

D-05.03.11.
FREZOWANIE NAWIERZCHNI

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowej w ramach **remontów cząstkowych nawierzchni dróg gminnych Gminy Kruszwica (II)**.

1.2. Zakres stosowania

Szczegółowa specyfikacja techniczna stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach gminnych Gminy Kruszwica.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowych na zimno.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno - kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni asfaltowej, bez jej ogrzania, na określoną głębokość.

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZĘT

Należy stosować frezarki drogowe umożliwiające frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno na określoną głębokość.

Frezarka powinna być sterowana mechanicznie.

Szerokość bębna frezującego powinna być dostosowana do szerokości skrawanych elementów nawierzchni.

Przy pracach prowadzonych w terenie zabudowanym frezarki muszą, a poza nimi powinny, być zaopatrzone w systemy odpylania. Za zgodą Inspektora nadzoru można dopuścić frezarki bez tego systemu na drogach miejskich, przy małym zakresie robót.

Wykonawca może używać tylko frezarki zaakceptowane przez Inspektora nadzoru. Wykonawca powinien przedstawić dane techniczne frezarek, a w przypadkach jakichkolwiek wątpliwości przeprowadzić demonstrację pracy frezarki, na własny koszt.

4. TRANSPORT

Transport sfrezowanego materiału powinien być tak zorganizowany, aby zapewnić pracę frezarki bez postojów. Materiał może być wywożony dowolnymi środkami transportowymi. Znalezienie miejsca składowania sfrezowanego materiału należy do Wykonawcy.

5. WYKONANIE ROBÓT

Jeżeli frezowana nawierzchnia ma być oddana do ruchu bez ułożenia nowej warstwy ścieralnej, to jej tekstura powinna być jednorodna, złożona z nieciągłych prążków podłużnych lub innych form geometrycznych, gwarantujących równość, szorstkość i estetyczny wygląd.

Jeżeli ruch drogowy ma być dopuszczony po sfrezowanej części jezdni, to wówczas, ze względów bezpieczeństwa należy spełnić następujące warunki:

a) należy usunąć ścięty materiał i oczyścić nawierzchnię,

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Spadki poprzeczne

Spadki poprzeczne nawierzchni po frezowaniu wykonać z tolerancją $\pm 0,5\%$.

6.2. Szerokość frezowania

Szerokość frezowania powinna odpowiadać szerokości określonej w projekcie wykonana z dokładnością ± 5 cm.

6.3. Głębokość frezowania

Głębokość frezowania powinna odpowiadać głębokości określonej w projekcie wykonana z dokładnością ± 5 mm.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest m^2 (metr kwadratowy).

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena wykonania 1 m^2 frezowania na zimno nawierzchni asfaltowej obejmuje:

- prace pomiarowe,
- oznakowanie robót,
- frezowanie,
- transport sfrezowanego materiału,
- przeprowadzenie pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.

Cena kosztorysowa **Ck** jednostki obmiarowej, podanej w kosztorysie ofertowym zawiera:

1. Koszty pośrednie
 - robocizna pośrednia **R**
 - wartość zużytych materiałów, użytych do wykonania jednostki obmiarowej **M**
 - koszty zakupu materiałów **M**
 - wartość pracy sprzętu wraz z kosztami jednorazowymi (sprowadzenie sprzętu na plac budowy i z powrotem, montaż i demontaż stanowiska pracy) **S**
2. Koszty pośrednie **Kp**, w skład których wchodzi:
 - płace personelu i kierownictwa budowy, pracowników nadzoru i laboratorium
 - koszty urządzenia i eksploatacji zaplecza budowy
 - wydatki dotyczące bhp
 - usługi obce na rzecz budowy
 - opłaty za dzierżawę placów i bocznic
 - ekspertyzy dotyczące wykonanych robót
 - ubezpieczenia
 - koszty zarządu przedsiębiorstwa Wykonawcy
3. Zysk kalkulacyjny, zawierający ewentualne ryzyko Wykonawcy z tytułu innych wydatków, mogących wystąpić w czasie realizacji robót **Z**
4. Podatki obliczane zgodnie z obowiązującymi przepisami **Pw**

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy

1. BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łątą.