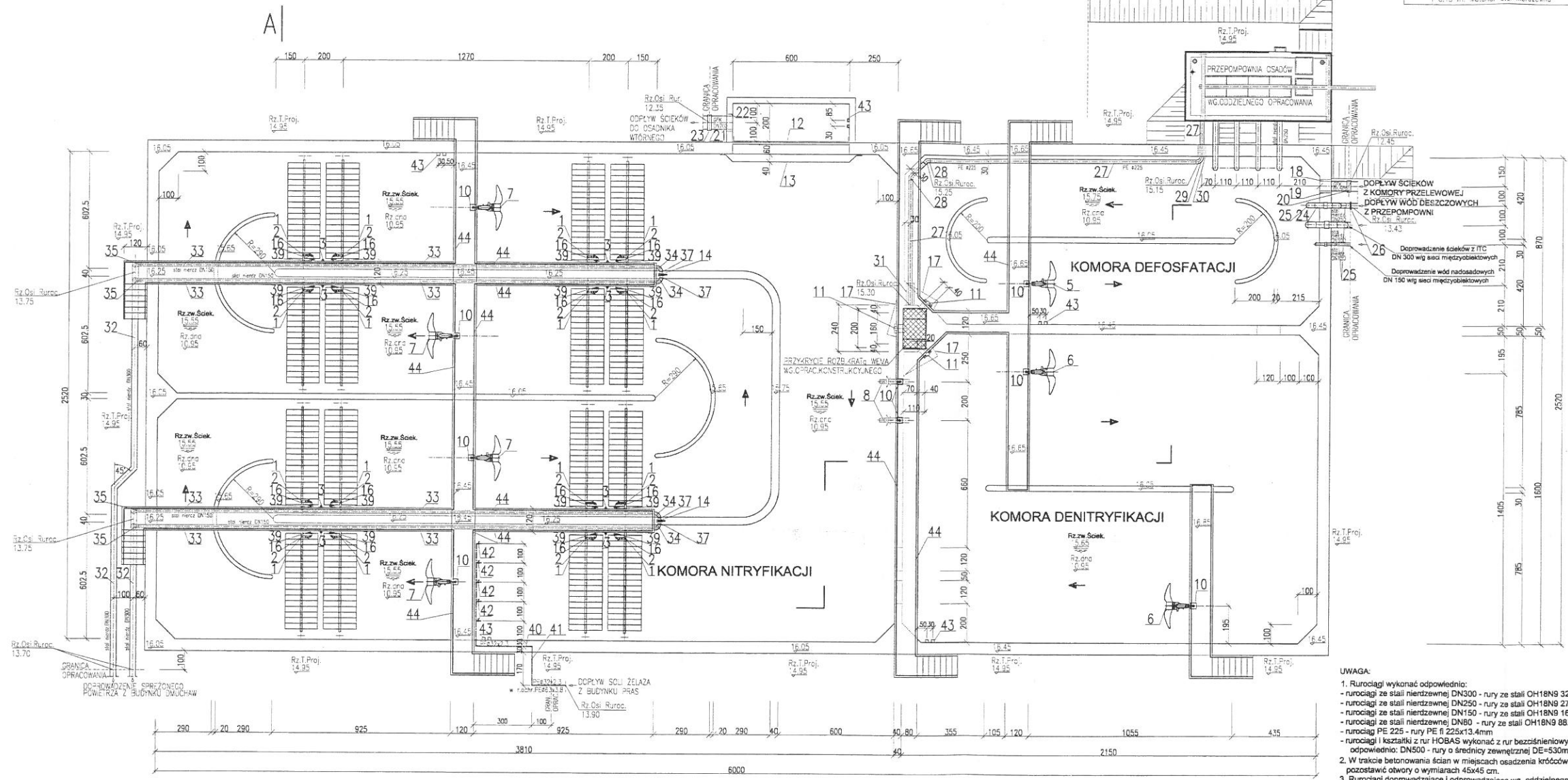


# OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW DLA m. KOSTRZYN n/O

## BLOK BIOLOGICZNEGO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW - widok z góry - skala 1:100

### WIDOK Z GÓRY



Nr	Nazwa elementu
35	Kolano jednokolnierzowe DN 150 stal nierz., kolierz PN16
36	Praska jednokolnierzowa DN 150 L=160 cm, stal nierz., kolierz PN16
37	Praska jednokolnierzowa DN 150 L=12,5 cm, stal nierz., kolierz PN16
38	Przejście sztalne L=60 cm, rura osłonowa PVC DN 200 szczelnym wstępnym uszczelnieniem MAXIFLEX 900 dla rury ze stali nierdzewnej Ø 168,3x5,0mm.
39	Praska jednokolnierzowa DN 80, L=23 cm, stal nierz., kolierz PN16
40	Rurociąg tłoczny stal żelazna PE 32x2,3mm, L=14m wraz z mocowaniem do ściany pomostu
41	Rura osłonowa PE 63x3,8mm, L=6m
42	Zawór osłonowy DN10 PP, nr kat.80.94.61.7 wraz z trójnikiem redukcyjnym DN32/DN10
43	Stopnie żelazne typu C
44	Perleż ochronna o wysokości 1,1m z kręwkami o wysokości 0,15 m. Materiał-łta. nierdzewna
1	Komplet cylindrów napowietrzających typ BOFLEX II składający się z 576 pojedynczych cylindrów rurowych. Parametry cylindra: długość efektywna 750 mm, długość całkowita 855 mm, średnica 70 mm, przepływ powietrza 3-10 m <sup>3</sup> /h, materiał ochronny-polietylen, materiał membran-SPDU.
2	System rur rozdzielczych wentylacji komory nityfikacji składający się z: - 16 rur rozdzielczych DN100mm, długości 5,15m, stal nierz. z podstawkami i patkami rozpręgowymi - 32 prowadnice, długości 4,70 m, stal nierz. - 16 elastycznych przewodów powietrznych DN 80mm, od pól rurowych łączących powietrznych do rur rozdzielczych - 16 sprężarek sprężonego powietrza
3	Uchwyty i łożyska do mocowania walczyka do podnoszenia wirnika
4	Walczyk do podnoszenia rusztów napowietrzających - kompletnie wyposażony
5	Wirownica zatopiona typ TR 325.28-4/8, średnica śmigła 25 maksymalna wydajność mieszania 4 m <sup>3</sup> /s, obrót 28 obr/h pobór mocy 3,32 kW, moc silnika 2,5 kW, maksymalny pobór mocy 3,5 kW. Wyposażone w kompletny zestaw montażowy. Przeznaczona do mieszania zawiesiny komory defosfatacji.
6	Wirownica zatopiona typ TR 325.28-4/8, średnica śmigła 25 maksymalna wydajność mieszania 4 m <sup>3</sup> /s, obrót 28 obr/h pobór mocy 3,32 kW, moc silnika 2,5 kW, maksymalny pobór mocy 3,5 kW. Wyposażone w kompletny zestaw montażowy. Przeznaczona do mieszania zawiesiny komory nityfikacji.
7	Wirownica zatopiona typ TR 325.28-4/8, średnica śmigła 25 maksymalna wydajność mieszania 4 m <sup>3</sup> /s, obrót 28 obr/h pobór mocy 3,32 kW, moc silnika 2,5 kW, maksymalny pobór mocy 3,5 kW. Wyposażone w kompletny zestaw montażowy. Przeznaczona do mieszania zawiesiny komory denitryfikacji.
8	Pompa recykulacyjna typ RZP 22.145-4/8, średnica śmigła 250mm, prędkość obrotowa śmigła 1450 obr/min, wydajność 380 m <sup>3</sup> /h, wysokość podnoszenia 0,5 m w kierunku przepływu ścieku 2,5 kW. Maksymalny pobór mocy 3,5 kW. Wyposażone w kompletny zestaw montażowy. Przeznaczona do mieszania zawiesiny komory nityfikacji.
9	Walczyk do podnoszenia wirnika - kompletnie wyposażony
10	Uchwyty i łożyska do mocowania walczyka do podnoszenia wirnika i pomp recykulacyjnych.
11	Zestaw przelewowy typ WRSU 4465 do otworu o wymiarach: szerokość 40cm, wysokość podnoszenia 0,5 m w kierunku przepływu ścieku 2,5 kW. Maksymalny pobór mocy 3,5 kW. Wyposażone w kompletny zestaw montażowy. Przeznaczona do mieszania zawiesiny komory nityfikacji.
12	Przelewia kątowa przelewowa 660x60 cm, stal nierz. Możliwość regulacji rzędnej, korony w zakresie od +10cm do -5cm od założenia przeciwciężkość nie rysunku.
13	Deflektor 77x250 cm, stal nierz.
14	Zawór osłonowy, matylikowy do powietrza DN150, międzykolnierzowy. Napęd ręczny - czwignę.
15	Zawór osłonowy, matylikowy do powietrza DN150, międzykolnierzowy. Napęd elektroniczny i ręczny.
16	Zawór osłonowy, matylikowy do powietrza DN80, międzykolnierzowy. Napęd ręczny - czwignę.
17	Deflektor do zgromadzenia cieplej pływającej.
18	Rurociąg odpływowy DN 500, L=100 cm, HCBAS
19	Łącznik do wzmocnienia typ C DN 500, L=60 cm, HCBAS
20	Łącznik PWC (symetryczny), DN 500
21	Rurociąg odpływowy DN 700, L=100 cm, HCBAS
22	Łącznik do wzmocnienia typ C (symetryczny) DN 700, L=25 cm, I
23	Łącznik PWC (symetryczny), DN 700
24	Rurociąg tłoczny wód deszczowych DN 250, stal nierz., L=40
25	Kolano jednokolnierzowe DN 250, stal nierz.
26	Przejście sztalne łącznicowe typ 12 DG 415 z rurą płaską kolnierzową ze stali kwasoodpornej 323,9x5,6mm, L=60cm, do rury z PE Ø225mm.
27	Rurociąg ciepły pływający PE 225 PNE, L=24m
28	Rur 45, PE 225 PNE
29	Kolano PE Ø225 PNE
30	Przejście sztalne łącznicowe typ 12 DG 415 z rurą płaską kolnierzową ze stali kwasoodpornej 323,9x5,6mm, L=115cm, do rury z PE Ø225mm.
31	Przejście sztalne łącznicowe typ 12 DG 415 z rurą płaską kolnierzową ze stali kwasoodpornej 323,9x5,6mm, L=115cm, do rury z PE Ø225mm.
32	Rurociąg giętki sprężonego powietrza DN 300, stal nierz., L=30 m
33	Rurociąg boczny sprężonego powietrza DN 150, stal nierz., L=26,70m
34	Kolano jednokolnierzowe DN 150, stal nierz.

- UWAGA:**
- Rurociągi wykonaj odpowiednio:  
- rurociągi ze stali nierdzewnej DN300 - rury ze stali OH18N9 323.9x5.6mm  
- rurociągi ze stali nierdzewnej DN250 - rury ze stali OH18N9 273x6.3mm  
- rurociągi ze stali nierdzewnej DN150 - rury ze stali OH18N9 168.3x5.0mm  
- rurociągi ze stali nierdzewnej DN80 - rury ze stali OH18N9 88.9x3.6mm  
- rurociąg PE 225 - rury PE Ø 225x13.4mm  
- rurociąg i kształtki z rury HCBAS wykonaj z rur bezodnieńlowych (PN1) o klasie sztywności SN10000 odpowiednio: DN500 - rury o średnicy zewnętrznej DE=530mm, DN700 - rury o średnicy zewnętrznej DE=718mm
  - W trakcie betonowania ścian w miejscach osadzenia krótkich łączonych pomp recykulacyjnych pozostawić otwory o wymiarach 45x45 cm.
  - Rurociągi doprowadzające i odprowadzające wg. oddzielnego opracowania.
  - Zakres opracowania rurociągów wchodzących w skład bloku podano na rysunkach. Pozostałe części rurociągów jest przedmiotem oddzielnego opracowania.
  - Konstrukcja i izolacja wg. opracowania konstrukcyjnego.
  - Rurociągi boczne sprężonego powietrza pod pomostami należy zamontować ze spadkiem 0,1% w kierunku rurociągów głównych sprężonego powietrza.
  - Zakres dostawy firmy PASSAVANT w odniesieniu do przewodów sprężonego powietrza rozpoczyna się od kolnierza DN 80 PN 16 ze stali nierdzewnej za zaworem odcinającym na rurociągu DN 80 doprowadzającym sprężone powietrze do rusztów. W zakresie dostawy z Polski wchodzi odcinek od rurociągu DN 150, rurociągiem DN 80 ze stali nierdzewnej zakończony kolnierzem DN 80, PN16 oraz zawór odcinający DN 80.
  - Mocowanie rurociągów sprężonego powietrza, rurociągu do odprowadzania ciepła pływającego i rurociągu tłoczego wód deszczowych według wytycznych podanych na rysunkach technologicznych i według opracowania konstrukcyjnego.
  - Przepompownia osadu recykulowanego i nadmiernego wraz z rurociągami tłoczonymi według oddzielnego opracowania.
  - Połączenia kolnierzowe rurociągów ze stali nierdzewnej zlokalizowane w gruncie zabezpieczyć przez owinięcie taśmą izolacyjną Evo Typ 31
  - Rurę osłonową rurociągu tłoczego soli żelaza należy zakończyć równo z koroną zbiornika. Przerwy między rurami przy końcu rury osłonowej zaizolować pianką poliuretanową.
  - Miejsce i sposób dozowania kwasu mirkowego (HCOOH) wg. opisu technicznego.

**P.B.P. 'EKOSYSTEM**  
w ZIELO

Objekt: OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW w KOI  
Adres: KOSTRZYN NAD ODRA ul. ASFAL  
Przedmiot: BLOK BIOLOGICZNEGO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW  
cz. technologiczna, projekt budowlany -  
Wykonawcy: Opracowanie:  
Autor: mgr inż. Jarosław Wójcik  
Opracował: mgr inż. Tomasz Maliszak  
Sprawdził: inż. Bolesław Maliszak  
Kier. Zespół: inż. Ryszard Klein