się z dwóch giętych rur połączonych ze sobą tworząc trójnóg zakończony w dolnej części stopkami zabezpieczającymi podłogę przez zarysowaniem. Blat z podstawą połączone poziomym elementem umieszczonym pod blatem umożliwiającym składanie blatu do pozycji pionowej w celu składowania.



Wymagane wymiary (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 75 cm
- szerokość blatu fi 70 cm
- średnica podstawy fi 70 cm

6. MEBLE - typu GA

Meble wykonane z atestowanej stali nierdzewnej, kwasoodpornej, ferrytycznej w gatunku AISI 1.4301 / 304. Muszą posiadać Świadectwo Jakości Zdrowotnej wydane przez Państwowy Zakład Higieny. Blaty wykonane są z blachy grubości min. 1 mm. Grubość blatu i wysokość rantu 40-50mm. Wzmocnienie i wytłumienia wykonane są z metalowych profili przyklejonych do blatu, co zapobiega zawilgoceniu. Stelaż odsunięty jest względem blatu z tyłu o 60-70mm. Stelaże do długości 1900 na 4 nogach powyżej tego wymiaru 6 nóg. Nogi zakończone stopkami regulacyjnymi z możliwością regulacji w zakresie min. 25 mm. Korpusy stanowią samonośną konstrukcję wykonaną w technice zgrzewania blach. Wykonane są z blach grubości min. 0,8mm. Półki w korpusach z wczepianymi zawieszkami są przestawne w min 3 pozycjach. Dopuszczalne obciążenie dla półek to min 750N/m². Drzwi skrzydłowe - zamykane na zatrzaski dwukulkowe - wyposażone w uchwyt profilowany na całej długości pionowej krawędzi. Drzwi suwane - zabezpieczone przed przytrzaśnięciem palców - drzwi suwane zamykane na klikstoper - wyposażone w uchwyt profilowany na całej długości pionowej krawędzi. Nogi korpusu wykonane z profilu 40-50x40-50x1-2mm przyspawane do wzmocnienia narożnego. Wysokość 150 mm. Nogi zakończone stopkami regulacyjnymi. Regały wykonane w technologii - spawanej - na profilach zamkniętych 30-35x30-35x1-2 mm zakończone stopką regulacyjną - skręcanej - na kątownikach z otworami do skręcania w rastrze co 19mm. Półki mają grubość 30-35mm. Wykonane z blachy grubości 0,8-1,0 mm ze wzmocnieniami. Regał gastronomiczny RGA-1 o wymiarach szerokość x głębokość x wysokość 80 x 40 x 180 cm. Meble typu GA objęte atestem

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

higienicznym na gotowy wyrób wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, dopuszczający do użytkowania w gastronomii.

7. MEBLE – typ AN

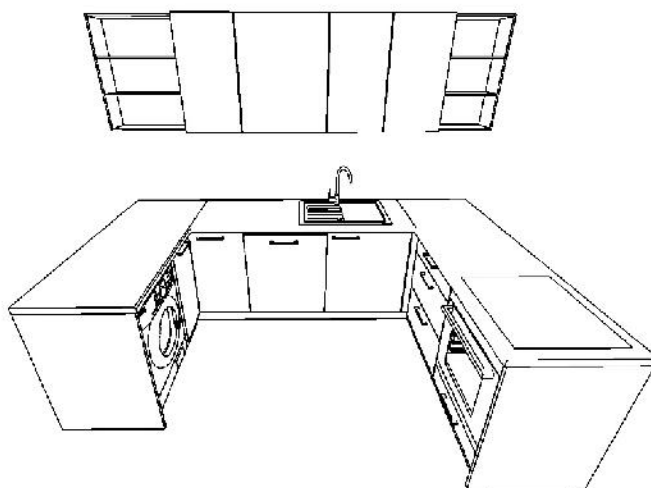
Meble wykonane z płyt meblowych: wiórowych laminowanych dwustronnie. Szafki dolne w kolorze dąb jasny, szafki górne w kolorze białym, blat w kolorze ciemny szary/antracyt. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.

Szafki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ AN. Szafki górne górne wysokości 72 cm, głębokość 32 cm (chyba że z opisu pozycji wynika inaczej). Dolne z jedną półką w środku wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wysokości 10cm z regulacją wysokości, wykończone z góry blatami postformingowymi grubości minimum 36mm oraz wyposażone w demontowalny cokół. Blaty wykończone olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej, lub wykończone silikonem. Korpusy z płyty meblowej grubości 18mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0,5mm, plecy wykonane z płyty HDF grubości minimum 3mm. Fronty mebli wykonane z płyty meblowej grubości 18mm wykończonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm, mocowane na zawiasach metalowych, puszkowych z samodociągami i systemem cichego domyku. W aneksach kuchennych należy wmontować zlewozmywaki i umywalki z bateriami a także sprzęty AGD z formularza cenowego. Przed rozpoczęciem produkcji mebli należy dokonać pomiarów pomieszczeń i w uzgodnieniu z zamawiającym dopasować do nich aneksy.

ANEKS AN-1

Ciąg górny - szafki o szerokości: 56cm otwarta (głębokość 20 cm) -1szt.; 40cm jednodrzwiowa lewa -1szt.; 60cm jednodrzwiowa lewa suszarkowa -1szt.; 80cm dwudrzwiowa -1szt.; 40cm otwarta (głębokość 20 cm) -1szt.;

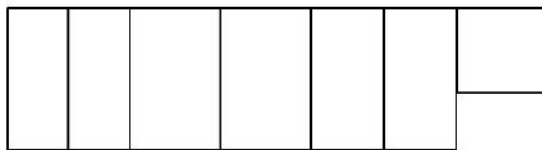
Ciąg dolny - szafki o szerokości: 60cm miejsce na pralkę (1 bok osłaniający bok pralki -1szt.; 86x92cm szafka narożna dwudrzwiowa -1szt.; 60cm front do zmywarki 60 cm -1szt.; 110cm narożna z frontem szer. 60 cm zlewozmywakowa -1szt.; 65cm szufladowa z 3 szufladami -1szt.; 60cm do zabudowy piekarnika z 1 szuflada -1szt.; 30cm jednodrzwiowa lewa -1szt.
Blaty długości - 155, 160 i 190 cm.



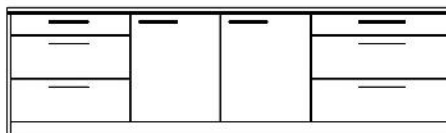
Szczegółowy opis elementów wyposażenia

ANEKS AN-2

Ciąg górny - szafki o szerokości: 80cm dwudrzwiowa -1szt.; 60cm jednodrzwiowa prawa -2szt.; szafki o szerokości: 90cm dwudrzwiowa -1szt.; szafki o szerokości: 64cm jednodrzwiowa (głębokość 60 cm, wysokość 60 cm) -1szt.;



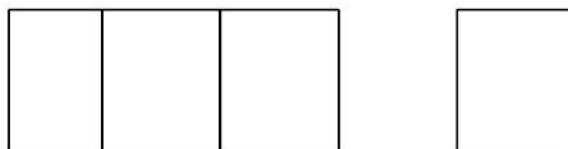
Ciąg dolny - szafki o szerokości: 80cm szufladowa z 3 szufladami - 1szt.; 60cm jednodrzwiowa prawa -2szt.; 90 cm szufladowa z 3 szufladami -1szt.



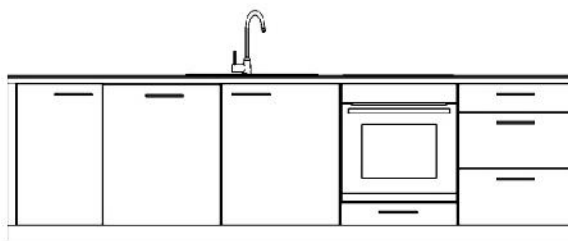
Blaty długości - 290 cm.

ANEKS AN-3

Ciąg górny - szafki o szerokości: 45cm jednodrzwiowa lewa -1szt.; 60cm jednodrzwiowa lewa -1szt.; 60cm jednodrzwiowa suszarkowa lewa -1szt.; 60cm jednodrzwiowa prawa -1szt.;



Ciąg dolny - szafki o szerokości: 45cm jednodrzwiowa lewa -1szt.; 60cm front do zmywarki -1szt.; 60cm jednodrzwiowa prawa zlewozmywakowa -1szt.; 60cm do zabudowy piekarnika z 1 szuflada -1szt.; 60cm szufladowa z 3 szufladami -1szt.;



Blat długości - 287 cm.

8. MEBLE - typu FO-1

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m² oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m³. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknem szklanym, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min.50 mm) oraz kąta pochylenia. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m³. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi w kolorze czarnym, wyposażone w płynną regulację

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylania i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylecia do przodu (kąt ujemny) siedziska i oparcia. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

9. MEBLE - typu FO-2

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny i co najmniej 15% lnu oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylecia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krzesło jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

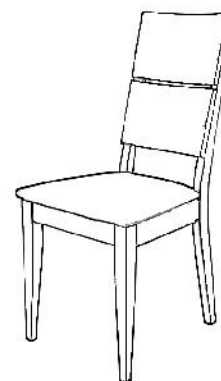
PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia od poziomu siedziska nie mniej niż 550mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 450mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 440mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie 1000mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

10. MEBLE - typu KS-2

Krzesła wykonane z litego drewna dębowego z wyrazistym rysunkiem słoje, posiadające wyprofilowane oparcie w postaci dwóch szerokich frezowanych listew z litego drewna dębowego. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139; PN-EN 1022; PN-EN 1728 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.



Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 310 mm
- szerokość siedziska 410 mm
- głębokość całkowita 510 mm
- głębokość siedziska 400 mm
- wysokość całkowita 940 mm
- wysokość siedziska 480 mm

Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 5 kolorów
Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

11. MEBLE - typu KS-3

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników. Krzesło powinno posiadać: Funkcja sztaplowania do min. 16 sztuk, kubetkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu o geometrycznych prostym kształcie. Tworzywo z którego jest wykonany kubetek musi posiadać świadectwo z badań potwierdzających trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2 z wynikiem pozytywnym wydanym przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy. Elastyczny kubetek, oparcie powinno uginać się pod naciskiem pleców, pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta służący jako uchwyt do

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

przenoszenia krzesła. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Stelaż montowany pod siedziskiem wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 18-20 mm. Nogi ustawione pod kątem do podłoża, tworzą w widoku bocznym kształt odwróconej litery V zakończony plastikowymi stopkami.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139; PN-EN 1022; PN-EN 1728 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość siedziska 445 mm mierzona w najszerszym miejscu
- Szerokość oparcia 430 mm mierzona w najszerszym miejscu
- Głębokość siedziska 420 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość oparcia 390 mm
- Wysokość całkowita krzesła 795 mm
- Szerokość całkowita krzesła 540 mm
- Głębokość całkowita krzesła 515 mm

12. MEBLE – typ KS-4

Krzesło stacjonarne na płozie. Siedzisko i oparcie wykonane z barwionego polipropylenu. Oparcie pokryte od frontu gąbką gr. min. 15 mm i tapicerowane dwustronnie tkaniną tapicerską. Siedzisko pokryte od frontu gąbką gr. min. 15 mm i tapicerowane tkaniną tapicerską. Siedzisko i oparcie, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m² oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie wraz z siedziskiem są oddzielnymi elementami połączonymi bez przerwy (szczeliny) tworzą jednolity kubetek. Oparcie zwężające się i jednocześnie odchylające do tyłu w górnej części, dodatkowo wyprofilowane w części lędźwiowej. Krzesło posiada możliwość składowania w stosie do min. 8 szt. Pod siedziskiem znajdują się elementy dystansujące i zabezpieczające podczas składowania wykonane z tworzywa z zatopionym filcem. Z uwagi na trwałość produktu nie dopuszcza się rozwiązania z filcem doklejonym. Stelaż w formie płozy, stalowy wykonany z pręta o średnicy min. fi 11 mm, wzmocniony pod siedziskiem rurą min. fi 16 mm. Stelaż posiada stopki z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłoże przez zarysowaniem. Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 1728. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość krzesła 500 mm.
- Wysokość oparcia min. 370 mm.
- Szerokość oparcia w najwyższym punkcie 380 mm
- Wysokość całkowita min. 810 mm.
- Głębokość siedziska 410 mm

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

Szerokość siedziska 400 mm

13. MEBLE - typu KS-5

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur chromowanych o przekroju fi20-22 wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Siedzisko od góry pokryte pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwozmywalną, posiadającą na powierzchni imitację splotu tkaniny o gramaturze nie mniej niż 800g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie ażurowe wykonana z tworzywa sztucznego montowana do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania, w osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się rozsuwane na szerokość łączniki do łączenia krzeseł w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi.

Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 78cm
- Wysokość oparcia: 40 cm
- Szerokość oparcia: 41 cm
- Szerokość całkowita krzesła: 40 cm

14. MEBLE – typ FOT-1

Fotel na 4 nogach. Siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami. Siedzisko wykonane z płyty wiórowej gr. min. 18 mm pokrytej dwoma warstwami gąbki o łącznej grubości min. 45 mm. Oparcie wykonane ze sklejki liściastej gr. min. 10 mm. Pokrytej od wewnątrz dwoma warstwami pianki o łącznej grubości min. 45 mm. Fotel od zewnątrz pokryty gąbką grubości min. 10 mm. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Fotel posadowione na 4 nogach wysokości min. 35 cm wykonanych z rurek stalowych malowanych proszkowo fi min. 22 mm, grubość ścianki min. 2mm. Nogi zakończone stopkami samopoziomującymi. Fotele musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

wymagane wymiary fotela (+/- 25mm):

- Wysokość całkowita: 750 mm,

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

- Szerokość całkowita: 650 mm,
- Głębokość całkowita: 600 mm,
- Wysokość siedziska: 460 mm,
- Głębokość siedziska: 440 mm,
- Szerokość siedziska: 480 mm.

15. MEBLE – typu SOF

Sofa i fotel z bokami na płozie. Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew. Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie, oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze, siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste, nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku, elementy boczne opadające do przodu, elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel, tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami, stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40-50mm x min. 5 mm wysokości 125-150 mm, płozy montowane do elementów bocznych, możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk. Kanapa tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sofa i fotel muszą posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary (+/- 25mm):

SOFA SOF-1

- Szerokość siedziska 1900 mm
- Wysokość kanapy 780 mm
- Głębokość siedziska 520 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 370 mm od poziomego siedziska
- Szerokość całkowita 2140 mm
- Głębokość całkowita 825 mm

FOTEL FOT-2

- Szerokość siedziska 590 mm
- Wysokość kanapy 780 mm
- Głębokość siedziska 520 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 370 mm od poziomego siedziska
- Szerokość całkowita 820 mm
- Głębokość całkowita 825 mm

16. MEBLE – typu KSZ-1

Krzesełko konferencyjne na 4 nogach przeznaczone do użytku wewnętrznego i zewnętrznego odporne na warunki atmosferyczne. Kubetek siedziska i oparcia stanowi jeden element

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

wykonany z polipropylenu, oparcie uginające się pod naciskiem pleców. Oparcie w części lędźwiowej węższe o min. 20 cm względem górnej części oparcia. Stelaż wykonany z tworzywa syntetycznego w kolorze kubelka siedziska i oparcia. Krzesło z możliwością sztaplowania do min 5 szt. Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 1728:2012; PN-EN 16139:2013_07; PN-EN 1022:2019-3; z wynikiem pozytywnym.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 78cm
- Wysokość oparcia: 35 cm
- Szerokość oparcia: 40 cm
- Głębokość całkowita krzesła: 45 cm
- Szerokość całkowita krzesła: 48 cm

17. MEBLE – typu LRE

Łóżka rehabilitacyjne z materacem przeznaczone do opieki długoterminowej. Leże łożka o konstrukcji stalowej z listwami sprężynującymi, lub siatką metalową malowaną. Leże 4-segmentowe z 3 segmentami ruchomymi (część pod głową, część udowa, oraz część od kolan do stóp). Łóżko wyposażone w min. 2 silniki do regulacji leża sterowane indywidualnie za pomocą pilota z możliwością blokady poszczególnych pozycji łożka. Łóżko w obudowie meblowej wykonane z płyt meblowych. 2 szczyty i po 2 regulowane poręcze boczne po każdej stronie. Bariereki boczna muszą się opuszczać poniżej poziomu ramy. Łóżko wyposażone w wysięgnik wraz z uchwytem na kroplówkę. Materac do łożka jednoczęściowy wykonany z pianki poliuretanowej o gęstości min. 30kg/m³, gr. min. 12 cm, pokrowiec materaca zdejmowany zapinany suwakami, wykonany z tkaniny zmywalnej, oddychającej.

- elektryczna regulacja wysokości leża w zakresie od 38-42 cm do 78-82 cm.
- maksymalna dopuszczalna waga użytkownika co najmniej 150 kg
- wymiary zewnętrzne łożka szer. 100-104 cm, dług. 210-220cm
- leże dopasowane do materaca o wym 90x200 cm

18. MEBLE – typu POD

Podnośnik mobilny z siedziskiem do transportu osób z dysfunkcją narządów ruchu. Możliwość podniesienia i transportu osób o wadze do 130 kg z pozycji siedzącej i leżącej. Składana konstrukcja ułatwiająca przechowywanie. Wysięgnik elektryczny sterowany pilotem, haki wyprofilowane w sposób zapobiegający zsuwaniu się siedziska. Wyposażony w baterię umożliwiającą wykonanie co najmniej 35 cykli na jednym ładowaniu. Uchwyt i wieszak pokryte antypoślizgowym materiałem. Siłownik z blokadą umożliwiającą obniżenie pacjenta ręcznie w przypadku awarii baterii. Podnośnik wyposażony w 4 podwójne kółka w tym min. 2 z hamulcem. Zawiesie z min. 3 poziomami regulacji wysokości.

- wysokość min. 110 – 120 cm
- wysokość max. 180 – 190 cm
- długość 110-120 cm
- szerokość min. 50 – 60 cm
- szerokość max. 90 – 100 cm