

**Przedmiar robót**  
**Przebudowa mostu obok parkingu przy kościele we Włodowicach**

Lp.	Podstawa	Opis	Jedn. obm.	Ilość
<b>I</b>	<b>ROBOTY ROZBIÓRKOWE</b>			
1	D-01.02.03	Demontaż poręczy stalowych na moście	m	35,500
2	D-01.02.03	Rozebranie konstrukcji żelbetowej płyty mostu (0,16*3,85*11,90)+ (0,50(0,20+0,10)*0,27*9,60*5)+ (0,50(0,20+0,10)*0,20*9,60*1)+ (0,40*1,15*3,85*2)	m <sup>3</sup>	13,104
3	D-01.02.03	Rozebranie dźwigarów głównych stalowych (54,20*11,50*5)+(41,90*11,50*1)= 3598,35 kg	Mg	3,598
4	D-01.02.03	Rozebranie przyczółków z kamienia o grub. ponad 40 cm na zaprawie cementowej. (0,50*1,15*4,50*2)+ (0,40*1,15(0,25+0,40+0,40+0,25))	m <sup>3</sup>	5,773
5	D-01.02.03	Rozebranie (odkucie) warstwy licowej (pionowej) przyczółka prawobrzeżnego z zaprawy cementowej grubości 15 cm 1,15*4,10	m <sup>2</sup>	4,715
6	D-01.02.03	Rozebranie nawierzchni z mieszanek mineralno asfaltowych na moście. 11,40*3,35=38,19 m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	38,19
<b>II</b>	<b>PRZYZCÓŁKI MOSTU</b>			
7	M 12.01.02	Osadzenie kotew stalowych o śr. 22 mm w korpusie istniejących przyczółków. Przyczółek lewobrzeżny – 11 szt. Przyczółek prawobrzeżny – 11 szt.	szt.	22,000
8	M 12.01.02	Przygotowanie i montaż zbrojenia w elementach podpór - pręty o śr. 12-16 mm. Przyczółek lewobrzeżny: -ława podłożyskowa – 370,31 kg  Przyczółek prawobrzeżny: -ława podłożyskowa – 362,47 kg	Mg	0,733
9	M 13.01.00	Deskowanie ław podłożyskowych i nadbudowy przyczółków  Przyczółek lewobrzeżny: (0,42*1,35)+(0,40*3,40)+(0,42*1,40)+ (0,44*0,50)+(0,25*0,50*2)+(0,95*4,50)+ (0,50*4,50)+(0,30*(1,40+1,15+0,90+ 0,35)))+(0,30*(0,40+2,35+2,05+2,0+1,20+ 0,25+0,35+0,15+1,10)) = 13,605 m <sup>2</sup>  Przyczółek prawobrzeżny: (0,42*1,25)+(0,40*4,10)+(0,50*0,40)+ (0,42*0,95)+(0,99*4,50)+(0,54*4,50)+ (0,25*0,55*2)+(0,30*(4,05+0,65+2,90+ 0,95)+(0,30*(2,70+0,40+3,85+2,80+0,10+	m <sup>2</sup>	29,199

		$0,25+0,25)) = 15,594 \text{ m}^2$		
10	M-17.01.01	Wykonanie i montaż łożysk. Łożyska stałe – 4 szt. Łożyska przesuwne – 4 szt.	szt.	8,000
11	M 13.01.00	Betonowanie ław podłożyskowych i nadbudowy przyczółków Beton C-25/30.  Przyczółek lewobrzeżny: $(0,42*0,85*(0,50*(3,55+4,50)))+(0,50*0,44*4,50)+(0,54*0,25*4,50)+(1,20*0,90*0,30)+(0,50*2,40*2,05*0,30)=4,097 \text{ m}^3$  Przyczółek prawobrzeżny: $(0,42*0,35*(0,50*(4,20+4,50)))+(0,90*0,44*4,50)+(0,56*0,25*4,50)+(0,50*(3,50+2,90)*0,65*0,30)+(0,50*(3,85+2,70)*0,40*0,30)=4,068 \text{ m}^3$	$\text{m}^3$	18,746
12	M 27.01.01	Izolacje dwuwarstwowe przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne wykonywane na zimno. Powłoki pionowe z roztworu asfaltowego.  Przyczółek lewobrzeżny: $(0,95*4,0)+(0,18*4,0)+(0,30*(0,35+0,90+0,40+2,35))=5,72 \text{ m}^2$  Przyczółek prawobrzeżny: $(0,99*4,0)+(0,18*4,0)+(0,30*(2,90+2,70))=6,36 \text{ m}^2$	$\text{m}^2$	12,080
13	M 20.02.16	Oczyszczenie strumieniowo ściernie przyczółków mostu	$\text{m}^2$	34,000
14	M 20.20.16	Spoinowanie przyczółków kamiennych zaprawą cementową	$\text{m}^2$	7,000
15	M 20.20.16	Wykonanie napraw powierzchni przyczółka prawobrzeżnego zaprawami PCC o gr. 5 cm. $1,15*4,10$	$\text{m}^2$	4,715
<b>III</b>	<b>USTRÓJ NIOSĄCY</b>			
16	M 14.01.01	Ustroje niosące mostów – wbudowanie dźwigarów głównych stalowych (HEB 500) z poprzecznicami stalowymi (C300) wraz z kosztami zakupu i transportu.  Belki główne (HEB 500): $4*192,0*11,50=8832,0\text{kg}$  Belki poprzeczne (C300): $15*0,980*46,20=679,14 \text{ kg}$	Mg	9,511
17	M 14.01.01	Wykonanie zeber stalowych wraz z kosztami zakupu. Blacha gr.10 mm. Szer. 130 mm. Dł. 444 mm. Masa 1 szt – 3,78 kg Ilość - 40 szt. Masa łączna - 151,20 kg	Mg	0,151

18	M 14.01.01	Spawanie elementów konstrukcji - zespolenie żeber do dźwigarów głównych $(0,344+0,08+0,08)*2*40$	m	40,320
19	M 14.01.01	Spawanie elementów konstrukcji - zespolenie belek poprzecznych z dźwigarami głównymi. $(0,13+0,10+0,45+0,10+0,13)*2*15$	m	27,300
20	M-14.02.01	Ręczne czyszczenie konstrukcji stalowych szczotkami do III stopnia czystości. 9864,72 kg	Mg	9,865
21	M-14.02.01	Malowanie elementów w konstrukcjach stalowych mostów. Malowanie ręczne pędzlem - trzy warstwy. 9662,00 kg	Mg	9,662
22	M 14.01.01	Wykonanie łączników stalowych wraz z kosztami zakupu. Kątownik gorącowalcowany 100x10x10. Długość 1 szt. - 120 mm Masa 1 szt. - 1,81 kg Ilość – 112 szt. Masa łączna – 202,72 kg	szt.	112,000
23	M 14.01.01	Spawanie stali profilowej do kształtowników. Spawanie łączników do belek głównych. $112*(0,12+0,12)$	m	26,880
24	M 12.01.02	Przygotowanie i montaż zbrojenia prętami o śr. 12-16 mm płyt współpracujących z dźwigarami stalowymi - płyta mostu wraz ze wspornikami i gzymsami. 1817,96 kg	Mg	1,818
25	M 13.01.00	Deskowanie płyty ustroju niosącego ze wspornikami i gzymsami. $(0,70*11,60*3)+$ $(11,60*(0,40+0,16+0,06)*2)+$ $(12,10*(0,30+0,07)*2)+$ $(0,18*4,50*2)+(0,07*0,25*2*2)+$ $(0,50*(0,06+0,20)*0,07*2*2)=$ 49,424 m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	49,424
26	M 13.01.00	Betonowanie przy użyciu pompy na samochodzie płyty ustroju niosącego ze wspornikami i gzymsami. Beton C-25/30 $(0,18*4,50*12,10)+$ $(0,07*0,25*12,10*2)+$ $(0,50*(0,06+0,20)*0,07*12,10*2*2)=$ 10,668 m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	10,668
27	M-19.01.04	Montaż poręczy mostowych z płaskowników wraz z malowaniem ręcznym pędzlem – trzy warstwy.	m	35,500
28	M-15.02.02	Izolacje przeciwwilgociowe płyty mostu z papy termozgrzewalnej. 4,00*12,30	m <sup>2</sup>	49,200
29	D-05.03.05	Warstwa wiążąca AC16W gr. 4cm. 4,00*12,10	m <sup>2</sup>	48,400

30	D-05.03.05	Warstwa ścieralna AC11S gr. 4cm 4,00*12,10	m <sup>2</sup>	48,400
<b>IV</b>	<b>ROBOTY TOWARZYSZĄCE</b>			
31	D-01.02.05	Zabezpieczenie instalacji zasilającej oświetlenie uliczne wraz z utwierdzeniem do gzymsu płyty mostu.	m	16,000
32	Kalkulacja własna	Wykonanie tymczasowej kładki dla pieszych wraz z późniejszą rozbiórką.	szt.	1,000
<b>V</b>	<b>ROBOTY DROGOWE NA DOJAZDACH</b>			
33	D-01.02.03	Rozebranie nawierzchni asfaltowej gr. 8cm z wywozem i utylizacją gruzu	m <sup>2</sup>	25,000
34	ST 1	Korytowanie na dojazdach do mostu. gr. śr. 50cm z wywozem urobku	m <sup>2</sup>	105,000
35	ST 2	Wzmocnienie podłoża w-wą stabilizacji Rm min 2,5MPa gr. 15cm po zagęszczeniu	m <sup>2</sup>	105,000
36	ST 3	Dolna w-wa podbudowy z kruszywa łamanego 0/63mm gr. 20cm	m <sup>2</sup>	87,000
37	ST 3	Górna w-wa podbudowy z kruszywa łamanego 0/31,5mm gr. 8cm	m <sup>2</sup>	87,000
38	D-05.03.05	Warstwa wiążąca AC16W gr. 4cm	m <sup>2</sup>	27,000
39	D-05.03.05	Warstwa ścieralna AC11S gr. 4cm	m <sup>2</sup>	25,000
40	ST 4	Nawierzchnia z kostki granitowej 8/11 na podsypce cem.-piaskowej gr 4cm	m <sup>2</sup>	55,000
41	ST 5	Krawężniki granitowe drogowe, łukowe cięte. Wym. 15x30cm	m	38,000
42	ST 4	Nawierzchnia z kostki granitowej 15/17 – opaska przy krawężniku	m <sup>2</sup>	7,000
43	ST 5	Ława betonowa z oporem pod krawężnik i opaskę	m <sup>3</sup>	3,400