

MODYFIKACJA Z DNIA 03.07.2024 R.

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ I

Opis mebli laboratoryjnych

1. Wymagania ogólne:

1. Meble wykonane w systemie modułowym z wystandaryzowanych elementów, pozwalającym na dowolne konfigurowanie zestawów. Stoły z szafkami przejezdными – blaty oparte na szafkach z cokołem, na konstrukcji ze stelażem A. Meble muszą być niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne, zabezpieczone przed korozją, wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 μm)/ z blachy ze stali nierdzewnej austenitycznej (w zależności od opisanego poniżej asortymentu w części II) i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40μm - 100μm). Szafki i szafy: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników.
2. Blachy ocynkowane oraz blachy ze stali nierdzewnej austenitycznej zastosowane w meblach muszą posiadać dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgie solnej wg normy PN-EN ISO 9227:2023-02 lub równoważnej, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN-EN ISO 10289:2002 lub równoważną wynoszą nie mniej niż 10, zaś wskaźniki: spękania – zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-4:2016-03 lub równoważną, złuszczenia – zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-5:2023-01 lub równoważną, zardzewienia – zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-3:2016-03 lub równoważną i spęcherzenia - zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-2:2016-03 lub równoważną, wynoszą nie więcej niż 0. Ww. dokument musi być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
3. Grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną musi posiadać protokół z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2808:2020-01 lub równoważną, wydany przez akredytowane laboratorium.
4. Farba użyta do pokrywania mebli musi posiadać ważną klasyfikację w zakresie reakcji na ogień, o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy PN-EN 13501-1:2019-02 lub równoważnej, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną.
5. Farba proszkowa poliuretanowa użyta do pokrywania blach mebli musi posiadać sprawozdanie z badań potwierdzające odporność na działanie promieniowania UV wystawione przez niezależne laboratorium badawcze wg normy PN-EN ISO 16474-3:2021-06 lub równoważnej, przedstawiającej metodę oceny próbek wystawionych, zgodnie z powyższą normą lub równoważną, na ekspozycję laboratoryjnego źródła światła lamp UV.
6. Meble muszą posiadać certyfikaty (wystawione przez niezależne laboratorium) zgodności z normą PN-EN 13150:2020-07 lub równoważną (stoły laboratoryjne) i PN-EN 16121:2024-05 lub równoważną (szafki, szafy).
7. Producent mebli laboratoryjnych musi posiadać następujące certyfikaty:

- 1) Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg PN-EN ISO 9001:2015-10 lub równoważny, zaświadczaający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - 2) Certyfikat PN-EN ISO 45001:2024-02 lub równoważny, stosowanego Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - 3) Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg PN-EN ISO 14001:2015-09 lub równoważny, zaświadczaający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - 4) Certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg PN-EN ISO 50001:2018-09 lub równoważny zaświadczaający, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego.
8. Kolorystyka mebli:
- Błaty z żywicy fenolowej - kolor powierzchni górnej niebieski: kolor najbardziej zbliżony do NCS S 2030R70B.
- Kolor mebli laboratoryjnych: kolor najbardziej zbliżony do RAL 9010.
- Krawędzie blatu do wyboru pomiędzy kolorem czarnym a antracytowym - na etapie realizacji zamówienia.
- Lakier na meblach gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk).
- Korpusy i fronty przystawek oraz armatury – biały, kolor najbardziej zbliżony do RAL 260 90 05.
- Cokoły szafek - kolor najbardziej zbliżony do RAL 00 20 00.
9. Tolerancja wymiarów: +/- 10%, o ile nie jest wymagane inaczej oraz o ile pozwalają na to wymiary pomieszczeń, w których meble będą posadowione.
10. Szafki podblatowe i wiszące, szafy wysokie, stelaże stołów, przystawki/kolumny muszą posiadać:
- 1) dokument potwierdzający odporność korozyjną w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej, wg normy PN-EN ISO 9227:2023-02 lub równoważnej, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu próbek, zgodnie z normą PN-EN ISO 10289:2002 lub równoważną, wynoszą co najmniej 10, zaś wskaźniki spękania – zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-4:2016-03 lub równoważną, złuszczenia – zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-5:2023-01 lub równoważną, zardzewienia – zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-3:2016-03 lub równoważną, spęcherzenia - zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-2:2016-03 lub równoważną - wynoszą nie więcej niż 0;
 - 2) dokument potwierdzający odporność na działanie promieniowania UV wg normy PN-EN ISO 16474-3:2021-06 lub równoważnej;
 - 3) dokument potwierdzający klasyfikację w zakresie reakcji na ogień o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy PN-EN 13501-1:2019-02 lub równoważnej.
- Ww. dokumenty muszą być wystawione przez jednostki akredytowane.
11. Minimalna gwarancja na przedmiot zamówienia wynosi 24 miesiące.

2. Wymagania dla szafek podblatowych, szaf wysokich i szafek wiszących:

Szafki ze stali ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową. Korpus szafek i szaf wykonany w całości z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przed zmontowaniem arkusza blachy ocynkowanej. Ściany boczne szafek nieprzylegających do innych szafek - podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek i szaf wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szafek min. 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek i szaf muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej

podwójnej ściany i nie bliżej niż 5 mm od krawędzi boku szafki lub szafy. Boki szafek przylegających do siebie ze zdemontowaną zewnętrzną powłoką boku i bocznym elementem cokołu, w celu uniknięcia kapilarnego zaciągania wilgoci. Plecy szafek i szaf wykonane z pojedynczej blachy, mocowane do korpusu za pomocą połączeń gwintowanych i demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafek z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego - do wykonania na miejscu u Zamawiającego, jeśli zajdzie taka potrzeba. Dno szafek i szaf pełne w szafkach na cokole i szafach z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.

Głębokość korpusów szafek przejezdnych: min. 500 mm. Fronty szafek wykonane z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek i szaf 14 - 15 mm, narożniki frontów zaokrąglone (promień 3 – 4 mm), pionowe i poziome krawędzie zewnętrzne frontu zaokrąglone (promień 0,5 – 1,5 mm). Fronty (drzwiczki, drzwi i szuflady) wykonane z dwóch tłoczony wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy klejony do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączeniem.

Szafki przejezdne wyposażone w 4 podwójne, obrotowe kółka o średnicy 90 mm, dwa przednie kółka z hamulcem i blokadą obrotu. Kółka czarne z szarą oponą do płytek i wykładzin PCV.

Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatraskowe, z hamulcem, rozpinane. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszką i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszkę poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnice puszkę i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszkę – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej, niklowane. Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 25 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 120 mm x 10 mm. Uchwyty wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej, chromowany.

Szuflady wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej, obustronnie pokrytej proszkowo powłoką lakierniczą - lakierem poliuretanowym. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębatym z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 40 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady. Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.

Uchwyty z fiszkami.

Wysokość frontów szuflad:

150 +/- 2 mm, szuflady niskie,

300 +/- 2 mm, szuflady wysokie.

Minimalna wysokość użytkowa (przez minimalną wysokość użytkową należy rozumieć wysokość przedmiotu, który zmieści się w szufladzie i nie utrudnia jej zamykania i otwierania) dla szuflady z frontem o wysokości 150 mm: 85 mm dla najwyższej szuflady i 125 mm dla pozostałych; dla szuflady z frontem o wysokości 300 mm: 245 mm.

Półki w szafkach i szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej, bocznych i tylnej krawędzi do dołu: na przedniej krawędzi tworzącym zamknięty profil (min. 3 x zagięcie o kąt 90°, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm; na tylnej krawędzi tworzącym co najmniej podwójne zawinięcie (min. 1 x zagięcie o kąt 90° i 1 o kąt 180°, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o wysokości nie większej niż 20 mm; na bocznych krawędziach tworzącym co najmniej pojedyncze zawinięcie (min. 1 x zagięcie o kąt 90 stopni) o wysokości nie większej niż 20 mm.

Pod pojęciem szafki instalacyjnej należy rozumieć szafkę przeznaczoną pod zlew, bez półki, z miejscem do instalacji hydraulicznej.

Szafa wysoka - na cokole, z drzwiami lub bez – zgodnie z opisem w części II.

Szafki wiszące – zgodnie z opisem w części II.

3. Wymagania dla stelaży stołów:

Wszystkie stelaże wykonane w całości wyłącznie ze stalowych ocynkowanych profili prostokątnych zamkniętych o wymiarach: 50x25x3 mm, malowanych proszkowo farbą poliuretanową. Typ stelaża A, łączenie poprzeczek z nogami elementami złącznymi wkładanymi do belek stelaży. Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach 5 mm +20 mm. Nogi stelaży wykonane w taki sposób, aby nie występowały otwarte końcówki profili (z wyjątkiem miejsc montażu stopek poziomujących) - belki pionowe z poprzeczną zespawane po przekątnej łączenia (pod kątem 45 stopni w stosunku do obydwu belek). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A musi wynosić min. 350 kg/m². Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Poprzeczki z bokami stelaży łączone za pomocą łącznika teleskopowo (tak aby stopniem wsunięcia łącznika do profilu poprzeczki regulować długość poprzecznia w zależności od tego czy jest to stół pojedynczy, czy łączony z innym stołem) wsuwanego w profil poprzeczki i wypełniającego przekrój profilu, z blokadą jedną śrubą z łbem schowanym we wklęsłości profilu.

Wszelkie otwory i połączenia zaślepione. Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża i pozwalać na skracanie stelaży. Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony niezaselepionych otworów technicznych.

Przestrzeń pomiędzy tylną dolną a górną poprzeczką (jeżeli stół, którego częścią jest dany stelaż posiada przystawki lub kolumny instalacyjne z mediami), jeżeli jest to wskazane w opisie w części II, zabudowana przesuwaną osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.

Moduł podstawowy to jeden stół o długości 1500 na 4 nogach montażowych.

Moduł dodatkowy to jeden stół o długości 1500 na 2 nogach montażowych, który może być dołączony do modułu podstawowego.

4. Blaty stołów:

Blaty wykonane z żywicy fenolowej - każdy blat obustronnie laminowany o grubości nie mniej niż 16 mm – wszystkie blaty dostarczone przez Wykonawcę muszą być takiej samej grubości. Blat w kolorze niebieskim - pozycje ich umieszczenia zostały wskazane w opisie w części II poniżej.

Przednia krawędź blatu wyoblona na całym przekroju (blat zakończony łukiem opartym na jego dolnej i górnej powierzchni).

Blaty muszą posiadać dokument potwierdzający następujące parametry wytrzymałości mechanicznej:

- 1) Odporność na suche ciepło, badana według normy PN-EN 438-2+A1:2019-01 lub równoważnej, co najmniej 4 dla 180°C.
- 2) Odporność na wilgotne ciepło, badana według normy PN-EN 12721+A1:2014-02 lub równoważnej, co najmniej 4 dla 100°C.
- 3) Odporność na zarysowania, badana według normy PN-EN 438-2+A1:2019-01 lub równoważnej, co najmniej 4.
- 4) Odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 (315 - 400nm) lub równoważnej, co najmniej 6.
- 5) Moduł sprężystości, badany według normy PN-EN ISO 178:2019-06 lub równoważnej, co najmniej 9000 N/mm².
- 6) Wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy PN-EN ISO 527-2:2012 lub równoważnej, co najmniej 70 N/mm².
- 7) Wytrzymałość na zginanie, badana według normy PN-EN ISO 178:2019-06 lub równoważnej, co najmniej 100 N/mm².

Blaty z żywicy fenolowej - chemoodporne, przeciwbakteryjne.

Blaty muszą posiadać dokument potwierdzający przeprowadzenie oceny działania przeciwbakteryjnego blatu z żywicy fenolowej, gdzie redukcja w populacji Escherichia coli i Staph aureus, następująca po kontakcie z powierzchnią próbek, po upływie 24 godzin w temperaturze 35°C i przy wilgotności względnej > 95%, wynosi > 99,99%. Dokument musi być wystawiony przez niezależne laboratorium.

Płyty z żywicy fenolowej, z której są wykonane blaty ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą posiadać dokument potwierdzający, że są one sklasyfikowane co najmniej jako brak rozgorzenia, średnia emisja dymu, brak płonących kropli – klasy B s1 d0, według normy PN-EN 13501-1:2019-02 lub równoważnej. Dokument w zakresie reakcji na ogień, o której mowa wyżej, musi być wystawiony przez licencjonowane/akredytowane laboratorium.

Wyniki testu odporności chemicznej - blaty z żywicy fenolowej muszą posiadać powierzchnię obustronnie laminowaną, w tym wierzchnia część blatu musi być odporna na:

Kwas octowy	99%	Wodorotlenek sodu	20%
Roztwór dwuchromianu	5%	Wodorotlenek sodu	40%
Kwas chromowy	60%	Wodorotlenek sodu, płatki	
Kwas mrówkowy	90%	Sole	
Kwas chlorowodorowy	10%	Siarczan miedzi	10%
Kwas chlorowodorowy	37%	Chlorek żelaza(III)	10%
Kwas azotowy	65%	Jodek potasu	10%
Kwas chlorowodorowy	37% (1:3)	Nadmanganian potasu	10%
Kwas nadchlorowy	60%	Chlorek cynku, nasycony	
Kwas fosforowy	85%	Azotan srebra	1%
Kwas siarkowy	25%	Chlorek sodu	10%
Kwas siarkowy	33%	Podchloryn sodu	13%
Kwas siarkowy	77%	Związki organiczne	
Kwas siarkowy	85%	Krezol	
Zasady		Dimetyloformamid	
Wodorotlenek amonu	28%	Formaldehyd	37%
Wodorotlenek sodu	10%	Benzyna	

Nadtlenek wodoru	3%	Octan n-butylu	
Fenol	90%	Tetrahydrofuran	
Siarczek sodu, nasycony		n-Heksan	
Bezwodnik octowy		Toluen	
Aceton		Trichloroeten	
Acetonitryl		Ksylen	
Octan amylu		Oranż akrydyny	1%
Benzen		Dwuwodzian złożony alizaryny	1%
Butanol		Anilina niebieska, rozpuszczalna w wodzie	1%
Czterochlorek węgla		Fuksyna zasadowa	1%
Chloroform		Fuksyna karbolowa	1%
Kwas dichlorooctowy		Karmin	1%
Chlorek metylenu		Czerwień Kongo	1%
Dioksan		Fiolet krystaliczny (barwnik)	1%
Eter dietylowy		Eozyna B	1%
Octan etylu		Barwnik Giemsy	1%
Etanol		Szczawian zieleni malachitowej	1%
Glikol etylenowy		Fiolet metylowy 2B	1%
Metanol		Błękit metylenowy	1%
Chlorek metylenu		Safranina O	1%
Metyloetyloketon		Sudan III	1%
Metylizobutyloketon		Barwnik Wrighta	1%
Monochlorobenzen			
Naftalen			

Blat musi być odporny także na większość standardowych środków czyszczących.

Odporność na wyżej wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję. Blaty muszą posiadać dokument potwierdzający odporność w ww. zakresie.

5. Blaty ze stali nierdzewnej:

Blaty ze stali nierdzewnej z podniesionym obrzeżem ze wszystkich stron. Błat wykonany z blachy ze stali nierdzewnej austenitycznej, według normy PN-EN 10088-1:2014-12 lub równoważnej. Blacha zawinięta, zaprasowana na płycie bazowej i zaspawana, w taki sposób, aby płyta bazowa była osłonięta szczelnie blachą od góry blatu, na krawędziach pionowych blatu i na dole blatu w pasie co najmniej 70 mm od przedniej krawędzi blatu i min. 15 mm od bocznych krawędzi blatu. Na spodniej stronie blatu, przy przedniej krawędzi wyłoczony profil zapobiegający dociekaniu wody pod blat. Grubość blatu wraz z płytą bazową w części płaskiej 30 mm (+/-1 mm), grubość blatu wraz z podniesionym obrzeżem 38 mm (+/- 1 mm). Grubość blachy stalowej na górnej i bocznych powierzchniach blatu 2 mm (+/- 0,1 mm).

Wszystkie blaty ze stali nierdzewnej dostarczone w ramach zamówienia muszą być tej samej grubości.

Zastosowana blachy ze stali nierdzewnej austenitycznej musi posiadać nie gorsze niż niżej wymienione parametry:

- a) udział chromu w zakresie 17,5-19,5%, niklu 8-10,5%, węgla – maksymalnie 0,07%;
- b) gęstość w kg/dm^3 7,9;
- c) bardzo niska magnetyczność, możliwa obróbka plastyczna na zimno, spęczanie na zimno, polerowalność, kucie swobodne i matrycowe, obróbka skrawaniem;
- d) odporna na korozję.

6. Przystawki instalacyjne:

Przystawki instalacyjne wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych.

Przystawki/kolumny służą do dostarczania na stół laboratoryjny mediów, zasilania elektrycznego, oraz sieci komputerowej, a także są podporą do półek. Przystawki zbudowane z dwóch kolumn o przekroju kwadratowym, o wymiarach przekroju 150 x 150 mm. Kolumny przystawki wykonane z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej poliuretanowo. Każdy z boków kolumny (trzy boki dla kolumny przyściennej, cztery – dla wyspowej) musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (gniazda 230 V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru i odbioru wody, gniazda komputerowe), szerokość i głębokość kolumny 150 mm. Jeżeli przystawki przylegają do siebie kolumnami istnieje możliwość zastosowania wspólnej kolumny o szerokości 300 mm i głębokości 150 mm. Przystawki/kolumny muszą występować w następujących wersjach wysokości od podłoża: 1320 mm (jeden panel ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1620 mm (dwa panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1920 mm (trzy panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny) - według szczegółowego opisu z części II. Przystawki muszą być uniwersalne: muszą posiadać możliwość zamontowania ich jako przystawki przyścienne oraz wyspowe, bez konieczności dodawania kolejnych kolumn. Kolumny przystawek muszą być oparte na podłożu laboratorium i posiadać własne nóżki poziomowane, przystosowane do podłóg z promieniem pomiędzy ścianą a podłogą. Media do kolumn muszą mieć możliwość wprowadzenia trzema sposobami: od dołu (z podłoża bądź z przestrzeni instalacyjnej poniżej blatu stołu), z boków ponad poziomem blatu (ze ściany, do której przylega kolumna), jak i od góry (z sufitu pomieszczenia). W przypadku sprowadzania mediów z góry, przystawki muszą posiadać teleskopową osłonę o przekroju takim jak kolumna przystawki i wykonaną z tego samego materiału jak kolumna przystawki, zabudowującą połączenia mediów pomiędzy górną krawędzią słupa przystawki a sufitem.

Kolumny przystawek wyposażone na całej wysokości, ponad blatem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe, zamontowane z czterech stron każdej kolumny. Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i 115 – 120 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupa na zaczepach z tego samego materiału co panel (montowanie zatrzaskowe - 4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, plastikowych, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa przystawki do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.

Kolumny zamknięte od góry zdejmowanym kapslem z tworzywa sztucznego w kolorze białym, kapsel przykręcany do kolumny na śruby, z możliwością wielokrotnego odkręcania i przykręcania kapsla – nie dopuszcza się kapsla wykonanego z blachy stalowej.

Kolumny przystawek muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do

wieszania półek), wszystkie otwory przez które przechodzą przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.

Panele frontowe muszą posiadać możliwość zainstalowania do 6 gniazd elektrycznych w panelu frontowym i do 3 gniazd w panelu bocznym słupa – słup musi posiadać możliwość zamontowania 18 gniazd elektrycznych na jednym poziomie paneli. Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Panele muszą posiadać także możliwość zamontowania gniazd 3 – fazowych, wpuszczonych w panel. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną**, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Panele połączone z instalacją stołu za pomocą wtyczek typu GST. Klapki gniazdek elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem. Klapki wypukłe, faktura połysk, kolor biały. Gniazda elektryczne wyposażone w bolec, minimalny wymiar klapki gniazdka 65 x 65 mm.

Przystawki/kolumny muszą posiadać możliwość montowania skrzynek bezpiecznikowych, osprzętu elektrycznego oraz zaworów wody i gazów zarówno w panelach frontowych (gniazda, zawory i wylewki dostępne od frontu kolumny), jak i panelach bocznych (gniazda, zawory i wylewki dostępne z boku kolumny). Panele frontowe kolumn muszą posiadać możliwość zamontowania 3 zaworów gazu w panelu. Kolumny muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, panele z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym (w zakresie Zamawiającego), większej ilości mediów (takich jak woda, woda lodowa, woda demi, gazy techniczne, gniazda elektryczne) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu kolumny lub odsuwania stołu od ściany.

Kolumny przystawek połączone ze sobą półkami szklanymi w metalowej ramie z dnem wykonane z blachy stalowej ocynkowanej - boki, front i spód oraz szkła hartowanego - górna powierzchnia – szkło bezpieczne ESG podparte na całym obwodzie półki. Półki przystawek muszą być podwójne - metalowa rama półki musi mieć formę kuwety, o wysokości 30 mm (+/- 3 mm), zamkniętej od góry szkłem półki, szkło półki nie może wystawać poza krawędź ramy. Rama półki musi wystawać ponad szklaną płaszczyznę półki, tworząc podniesioną krawędź o wysokości 3 mm i szerokości 10 mm. Przystawki zależnie od wysokości (1320, 1620 lub 1920 mm) muszą posiadać odpowiednio 1, 2 lub 3 półki. Półki do przystawek w wersji jednostronnej muszą mieć głębokość 150 mm i 300 mm (np. dolna półka 150 mm, górna 300 mm), do przystawek w wersji dwustronnej 150 mm, 300 mm i 450 mm. Półki muszą być zamontowane w kolumnach na zaczepach, od wewnętrznej strony kolumn, tak aby można było je łatwo zdemontować oraz zablokować śrubą, tak by zabezpieczyć je przed spadnięciem przy uderzeniu w półkę od dołu.

Przystawki wyspowe muszą mieć możliwość zastosowania zamiast górnej półki - szafki górnej otwieranej dwustronnie (z obu stron stołu wyspowego), z drzwiami szklanymi i pełnymi (zgodne z opisem w części II).

Półki muszą posiadać jako opcję oświetlenie LED montowane pod półką na magnes – wyposażanie w oświetlenie według opisu w części II.

Kolumny przystawek muszą mieć możliwość połączenia ich na wysokości blatu roboczego stołu zarówno środkiem (w którym można zamontować zlewki i wylewki) wykonanym z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej obustronnie proszkowo tak jak pozostałe elementy przystawki ponad blatem, jak i blatem roboczym wchodzącym pomiędzy kolumny przystawek, podpartym od dołu pomiędzy kolumnami elementem łączącym te kolumny. W obydwu przypadkach kolumny muszą stać na podłodze i posiadać własny system poziomowania. Zlewki w przystawkach osadzone w stalowym elemencie łączącym kolumny przystawki, którego górna płaszczyzna jest 15 mm – 25 mm powyżej

płaszczyzny blatu, wykonane z polipropylenu w tym samym kolorze co meble. Zlewiki prostokątne o wymiarach otworów nie mniejszych niż 250 mm x 85 mm, głębokości co najmniej 150 mm, nakładane z góry, krawędź górna pochyla w kierunku wnętrza zlewika.

Rozpiętość przystawek (długość półek i średników) dostosowana do stosowania ze stołami laboratoryjnymi o modułach 900 mm, 1200 mm, 1500 mm, 1800 mm.

Przystawki w układach mebli składających się z więcej niż dwóch modułów muszą posiadać możliwość stosowania zarówno niezależnych, jak i wspólnych kolumn dla dwóch sąsiadujących modułów (kolumny w takim układzie nie mogą być dublowane w przylegających do siebie boki przystawkach) - według opisu w części II.

Armatura zainstalowana w panelach kolumny instalacyjnej przystawki zarówno do wody ciepłej, zimnej oraz gazów - mosiężna, pokryta lakierem poliuretanowym chemoodpornym.

Armatura do wody zimnej użytkowej z wylewką obrotową (obrót wylewki min. 270 stopni), ukształtowaną pod kątem $90^\circ + 90^\circ$, zakończona odkręcaną oliwką gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, kolor biały. Otwieranie za pomocą pokrętła czterostronnego (podwójny „motylek”), $2 \times 360^\circ$ do pełnego otwarcia.

Armatura do wody lodowej montowana w panelach kolumny instalacyjnej przystawki z wylewką stałą, skierowaną pionowo do dołu, zakończona odkręcaną oliwką gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, kolor biały. Przyłącze zasilające w wodę lodową otwieranie za pomocą pokrętła czterostronnego (podwójny „motylek”), $2 \times 360^\circ$ do pełnego otwarcia. Przyłącze odbierające wodę lodową, bez pokrętła, z zaworem zwrotnym.

Armatura zabudowana w kolumnie do wody ciepłej i zimnej z mieszalnikiem, jednouchwytowa, wylewka zakończona oliwką, odkręcaną gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, kolor biały.

Armatura do gazu montowana w panelach kolumny instalacyjnej przystawki z wylewką stałą, skierowaną pionowo do dołu zakończona nieodkręcaną oliwką gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, mosiężna, kolor biały. Otwieranie za pomocą pokrętła czterostronnego (podwójny „motylek”), $3 \times 360^\circ$ do pełnego otwarcia.

Pokrętła zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003 lub równoważną.

Kłapki gniazdek elektrycznych umiejscowione w wymiennych kasetach, które posiadają miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem, wypukłe, faktura połysk, kolor biały, muszą być odporne na działanie promieniowania UV tzn. aby nie odbarwiały się na żółto pod wpływem lamp UV i światła słonecznego. Kłapki muszą posiadać sprawozdanie z badań wykonane przez niezależne akredytowane laboratorium badawcze wg normy PN-ISO 7724-3:2003 lub równoważnej, przedstawiającej metodę oceny próbek (pomiar delta E) wystawionych, zgodnie z normą PN-EN ISO 16474-3:2021-06 lub równoważną, cykl 3, na ekspozycję laboratoryjnego źródła światła lamp UV (metoda badania).

Panele przystawek/kolumn muszą zapewniać możliwość zamontowania przez użytkownika dodatkowych gniazd i zaworów. Zastrzega się prawo do montowania zaworów gazów technicznych przez Zamawiającego o innej konstrukcji niż standardowo oferowana przez Wykonawcę, bez utraty gwarancji.

Mostek konstrukcyjny przystawki wykonany ze stali ocynkowanej malowanej poliuretanowo.

7. Armatura przy zlewach:

Armatura blatowa do wody ciepłej i zimnej z mieszaczem, jednouchwytowa, z uchwytem do obsługi łokciem lub nadgarstkiem, z wylewką obrotową, z osią obrotu przy blacie, zakończona oliwką

odkręcaną gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach oraz aeratorem, obrót wylewki minimum 110 stopni. Korpus wykonany z mosiądzu, głowica ceramiczna, blokada maksymalnej temperatury, wkład ceramiczny bezobsługowy z ogranicznikiem temperatury i regulowany ogranicznik przepływu.

8. Laboratoryjne regały magazynowe:

Regał wykonany w całości ze stali ocynowanej pokrytej lakierem chemoodpornym, składający się z: 5 półek, 4 profili nośnych, 2 stężeń i 4 łączników, półki i łączniki montowane na zaczepach – nie na śrubach. Obciążalność półki min. 125 kg. W tylnej części wzmocnienie, po przekątnej regału (stężenie długiego boku regału), wykonane z prętów stalowych ocynkowanych ściąganym śrubą rzymską (stężenia lakierowane). Na krótkich bokach regałów po dwa dodatkowe łączniki spinające profile nośne, łączniki mocowane na zaczepach w środkowej perforacji profili nośnych. Półki zamocowane na profilach nośnych na niezależnych zaczepach z możliwością zmiany wysokości zawieszenia półki w stojącym i obciążonym regale. Wszystkie nośne profile pionowe regałów o przekroju poprzecznym w kształcie litery T, z 3 pionowymi rzędami perforacjami: dwa rzędy zewnątrz do dwustronnego mocowania półek (możliwość rozbudowy ciągów regałów, bez dublowania profili nośnych) i środkowy do mocowania łączników. Perforacje profili nośnych wykonane wyłącznie od strony wewnętrznej profili (powierzchnia frotowa profili gładka, nieperforowana).

CZĘŚĆ II

SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA

POMIESZCZENIE 2:
P9.ZP.2 Przedsiónek

1. Lp. 1.

Pozycja 1 - 1 szt.

Wózek ze stali nierdzewnej, spawany, wymiary: szer. - 900 mm, gł. - 600 mm, wys. - 950 mm; 2 półki o wym. 800 x 500 mm; 4 skrętne koła z 2 hamulcami; maks. obciążenie wózka: 120 kg, maks. obciążenie półki: 80 kg, uchwyt z boku; tolerancja wymiarów (+/- 10%).

POMIESZCZENIE 8:
P9.ZP.8 Pracownia komórek

2. Lp. 2.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: L-kształtny.

Wymiary po obrysie zewnętrznym - 2290/1500 x 750 mm, wys. 750 mm (+/- 10%).

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż – wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na cokole szer. 600 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada;
1 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%), 2 szuflady, zamek (2 x klucz w zestawie).

3. Lp. 3.

Pozycja 2 - 1 szt.

Szafa wysoka – wykonana zgodnie z opisem w części I.

Szafa o szer. 900 mm, wys. 1920 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 4 półki, zamek (2 x klucz w zestawie).

4. Lp. 4.

Pozycja 3 - 1 szt.

Szafa wysoka - wykonana zgodnie z opisem w części I.

Szafa o szer. 900 mm, wys. 1920 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%), otwarta (bez drzwi), 4 półki.

5. Lp. 5.

Pozycja 4 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 750 x 670 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

– blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.

Stół wyposażony w:

- 1 x umywalka z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. komory: Ø385 mm, gł. 137 mm), tolerancja wymiarów (+/- 10%);
 - 1 x armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową – wykonana zgodnie z opisem w części I;
 - 1 x dyspenser ręczników papierowych (blacha ze stali nierdzewnej o grubości min. 1 mm) do montażu na ścianie – w zakresie obowiązków Wykonawcy; automatyczny; wymiary (+/- 10%): szer. 27 cm, wys. 19 cm, gł. 13; zamykany/otwierany na kluczyk.
 - 1 x dyspenser mydła (blacha ze stali nierdzewnej o grubości min. 1 mm) do montażu na ścianie – w zakresie obowiązków Wykonawcy; automatyczny; wymiary (+/- 10%): szer. 8 cm, wys. 25 cm, gł. 9 cm.
- w podstawie:
- szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, instalacyjna.

POMIESZCZENIE 24:

P9.ZP.24 Sekretariat

6. Lp. 6.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1195 x 600 mm, wys. 907 mm.

Stół składa się z:

- blatu z blachy ze stali nierdzewnej – wykonanego zgodnie z opisem w części I;
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1190 mm (+/- 10 %), moduł podstawowy.

7. Lp. 7.

Pozycja 2 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 3150 x 600 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
2 x szafka na cokole, szer. 450 mm (+/- 10 %), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada;

1 x szafka na cokole, szer. 900 mm (+/- 10 %), 2 drzwi - prawe i lewe, 1 szuflada.

8. Lp. 8.

Pozycja 3 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 605 x 600 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10 %), otwarta, 1 półka.

9. Lp. 9.

Pozycja 5 - 1 szt.

Szafa wysoka o wymiarach: (+/- 10%).

Szafa o szer. 900 mm, wys. 1920 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, 4 półki, zamek (2 x kluczyk w zestawie).

Szafa wykonana zgodnie z opisem w części I.

10. Lp. 10.

Pozycja 6 - 1 szt.

Szafki wiszące – w zestaw wchodzi:

2 x szafka szer. 900 mm, wys. 630 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, wkładana półka; tolerancja wymiarów (+/- 10 %).

1 x szafka szer. 1200 mm, wys. 630 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, wkładana półka; tolerancja wymiarów (+/- 10 %).

Szafki wiszące wykonane zgodnie z opisem w części I.

11. Lp. 11.

Pozycja 7 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 3100 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na cokole szer. 450 mm (+/- 10 %), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada;
 - 1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10 %), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada;

12. Lp. 12.

Pozycja 10 - 1 szt.

Szafki wiszące – w zestaw wchodzi:

2 x szafka szer. 900 mm, wys. 630 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, wkładana półka; tolerancja wymiarów (+/- 10 %).

1 x szafka szer. 1200 mm, wys. 630 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, wkładana półka; tolerancja wymiarów (+/- 10 %).

Szafki wiszące wykonane zgodnie z opisem w części I.

13. Lp. 13.

Pozycja 11 - 1 szt.

Szafa wysoka o wymiarach: (+/- 10 %):

szer. 600 mm, wys. 1920 mm, 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 4 półki, zamek (2 x kluczyk w zestawie).

Szafa wykonana zgodnie z opisem w części I.

14. Lp. 14.

Pozycja 12 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 814 x 750 mm, wys. 907 mm.

Stół składa się z:

- blatu z blachy ze stali nierdzewnej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 810 mm (+/- 10 %), moduł podstawowy.

POMIESZCZENIE 25:

P9.ZP.25 Stanowisko przyjmowania mat. biologicznych

15. Lp. 15.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 2290 x 670 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 900 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na kółkach szer. 846 mm, wys. 590 mm, 2 drzwi – prawe i lewe; tolerancja wymiarów (+/- 10 %).
1 x szafka na kółkach szer. 450 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady, zamek (2 x kluczyk w zestawie); tolerancja wymiarów (+/- 10 %).

16. Lp. 16.

Pozycja 2 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 2150 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x stelaż szer. 1500 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
 - 1 x stelaż szer. 600 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x szafka na kółkach szer. 450 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady, zamek (2 x kluczyk w zestawie); tolerancja wymiarów (+/- 10 %).
 - 1 x szafka na kółkach szer. 573 mm, wys. 590 mm, 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji; tolerancja wymiarów (+/- 10 %).
 - kolumna instalacyjna – wykonana zgodnie z opisem w części I (Przystawki instalacyjne), stojąca na blacie.
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. (nad posadzką) 1320 mm;
 - Media na kolumnie:
 - 1 x panel z 4 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
 - 1 x panel z 2 gniazdami RJ45;

POMIESZCZENIE 26:

P9.ZP.26 Magazyn tkanek

17. Lp. 17.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1850 x 750 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada, 1 półka.

18. Lp. 18.

Pozycja 2 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1600 x 750 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada, 1 półka;

1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada, 1 półka.

19. Lp. 19.

Pozycja 4 - 1 szt.

Szafa wysoka o wymiarach: (+/- 10 %):

szer. 600 mm, wys. 1920 mm, 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 4 półki, zamek (2 x kluczyk w zestawie).

Szafa wykonana zgodnie z opisem w części I.

POMIESZCZENIE 27-1:

P9.ZP.27-1 Pracownia formalinowa – pobierania – 1

20. Lp. 20.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 920 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I
1 x stelaż szer. 900 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.

21. Lp. 21.

Pozycja 2 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 920 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 900 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.

POMIESZCZENIE 27-2:

P9.ZP.27-2 Pracownia formalinowa – pobierania – 2

22. Lp. 22.

Pozycja 3 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1850 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I

1 x szafka na kółkach, szer. 600 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady, zamek (2 x kluczyk w zestawie); tolerancja wymiarów (+/- 10 %).

1 x szafka na kółkach, szer. 450 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10 %).

23. Lp. 23.

Pozycja 4 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 920 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 900 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.

24. Lp. 24.

Pozycja 5 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 920 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 900 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.

POMIESZCZENIE 28:

P9.ZP.28 Magazyn tkanek

25. Lp. 25.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 830 x ~~900 mm~~ 600 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 600 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.

POMIESZCZENIE 29:

P9.ZP.29 Pomieszczenie procesorów

26. Lp. 26.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 920 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada.

POMIESZCZENIE 30-31-32-33-34:

P9.ZP.30 Stanowisko zatapiania

P9.ZP.31 Stanowisko mikrotomowe

P9.ZP.32 Stanowisko barwienia

P9.ZP.33 Stanowisko cytologii ginekologicznej

P9.ZP.34 Stanowisko rozdziału preparatów

27. Lp. 27.

Pozycja 1 - 1 szt.

Szafa wysoka - wykonana zgodnie z opisem w części I.

Szafa o szer. 900 mm, wys. 1920 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, 4 półki, zamek (2 x kluczyk w zestawie); tolerancja wymiarów (+/- 10%).

28. Lp. 28.

Pozycja 2 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 2450 x 670 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na cokole szer. 1200 mm (+/- 10%), 2 drzwi prawe i lewe, 2 szuflada, 1 półka.

29. Lp. 29.

Pozycja 3 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 3650 x 820 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - 1 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na kółkach szer. 900 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 900 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.

Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.

Mostek konstrukcyjny podblatowy:

1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm; tolerancja wymiarów (+/- 10%).

1 x mostek konstrukcyjny.

Media na przystawce:

1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**

1 x panel z 2 gniazdami RJ45;

1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.

30. Lp. 30.

Pozycja 4 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 4550 x 820 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x stelaż szer. 1500 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - 2 x stelaż szer. 1500 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
 - 1 x szafka na kółkach szer. 846 mm, wys. 590 mm, 2 drzwi – prawe i lewe; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
 - 1 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 900 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.

Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.

Mostek konstrukcyjny podblatowy:

1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm; tolerancja wymiarów (+/- 10%).

1 x mostek konstrukcyjny;

Media na przystawce:

1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**

1 x panel z 2 gniazdami RJ45;

1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.

31. Lp. 31.

Pozycja 5 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 2400 x 900 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - 1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - Szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.
 Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
 Mostek konstrukcyjny podblatowy:
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;
 Media na przystawce:
 - 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
 - 2 x panel z 2 gniazdami RJ45;
 - 1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.

32. Lp. 32.

Pozycja 6 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 2400 x 1650 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - 2 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - Szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 4 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.
 Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
 Mostek konstrukcyjny podblatowy:
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm.
 Media na przystawce:

- 4 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną**;
- 2 x panel z 2 gniazdami RJ45;
- 2 x panel z ramieniem montażowym na monitor;
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
 Media na przystawce:
 - 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną**;
 - 1 x panel z 2 gniazdami RJ45.

33. Lp. 33.

Pozycja 7 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 2400/1900 x 1650 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
 - 1 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
 - 1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
 - 1 x szafka na kółkach szer. 900 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;
 Media na przystawce:
 - 3 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną**;
 - 2 x panel z 2 gniazdami RJ45;
 - 2 x panel z ramieniem montażowym na monitor.

- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
Media na przystawce:
2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
1 x panel z 2 gniazdami RJ45.

34. Lp. 34.

Pozycja 8 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 2400 x 1650 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże - wykonane zgodnie z opisem w części I.
2 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
2 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
4 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;
Media na przystawce:
4 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
2 x panel z 2 gniazdami RJ45;
2 x panel z ramieniem montażowym na monitor;
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
Media na przystawce:

2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**

1 x panel z 2 gniazdami RJ45;

35. Lp. 35.

Pozycja 9 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 2400 x 820 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - szafka podblatowa - wykonana zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na kółkach szer. 1200 mm, wys. 590 mm, 2 drzwi – prawe i lewe; tolerancja wymiarów (+/- 10%).

36. Lp. 36.

Pozycja 10 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 2000 x 820 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
2 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi - prawe i lewe, 1 szuflada.

37. Lp. 37.

Pozycja 11 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 4820 x 820 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże – wykonane zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1500 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
1 x stelaż szer. 1500 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
2 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi - prawe i lewe, 1 szuflada;
2 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada; tolerancja wymiarów (+/- 10%).

38. Lp. 38.

Pozycja 12 - 1 szt.

Stół przyścienny L-kształtny (wymiary po obrysie zewnętrznym) 1710/3120 x 820/750 mm, wys. 750 mm. Tolerancja wymiarów (+/- 10%).

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże – wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x stelaż szer. 600 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
 - 1 x stelaż szer. 900 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe;
 - 1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji;
 - 1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada.

39. Lp. 39.

Pozycja 13 - 1 szt.

Szafa wysoka z drzwiami o wymiarach (+/- 10%):

szer. 900 mm, wys. 1920 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, 4 półki, zamek (2 x kluczyk w zestawie).

Szafa wykonana zgodnie z opisem w części I.

40. Lp. 40.

Pozycja 14 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 4800 x 1500 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z blachy ze stali nierdzewnej - wykonanego zgodnie z opisem w części I;
- 4 x zlew z blachy ze stali nierdzewnej (wymiary wew. komory 400 x 400 x 300 mm); tolerancja wymiarów (+/- 10%). Zlew wykonany zgodnie z opisem w części I.
- 4 x armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową - wykonana zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe - wykonana zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na cokole szer. 1200 mm (+/- 10%), instalacyjna;
 - 1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 4 szuflady;
 - 2 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada, wkładana półka;
 - 2 x szafka na cokole szer. 450 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada, wkładana półka;
 - 1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, wkładana półka;

- 1 x szafka na cokole szer. 300 mm (+/- 10%), typu „pull-out” (1 szuflada), 2 koszyki – gastronomiczne, wykonane z drutu stalowego nierdzewnego; dopasowane do szafki, mieszczące się w niej.
- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny umieszczony 10 - 20 mm powyżej blatu:
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1620 mm;
 - 1 x półka 1500 x 300 mm (mocowana na wys. 1320 mm);
 - 1 x półka 1500 x 450 mm (mocowana na wys. 1620 mm);
 - 2 x oświetlenie podpółkowe LED, przycisk wł./wył.;
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;Media na przystawce:
 - 4 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
 - 2 x panel z 2 gniazdami RJ45.
 - przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny umieszczony 10 - 20 mm powyżej blatu:
 - 1 x półka 1500 x 300 mm (mocowana na wys. 1320 mm);
 - 1 x półka 1500 x 450 mm (mocowana na wys. 1620 mm);
 - 2 x oświetlenie podpółkowe LED, przycisk wł./wył.;
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm.Media na przystawce:
 - 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
 - 1 x panel z 2 gniazdami RJ45.
 - przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny umieszczony 10 - 20 mm powyżej blatu:
 - 1 x półka 900 x 300 mm (mocowana na wys. 1320 mm);
 - 1 x półka 900 x 450 mm (mocowana na wys. 1620 mm);
 - 2 x oświetlenie podpółkowe LED, przycisk wł./wył.;
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1620 mm.Media na przystawce:
 - 2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**

- 1 x panel z 2 gniazdami RJ45;
- 1 x przycisk główny wł./wył. oświetlenia LED.

41. Lp. 41.

Pozycja 15 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 2400 x 900 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże – wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
 - 1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe - wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.

Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x blenda (szyba) 900 mm, wys. 490 mm;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm.

Media na przystawce:
2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną**;

2 x panel z 2 gniazdami RJ45;

1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.
- przystawka instalacyjna szer. 1200 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia – wykonana zgodnie z opisem w części I.

Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x blenda (szyba) 900 mm, wys. 490 mm;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm.

Media na przystawce:
1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną**;

1 x panel z 2 gniazdami RJ45.

42. Lp. 42.

Pozycja 16 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1200 x 670 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z blachy ze stali nierdzewnej (niepołączony z sąsiadującym blatem) – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż – wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1200 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.

43. Lp. 43.

Pozycja 17 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 1010 x 1500 mm, wys. 1180 mm.

Stół składa się z:

- blatu z blachy ze stali nierdzewnej, (niepołączony z sąsiadującym blatem); – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - 2 x szafka do komplementacji preparatów, szer. 1000 mm, wys. 1150 mm, głębokości 630 mm;
 - 5 szuflad (szer. 942 mm, wys. 75 mm, gł. 525 mm), każda szuflada podzielona na 27 zasobników (szer. 103 mm, wys. 50 mm, gł. 155 mm);
 - 2 drzwi – prawe i lewe, zamek (2 x kluczyk w zestawie);
 - wykonana z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 18 mm, obustronnie laminowana, pokryta farbą i lakierem – kolor do ustalenia na etapie realizacji. Uchwyty, zawiasy, prowadnice jak w szafkach – opis zgodnie z częścią I;
 - tolerancja wymiarów: (+/- 10%).

POMIESZCZENIE 35:

P9.ZP.35 Pracownia immunohistemiczna i histochemii

44. Lp. 44.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 10960 x 820 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże – wykonane zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł podstawowy;
5 x stelaż szer. 1800 mm (+/- 10%), moduł dodatkowy.
 - szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
6 x szafka na kółkach szer. 900 mm, wys. 590 mm, 2 szuflady; tolerancja wymiarów (+/- 10%).
- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.

- Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;
Media na przystawce:
2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
2 x panel z 2 gniazdami RJ45;
1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.
- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;
Media na przystawce:
1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
1 x panel z 2 gniazdami RJ45;
1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.
- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;
Media na przystawce:
1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
1 x panel z 2 gniazdami RJ45;
1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.
- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.
Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
Mostek konstrukcyjny podblatowy:
1 x mostek konstrukcyjny;
1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;
Media na przystawce:
1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
1 x panel z 2 gniazdami RJ45;

- 1 x panel z ramieniem montażowym na monitor.
- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.
- Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.
- Mostek konstrukcyjny podblatowy:
 - 1 x mostek konstrukcyjny;
 - 1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1620 mm;
- Media na przystawce:
 - 1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**
 - 1 x panel z 2 gniazdami RJ45.

45. Lp. 45.

Pozycja 2 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 3210 x 670 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z blachy ze stali nierdzewnej - wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- 2 x zlew z blachy ze stali nierdzewnej (wymiarów wew. komory 400 x 400 x 300 mm) - wykonany zgodnie z opisem w części I.
- 2 x armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową – wykonana zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada, wkładana półka;
 - 1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 4 szuflady;
 - 1 x szafka na cokole szer. 1200 mm (+/- 10%), instalacyjna;
 - 1 x szafka na cokole szer. 450 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji, 1 szuflada, wkładana półka.

46. Lp. 46.

Pozycja 3 - 1 szt.

Szafa wysoka o wymiarach (+/- 10%):

szer. 1200 mm, wys. 1920 mm, 2 drzwi – prawe i lewe, 4 półki, zamek (2 x kluczyk w zestawie).

Szafa wykonana zgodnie z opisem w części I.

47. Lp. 47.

Pozycja 4 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1010 x 670 mm, wys. 1166 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:

1 x szafka do komplementacji preparatów, szer. 1000 mm, wys. 1150 mm, głębokości 630 mm;

- 5 szuflad (szer. 942 mm, wys. 75 mm, gł. 525 mm), każda szuflada podzielona na 27 zasobników (szer. 103 mm, wys. 50 mm, gł. 155 mm);
- 2 drzwi – prawe i lewe, zamek (2 x kluczyk w zestawie);
- wykonana z płyty wiórowej o grubości nie mniej niż 18 mm, obustronnie laminowana, pokryta farbą i lakierem – kolor do ustalenia na etapie realizacji. Uchwyty, zawiasy, prowadnice jak w szafkach – opis zgodnie z częścią I;
- tolerancja wymiarów: (+/- 10%).

48. Lp. 48.

Pozycja 5 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 3680 x 400 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 1 x szafka na cokole szer. 1200 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, wkładana półka;
 - 2 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, wkładana półka.

49. Lp. 49.

Pozycja 6 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 3600 x 900 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaże – wykonane zgodnie z opisem w części I.
 - 2 x stelaż szer. 1254 mm (+/- 10%), z półką;
 - 1 x stelaż szer. 954 mm (+/- 10%), z półką.
- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.

Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.

Mostek konstrukcyjny podblatowy:

1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1320 mm;

1 x mostek konstrukcyjny;

1 x oświetlenie podpółkowe LED, przycisk wł./wył.;

1 x kolumna instalacyjna 150 x 300 mm, wys. 1620 mm;

Media na przystawce:

2 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną;**

2 x panel z 2 gniazdami RJ45.

- przystawka instalacyjna szer. 1800 mm, stojąca na posadzce pomieszczenia - wykonana zgodnie z opisem w części I.

Każdy z 4 boków kolumny wyposażony w panele na media.

Mostek konstrukcyjny podblatowy:

1 x mostek konstrukcyjny;

1 x oświetlenie podpółkowe LED, przycisk wł./wył.;

1 x kolumna instalacyjna 150 x 150 mm, wys. 1620 mm.

Media na przystawce:

1 x panel z 3 gniazdami elektr. 230V IP 44 **zgodnie z normą PN-EN 60529:2003 lub równoważną**;

1 x panel z 2 gniazdami RJ45;

1 x przycisk główny wł./wył. oświetlenia LED.

50. Lp. 50.

Pozycja 7 - 1 szt.

Stół półwyspowy: wymiary (+/- 10%) - 2120 x 600 mm, wys. 900 mm.

Stół składa się z:

- blatu z blachy ze stali nierdzewnej - wykonanego zgodnie z opisem w części I.
2 x zlew z blachy ze stali nierdzewnej (wymiarów wew. komory 400 x 400 x 300 mm) - wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x armatura do ciepłej i zimnej wody, otwierana poj. dźwignią, pokryta powłoką poliuretanową - wykonana zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafki podblatowe – wykonane zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada, wkładana półka;
 - 1 x szafka na cokole szer. 1200 mm (+/- 10%), instalacyjna.

POMIESZCZENIE 37:

P9.ZP.37 Magazyn podręczny

51. Lp. 51.

Pozycja 1 - 1 szt.

Laboratoryjny regał magazynowy (moduł podstawowy) szer. 1060 mm, gł. 435 mm, wys. 2000 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%) - wykonany zgodnie z opisem w części I.

52. Lp. 52.

Pozycja 2 - 1 szt.

Laboratoryjny regał magazynowy (moduł dodatkowy) szer. 1010 mm, gł. 435 mm, wys. 2000 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%) - wykonany zgodnie z opisem w części I.

53. Lp. 53.

Pozycja 3 - 1 szt.

Laboratoryjny regał magazynowy (moduł dodatkowy) szer. 1010 mm, gł. 435 mm, wys. 2000 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%) - wykonany zgodnie z opisem w części I.

54. Lp. 54.

Pozycja 4 - 1 szt.

Laboratoryjny regał magazynowy (moduł dodatkowy) szer. 610 mm, gł. 435 mm, wys. 2000 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%) - wykonany zgodnie z opisem w części I.

55. Lp. 55.

Pozycja 5 - 1 szt.

Laboratoryjny regał magazynowy (moduł podstawowy) szer. 1060 mm, gł. 435 mm, wys. 2000 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%) - wykonany zgodnie z opisem w części I.

56. Lp. 56.

Pozycja 6 - 1 szt.

Laboratoryjny regał magazynowy (moduł dodatkowy) szer. 1010 mm, gł. 435 mm, wys. 2000 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%) - wykonany zgodnie z opisem w części I.

57. Lp. 57.

Pozycja 7- 1 szt.

Laboratoryjny regał magazynowy (moduł dodatkowy) szer. 610 mm, gł. 435 mm, wys. 2000 mm, tolerancja wymiarów (+/- 10%) - wykonany zgodnie z opisem w części I.

POMIESZCZENIE 38:

P9.ZP.38 Stanowisko telepatologii

58. Lp. 58.

Pozycja 1 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1950 x 600 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafka podblatowa – wykonana zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada.

59. Lp. 59.

Pozycja 2 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 3430 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż – wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1500 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.
 - szafka podblatowa – wykonana zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na cokole szer. 600 mm (+/- 10%), 1 drzwi prawe lub lewe – do ustalenia na etapie realizacji zamówienia, 1 szuflada.

60. Lp. 60.

Pozycja 3 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) - 1200 x 600 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - szafka podblatowa – wykonana zgodnie z opisem w części I.
1 x szafka na cokole szer. 900 mm (+/- 10%), 2 drzwi – prawe i lewe, 1 szuflada.

61. Lp. 61.

Pozycja 4 - 1 szt.

Stół przyścienny: wymiary (+/- 10%) – ~~3430~~ 1800 x 750 mm, wys. 750 mm.

Stół składa się z:

- blatu z żywicy fenolowej – wykonanego zgodnie z opisem w części I.
- w podstawie:
 - stelaż – wykonany zgodnie z opisem w części I.
1 x stelaż szer. 1500 mm (+/- 10%), moduł podstawowy.

Przedmiot zamówienia – zał. nr 2 do SWZ musi być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym.