Załącznik Nr 1.2

**SPECYFIKACJA**

**MEBLE WARSZTATOWE**

Zbiorcze wymagania dotyczące wyrobów będących przedmiotem zamówienia:

- wszystkie metalowe elementy w proponowanych meblach malowane proszkowo farbami z atestem PZH w kolorze grafitowo-żółtym RAL 7016-1003

- blacha o minimalnej grubości 0,8 mm z atestem

- profile o grubości ścianki minimum 1,5 mm

- zamki Euro-Locks w systemie Master

- meble produkowane w Polsce zgodnie z wymaganiami norm:

PN-EN ISO 9001:2015

PN-EN ISO 14001:2015

Wymagane dokumenty:

**- do oferty należy dołączyć katalogi producenta mebli, wydane w języku polskim lub wraz z tłumaczeniem na język polski, zawierające fotografie lub rysunki techniczne z wymiarami oraz opisy, potwierdzające parametry techniczne oferowanych mebli (jeżeli w katalogu nie ma – to należy przesłać opis techniczny w celu potwierdzenia parametrów).**

- podczas odbioru zrealizowanego zamówienia mebli warsztatowych należy do protokołu odbioru dołączyć certyfikaty  bezpieczeństwa GS i protokoły Oceny Ergonomicznej na krzesła oraz oświadczeń/dokumenty potwierdzające wykonanie mebli zgodnie z odpowiednimi normami  PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm.

1. **Szafa na pojemniki 1 sztuka**

Szafa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 mm, malowana farbami proszkowymi. Na tylnej ścianie zamontowane listwy z pojemnikami. Drzwi szafy z pojemnikami zawieszonymi na listwach. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe na zawiasach zewnętrznych, wzmocnione perforowanym sztywnikiem, zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Regulatory umożliwiające wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Całkowita nośność szafy 500 kg.

Gabaryty szafy:

– szerokość 1020 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm).

Wyposażenie:

– 70 pojemników o wymiarach: 224/(170)/144/108 mm,

– 136 pojemników o wymiarach: 119/(90)/77/56 mm.

Pojemniki w kolorach do wyboru: czerwony, zielony, niebieski, żółty, szary, czarny.

1. **Regał metalowy otwarty 4 sztuki**

Regał metalowy otwarty 5-półkowy, skręcany, malowany farbami proszkowymi. Nogi regału wykonane z kątownika 40 x 40 mm o grubości 2 mm, zakończone regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie w pomieszczeniu. Rozstaw otworów do przykręcania półki co 40 mm. Półki wykonane z blachy o grubości 0,8 mm, dzięki dodatkowym wzmocnieniom posiadają pożądaną sztywność i wytrzymałość. Półki o nośności 200 kg każda.

Całkowita nośność regału 1000 kg.

Regał z możliwością kotwienia do ściany.

Wymiary regału:

– szerokość 1000 mm (załadunkowa 920 mm),

– wysokość 2000 mm,

– głębokość 500 mm (załadunkowa 420 mm).

Regał będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 16121+A1:2017-11 oraz PN-EN 14073-2:2006 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Biurko warsztatowe 1 sztuka**

Biurko warsztatowe o szerokości 1550 mm, konstrukcja wykonana ze spawanych profili stalowych 30 x 30 x 2 mm na regulatorach malowana farbami proszkowymi. Blat z ogranicznikiem przykręconym w tylnej części biurka o grubości 25 mm z płyty laminowanej popielatej wykończony taśmą PCV 2 mm.

Gabaryty biurka:

– szerokość 1550 mm,

– wysokość 760 mm,

– głębokość 750 mm (z ogranicznikiem 775 mm).

Wyposażenie:

• SZAFKA

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 538 mm

-1 półka (szer. x gł. ) 385 x 550 mm

• PÓŁKA STAŁA (pod blatem w dolnej części)

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

Półka stała metalowa, w dolnej części między szafką a nogami stołu, wzmocniona sztywnikiem, malowana farbami proszkowymi. Półka na połowę głębokości stołu.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana z profili zamkniętych 40 x 40 x 1,5 mm, spawana o nośności 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1800 x 40 x 750 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej, w tylnej części stołu ogranicznik 60mm.

Wyposażenie:

• PÓŁKA STAŁA

Półka stała metalowa w dolnej między nogami stołu, na całej szerokości, wzmocniona sztywnikiem, malowana farbami proszkowymi. Półka na połowę głębokości stołu.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Krzesło TYP 1 – 18 sztuk**

Wymiary:

Wysokość siedziska: 420  - 550 mm

Głębokość siedziska: 420 mm

Głębokość powierzchni siedziska: 450 mm

Szerokość siedziska: 460 mm

Wysokość całkowita: 980  - 1180 mm

Szerokość oparcia: 430 mm

Średnica podstawy: Ø 710 mm

Głębokość całkowita: 636 mm

Szerokość zagłówka: 250 mm

Podstawa:

-Ø 710 mm pięcioramienna poliamidowa w kolorze czarnym (TS25);

Mechanizmy:

FS mechanizm synchroniczny

Funkcje:

-możliwość swobodnego kołysania się

-oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem

-kąt odchylenia oparcia 33 ° zsynchronizowany z kątem pochylenia siedziska 11 °

-możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach

-regulacja siły oporu oparcia za pomocą pokrętła

-płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego.

Kółka:

Kółka Ø 65 mm samohamowne z czarnego tworzywa do powierzchni miękkich (ESH) lub do powierzchni twardych (ESHH).

Podłokietniki 1-D regulowane na wysokość - wykonane z czarnego lub czarnego i białego poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA + GF) z czarnymi miękkimi nakładkami poliuretanowymi (PU). Regulacja wysokości 85 mm.

Siedzisko:

Szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm pokryty pianką wylewaną (FOAM-I)

Oparcie:

Oparcie ma regulowaną wysokość do 70 mm z możliwością blokady w 13 pozycjach.

Łącznik oparcia wykonany ze stalowego płaskownika o grubości 8 mm.

Oparcie siatkowe (MESH) Rama wykonana z polipropylenu (PP), tapicerowana siatką (MF)

Certyfikat:

Certyfikat bezpieczeństwa GS.

Protokół Oceny Ergonomicznej.



1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA

-1 szuflada h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x45 x 470 mm

-2 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 2 sztuki**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm.

1. **Wózek serwisowy 2 sztuki**

Wózek serwisowy 3 szufladowy wykonany z kształtowników stalowych o grubości 0,8-2 mm, malowany farbami proszkowymi. Szuflady na prowadnicach teleskopowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key. Blat o grubości 18 mm pokryty 3 mm gumą gładką olejoodporną, z 3 stron nad blatem rant metalowy o wysokości 27 mm. W bocznej części wygodny uchwyt do pchania oraz tablice perforowane umożliwiające montaż zawieszek, pojemników itp. Koła jezdne Ø 100 mm wszystkie obrotowe w tym dwa z hamulcem.

Gabaryty wózka:

– szerokość 692mm (z uchwytem 760mm),

– wysokość 784 mm (z kołami 914mm),

– głębokość 460 mm,

– 1 szuflada wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 165 x 330 mm,

– 2 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 225 x 330 mm.

1. **Regał metalowy otwarty 1 sztuka**

Regał metalowy otwarty 5-półkowy, skręcany, malowany farbami proszkowymi. Nogi regału wykonane z kątownika 40 x 40 mm o grubości 2 mm, zakończone regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie w pomieszczeniu. Rozstaw otworów do przykręcania półki co 40 mm. Półki wykonane z blachy o grubości 0,8 mm, dzięki dodatkowym wzmocnieniom posiadają pożądaną sztywność i wytrzymałość. Półki o nośności 200 kg każda.

Regał z możliwością kotwienia do ściany.

Wymiary regału:

– szerokość 1000 mm (załadunkowa 920 mm),

– wysokość 2000 mm,

– głębokość 700 mm (załadunkowa 620 mm).

Regał będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 16121+A1:2017-11 oraz PN-EN 14073-2:2006 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Stół warsztatowy o szerokości 1200 mm. Konstrukcja wykonana z profili stalowych zamkniętych 40 x 40 x 1,5 mm. Spawana konstrukcja ramy daje dużą sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie do 1000 kg, malowana farbami proszkowymi. Stół wyposażony w regulatory umożliwiające jego wypoziomowanie w pomieszczeniu.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1200 x 40 x 600 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej z ogranicznikiem w tylnej części stołu.

Gabaryty stołu:

– szerokość 1200 mm,

– wysokość 900 mm,

– głębokość 600 mm.

Wyposażenie:

• SZAFKA (z lewej strony)

– 1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

• SZAFKA (z prawej strony)

– 1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 194 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

• PÓŁKA STAŁA METALOWA (w dolnej części na całą szerokość stołu) na połowę głębokości stołu.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Wózek serwisowy 1 sztuka**

Wózek serwisowy 4 szufladowy wykonany z kształtowników stalowych o grubości 0,8-2 mm, malowany farbami proszkowymi. Szuflady na prowadnicach teleskopowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key. Blat o grubości 18 mm pokryty 3 mm gumą gładką olejoodporną, z 3 stron nad blatem rant metalowy o wysokości 27 mm. W bocznej części wygodny uchwyt do pchania oraz tablice perforowane umożliwiające montaż zawieszek, pojemników itp. Koła jezdne Ø 100 mm wszystkie obrotowe w tym dwa z hamulcem.

Gabaryty wózka:

– szerokość 692mm (z uchwytem 760mm),

– wysokość 784 mm (z kołami 914mm),

– głębokość 460 mm,

– 1 szuflada wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 105 x 330 mm,

– 3 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 165 x 330 mm.

1. **Stół narożny 1 sztuka**

Stół składa się z trzech modułów (każdy o głębokości 600 mm i wysokości 900 mm):

- stół lewy (o szerokości 3600 mm)

- stół środkowy (o szerokości 1200 mm)

- stół prawy (o szerokości 2400 mm)

Spawane konstrukcje stołów wykonane z profili 40 x 40 x 1,5 mm zapewniają dużą sztywność i nośność stołu o obciążeniu do 1000 kg

Blaty z olejowanej klejonki bukowej o grubości 40 mm.

Stół lewy składa się z dwóch osobnych stołów o szerokościach 1900 mm i 1700 mm (z nadbudową).

Pod blatem łącznie 6 szuflad h120.

Nadbudowa z tablicami perforowanymi i oświetleniem po prawej stronie stołu, na długości 1700 mm. Półka wisząca na całą szerokość nadbudowy wykonana ze sklejki lakierowanej o gr. 24 mm.

Stół środkowy z nadbudową z tablicami perforowanymi i oświetleniem. Pod blatem metalowa półka stała na całej szerokości. Półka na połowę głębokości stołu.

Stół prawy z nadbudową z tablicami perforowanymi. Półka na całej szerokości nadbudowy wykonana ze sklejki lakierowanej o grubości 24 mm.

Pod blatem dwie szafki z 5-szufladami (1x h60 oraz 4x h120).

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Krzesło TYP 2 - 5 sztuki**

# Siedzisko i oparcie z tworzywa sztucznego, antypoślizgowe w czarnym kolorze.

# Podstawa jezdna czarna, wykonana z mocnego tworzywa sztucznego (poliamid).

# Możliwość wyboru stopek lub kółek: do powierzchni miękkich lub twardych.

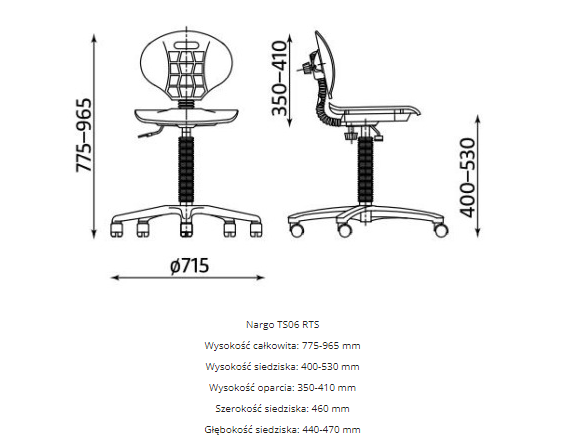
# Regulowana wysokość i głębokość siedziska.

# Regulowana wysokość oparcia.

# Szerokość siedziska 46 cm.

# Głębokość siedziska: 44 - 47 cm.

# Waga 10 kg.



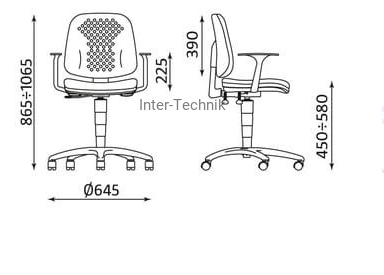
1. **Krzesło TYP 3 - 2 sztuki**

Krzesło specjalistyczne z podłokietnikami stałymi.

Siedzisko i oparcie - poliuretan antypoślizgowy.   
**Z mechanizmem ERGON UP** - kąt pochylenia oparcia +20st do -3st Wysokość oparcia - 8 zapadek.

|  |  |
| --- | --- |
| Wysokość siedziska [mm] | 450-580 |
| Wysokość krzesła [mm] | 865-1065 |
| Szerokość siedziska [mm] | 490 |
| Głębokość siedziska [mm] | 450 |
| Wysokość podłokietnika [mm] | 225 |





1. **Biurko warsztatowe 1 sztuka**

Biurko warsztatowe o szerokości 1800 mm, konstrukcja wykonana ze spawanych profili stalowych 30 x 30 x 2 mm na regulatorach malowana farbami proszkowymi.

Blat z płyty laminowanej popielatej wykończony taśmą PCV 2 mm.

Wyposażenie:

• SZAFKA (po prawej stronie)

-3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

-3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Gabaryty biurka:

– szerokość 1800 mm,

– wysokość 760 mm,

– głębokość 600 mm.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU NS303 Z LAMPĄ LED KL2000

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 1800 x 1050 x 535 mm,

– wysokość lampy nad blatem 1100mm,

– długość lampy LED 1200mm.

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50x35mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 1950 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Malowanie proszkowe, kolor RAL do uzgodnienia.

1. **Regał metalowy otwarty 1 sztuka**

Regał metalowy otwarty 5-półkowy, skręcany, malowany farbami proszkowymi. Nogi regału wykonane z kątownika 40 x 40 mm o grubości 2 mm, zakończone regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie w pomieszczeniu. Rozstaw otworów do przykręcania półki co 40 mm.

Półki wykonane z blachy o grubości 0,8 mm, dzięki dodatkowym wzmocnieniom posiadają pożądaną sztywność i wytrzymałość. Półki o nośności 150 kg każda, pokryte gumą gładką.

Całkowita nośność regału 750 kg.

Regał z możliwością kotwienia do ściany.

Wymiary regału:

– szerokość 800 mm,

– wysokość 1800 mm,

– głębokość 300 mm.

Regał będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 16121+A1:2017-11 oraz PN-EN 14073-2:2006 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stolik pod wiertarkę 1 sztuka**

Wymiary stolika:

- szerokość 600 mm

- wysokość 920 mm

- głębokość 670 mm

Stół roboczy pod wiertarkę posiada solidną, ergonomiczną konstrukcję wykonaną z profili stalowych zamkniętych 40 x 40 x 2 mm. Spawana konstrukcja ramy daje dużą sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie do 500 kg. Stół wyposażony w regulatory umożliwiające jego wypoziomowanie w pomieszczeniu.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 600 x 37,5 x 670 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5 mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA

– 1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

• Półka stała ocynkowana w połowie wysokości.

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 194 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflada z pełnym wysuwem osadzona na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykana zamkiem w systemie Master Key.

Malowanie proszkowe, kolor RAL do uzgodnienia.

1. **Stół narożny 1 sztuka**

Stół składa się z dwóch części.

Stół lewy o wymiarach:

- szerokość 1900 mm

- wysokość 900 mm

- głębokość 600 mm

Spawana konstrukcja stołu wykonana z profili 40 x 40 x 1,5 mm zapewnia dużą sztywność i nośność stołu o obciążeniu do 1000 kg .

Blat o wymiarach (SxG) 1900 x 600 mm cofnięty o 200 mm do tyłu (miejsce na kaloryfer), wykonany z olejowanej klejonki bukowej o grubości 40 mm.

Pod blatem metalowa półka stała na całą szerokość stołu w połowie wysokości.

Stół prawy o wymiarach:

- szerokość 2400 mm

- wysokość 900 mm

- głębokość 600 mm

Spawana konstrukcja stołu wykonana z profili 40 x 40 x 1,5 mm zapewnia dużą sztywność i nośność stołu o obciążeniu do 1000 kg .

Blat o wymiarach (SxG) 2400 x 565 mm, wykonany z olejowanej klejonki bukowej o grubości 40 mm. Pod jednym końcem blatu z boku miejsce na grzejnik.

Pod blatem metalowa półka stała na całą szerokość stołu w połowie wysokości.

Nadbudowa stołu prawego z lampą LED KL2000

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 2400 x 1050 x 535 mm,

– wysokość lampy nad blatem 1100mm,

– długość lampy LED 1200mm.

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50x35mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 2100 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Malowanie proszkowe, kolor RAL do uzgodnienia.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– (szer. x wys. x gł.) 1100 x 2000 x 400 mm,

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1094 x 30 x 337 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 545 x 1880 x 24 mm.

Malowanie proszkowe, kolor RAL do uzgodnienia.

1. **Biurko warsztatowe 3 sztuki**

Konstrukcja wykonana ze spawanych profili stalowych 30 x 30 x 2 mm na regulatorach malowana farbami proszkowymi. Blat o grubości 25 mm z płyty laminowanej popielatej wykończony taśmą PCV 2 mm. W blacie przepust fi60 mm na kable.

Gabaryty biurka:

– szerokość 1550 mm,

– wysokość 760 mm,

– głębokość 750 mm (z ogranicznikiem 775 mm).

Wyposażenie:

• SZAFKA

-3 szuflady h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm

• Półka na komputer (po prawej stronie pod blatem).

NADBUDOWA DUŻA STOŁU NDS2 Z LAMPĄ LED KL1550

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 1550 x 1200 x 535 mm,

– wysokość lampy nad blatem 1100 mm,

– długość lampy LED 1200 mm.

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 2100 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu.

Konstrukcja z wysokiej jakości lampą LED wykonana jest z kształtowników giętych o grubości 2 mm, malowana farbami proszkowymi i jest przykręcona do ramy nadbudowy stołu. Włącznik lampy i dwa gniazda 230V z uziemieniem umieszczone na tablicy w dolnej prawej części, zasilanie 3 metrowym przewodem z wtyczką.

1. **Szafa biurowa 1 sztuka**

Szafa biurowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 mm malowana farbami proszkowymi, wyposażona jest w 4 przestawne co 20 mm półki o nośności 60 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Regulatory umożliwiające wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– (szer. x wys. x gł.) 800 x 1950 x 350 mm,

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 794 x 30 x 295 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 365 x 1839 x 20 mm.

1. **Stół warsztatowy 2 sztuki**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• 4 x SZAFKA

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 538 mm

-1 półka (szer. x gł. ) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi. Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1550 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• 3 x SZAFKA

-1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa na chemikalia 1 sztuka**

Szafa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm malowana farbami proszkowymi, wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki wannowe ocynkowane o pojemności 20 litrów i obciążeniu 100 kg. W deklu górnym zamontowany jest króciec umożliwiający podłączenie do szafy wentylacji zewnętrznej. W dolnej półce znajduje się ruszt ocynkowany z kształtowników giętych przenoszący obciążenie 250 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe na zawiasach zewnętrznych, wzmocnione sztywnikiem, zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Dodatkowo drzwi wyposażone w dolnej części w otwory wentylacyjne. Szafa na regulatorach umożliwiających wypoziomowanie w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 1020 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm).

Szafa certyfikowana. Spełnia wymagania norm PN-EN 16121+A1:2017-11, PN-EN 16122:2012, PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14470-1:2020 z wykluczeniem pkt. 6.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• 4 x SZAFKA

-1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1550 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• 1x SZAFKA szeroka

-1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 560 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 560 x 165 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 560 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 650 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Biurko warsztatowe 1 sztuka**

Biurko warsztatowe o szerokości 1550 mm, konstrukcja wykonana ze spawanych profili stalowych 30 x 30 x 2 mm na regulatorach malowana farbami proszkowymi.

Blat z płyty laminowanej o grubości 25 mm pokryty blachą ocynkowaną o grubości 1 mm.

Wyposażenie:

• SZAFKA (po lewej stronie)

-3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

-3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Gabaryty biurka:

– szerokość 1550 mm,

– wysokość 760 mm,

– głębokość 750 mm.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU NS303 Z LAMPĄ LED KL2000

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 1800 x 1050 x 535 mm,

– wysokość lampy nad blatem 1100mm,

– długość lampy LED 1200mm.

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50x35mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 1950 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Malowanie proszkowe, kolor RAL do uzgodnienia.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1100 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• 2 x SZAFKA

-1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 3 sztuki**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 950 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 510 mm (z zamkiem 515 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 944 x 30 x 453 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 440 x 1839 x 20 mm.

Drzwi w kolorze jasnoszarym RAL 7035

Korpus w kolorze niebieskim RAL 5015

1. **Wózek warsztatowy 1 sztuka**

Wózek warsztatowy 8 szufladowy, dwukomorowy o wielofunkcyjnym zastosowaniu wykonany z kształtowników stalowych o grubości 0,8-2 mm umożliwia konfiguracje w szuflady na prowadnicach teleskopowych o nośności 40 kg, malowanie farbami proszkowymi, zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key. Blat o grubości 18 mm pokryty 3 mm gumą gładką olejoodporną, z 3 stron nad blatem rant metalowy o wysokości 27 mm. W bocznej części wygodny uchwyt do pchania oraz tablice perforowane umożliwiające montaż zawieszek, pojemników itp. Koła jezdne Ø 100 mm wszystkie obrotowe w tym dwa z hamulcem.

Gabaryty wózka:

– szerokość 900 mm (z uchwytem 970 mm),

– wysokość 784 mm (z kołami 914 mm),

– głębokość 600 mm,

– 4 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm,

– 2 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm,

– 2 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm.

Fronty w kolorze jasnoszarym RAL 7035

1. **Wózek warsztatowy 1 sztuka**

Wózek warsztatowy dwukomorowy o wielofunkcyjnym zastosowaniu wykonany z kształtowników stalowych o grubości 0,8-2 mm umożliwia konfiguracje w szuflady na prowadnicach teleskopowych o nośności 40 kg oraz drzwi z przestawną półką, malowanie farbami proszkowymi, zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key. Blat o grubości 18 mm pokryty 3 mm gumą gładką olejoodporną, z 3 stron nad blatem rant metalowy o wysokości 27 mm. W bocznej części wygodny uchwyt do pchania oraz tablice perforowane umożliwiające montaż zawieszek, pojemników itp. Koła jezdne Ø 100 mm wszystkie obrotowe w tym dwa z hamulcem.

Gabaryty wózka:

– szerokość 900 mm (z uchwytem 970 mm),

– wysokość 784 mm (z kołami 914 mm),

– głębokość 600 mm,

– 2 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm,

– 1 szuflada wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm,

– 2 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm,

– 1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 504 mm,

– 1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 40 x 750 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej.

Wyposażenie:

• SZAFKA

– 3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

• SZAFKA

– 2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 384 mm

– 1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU NDS3 Z LAMPĄ LED KL2000

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 2000 x 1200 x 535 mm,

– wysokość lampy nad blatem 1100 mm,

– długość lampy LED 1200 mm.

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 2100 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Konstrukcja z wysokiej jakości lampą LED wykonana jest z kształtowników giętych o grubości 2 mm, malowana farbami proszkowymi i jest przykręcona do ramy nadbudowy stołu. Włącznik lampy i dwa gniazda 230V z uziemieniem umieszczone na tablicy w dolnej prawej części, zasilanie 3 metrowym przewodem z wtyczką.

SZAFKA WISZĄCA

– (szer. x wys. x gł.) 1990 x 500 x 250 mm,

– 2 pary drzwi dwuskrzydłowych ( szer. x wys.) 462,5 x 434 mm,

– 2 półki ( szer. x gł. ) 990 x 197 mm.

Szafka wisząca przykręcana do ramy nadbudowy stołu lub ściany wykonana jest z blachy stalowej o grubości 0,8 mm, malowana farbami proszkowymi. Tył szafki jest perforowany – można zamontować na nim zawieszki, w środku znajduje się półka przestawna o nośności 30 kg. Zamykana jest drzwiami dwuskrzydłowymi na chowanych zawiasach, wzmocnionymi perforowanym sztywnikiem, ryglowanie w dwóch punktach zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 40 x 750 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej, w tylnej części stołu ogranicznik 60mm.

Wyposażenie:

• SZAFKA

-1 szuflada h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x45 x 470 mm

-2 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 40 x 750 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej, w tylnej części stołu ogranicznik 60mm.

Wyposażenie:

• SZAFKA

-2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

-2 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm

• SZAFKA

-3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm

• SZAFKA

-2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x470 mm

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 384 mm

-1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm

• SZAFKA

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 538 mm

-1 półka (szer. x gł. ) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z imadłem 1 sztuka**

Solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 36 x 750 mm wykonany ze sklejki i pokryty warstwą mosiądzu o grubości 2 mm.

Wyposażenie:

• SZAFKA

– 3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

• SZAFKA

– 2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 384 mm

– 1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

Nad lewym kontenerkiem imadło łańcuchowe do rur 1/8-6" (10-165mm) Rothenbarger.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z 2 imadłami 1 sztuka**

Solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 36 x 750 mm wykonany ze sklejki i pokryty warstwą mosiądzu o grubości 2 mm.

Wyposażenie:

• PÓŁKA STAŁA (wykonana z blachy ocynkowanej w dolnej części między nogami stołu)

Dwa imadła: maszynowe BISON-BIAL 1240-250L oraz imadło maszynowe kątowe do mocowania wałków 6546-125

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 2 sztuki**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 2 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. 8 szuflad na prowadnicach teleskopowych w dolnej części szafy o nośności 40 kg. Nad szufladami panel perforowany, wieniec dolny wzmocniony. Drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 2 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm,

– 2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 45 x 330 mm,

– 2 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 105 x 330 mm,

– 2 szuflady h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 165 x 330 mm,

– 2 szuflady h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 225 x 330 mm.

1. **Szafa narzędziowa 3 sztuki**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm.

1. **Wózek serwisowy 3 sztuki**

Wózek serwisowy 3-półkowy wykonany z kształtowników stalowych o grubości 2 mm, malowany farbami proszkowymi. Półki z rantem o wysokości 30 mm wyłożone gumą gładką o grubości 2 mm. Koła jezdne Ø 100 mm wszystkie obrotowe, w tym dwa z hamulcem. Z boku wózka wygodny uchwyt do pchania.

Całkowita nośność wózka 300 kg.

Gabaryty wózka:

– szerokość 680 mm (z uchwytem 750 mm),

– wysokość 770 mm (z kołami 900 mm),

– głębokość 460 mm.

1. **Stolik mobilny na kołach 1 sztuka**

Stół mobilny posiada solidną, ergonomiczną konstrukcję wykonaną z profili stalowych zamkniętych 40 x 40 x 2 mm. Spawana konstrukcja ramy daje dużą sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie do 500 kg, malowana farbami proszkowymi. Stół wyposażony w regulatory umożliwiające jego wypoziomowanie w pomieszczeniu. Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 600 x 40 x 600 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej.

Gabaryty stołu:

– szerokość 600 mm,

– wysokość z kołami 1100 mm,

– głębokość 600 mm.

Wyposażenie:

• SZAFKA

– 1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 194 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflada z pełnym wysuwem osadzona na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykana zamkiem w systemie Master Key.

1. **Biurko warsztatowe 1 sztuka**

Biurko warsztatowe o szerokości 2000 mm, konstrukcja wykonana ze spawanych profili stalowych 30 x 30 x 2 mm na regulatorach malowana farbami proszkowymi. Blat z ogranicznikiem przykręconym w tylnej części biurka o grubości 25 mm z płyty laminowanej popielatej wykończony taśmą PCV 2 mm.

Gabaryty biurka:

– szerokość 2000 mm,

– wysokość 760 mm,

– głębokość 750 mm (z ogranicznikiem 775 mm).

Wyposażenie:

• SZAFKA

-3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

-3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

• SZAFKA

-3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

-3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

1. **Szafa na pojemniki 1 sztuka**

Szafa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 mm malowana farbami proszkowymi. Wyposażona jest w 3 przestawne co 20 mm półki o nośności 60 kg, na których ustawione są pojemniki 2A. W górnej części szafy przynitowana tablica perforowana. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe na zawiasach zewnętrznych, wzmocnione perforowanym sztywnikiem, zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Regulatory umożliwiające wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Całkowita nośność szafy 500 kg.

Gabaryty szafy:

– szerokość 1020 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm).

Wyposażenie:

– 3 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1015 x 30 x 381 mm,

– 20 pojemników o wymiarach: 314/(237)/202/148 mm.

Pojemniki w kolorach do wyboru: czerwony, zielony, niebieski, żółty, szary, czarny.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 538 mm

-1 półka (szer. x gł. ) 385 x 550 mm

• SZAFKA

-1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 384 mm

-1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm

• SZAFKA

-2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x470 mm

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 384 mm

-1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm

• SZAFKA

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 538 mm

-1 półka (szer. x gł. ) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU NDS3 Z LAMPĄ LED KL2000

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 2000 x 1200 x 535 mm,

– wysokość lampy nad blatem 1100 mm,

– długość lampy LED 1200 mm.

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 2100 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Konstrukcja z wysokiej jakości lampą LED wykonana jest z kształtowników giętych o grubości 2 mm, malowana farbami proszkowymi i jest przykręcona do ramy nadbudowy stołu. Włącznik lampy i dwa gniazda 230V z uziemieniem umieszczone na tablicy w dolnej prawej części, zasilanie 3 metrowym przewodem z wtyczką.

Dodatkowo imadło ślusarskie 1240-250L Bison

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 3 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg, 3 szuflady na prowadnicach teleskopowych w środkowej części szafy o nośności 40 kg. Nad szufladami panel perforowany, wieniec dolny wzmocniony. Drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 3 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm,

– 1 szuflada h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 45 x 330 mm,

– 1 szuflada h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 105 x 330 mm,

– 1 szuflada h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 165 x 330 mm.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm.

1. **Wózek warsztatowy 1 sztuka**

Wózek warsztatowy dwukomorowy o wielofunkcyjnym zastosowaniu wykonany z kształtowników stalowych o grubości 0,8-2 mm umożliwia konfiguracje w szuflady na prowadnicach teleskopowych o nośności 40 kg oraz drzwi z przestawną półką, malowanie farbami proszkowymi, zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key. Blat o grubości 18 mm pokryty 3 mm gumą gładką olejoodporną, z 3 stron nad blatem rant metalowy o wysokości 27 mm. W bocznej części wygodny uchwyt do pchania oraz tablice perforowane umożliwiające montaż zawieszek, pojemników itp. Koła jezdne Ø 100 mm wszystkie obrotowe w tym dwa z hamulcem.

Gabaryty wózka:

– szerokość 900 mm (z uchwytem 970 mm),

– wysokość 784 mm (z kołami 914 mm),

– głębokość 600 mm,

– 1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 658 mm,

– 1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm,

– 2 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm,

– 1 szuflada wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm,

– 1 szuflada wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1100 x 40 x 750 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej.

Wyposażenie:

• PÓŁKA STAŁA

-wymiar półki (szer. x wys. x gł.) 900 x 30 x 300 mm

Półka stała metalowa, skręcana w dolnej części stołu między szafkami lub nogami stołu, wzmocniona sztywnikiem, nośność półki 125 kg, malowana farbami proszkowymi. Półka na połowę głębokości stołu.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 1100 x 1050 x 35 mm

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 1950 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1100 x 40 x 750 mm wykonany z olejowanej klejonki bukowej, w tylnej części stołu ogranicznik 60mm.

Wyposażenie:

• PÓŁKA STAŁA

-wymiar półki (szer. x wys. x gł.) 900 x 30 x 300 mm

• PÓŁKA WYSUWNA

-wymiar wewnętrzny półki (szer. x gł.) 856 x 597 mm

Półka stała metalowa, skręcana w dolnej części stołu między szafkami lub nogami stołu, wzmocniona sztywnikiem, nośność półki 125 kg, malowana farbami proszkowymi. Półka na połowę głębokości stołu.

Sprawdzona, bardzo funkcjonalna półka wysuwana z odgiętymi bokami na mocnych prowadnicach o nośności 125 kg i pełnym wysuwie 600 mm, zapewnia łatwy i wygodny dostęp hdo całej powierzchni, malowana farbami proszkowymi.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 1100 x 1050 x 35 mm

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 1950 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 950 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 510 mm (z zamkiem 515 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 944 x 30 x 453 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 440 x 1839 x 20 mm.

1. **Wózek serwisowy 1 sztuka**

Wózek serwisowy 3 szufladowy wykonany z kształtowników stalowych o grubości 0,8-2 mm, malowany farbami proszkowymi. Szuflady na prowadnicach teleskopowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key. Blat o grubości 18 mm pokryty 3 mm gumą gładką olejoodporną, z 3 stron nad blatem rant metalowy o wysokości 27 mm. W bocznej części wygodny uchwyt do pchania oraz tablice perforowane umożliwiające montaż zawieszek, pojemników itp. Koła jezdne Ø 100 mm wszystkie obrotowe w tym dwa z hamulcem.

Gabaryty wózka:

– szerokość 692mm (z uchwytem 760mm),

– wysokość 784 mm (z kołami 914mm),

– głębokość 460 mm,

– 1 szuflada wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 165 x 330 mm,

– 2 szuflady wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 225 x 330 mm.

1. **Regał z szufladami 1 sztuka**

Regał ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowany farbami proszkowymi.

Wyposażony w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg oraz 3 szuflady.

Wieniec dolny wzmocniony. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 3 szuflady h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 600 x 165 x 330 mm,

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm.

1. **Stół warsztatowy z imadłem 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA (po lewej stronie)

-1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 538 mm

-1 półka (szer. x gł. ) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

Z prawej strony blatu imadło maszynowe BISON-BIAL 1240-250L.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Stół warsztatowy to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• PÓŁKA STAŁA

-wymiar półki (szer. x wys. x gł.) 1800 x 30 x 300 mm

Półka stała metalowa, skręcana w dolnej części stołu między szafkami lub nogami stołu, wzmocniona sztywnikiem, nośność półki 125 kg, malowana farbami proszkowymi. Półka na połowę głębokości stołu.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU NDS3 Z LAMPĄ LED KL2000

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 2000 x 1200 x 535 mm,

– wysokość lampy nad blatem 1100 mm,

– długość lampy LED 1200 mm.

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 2100 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Konstrukcja z wysokiej jakości lampą LED wykonana jest z kształtowników giętych o grubości 2 mm, malowana farbami proszkowymi i jest przykręcona do ramy nadbudowy stołu. Włącznik lampy i 4 gniazda 230V z uziemieniem umieszczone na tablicy w dolnej prawej części, zasilanie 3 metrowym przewodem z wtyczką.

SZAFKA WISZĄCA

– (szer. x wys. x gł.) 1990 x 500 x 250 mm,

– 2 pary drzwi dwuskrzydłowych ( szer. x wys.) 462,5 x 434 mm,

– 2 półki ( szer. x gł. ) 990 x 197 mm.

Szafka wisząca przykręcana do ramy nadbudowy stołu lub ściany wykonana jest z blachy stalowej o grubości 0,8 mm, malowana farbami proszkowymi. Tył szafki jest perforowany – można zamontować na nim zawieszki, w środku znajduje się półka przestawna o nośności 30 kg. Zamykana jest drzwiami dwuskrzydłowymi na chowanych zawiasach, wzmocnionymi perforowanym sztywnikiem, ryglowanie w dwóch punktach zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafka z 3 szufladami 1 sztuka**

Kontenerek z 3 szufladami, wykonany ze zgrzewanych kształtowników stalowych o grubości 0,8-2 mm malowany farbami proszkowymi, szuflady na prowadnicach teleskopowych nośność 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key. Blat o grubości 24 mm z wielowarstwowej sklejki liściastej lakierowany.

Gabaryty kontenerka:

– szerokość 450 mm,

– wysokość 632 mm,

– głębokość 600 mm,

– 3 szuflady h180 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 165 x 470 mm.

1. **Stół warsztatowy 1 sztuka**

Stół warsztatowy (ciężki) to solidna ergonomiczna konstrukcja wykonana z profili stalowych zamkniętych 60x60x3mm. Spawana konstrukcja ramy daje bardzo dużą sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 3000 kg, możliwość kotwienia do posadzki. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1100 x 36 x 750 mm wykonany z wielowarstwowej sklejki lakierowanej z ogranicznikiem 60 mm w tylniej części stołu.

Wyposażenie:

• SZAFKA

-1 szuflada h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x45 x 470 mm

-2 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1550 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA (po prawej stronie)

-1 szuflada h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x45 x 470 mm

-2 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 1550 x 1050 x 35 mm

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 1950 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA

– 3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

• SZAFKA

– 2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 384 mm

– 1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

• NADBUDOWA DUŻA STOŁU NDS3 Z LAMPĄ LED KL2000

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 2000 x 1200 x 535 mm

– wysokość lampy nad blatem 1100 mm

– długość lampy LED 1200 mm

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 2100 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Konstrukcja z wysokiej jakości lampą LED wykonana jest z kształtowników giętych o grubości 2 mm, malowana farbami proszkowymi i jest przykręcona do ramy nadbudowy stołu. Włącznik lampy i dwa gniazda 230V z uziemieniem umieszczone na tablicy w dolnej prawej części, zasilanie 3 metrowym przewodem z wtyczką.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1550 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA (po lewej stronie)

-1 szuflada h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x45 x 470 mm

-2 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

-1 szuflada h240 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 225 x 470 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

NADBUDOWA DUŻA STOŁU

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 1550 x 1050 x 35 mm

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 1950 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Stół warsztatowy z nadbudową 1 sztuka**

Konstrukcja wykonana ze specjalnie zaprojektowanych kształtowników giętych z wysokogatunkowej stali o grubości 2 mm, spawana i skręcana, co daje odpowiednią sztywność i nośność stołu zapewniając obciążenie 1000 kg. Malowana farbami proszkowymi odpornymi na ścieranie z atestem PZH.

Blat o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 2000 x 37,5 x 750 mm wykonany z liściastej wielowarstwowej sklejki, pokryty ocynkowaną 1,5 mm blachą, narożniki spawane.

Wyposażenie:

• SZAFKA

– 3 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 3 szuflady h120 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 105 x 470 mm

• SZAFKA

– 2 szuflady h60 wymiar wewnętrzny (szer. x wys. x gł.) 360 x 45 x 470 mm

– 1 drzwi (szer. x wys.) 404 x 384 mm

– 1 półka (szer. x gł.) 385 x 550 mm

Szafka do zabudowy stołu o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 450 x 614 x 600 mm, wykonana z blachy stalowej o grubości 0,8-2 mm. Zabezpieczona antykorozyjnie, malowana farbami proszkowymi.

Szuflady z pełnym wysuwem osadzone są na prowadnicach kulkowych o nośności 40 kg zamykane zamkiem centralnym w systemie Master Key.

Drzwi na zawiasach chowanych zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key wzmocnione perforowanym sztywnikiem. W środku półka z regulacją wysokości o nośności 60 kg.

• NADBUDOWA DUŻA STOŁU

– wymiar nad blatem (szer. x wys. x gł.) 2000 x 1050 x 35 mm

Nadbudowa wykonana jest z kształtowników giętych 50 x 35 mm o grubości 2 mm skręcana, tablica perforowana nitowana do ramy. Całkowita wysokość nadbudowy i stołu wynosi 1950 mm i jest solidnie przykręcona do ramy i blatu. Otwory konstrukcyjne umożliwiają zamontowanie oświetlenia, szafki, zawieszek, półek, listwy z pojemnikami itp.

• SZAFKA WISZĄCA

– (szer. x wys. x gł.) 1990 x 500 x 250 mm

– 2 pary drzwi dwuskrzydłowych (szer. x wys.) 462,5 x 434 mm

– 2 półki (szer. x gł.) 990 x 197 mm

Szafka wisząca przykręcana do ramy nadbudowy stołu lub ściany wykonana jest z blachy stalowej o grubości 0,8 mm, malowana farbami proszkowymi. Tył szafki jest perforowany – można zamontować na nim zawieszki, w środku znajduje się półka przestawna o nośności 30 kg. Zamykana jest drzwiami dwuskrzydłowymi na chowanych zawiasach, wzmocnionymi perforowanym sztywnikiem, ryglowanie w dwóch punktach zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key.

Stół będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-2:2019-08, PN-EN 15372:2016-12, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729-2+A1:2016-02, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14749:2016-04, PN-EN 16121+A1:2017-11 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Regał metalowy otwarty 2 sztuki**

Regał metalowy otwarty 4-półkowy, skręcany, malowany farbami proszkowymi. Nogi regału wykonane z kątownika 40 x 40 mm o grubości 2 mm, zakończone regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie w pomieszczeniu. Rozstaw otworów do przykręcania półki co 40 mm. Półki wykonane z blachy o grubości 0,8 mm, dzięki dodatkowym wzmocnieniom posiadają pożądaną sztywność i wytrzymałość. Półki o nośności 150 kg każda.

Regał z możliwością kotwienia do ściany.

Wymiary regału:

– szerokość 1200 mm

– wysokość 2000 mm,

– głębokość 700 mm.

Regał będący przedmiotem zamówienia musi spełniać wymagania normy PN-EN 16121+A1:2017-11 oraz PN-EN 14073-2:2006 dotyczące badań wytrzymałości, trwałości i stateczności.

1. **Szafa narzędziowa 1 sztuka**

Szafa narzędziowa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 i 1,0 mm, malowana farbami proszkowymi. Wyposażona w 4 przestawne co 20 mm półki na obciążenie 100 kg. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe wzmocnione sztywnikiem perforowanym zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Szafa z regulatorami umożliwiającymi wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Gabaryty szafy:

– szerokość 772 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm),

– 4 półki przestawne o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 766 x 30 x 378 mm,

– 1 para drzwi o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 351 x 1839 x 20 mm.

1. **Szafa na pojemniki 1 sztuka**

Szafa metalowa wykonana ze zgrzewanych kształtowników giętych o grubości 0,8 mm malowana farbami proszkowymi. Wyposażona jest w 3 przestawne co 20 mm półki o nośności 60 kg, na których ustawione są pojemniki 2A. W górnej części szafy przynitowana tablica perforowana. Wieniec dolny wzmocniony, drzwi dwuskrzydłowe na zawiasach zewnętrznych, wzmocnione perforowanym sztywnikiem, zamykane zamkiem cylindrycznym w systemie Master Key, ryglowanie w 3 punktach. Regulatory umożliwiające wypoziomowanie szafy w pomieszczeniu.

Całkowita nośność szafy 500 kg.

Gabaryty szafy:

– szerokość 1020 mm,

– wysokość 1950 mm (z regulatorami 1960 mm),

– głębokość 435 mm (z zamkiem 440 mm).

Wyposażenie:

– 6 półek przestawnych o wymiarach (szer. x wys. x gł.) 1015 x 30 x 381 mm,

– 20 pojemników 2A o wymiarach: 314/(237)/202/148 mm.