

## WYKAZ URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH I ARMATURY AGREGATOROWI OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W PRZEMYŚLU

Ozn.	Typ urządzenia	Dane techniczne	Producent	Ilość
<b>AGI, AG2</b>	Agregat prądotwórczy <b>MBk3066 LN</b> (90/70°C) na bazie silnika gazowego <b>Bk3066 LI</b> wyposażony w instalację gazową przeznaczoną do spalania biogazu oczyszczalnianego i gazu ziemnego GZ-50 z obudową dźwiękochłonną	<b>Dane silnika:</b> <i>Typ spalania:</i> silnik gazowy z zapłonem iskrowym <i>Zasada działania:</i> 4-suwowy z turbodoładowaniem <i>Liczba cylindrów:</i> 6R <i>Prędkość:</i> 1500 obr/min <i>Moc:</i> 182kW wg ISO 3046 <i>Zużycie biogazu:</i> 85,8m <sup>3</sup> /h dla LHV=6kWh/m <sup>3</sup> <i>Zużycie gazu:</i> 52,2m <sup>3</sup> /h dla LHV=9,86kWh/m <sup>3</sup> <i>Zużycie oleju:</i> 0,2g/kWhmech <b>Dane elektryczne:</b> <i>Prądnica:</i> LSA 46.2VL12 <i>Moc znamionowa:</i> 276kVA <i>Moc osiągalna:</i> 174kW <i>Napięcie:</i> 230/400V; 50Hz <i>Sprawność:</i> 95,6% <i>Stopień ochrony:</i> IP23 <b>Dane cieplne:</b> <i>Moc cieplna:</i> 281kW <i>Temperatura:</i> 90/70° <i>C Ciśnienie:</i> 1,6MPa <i>Opory przepływu:</i> 30kPa <b>Spaliny:</b> <i>Spaliny mokre:</i> 1238 m <sup>3</sup> /h <i>STP:</i> 746m <sup>3</sup> /h <i>Dopuszczalne podciśnienie w module:</i> 2,5kPa <b>Emisja spalin:</b> <i>NOxJako NO2:</i> < 500mg/m <sup>3</sup> <i>CO:</i> < 1000mg/m <sup>3</sup> <b>Gabaryty:</b> <i>Wymiary:</i> 3477x1770x21300mm (dl. x szer. x wys.) <i>Ciężar:</i> 420014500kg <i>Przyłącza:</i> 65mm	<b>MDE</b>	2 kpl.
<b>CHI, CH2</b>	Chłodnica wentylatorowa typu <b>BEB-L-123-900-H-</b> <b>3x400V-50Hz-35</b>	<i>Moc:</i> 360kW <i>Temperatura:</i> 75/55°C <i>Medium:</i> glikol etylenowy- woda (stężenie33%) <i>Opory przepływu:</i> 22,46kPa <i>Wymiary:</i> 2500x1500x1600mm (dl. x szer. x wys.) <i>Ciężar:</i> 346kg <i>Przyłącza :</i> 65mm	<b>TT Coil AS</b>	2 szt.



<b>ZB2</b>	Zawór bezpieczeństwa membranowy wymiennika woda/glikol SYR typu 1915 1 1/4"	Ciśnienie nastawy: 0,3MPa Średnica: 1 1/4" d=20mm ac (b1 10%) = 0,36 ac (b1 25%) = 0,47	<b>SYR</b>	2 szt.
<b>FSI</b>	Filtr osadnikowy typu <b>WK OF</b> DN 100m	DN 100m PN 1,6MPa <b>Masa:</b> 35,5kg	<b>EFAR</b>	1 szt.
<b>Zł</b>	Zawór kulowy kołnierzowy typu <b>WK2a</b> DN 100m	DN 100m PN 1,6MPa Masa: 24,0kg	<b>EFAR</b>	9 szt.
<b>Z2</b>	Zawór kulowy kołnierzowy typu <b>WK2a</b> DN 80m	DN80m PN 1,6MPa Masa: 12,5kg	<b>EFAR</b>	18 szt.
<b>ZZI</b>	Zawór zwrotny międzykołnierzowy typu <b>WK.PI</b> DN 100mm	DN 100m PN 1,6MPa Masa: 2,25kg	<b>EFAR</b>	1 szt.
<b>ZZ2</b>	Zawór zwrotny międzykołnierzowy typu <b>WK.PI</b> DN80mm	<b>80m</b> PN 1,6MPa Masa: 1,5kg	<b>EFAR</b>	2 szt.
zu	Zawór z szybkozłączką do napełniania glikolu DN 20mm			1 szt.
<b>OD</b>	Odpowietrznik			4 szt.
<b>M</b>	Manometr typu <b>CW2.02/100/0 ... 0,6MPa/1,6</b> z zaworem manometrowym oraz rurką syfonową <b>WD6.02</b>	Zakres: 0... 0,6MPa Średnica: 100mm Klasa: 1,6	<b>KFM</b>	7 kpl.
<b>MI</b>	Manometr typu <b>CW2.02/63/0... 0,6MPa/1,6</b> z zaworem nanometrowym migowym oraz rurką syfonową <b>WD6.02</b>	Zakres: 0... 0,6MPa Średnica: 100mm Klasa: 1,6	<b>KFM</b>	2 kpl.