Firma SKF Polska SA aktywnie poszukuje firmy, której powierzy realizację kompleksowego zarządzania gospodarką smarno-olejową, w skład czego wchodzi: Gospodarka magazynowa, obsługa stacji chłodziw, obsługa smarownicza, obsługa pozostałych stacji i instalacji centralnych.

W zakres współpracy wchodzi aktywny kontakt z Działem Utrzymania Ruchu i Działem Zakupów.

Zlecający udostępnia pomieszczenia oraz źródła prądu i wody.

Zakłada się iż do zapewnienia obsługi wymagane jest ok 16 osób.

Zakres prac: Gospodarka magazynowa, Obsługa stacji chłodziw, Obsługa smarownicza, Pozostałe stacje i instalacje centralne.

W ofercie cenowej proszę wyodrębnić usługę za gospodarkę smarno-olejową oraz prowadzenie magazynu

Zakres został szczegółowo przedstawiony w załączniku do prowadzonego postępowania.

Prowadzenie ofertowania będzie przebiegało w kilku etapach:

I etap – zbieranie ofert wstępnych do 20.03.2020 godz 10:00,

II etap – dla wybranych oferentów wizja lokalna i uszczegółowienie zakresu, termin do ustalenia,

III etap – wybór dostawcy

1. **Gospodarka magazynowa**

**Magazynowanie i zakupy**

* Zamawianie produktów - zgodnie z wykazem i zapewnienie dostępności środków chemicznych (obsługa SEND)
* Utrzymywanie stanów minimalnych
* Obsługa dostaw, a w szczególności rozładunek, kontrola i ich składowanie w magazynie zgodnie z obowiązującymi wymogami i normami EHS.
* Utrzymanie w należytym stanie pomieszczeń magazynowych zgodnie ze standardami 5S.
* Właściwe opakowania oraz etykietowanie/ oznakowanie środków chemicznych,
* Obrót opakowaniami po produktach w tym opakowaniami koncesjonowanymi wg wymagań SKF,
* Zapewnienie prawidłowej gospodarki (np. czystość, prawidłowe oznakowanie) opakowań wielokrotnego użytku (np. koszowe 1000 l typu Mauzer).
* Wydawanie i dostarczanie do wskazanych przez jednostki organizacyjne SKF miejsc środków chemicznych wykorzystywanych w procesie produkcyjnym zgodnie z Karta Dziennego Pobrania Oleju i Środka Chemicznego.
* Pozyskiwanie, aktualizacja i archiwizacja kart charakterystyk i innych wymaganych dokumentów oraz wykonywania działań dla stosowanych w SKF Polska S.A. środków chemicznych, w oparciu o regulacje REACH i CLP wynikających z rozporządzenia Parlamentu Europejskiego, dotyczące bezpiecznego stosowania środków chemicznych, poprzez ich rejestrację i ocenę oraz w niektórych przypadkach ograniczenia handlu
* Prowadzenie wspólnie z SKF (Dział Zakupów) centralnego zbioru kart charakterystyk oraz ich aktualizację.

**Zapewnienie jakości produktów i usług**

* Ewidencja zwalniania dostaw do procesów technologicznych wraz z prowadzeniem stosownej dokumentacji,
* Interpretacja wyników badań,
* Pobieranie próbek środków chemicznych i dostarczanie ich do laboratorium,

**Nadzór nad gospodarką odpadami prowadzoną przez SKF**

* Przyjmowanie na tymczasowe składowisko odpadów
* Współpraca z odbiorcami odpadów wskazanymi przez SKF Polska S.A. w zakresie ich utylizacji
* Prowadzenie niezbędnej dokumentacji – np. wystawianie kart przekazania odpadów,
* Właściwe składowanie pojemników z odpadami w wyznaczonych miejscach,

**Wizualizacja**

* Właściwe oznakowanie obszarów będących przedmiotem odpowiedzialności
* Oznakowanie zbiorników/opakowań na środki chemiczne zgodne z obowiązującymi przepisami,
* Właściwe oznaczenie eksploatowanego sprzętu magazynowego,

**Uczestnictwo w realizacji założeń sformalizowanych systemów zarządzania**

* Zgłaszanie usprawnień,
* Prowadzenie dokumentacji dla SKF związanej z wykonywanym zakresem obowiązków,
* Aktywna dbałość o środowisko naturalne,
* Aktywne uczestnictwo w programie działań awaryjnych dotyczących zapobiegania skutkom wycieków,
* Uczestnictwo w audytach dotyczących wykonywanego zakresu obowiązków,
* Dostosowanie się do wymogów jakościowych i środowiskowych obowiązujących w SKF

**Sprawozdawczość i raportowanie**

* Miesięczne sprawozdania o zużyciach produktów oraz zaewidencjonowanych odpadach,
* Raportowanie o zauważonych ponadnormatywnych ilościach odpadów i/ lub zużyciu środków chemicznych,
* Raportowanie wyników wszelkich badań laboratoryjnych,
1. **Obsługa stacji chłodziw** w skład której wchodzi obsługa i utrzymanie tj. wykonanie czynności związanych z utrzymaniem lub przywracaniem przydatności użytkowej instalacji, na które składają się:
* Przeglądy (cyklicznie, zgodnie z przyjętym planem inspekcji, co do zakresu czynności, włączając drobne naprawy)
* Konserwacje (czyszczenie, malowanie, oznakowanie, smarowanie, wymiany drobnych elementów instalacji, usuwanie nieszczelności)
* Naprawy (wg zakresu wynikającego z regularnych przeglądów i bieżących obserwacji)
* Usuwanie awarii

**Przedmiot obsługi i utrzymania na ruchu – instalacje:**

* stacja chłodziw B-26, B-41, B-39 IV
* instalacje zasilające i powrotu chłodziwa do zaworu i lejka łącznie przed i za maszyną,
* instalacji tłocznej zużytego chłodziwa
* zbiorniki zużytego chłodziwa ( 2 szt.),
* stanowiska zlewania płynów z mycia posadzek ( 4 szt.) wraz z instalacją pompową,
* stacja wody lodowej łącznie z instalacją i odbiornikami

**Czynności obsługowe:**

* Codzienna kontrola parametrów chłodziwa zgodnie z procedurą oraz zaleceniami producenta chłodziw i ich korekta,
* Wnioskowanie wymiany i dokonywanie wymian chłodziwa, w zależności od potrzeb technologicznych produkcji, oraz organizacja i nadzór nad czynnościami z tym związanymi w tym wykonywanymi przez inne jednostki,
* Usuwanie zużytego chłodziwa ze stacji filtrów i instalacji,
* Uzupełnienie ubytków chłodziwa w układach podlegających obsłudze,
* Zapewnienie odpowiedniej do potrzeb produkcyjnych ilości chłodziwa o odpowiednich parametrach,
* Stały kontakt z wydziałami produkcyjnymi SKF w sprawach jakości dostarczanego chłodziwa i odpowiednio innych usług będących w zakresie umowy,
* Segregacja i usuwanie odpadów powstałych w związku z wykonywaną usługą wg zasad przyjętych w SKF i zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
* Prowadzenie, aktualizacja i utrzymanie niezbędnej dokumentacji techniczno- ruchowej,
* Prowadzenie na ruchu stacji w czasie, odpowiednio według rozkładu czasu pracy i potrzeb SKF,
* Utrzymanie porządku w budynkach serwisowanych i wokół nich,
* Oznakowanie, zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami 5S nadzorowanych instalacji oraz środków chemicznych,
* Sporządzanie miesięcznych sprawozdań obejmujących ocenę stanu technicznego obsługiwanych urządzeń, rozliczanie zużytych materiałów i środków chemicznych, opis zakłóceń w pracy stacji, powstałych odpadów (zużyte chłodziwa, szlamy) i innych materiałów,
* Informowanie Kierowników Obszarów oraz liderów o dodaniu środków chemicznych bakteriobójczych i grzybobójczych do układów chłodziwa.
1. **Obsługa smarownicza**

**Monitorowanie stanu środków chemicznych i systemów smarowania w eksploatacji,**

* Dobór odpowiednich środków chemicznych w tym olejów i smarów zgodnie z DTR oraz procedurami SKF,
* Uzupełnianie i kontrola poziomu olejów i smarów w obiektach konserwacji ujętych w załączonym wykazie maszyn i urządzeń podlegających kontroli
* Pielęgnacja olejów w eksploatacji,
* Wydłużenie okresu eksploatacji środków chemicznych (w tym olejów i smarów), bez szkody dla maszyny (np. filtracja olejów hydraulicznych)

**Gospodarka olejami zużytymi**

* Przekazywanie do magazynu odpadów olejów zużytych, odpompowanych z maszyn (oznakowanych zgodnie z procedurami SKF).

**Wizualizacja**

* Przygotowanie i utrzymanie opisów/ oznaczeń na:
* zbiornikach oraz beczkach,
* obiektach konserwacji

umożliwiających identyfikację znajdujących się w nich produktów,

**Badania laboratoryjne**

* Dokonywanie analiz laboratoryjnych stosowanych środków chemicznych dla wybranych maszyn i urządzeń, wg bieżących potrzeb (min. zgodnie z załącznikiem 7),
* Raport z analizy parametrów środków chemicznych będzie wraz ze stosownym komentarzem i zaleceniami dostarczony do SKF, a także zarchiwizowany w sposób umożliwiający szybki do niego dostęp,

**Sprawozdawczość i raportowanie**

* rejestr uzupełnień oleju i smaru dla każdego obiektu konserwacji objętego kontrolą,
* rejestr wymian oleju i smaru dla każdego obiektu konserwacji objętego umową,
* historię analiz laboratoryjnych oleju w nim pracującego,
1. **Pozostałe stacje i instalacje centralne**

**Agregat hartowniczy Ebner II – w zakres wchodzi:**

* Stacja regeneracji kąpieli myjącej
* Zapewnienie w myjkach linii kąpieli myjącej wg wymagań,
* Odbiór kąpieli myjącej, jej oczyszczanie z oleju, przygotowywanie kąpieli rezerwowej i odpompowanie kąpieli zużytej do utylizacji,
* Transport oleju odzyskanego w pojemnikach do magazynu odpadów wraz z odpowiednią dokumentacją określoną przez SKF,
* Utrzymanie wszystkich elementów stacji, tj. zbiorników, pomp, wymienników ciepła, podgrzewaczy, armatury i instalacji w stanie stałej sprawności w całym zakresie obiegu kąpieli myjącej włącznie z myjkami (wraz z osprzętem),
* Zapewnienie właściwej jakości i ilości kąpieli myjącej, w tym pobieranie i dostarczanie próbek do laboratorium,
* Wykonywanie przeglądów i zgłaszanie potrzeb remontowych
* Stacja uzdatniania wody dla kąpieli myjącej
* Kontrola parametrów pracy urządzenia:
* Okresowe czyszczenie filtra wstępnego (raz na dobę),
* Kontrola poziomu soli w zbiorniku solanki i uzupełnienie go w razie potrzeby
* Kontrola twardości wody po procesie zmiękczania
* Okresowa wymiana wkładów filtracyjnych i filtra (co 3 m-ce) i węglowych (co 1 m-c)
* Usuwanie wszelkich wycieków z pomp, urządzeń, instalacji.
* Stacja wody chłodzącej
* Nadzór i monitorowanie parametrów pracy stacji i utrzymanie jej w sprawności,
* Zabezpieczenie odbiorników w odpowiedniej jakości wodę chłodzącą wg zakładanych parametrów w sposób ciągły
* Uzupełnianie wody zmiękczonej w układzie
* Obsługa zespołu do demineralizacji wody( kontrola twardości wody, wymiana złoża solanki)
* Usuwanie wszelkich wycieków z instalacji i armatury,
* Układy oleju hartowniczego – gorący i zimny
* Nadzór i monitorowanie parametrów pracy układu
* Zapewnienie nieprzerwanych dostaw olejów hartowniczych do urządzeń linii
* Utrzymanie stałych ilości olejów w układach cyrkulacyjnych
* Utrzymanie określonych przez SKF parametrów (w tym temperatury) olejów hartowniczych
* Obrót olejami zużytymi wg zasad obowiązujących w SKF
* Zapewnienie i monitorowanie jakości olejów
* Usuwanie wszelkich wycieków z pomp, urządzeń, instalacji i wanien olejowych.
* Stacje chłodnicze przy piecach hartowniczych (automatyczny cykl pracy)
* nadzór i obsługa agregatu,
* czyszczenie filtrów wodnych,
* czyszczenie filtrów olejowych,
* zgłaszanie awarii agregatów firmie Mezon.
* uruchamianie i wyłączanie z ruchu stacji,
* usuwanie wszelkich wycieków z pomp, armatury i instalacji,
* czyszczenie filtra oleju, wody i magnetyzera

**Agregat hartowniczy Aichelin I, Aichelin II, Aichelin III**

* Zakres czynności jak w punkcie 2,3,4,5
* obsługa i utrzymanie stacji metanolu
* obsługa i utrzymanie stacji hydraulicznej dla Aichelin III
* start i stop stacji na żądanie produkcji
* Utrzymanie w czystości pomieszczeń system

**Kanał Zimnego Walcowania – systemy zasilające**

* + Stacje regeneracji chłodziwa dla tokarek Hessapp
	+ Stację zasilania i regeneracji oleju chłodzącego dla rozwalcarki URWA 250
	+ Stację zasilania i regeneracji kąpieli myjącej dla myjki Milama 3000
	+ Agregat wody lodowej
	+ Utrzymanie stacji w pełnej sprawności technicznej /konserwacja, czyszczenie zbiorników i czyszczenie filtrów/
	+ start i stop stacji dla potrzeb linii na żądanie produkcji
	+ Utrzymanie w czystości pomieszczeń system

**Stacjie filtracji oleju do honowania /automatyczny cykl pracy; Honilo-980/ – system II w tym:**

* Utrzymanie stacji w pełnej sprawności technicznej /czyszczenie filtrów i konserwacja/
* Utrzymanie stałych ilości oleju w układzie
* Utrzymanie parametrów jakościowych oleju wg instrukcji
* Usuwanie wszelkich wycieków z pomp, urządzeń, instalacji

**Stacja filtracji rozpuszczalnika / automatyczny cykl pracy ; Exxsol D100/ - system III w tym:**

* Utrzymanie stacji w pełnej sprawności technicznej /czyszczenie filtrów i konserwacja/
* Utrzymanie stałych ilości oleju w układzie
* Utrzymanie parametrów jakościowych oleju wg instrukcji
* Usuwanie wszelkich wycieków z pomp, urządzeń, instalacji.

**System filtracyjny PALL do usuwania zanieczyszczeń stałych oraz oleju wolnego i zdyspergowanego z kąpieli myjącej myjek przy piecach hartowniczych Aichelin I i II (automatyczny cykl pracy)**

* Utrzymanie stacji w pełnej sprawności technicznej /konserwacja i czyszczenie filtrów/
* Utrzymanie parametrów jakościowych kąpieli,
* Usuwanie wszelkich wycieków z pomp, urządzeń, instalacji.

**Stacja oleju Honilo dla hali B2 (Transofilter)**

* Utrzymanie stacji w pełnej sprawności technicznej /czyszczenie filtrów i konserwacja/
* Utrzymanie stałych ilości oleju w układzie
* Utrzymanie parametrów jakościowych oleju wg instrukcji
* Usuwanie wszelkich wycieków z pomp, urządzeń, instalacji

**Stacja pomp chłodziwa dla obróbki tokarskiej MV-4 w B39**

* Utrzymanie stacji w pełnej sprawności technicznej /czyszczenie filtrów i konserwacja/
* Utrzymanie stałych ilości chłodziwa w układzie
* Utrzymanie parametrów jakościowych chłodziwa wg instrukcji
* Usuwanie wszelkich wycieków z pomp, instalacji.