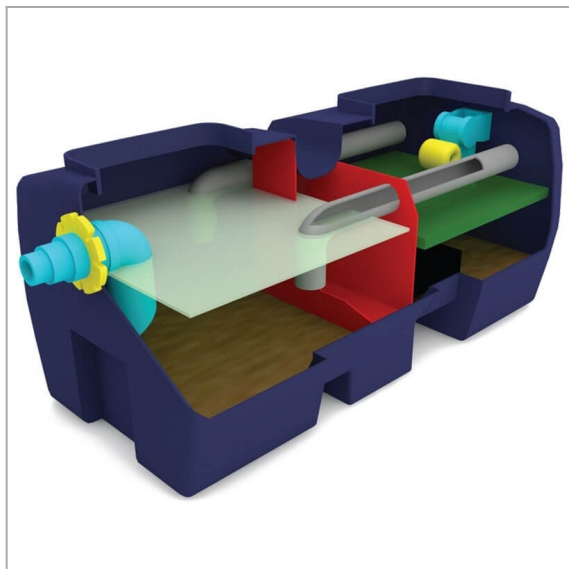


SEPARATOR ROPOPOCHODNYCH Z x10 BYPASSEM OIL SLB I

Przepływ: 8 l/s,



Informacje :

- * Separator substancji ropopochodnych
- * Wyposażony w Bypass (x10) i odmulacz
- * Wkład koalescencyjny lub lamelowy

Skład separatora :

Komora separacyjna
Wkład koalescencyjny
Automatyczne zamknięcie
Komora odmulacza
By-pass (dziesięciokrotny)
Wentylacja

Opis produktu :

Separator substancji ropopochodnych z odmulaczem i By-passem (x10)OIL SLB I

System oczyszczania ścieków z substancji ropopochodnych
z wmontowanym obejściem

Dokumentacja :

Oznakowanie CE - Norma PN-EN 858:2005
Deklaracja Zgodności
Atest Higieniczny HK/B/0786/01/2011



Przeznaczenie

[Separatory substancji ropopochodnych](#) to urządzenia, których zadaniem jest oczyszczanie wód deszczowych odprowadzanych z parkingów, stacji benzynowych czy dróg. Separatory oczyszczają również ścieki technologiczne, które pochodzą np. z myjni samochodowych, warsztatów, a także miejsc składowania pojazdów.

Separatory OIL I posiadają wkład koalescencyjny lub lamelowy (opcjonalnie symbol "L"), co pozwala uzyskać stężenia poniżej 5mg/l oleju na odpływie w standardowych warunkach testowych. Separatory są wykonane zgodnie z normą PN EN 858 (norma dotycząca konstrukcji oraz użytkowania prefabrykowanych separatorów ropopochodnych mówi o standardzie, jaki powinny spełniać separatory stosowane w budownictwie) oraz posiadają certyfikację CE według Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011, dodatkowo są atestowane przez Państwowy Zakład Higieny (ATEST PZH).

Separator jest wyposażony w obejście (by-pass) o przepływie dziesięciokrotnie większym od przepływu nominalnego. Obejście zabezpiecza mniejszy przepływ nominalny w sytuacjach nadmiernych odpadów. Separator stosowany jest najczęściej do oczyszczania wody deszczowej na parkingach lub placach demontażu pojazdów o znacznej powierzchni zlewni.

Temat:	Przebudowa drogi gminnej wewnętrznej wraz z placem przy OSP w m. Jemielnica		
Obiekt	DG – Plac OSP , dz. nr 798/9 ;obręb 0029 Jemielnica	Bez skali	
Treść:	Odwodnienie - Separator		Nr rys. : 3-4
Inwestor	GMINA JEMIELNICA Ul. Strzelecka 67, 47 - 133 JEMIELNICA		
Autor:	Krzysztof Makulik Techn. drog. Upr. Nr 241/92/OP	Data : 02. 2022 r	Podpis :
Opracował	Piotr Niedźwiedź technik budowy dróg i mostów	Data : 02. 2022 r	Podpis :

-
-
-
-
-
-
-

Wymiary

Model	Przepływ [l/s]	Objętość separatora [l]	Objętość odmulacza [l]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Średnica króćców [mm]	Wysokość dopływu [mm]	Wysokość odpływu [mm]	Waga [kg]	Typ zbiornika
OIL SLB I 3	3-30	270	300	2 760	1 000	1 100	250	780	740	130	C
OIL SLB I 5	5-50	450	500	2 760	1 000	1 100	300	780	740	130	C
OIL SLB I 6	6-60	540	600	2 760	1 000	1 100	300	780	740	130	C
OIL SLB I 8	8-80	720	800	2 760	1 000	1 100	300	780	740	130	C
OIL SLB I 10	10-100	900	1 000	3 370	1 000	1 100	300	800	760	170	G
OIL SLB I 15	15-150	1 350	1 500	3 980	1 000	1 100	300	800	760	210	E
OIL SLB I 20	20-200	1 800	2 000	5 300	1 000	1 100	300	800	750	275	H
OIL SLB I 25	25-250	2 250	2 500	5 910	1 000	1 100	300	800	750	315	F

Wysokość dopływu i odpływu liczona od dna separatora do dolnej krawędzi króćca.

Powiązane produkty



NADBUDOWA OIL/FAT
297,66 zł