



## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie robót związanych z realizacją zamówienia publicznego pn. „Modernizacja oczyszczalni ścieków w Miłosławiu”.

Przedmiotem zamówienia jest modernizacja oczyszczalni ścieków w Miłosławiu w zakresie:

1. **Budowa zbiornika retencyjnego – uśredniającego** na oczyszczalni ścieków na terenie działki o nr ew. 384/1 w miejscowości Miłosław, o pojemności  $V=700\text{m}^3$  z estakadą techniczną i przekryciem, a także przebudową istniejącej przepompowni ścieków, obiektów pomocniczych i towarzyszących tj. budowa wewnętrznych instalacji kanalizacyjnych i elektrycznych zgodnie z wykonanym projektem i techniczną specyfikacją wykonania robót.

Obecnie eksploatowana przepompownia ścieków typu PM produkcji Metalchem Warszawa została oddana do eksploatacji w 1996 roku.

W zakresie zamówienia Wykonawca wykona kompletną wymianę wyposażenia technologicznego, elektrycznego oraz automatyki przepompowni ścieków wraz z armaturą. Wykonać należy również wymianę drabin żelaznych, pomostów obsługowych, podpór pod rurociągi, kominków wentylacyjnych, włazów oraz żurawików do wyjmowania pomp. Wykonać należy także nowe zabezpieczenie antykorozyjne zbiornika przepompowni zgodnie z dokumentacją techniczną.

- Dokonać montażu dwóch pomp wraz z kolanami stopowymi oraz uchwytami prowadnic ze stali kwasoodpornej
- Kompletnie orurowanie pompowni w wykonaniu ze stali kwasoodpornej
- Łańcuchy do pompy ze stali nierdzewnej
- Wszelkie niezbędne zawory kulowe
- Niezbędne zasuwki miękkouszczelnione
- Prowadnice rurowe ze stali kwasoodpornej
- Sondy hydrostatyczne
- Pływaki- Sygnalizatory poziomu
- Łańcuchy do pływaków ze stali nierdzewnej
- Szekle do pływaków

Szczegółowe wymagania w zakresie wymagań technicznych i technologicznych w zakresie doboru urządzeń i materiałów wymaganych przez Zamawiającego do realizacji inwestycji.



2. **Budowę zadaszania tj. zadaszanie nad placem magazynowym osadu** – zgodnie z dokumentacją projektową.
3. **Przebudowa kontenerowej stacji zlewczej ścieków ogólnych** na terenie działki o nr ew. 379. Stacja zlewcza kontenerowa prefabrykowana dostarczona jako kompletne z urządzeniem rozdrabniającym (macerator), posadowione na płycie żelbetowej.
  - Kontener ze stali nierdzewnej
  - Ściany zewnętrzne typu "sandwich" z izolacją min. 100 mm, wykonane ze stali nierdzewnej (wewnątrz i na zewnątrz)
  - Ciąg spustowy ze stali nierdzewnej 0H18N9 z naczyniem pomiarowym z sitkiem ochronnym - ciąg pomiarowo-spustowy ze stali nierdzewnej kwasoodpornej zg. Z DIN 1.4301 o grubości min. 2 mm i średnicy DN100
  - Macerator - rozdrabniacz frezowy
  - Łapacz kamieni
  - Podłoga wykonana z blachy aluminiowej ryflowanej
  - Wentylacja mechaniczna
  - Szafka zewnętrzna sterująca-identyfikująca wykonana ze stali nierdzewnej wyposażona:
    - a) kolorowy ekran dotykowy LCD min. 7"
    - b) system sterowania z archiwizacją danych oraz możliwością tworzenia bazy danych
    - c) oprogramowanie oparte na systemie Windows Embedded lub równoważnym
    - d) pamięć wewnętrzna (miejscowość, adres posesji)
    - e) moduł komunikacyjny Ethernet lub Wi-Fi\*
    - f) wejście USB - do przenoszenia danych oraz manualnego programowania stacji
    - g) protokół komunikacyjny MODBUS RTU/TCP lub Profibus\*
    - h) moduł identyfikujący przewoźników - breloki RFiD
    - i) moduł identyfikujący rodzaj ścieków
    - j) drukarka modułowa z obcinakiem papieru
    - k) klawiatura przemysłowa (wykonana ze stali nierdzewnej)
    - l) Przepływomierz oraz wybrane zestawy do pomiarów fizykochemicznych z detekcją pustej rury (temperatura, pH).
    - m) kompresor olejowy
    - n) układ automatycznego płukania
    - o) zasuwa nożowa pneumatyczna
    - p) wąż spustowy o długości min. 3,5 m
    - q) wieszak ze stali nierdzewnej na wąż spustowy,



**POLSKI  
ŁAD**



- r) aplikacja stanowiąca integralną część Stacji, program umożliwiający zdalną kontrolę stacji, generowanie raportów na podstawie przesłanych danych ze stacji, parametryzację stacji, fakturowanie oraz wiele innych funkcji niezbędnych do obsługi urządzenia oraz zdalną aktualizację oprogramowania. Tworzenie bazy danych posesji z szambami z możliwością grupowania na osiedla czy miejscowości.

Przy realizacji niniejszego zamówienia obowiązują ilości robót wynikające z przedmiaru robót oraz załączonego projektu budowlano – technicznego.

W celu ułatwienia przyszłej konserwacji i napraw, uwzględniając wcześniejsze rozwiązania funkcjonujące na eksploatowanej przez Zamawiającego oczyszczalni, Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania wyboru pompy, zasuw i sterowania zachowując właściwości i parametry ujęte w projekcie. Pełen opis zadania budowlanego, w którym podaje się przeznaczenie ukończonych robót budowlanych oraz stawiane im wymagania techniczne, architektoniczne, ekonomiczne, materiałowe i funkcjonalne Zamawiający przedstawił w postaci projektów stanowiących załączniki do SWZ. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania na rzecz Zamawiającego robót budowlanych, dostawy materiałów i urządzeń, oraz uzyskania pozwolenia na użytkowanie jeżeli wykonane roboty tego wymagają. Wykonawca jest odpowiedzialny za koordynację i zorganizowanie całego procesu budowlanego, w tym również koordynację innych uczestników procesu budowlanego (podwykonawców). Realizując niniejsze zamówienie Wykonawca zobowiązany jest zachować porządek i nie doprowadzić do zanieczyszczenia przyległego terenu oraz do przestrzegania przepisów porządkowych obowiązujących przy korzystaniu z pasa technicznego, a także zachować w stanie nienaruszonym istniejące w sąsiedztwie zadrzewienie i zakrzewienie. Realizacja robót rozumiana jest jako wykonanie wszelkich niezbędnych prac: aplikacja stanowiąca integralną część Stacji, program umożliwiający zdalną kontrolę stacji, generowanie raportów na podstawie przesłanych danych ze stacji, parametryzację stacji, fakturowanie oraz wiele innych funkcji niezbędnych do obsługi urządzenia oraz zdalną aktualizację oprogramowania. Tworzenie bazy danych posesji z szambami z możliwością grupowania na osiedla czy miejscowości.



**POLSKI  
ŁĄD**



Roboty objęte niniejszym zamówieniem wykonywane będą na terenie czynnego zakładu pracy. Wykonawca winien przestrzegać wszelkich przepisów i instrukcji obowiązujących na terenie zakładu. Wykonanie robot nie powinno spowodować zakłóceń w pracy zakładu. Wszelkie roboty mogące wpłynąć na jego funkcjonowanie winny być uzgodnione pisemnie z Użytkownikiem oraz Zamawiającym. Wykonawca winien zorganizować Roboty w taki sposób aby zapewnić nieprzerwany odbiór ścieków w czasie wykonywania robót.

## **Instalacje elektryczne**

### **Wymagania ogólne**

Instalacje elektryczne winny zapewnić ciągłą dostawę energii elektrycznej o właściwych parametrach, zarówno do zasilania urządzeń elektrycznych jak też oświetlenia.

Instalacje powinny gwarantować bezpieczne użytkowanie tych urządzeń zapewniając ochronę przed porażeniem elektrycznym, przepięciami łączeniowymi i atmosferycznymi, pożarem oraz innymi zagrożeniami spowodowanymi pracą urządzeń elektrycznych. Z w/w wymagań wynika konieczność stosowania odpowiednich norm, przepisów i rozwiązań projektowych. Wewnętrzne instalacje zasilające i odbiorcze. Wewnętrzne linie zasilające należy zaprojektować w miejscach łatwo dostępnych, w wydzielonych kanałach, w których należy prowadzić linie słaboprądowe. Przekroje żył winny spełniać wymagania dla szczytowego obciążenia prądowego. Instalacje elektryczne odbiorcze winny być podzielone na obwody, w celu zapewnienia niezawodnej pracy odbiorników energii elektrycznej, ograniczenia skutków ew. awarii i ułatwienia bezpiecznego sprawdzania i konserwacji instalacji.

### **Rozdzielnice elektryczne**

Oczyszczalnia ścieków w miejscach objętymi modernizacją wyposażona zostanie w nowe rozdzielnice zasilające - sterujące na potrzeby technologiczne. Rozdzielnice wyposażać w wyłączniki zwarciorowe na zasilaniu, ograniczniki przepięć, wyłączniki różnicowo – prądowe i nadmiarowo – prądowe na odpływach.



**POLSKI  
ŁĄD**



## **Wymagania dotyczące urządzeń technologicznych**

Wszystkie zastosowane urządzenia technologiczne nie mogą być prototypowe, muszą być dotychczas stosowane w innych oczyszczalniach, posiadać odpowiednie certyfikaty CE, atesty krajowe i gwarancje producentów oraz zapewniony serwis gwarantujący podjęcie działań w ciągu max. 48 godzin od zgłoszenia awarii.