

Projekt	Symbol	Ilość sztuk	Projektant	Firma projektowa
	W10, W11 - ML 150-160/500	1		

Uwagi:



ML 150-160/500

wentylator kanałowy

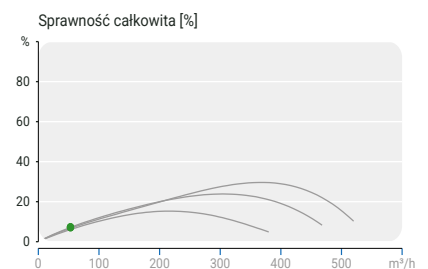
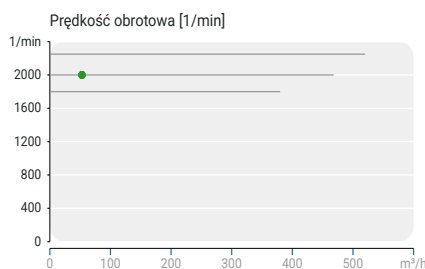
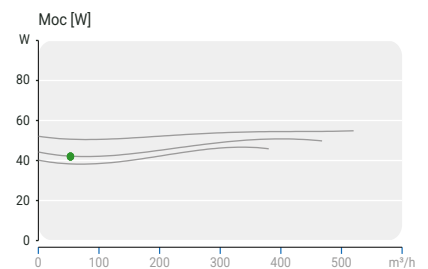
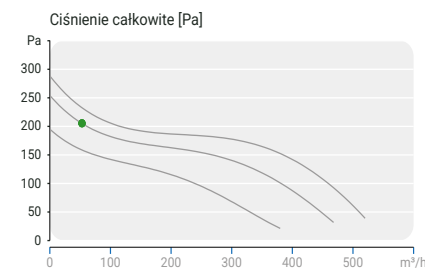
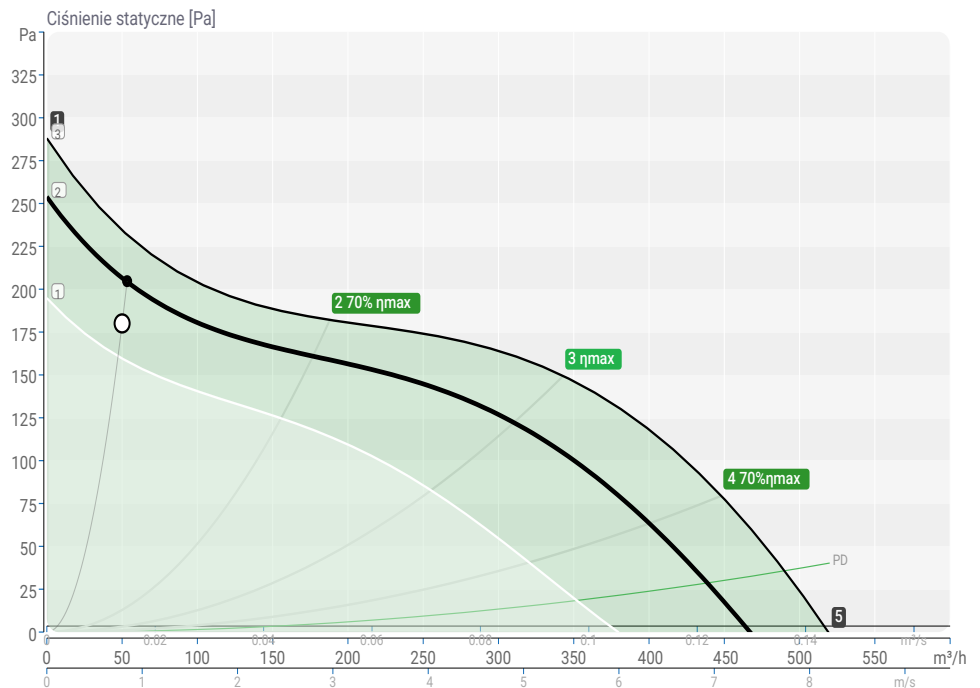
Diagonalny wentylator kanałowy. Unikalna konstrukcja wirnika, oraz specjalnie profilowane kierownice za wirnikiem ograniczają burzliwość strumienia powietrza, oraz wyrównują prędkości przepływu w całym przekroju za wentylatorem.

Zadane parametry pracy

Przepływ	Q	50	m³/h
Ciśnienie	Δp	180	Pa
Temperatura medium	t_{MED}	20	°C

Parametry w punkcie pracy

Przepływ	Q	53	m³/h
Prędkość	v	0.85	m/s
Ciśnienie statyczne	Δp_{ST}	205	Pa
Ciśnienie dynamiczne	Δp_D	0	Pa
Ciśnienie całkowite	Δp_{TOT}	205	Pa
Moc absorbowana	P_{ABS}	42	W
Natężenie prądu	I_{ABS}	0.18	A
Prędkość obrotowa	n	2000	min⁻¹
SFP	SFP	2853	W/(m³/s)
Sprawność statyczna	η_{ST}	7.2	%
Sprawność całkowita	η_{TOT}	7.2	%
Regulacja		2	3-2-1



Wartości mocy akustycznej dB(A)

Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Σ
Wlot - L_{WA5}	38	50	52	60	60	61	51	45	66
Wylot - L_{WA6}	42	53	53	59	63	61	52	48	67
Emitowany - L_{WA2}	42	45	36	43	46	51	39	31	54

Poziom ciśnienia akustycznego dB(A)

Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Σ
Wlot - L_{PA5}	31	43	45	53	53	54	44	38	59
Wylot - L_{PA6}	35	46	46	52	56	54	45	41	60
Emitowany - L_{PA2}	35	38	29	36	39	44	32	24	47

Poziom ciśnienia akustycznego wyznaczono dla warunków odległość od wentylatora 3m, współczynnik kierunkowy Q: 2, zakłócenia fali dźwiękowej, ekwiwalentny obszar absorpcji 20m² Sabine

Projekt	Symbol	Ilość sztuk	Projektant	Firma projektowa
	W10, W11 - ML 150-160/500	1		

Uwagi:

Podstawowe informacje techniczne

Przepływ maksymalny	Q	520	m³/h
Ciśnienie statyczne maksymalne	Δp_{MAX}	285	Pa
Moc nominalna	P _{NOM}	54	W
Prędkość obrotowa nominalna	n	2250	min ⁻¹
Natężenie prądu nominalne	I _{NOM}	0.25	A
Napięcie nominalne	U _{NOM}	230	V
Ilość faz	~	1	
Częstotliwość nominalna	f _{NOM}	50	Hz
Poziom mocy akustycznej od obudowy	L _{WA2}	53	dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego od obudowy	L _{PA2}	32	dB(A)
Średnica kanału	Ø	150	mm
Masa urządzenia	m	1.9	kg

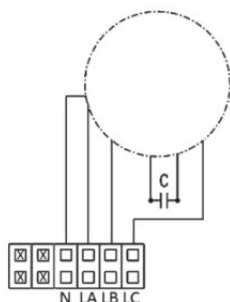
Specyfikacja techniczna

Prędkość obrotowa maksymalna	n _{MAX}	2250	min ⁻¹
Maksymalny pobór mocy	P _{MAX}	54	W
Natężenie prądu maksymalne operacyjne	I _{OPER}	0.25	A
Minimalne napięcie przy regulacji	I _{BLOCK}	120	A
Minimalna temperatura pracy	t _{OPmin}	-20	°C
Maksymalna temperatura pracy	t _{OPmax}	50	°C
Maksymalna temperatura medium	t _{MEDmax}	50	°C
Maksymalna temperatura otoczenia	t _{AMBmax}	50	°C
Maksymalna temperatura medium przy regulacji	t _{MEDmaxR}	50	°C
Maksymalna temperatura otoczenia przy regulacji	t _{AMBmaxR}	50	°C
Typ silnika		AC	
Rodzaj regulacji silnika		3-2-1	
Klasa izolacji silnika		B	
Klasa ochrony urządzenia		IP44	

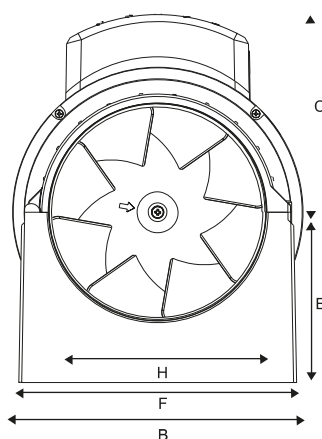
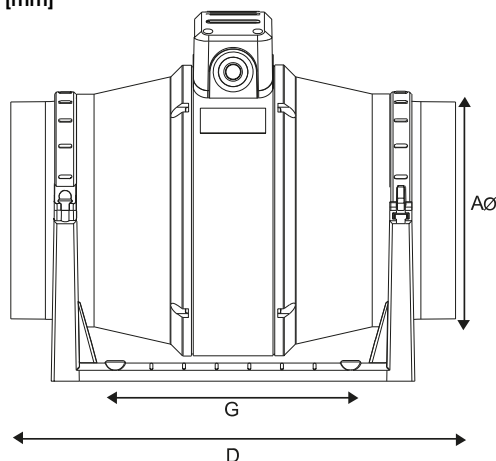
Dostępne akcesoria

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

Schemat elektryczny



Wymiary [mm]



C	D	E	F	G	H	ØA	ØB
123	288	105		60	77	147/155	218

Projekt	Symbol	Ilość sztuk	Projektant	Firma projektowa
	W10, W11 - ML 150-160/500	1		

Uwagi:

20412160



SG 150
kratka osłonowa
10289600



SG 160
kratka osłonowa
10289700