

Zaproszenie do składania ofert na wykonania zadanie pn.: Modernizacja rusztu i skrzyń podmuchowych powietrza pierwotnego kotła OR-32 K 3 wraz z wózkiem rewersyjnym oraz koszem węglowym

Działając w imieniu i z upoważnienia OPEC GRUDZIĄDZ Sp. z o.o. zapraszam do składania ofert na wykonywanie zadania inwestycyjnego pn.: „Modernizacja rusztu i skrzyń podmuchowych powietrza pierwotnego kotła OR-32 K 3 wraz z wózkiem rewersyjnym oraz koszem węglowym”

1. Zakres powyższego zadania obejmuje:
 - 1) demontaż starego rusztu, wózka rewersyjnego, skrzyń podmuchowych, koszy węglowych, utylizację zdemontowanych części rusztu z wyłączeniem rusztowin;
 - 2) demontaż przenośników ślimakowych, odźwiżaczy zgrzeblowych, kanałów i rynien pod lejami szlakowymi;
 - 3) dostawę i montaż kompletnego rusztu wraz z wózkiem rewersyjnym, koszami węglowymi, skrzyniami podmuchowymi powietrza pierwotnego, przenośnikami ślimakowymi, odźwiżaczami, kanałami i rynnami pod lejami szlakowymi;
 - 4) prace murarskie związane z uzupełnieniem ubytków w wymurówce lejów szlakowych oraz naprawa ściany między pierwszym i drugim lejem szlakowym;
 - 5) wymagany nadzór nad montażem rusztu ze strony producenta części po zakończeniu prac montażowych konstrukcji nośnej rusztu (ściany bocznych i belek poprzecznych);
 - 6) nadzór nad rozruchem oraz optymalizacja pracy rusztu dla różnych wydajności kotła podczas ruchu regulacyjnego;
 - 7) wykonanie i przekazanie Zamawiającemu do akceptacji dokumentacji technicznej rusztu do 4 tygodni od daty podpisania umowy;
 - 8) wykorzystanie istniejących napędów dla rusztu mechanicznego, wózka rewersyjnego, warstwownicy, zasuw łukowej, przenośników ślimakowych oraz zgrzeblowych;
 - 9) przeszkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi i eksploatacji zamontowanych urządzeń.
 - 10) w zakres modernizacji wchodzi dostawa 800 sztuk rusztowin ZICr1,5 o masie 2,7kg. Do obowiązków Wykonawcy należy demontaż rusztowin, ułożenie ich na paletach (dostawa palet po stronie Wykonawcy) oraz montaż kompletu rusztowin dostarczonych przez Zamawiającego.
2. Wykaz podstawowych elementów rusztu podlegających wymianie:
 - 1) kosze węglowe z warstwownicą i zasuwą łukową;
 - 2) konstrukcja nośna rusztu (ściany boczne lewa i prawa, belki poprzeczne i ściana środkowa);
 - 3) skrzynie powietrza;
 - 4) jezdnia dolna zwrotna z belkami podporowymi;
 - 5) wały przednie;
 - 6) wały tylne;
 - 7) ściany przednie rusztu;
 - 8) pokłady rusztowe kompletne;
 - 9) klapy powietrza przyrusztowe;
 - 10) zasuw popiołowe i żuźlowe;
 - 11) rusztowiny dostarczone przez Zamawiającego.

4. Elementy zmodernizowanego rusztu muszą spełniać następujące wymagania:
 - 1) ruszt mechaniczny typu ciężkiego taśmowy, łuskowy;
 - 2) sterowanie prędkością rusztu za pomocą przemiennika częstotliwości – przemiennik i napęd rusztu zostaną wykorzystane z istniejącego rusztu;
 - 3) wspólna skrzynia powietrza pierwotnego (skrzynia otwarta) podzielona wewnątrz na 6 szczelnych stref. Regulacja dopływu powietrza za pomocą indywidualnych klap dla poszczególnych stref regulowanych w sposób ręczny, wymagany wskaźnik otwarcia każdej z kłapy. Dźwignia będzie wyposażona w mechanizm blokujący w danym położeniu. Z każdej strefy będą wyprowadzone rurki pomiarowe do pomiaru ciśnienia;
 - 4) wały przednie z kołami łańcuchowymi dzielonymi i możliwością naciągu łańcucha;
 - 5) wały tylne z możliwością ustawienia w pozycji poziomej i pionowej;
 - 6) instalacja smarowania łożysk tylnych i przednich z podłączeniem do układu centralnego smarowania;
 - 7) konstrukcja rusztu nie może dopuszczać do przepływu powietrza między strefami;
 - 8) ściany przednie rusztu z drzwiczkami z szybami hartowanymi;
 - 9) elementy pokładu rusztu: łańcuch z tulejkami i sworzniami ulepszanymi cieplnie materiał 40HM, trzymacze boczne i środkowe z żeliwa sferoidalnego, ściągacz łańcuchów zabezpieczony przed obrotem materiał 40HM;
 - 10) konstrukcja ścian bocznych i środkowej wyposażona w profile uszczelniające z materiału LH26N4S2;
 - 11) warstwownica z regulacją wysokości warstwy węgla z napędem ręcznym i elektrycznym, napęd elektryczny wykorzystany zostanie z istniejącej warstwownicy.
5. Poprawność montażu jezdni podporowej i ścian rusztu należy potwierdzić pomiarami geodezyjnymi konstrukcji nośnej.
6. Przeprowadzenie 24-godzinnego ruchu regulacyjnego. Po zakończonym ruchu regulacyjnym zostanie przeprowadzony 72-godzinny nieprzerwany ruch próbny. Każdorazowe zatrzymanie rusztu podczas ruchu próbnego będzie traktowane jako usterka, po usunięciu której ruch próbny będzie rozpoczęty na nowo.
7. Wymagania dla odźwiżaczy:
 - 1) wanny odźwiżaczy wykonane z blachy konstrukcyjnej, grubość ścian bocznych 8mm, grubość dna 12mm;
 - 2) wysokość wanny odźwiżacza 600mm, długość 6500mm. Końcowa wysokość do ustalenia podczas montażu odźwiżaczy na obiekcie;
 - 3) ze względu na ograniczoną przestrzeń wanny odźwiżaczy powinny być dostarczone w przynajmniej 2 częściach i montowane na obiekcie;
 - 4) wymagania dla łańcuchów: trasa łańcuchowa siedmioogniowa parowana $\varnothing 18 \times 64 \text{mm}$ – 100 sztuk (2 komplety po 50 sztuk). Zamek $\varnothing 18 \times 64 \text{mm}$ (śruba M220x80, nakrętka M20, podkładka 21) 100 sztuk (2 komplety po 50 sztuk). Zgrzebło proste przeznaczone do pracy w trasie dwułańcuchowej siedmioogniowej. Długość zgrzebła 395mm, wysokość 100mm, grubość 10mm. Wymaga się, aby zgrzebło miało z dwóch stron prowadzenie, które uniemożliwi trasie łańcuchowej opuszczenie się w dół. Łączna ilość 50 sztuk (2 komplety po 25 sztuk). Parametry wytrzymałościowe łańcucha – klasa D (wytrzymałość na rozciągania minimum 1000MPa, obciążenie rozrywające minimum 510kN. Odźwiżacze wyposażone w śruby do naciągania łańcuchów;
 - 5) dno wanny wyposażone w prowadzenie łańcucha odsuwające zgrzebło od dna wanny, grubość 12mm;
 - 6) ślizgi prowadzące łańcuch przy przejściu z części poziomej do części skośnej minimum 12mm;
 - 7) odźwiżacze powinny być wyposażone w koła prowadzące łańcuch, wał zwrotny z kołami zwrotnymi oraz wał napędowy z kołami napędowymi. Wszystkie wały oraz koła powinny być zamienne z częściami stosowanymi przez Zamawiającego celem unifikacji części;
 - 8) wanny odźwiżaczy wyposażone w przelew, spust wody, komorę pływakową oraz obejście głównego leja szlakowego;
 - 9) nakładki wzmacniające w miejscu pracy łańcucha (w dolnej części) oraz w miejscach montażu kół;
 - 10) górne krawędzie wygięte lub wykonane z kątownika 50x50x6;
 - 11) napędy dla odźwiżaczy zostaną wykorzystane z demontowanych odźwiżaczy;
 - 12) powierzchnie zewnętrzne wanien zabezpieczone antykorozyjnie farbą podkładową i nawierzchniową;
 - 13) agregacja odźwiżaczy z napędami dostarczonymi przez Zamawiającego;
 - 14) wymiana rur i armatury doprowadzającej wodę do odźwiżacza w rejonie kotła K3.

8. Wymagania dotyczące przenośników ślimakowych:
 - 1) dostawa przenośnika ślimakowego U200-6000;
 - 2) dostawa przenośnika ślimakowego U200-8340;
 - 3) przenośniki w wykonaniu z łożyskiem pośrednim;
 - 4) w korytach przenośników powinny znajdować się klapy rewizyjne oraz klapy służące do opróżnienia przenośników z pyłu;
 - 5) podłączenie przenośnika skośnego do kanału pod głównym lejem szlakowym oraz pod III ciągiem kotła. Podłączenie przenośnika poziomowego do kanałów odbierających pyły spod MOS;
 - 6) agregacja przenośników z napędami dostarczonymi przez Zamawiającego.
9. Wymagania dotyczące kanałów oraz rynien pod lejami szlakowymi:
 - 1) grubość minimum 5mm;
 - 2) zabezpieczenie antykorozyjne – farba podkładowa i nawierzchniowa;
 - 3) okna rewizyjne na każdym kanale przymocowane łańcuchami.
10. Wykonawca wykona przegląd 2 sztuk napędów rusztu BNR-2000. Zakres przeglądu:
 - 1) wymiana oleju;
 - 2) wymiana pierścieni uszczelniających;
 - 3) wymiana łożysk i osprzętu;
 - 4) przegląd pozostałych elementów i podzespołów napędu. W przypadku konieczności wymiany bądź regeneracji dodatkowych podzespołów Wykonawca przedstawi Zamawiającemu osobną ofertę serwisową.

Szczegółowe obowiązki wykonawcy określone zostały w załączniku nr 1 –wzorce umowy stanowiącym załącznik do ogłoszenia.

I. KRYTERIA OCENY OFERT: 100% CENA

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

1. Zaakceptują załączony projekt umowy.
2. Posiadają wiedzę i doświadczenie potwierdzone referencjami obejmującymi co najmniej 3 wymiany lub modernizacje rusztów mechanicznych wędrownych, dla kotłów parowych o wydajności parowej 16 t/h lub kotłów wodnych o moc cieplnej 10 Gcal/h przeprowadzonych w ciągu ostatnich 5 lat.

III. SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY:

1. Postępowanie jest prowadzone w formie elektronicznej na Platformie Zakupowej GPP znajdującej się na stronie: https://platformazakupowa.pl/pn/gpp_grudziadz/proceedings
2. Rejestracja i udział w postępowaniu jest bezpłatny.
3. Do oferty złożonej za pośrednictwem Platformy Zakupowej należy załączyć:
 - 1) Referencje potwierdzające co najmniej 3 wymiany lub modernizacje rusztów mechanicznych wędrownych, dla kotłów parowych o wydajności parowej 16 t/h lub kotłów wodnych o moc cieplnej 10 Gcal/h przeprowadzonych w ciągu ostatnich 5 lat;
 - 2) aktualny odpis z właściwego rejestru (KRS lub CEIDG);

TERMIN SKŁADANIA OFERT: 29 marca 2024 r. do godz. 12:00

IV. TERMIN REALIZACJI

- realizacja prac w dniach: 1 lipca – 20 sierpnia 2024 roku.
- przedstawienie projektu wraz z dokumentacją wykonawczą do akceptacji Zamawiającemu w terminie 4 tygodni od zawarcia Umowy.

V. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Zastrzegamy sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyny.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

W załączeniu:

- 1) projekt umowy;
- 2) oświadczenie sankcyjne.

