

Jarosław, 20.11.2023 r.

**INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT**

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

---

„Odbieranie i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych na terenie Gminy Jarosław”

Zamawiający działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej ustawy) informuje o nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania wykonawców, których oferty zostały otwarte, oraz o cenach lub kosztach zawartych w ofertach:

Nr oferty	Nazwa oraz siedziba Wykonawcy	Cena brutto (zł brutto)
1	Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o., Tylmanowa	3 665 920,68
2	EKOLINE Usługi Komunalne Sp. z o.o., Niziny	3 287 630,00