

Zakres ciągadeł do zapytania nr 130005926 - ciągadła do zagęszczania w trakcie skręcania

Średnica	Tolerancja	Obudowa [Fi x H]	Średnica wejścia drutów	Rodzaj wkładki	Do jakiego materiału	Kąt wejścia drutów w ciągadła	Wkładka
8,15	+/-0,002	53 x 40	10,2	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
13,00	+/-0,005	75 x 40	15,3	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
15,30	+/-0,005	75 x 40	17,6	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
17,90	+/-0,005	75 x 40	20,1	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
22,90	+/-0,005	75 x 40	25,6	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
23,50	+/-0,005	75 x 40	26,2	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
26,40	+/-0,005	100 x 50	29,7	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
29,30	+/-0,005	100 x 50	32,3	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA
33,10	+/-0,005	100 x 50	36,1	PCD	Al. + Cu.	60°	COMPAX lub SUMIDIA