



KARTA WYMAGAŃ TECHNICZNYCH

ZAWÓR KULOWY DO WSPAWANIA

1. Zawory muszą spełniać wymagania normy PN-EN1983.
2. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze: min. PN 25.
3. Maksymalna dopuszczalna temperatura robocza: min. 130°C.
4. Materiał króćca przyłączeniowego: P235GH wg PN-EN 10217-2.
5. Kula zamykająca wykonana ze stali odpornej na korozję X5CrNi18-10 wg PN-EN 10222-5 lub równoważnej.
6. Materiał: wrzeciono zaworu ze stali X2CrNi19-11 wg PN-EN 1027-2 lub równoważnej.
7. Materiał uszczelnienia kuli: PTFE+20% grafit zbrojony lub równoważny.
8. Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zaworu bez konieczności demontażu zaworu.
9. Klasa szczelności zamknięcia zaworu: „A”.
10. Dla średnic >Dn125 zawór powinien być wyposażony w przekładnię ręczną.
11. Zakres średnic i wymiary króćców przyłączeniowych:

Średnica nominalna zaworu Dn	Średnica zewnętrzna króćca Dz	Grubość ścianki G
[mm]	[mm]	[mm]
15	21,3	2,0
20	26,9	2,3
25	33,7	2,6
32	42,4	2,6
40	48,3	2,6
50	60,3	2,9
65	76,1	2,9
80	88,9	3,2
100	114,3	3,6
125	139,7	3,6
150	168,3	4,0
200	219,1	4,5
250	273,0	5,0
300	323,9	5,6



Kartę opracował zespół w składzie:

1. Edward Foryś

2. Bartosz Knapieński

3. Janusz Lisak

.....

.....

.....


Opiniował:
DIREKTOR ds. Rozwoju

Leszek Dylik

Zatwierdził:
DIREKTOR
ds. Zarządzania Infrastrukturą

Edward Atanasiu