



Szczecin 15.09.2023

Nr. ZZ.26-23/12-4-ŁN

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Zamawiający przekazuje informację z otwarcia ofert w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 (Dz. U. z 2022 r., poz. 1710 ze zm.) na „**Wynajem, montaż i demontaż hali namiotowej na potrzeby organizacji Lodowiska.**”

Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinalizowanie zamówienia 200 000 zł brutto  
Do upływu terminu składnia ofert tj. do 15.09.2023 godz. 9:00 złożono trzy oferty.

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Cena brutto
1.	<b>NAMPLAN Roman Kulczyński</b> Ul. ul. 3 Maja 29, 44-268 Jastrzębie-Zdrój NIP: 6422689866	177 120 zł
2.	<b>NAMPLAN Sp. z o.o.</b> ul. 3 Maja 29, 44-268 Jastrzębie-Zdrój NIP: 6423241240	164 820 zł
3.	<b>Trans-Hall Sp. z o.o. Spółka Komandytowa</b> Ul. Laskowa 24, 62-060 Stęszew NIP: 7773315979	162 360 zł

Informację z otwarcia ofert zamieszczono na stronie platformy zakupowej Zamawiającego:  
[https://platformazakupowa.pl/pn/zstw\\_szczecin](https://platformazakupowa.pl/pn/zstw_szczecin)

*Ireneusz Nowak*  
*Prezes Zarządu*