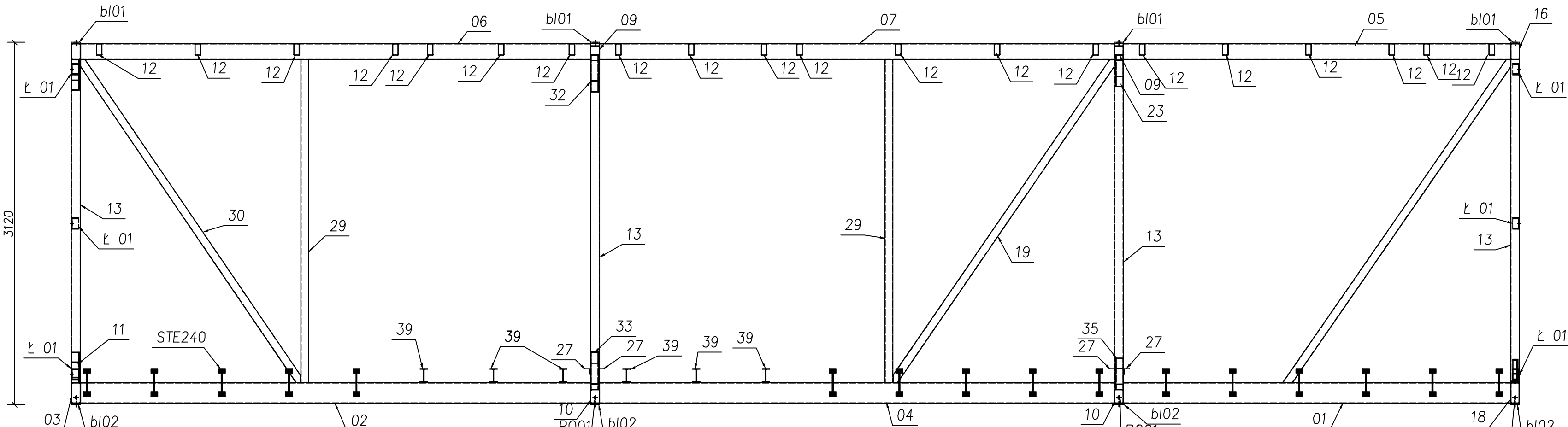
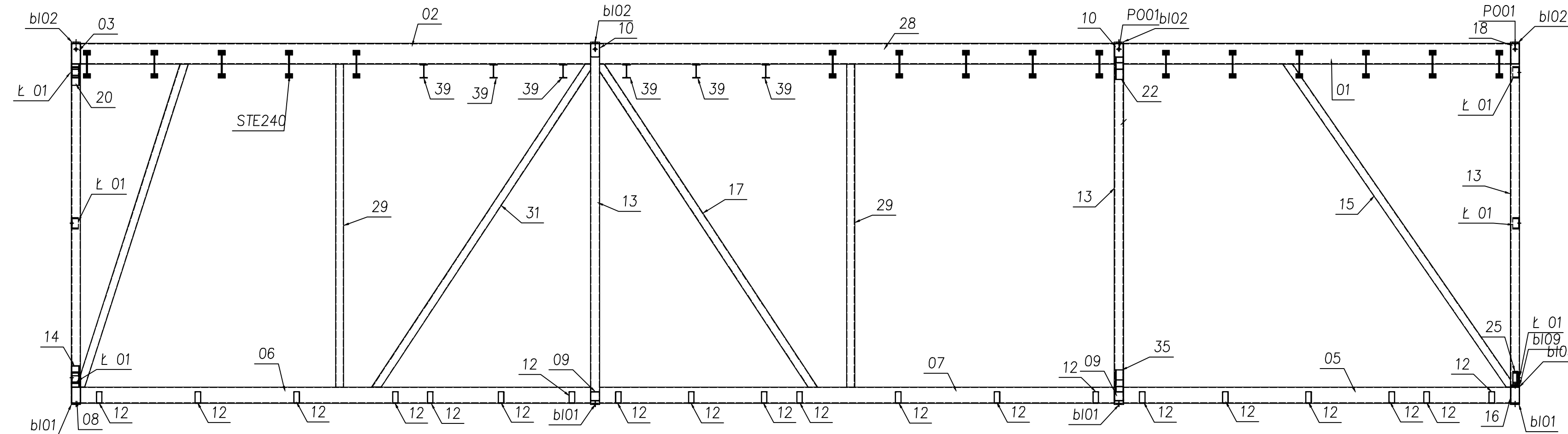
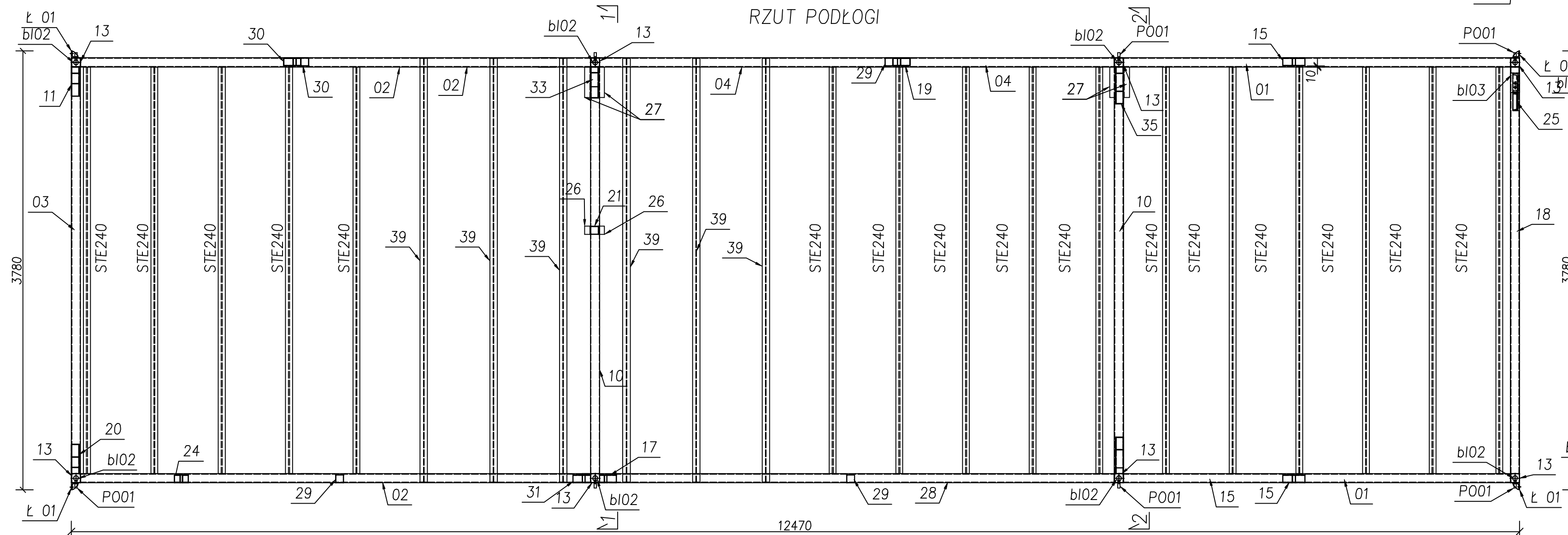


ZESTAWIENIE STALI POZYCJAMI DLA M03

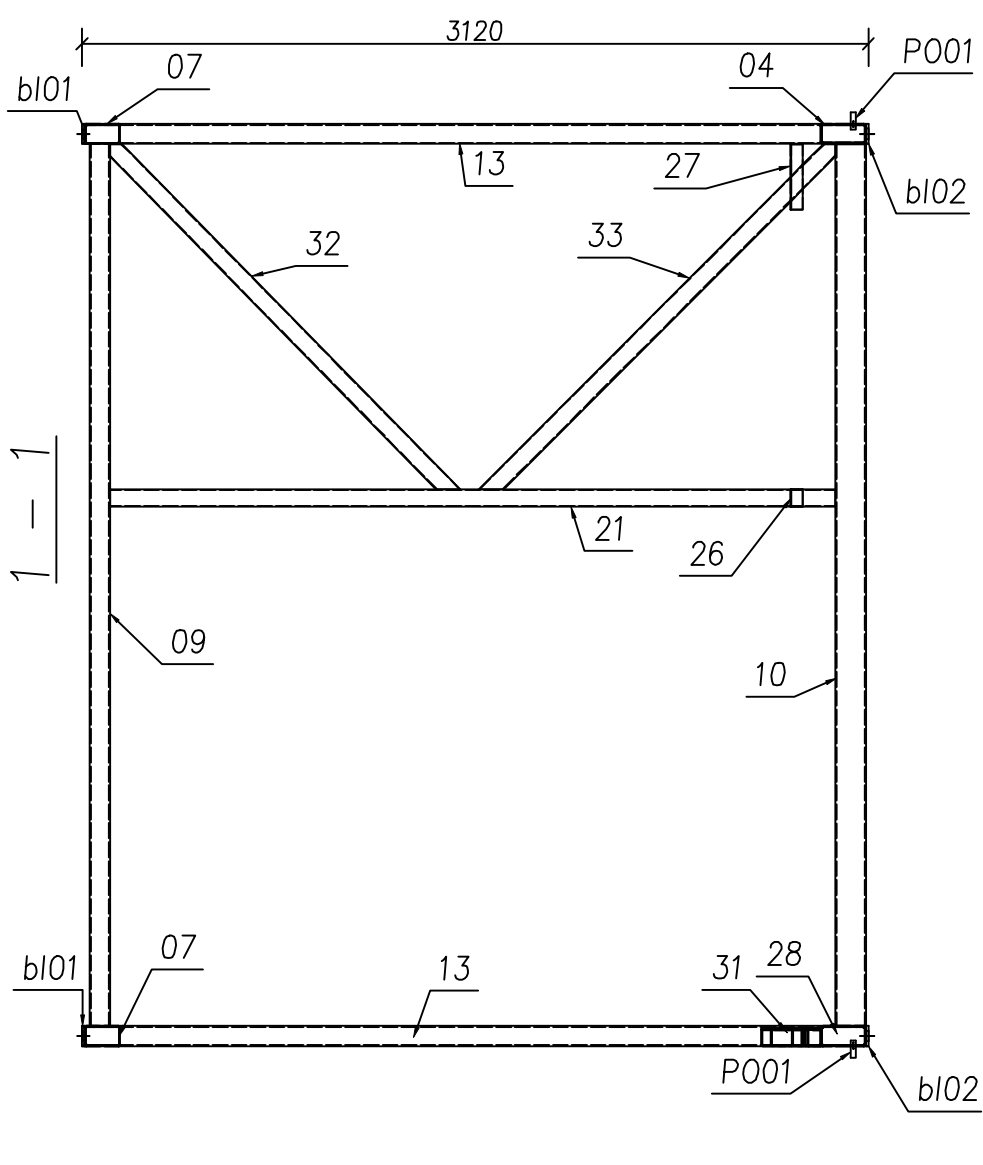
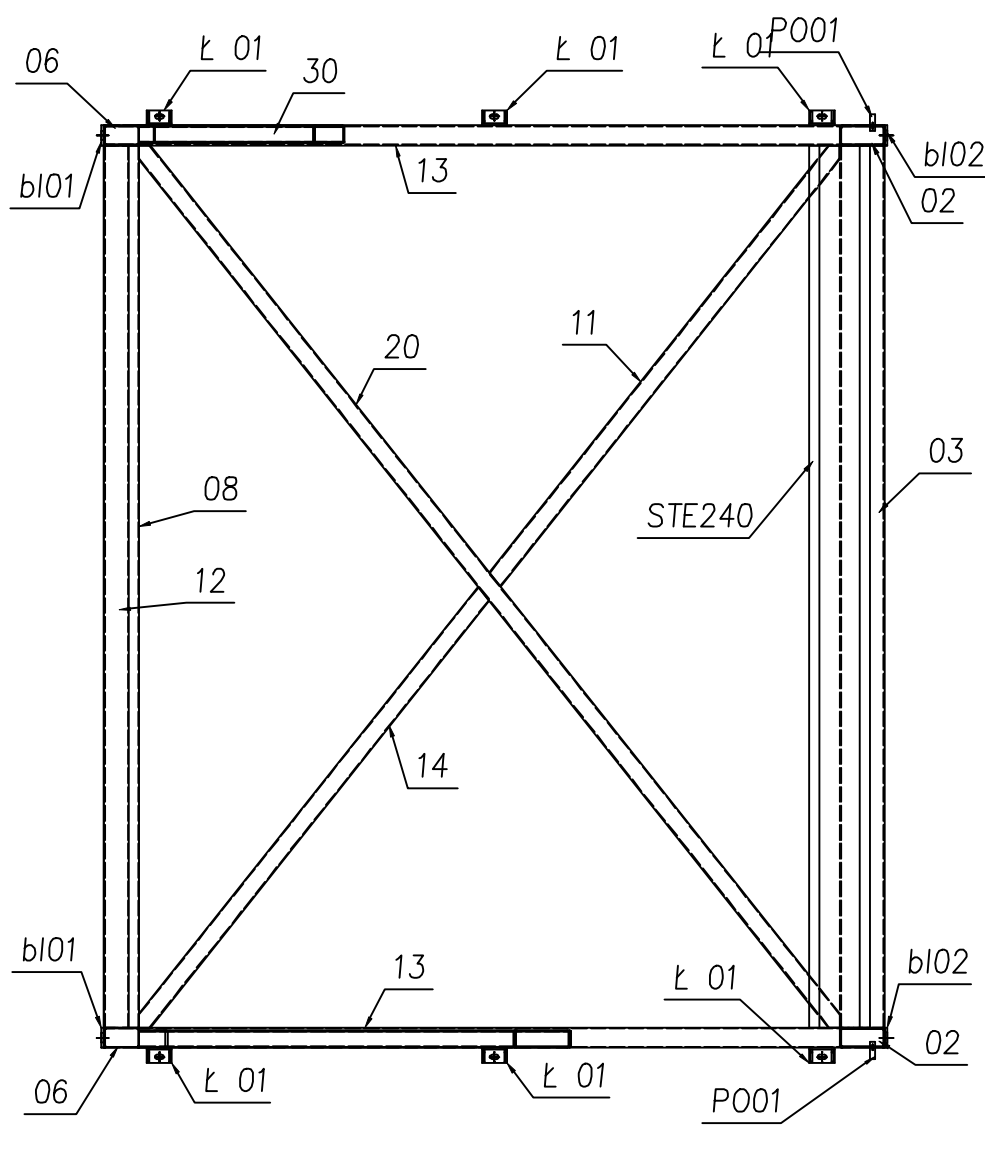
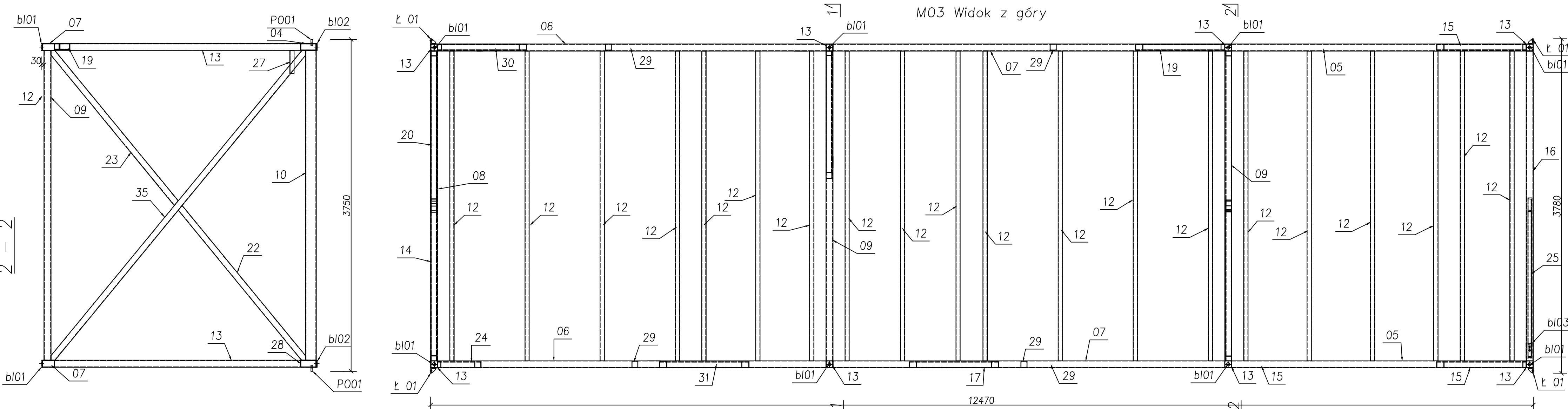
pozycja	Przekrój
01	RP 180x80x5
02	RP 180x80x5
03	RP 180x80x5
04	RP 180x80x5
05	RP 140x80x4
06	RP 140x80x4
07	RP 140x80x4
08	RP 140x80x4
09	RK 80x80x4
10	RP 120x80x4
11	RK 70x70x3
12	RP 100x50x3
13	RK 80x80x4
14	RK 70x70x3
15	RK 70x70x3
16	RP 140x80x4
17	RK 70x70x3
18	RP 180x80x5
19	RK 70x70x3
20	RK 70x70x3
21	RK 70x70x3
22	RK 70x70x3
23	RK 70x70x3
24	RK 70x70x3
25	CE 100
26	LR 50x50x4
27	LR 50x50x4
28	RP 180x80x5
29	RK 70x70x3
30	RK 70x70x3
31	RK 70x70x3
32	RK 70x70x3
33	RK 70x70x3
35	RK 70x70x3
39	IPE 120
P001	PO 20
bI01	Blacha 10x80
bI02	Blacha 10x80
bI03	Blacha 8x170
bI08	Blacha 8x36
bI09	Blacha 10x170
Ł 01	LR 60x60x8



RZUT PODŁOGI



M03 Widok z góry



STAL S235

Inte, nazwa i adres projektanta		Podpis		Data rysunku / Rewizja	
Projektant					
Sprawdził					
Oprac.					
Nazwa obiektu		Złożenie modułu PARTERU M03		Skala: 1:30	
Rysunek		K-3.1			