



LP	NR WG SCHEMATU	NAZWA	PARAMETRY	ILOŚĆ	MATERIAL	WYMIAR (mm)	MASA 1 szt. (kg)	DOSTAWCA, PRODUCENT	UWAGI
1	PT1-18	Zagęszczarka osadów nadmiernych z regulacją wydajności poprzez falownik	2850 kg sm/d (ok. 407,1 m³/d); Q= 51,0 m³/h (max 360 kg sm/h); P=0,75 kW	1 szt.	stal szlachetna V4A	-	pełne 1400,0	np. BELLMER lub równoważne	-
2	P2-18	Pompa wirnikowa wody do czyszczenia sita	Q= 4,5 m³/h; H= 40,0 m; P= 3,0 kW	1 szt.	-	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
3	-	Lej do osadu zagęszczonego	-	1 szt.	stal szlachetna V4A	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
4	P1-18	Pompa ślimakowa osadu zagęszczonego z regulacją wydajności poprzez falownik	Q= 1,8 + 10,0 m³/h; H= 40,0 + 80,0 m; P= 5,5 kW	1 szt.	-	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
5	Pp1-18	Przepływomierz indukcyjny osadu	Q= 5,0 + 60,0 m³/h; DN100; PN10 o ciśnieniu rob. 2,0 bary	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
6	SPF1-21	Automatyczna stacja roztworzenia flokulantów	Qmax=2000l/h przy roztworze 0,1%; P=1,1 kW	1 szt.	-	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
7	P2-21	Pompa koncentratu	Q= 5,0 + 26,0 l/h; H= 20,0 m; wysokość ssania H=4 m; P= 0,37 kW	1 szt.	-	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
8	P1-21	Pompa dozująca	Q= 400,0 + 2100,0 l/h; H= 20,0 m; P= 0,15 kW	1 szt.	-	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
9	Pp3-18	Przepływomierz indukcyjny roztworu flokulanta	Q= 1,6 + 5,0 m³/h; DN32; PN10 o ciśnieniu rob. 2,0 bary	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
10	M1-18	Mieszacz	DN100; PN10	1 szt.	-	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
11	Pp2-18	Przepływomierz indukcyjny osadu zagęszczonego	Q= 1,6 + 10,0 m³/h; DN65; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bary	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
12	ZK1-18; ZK1-21	Zawór kulowy odcinający	DN32; de40 o ciśnieniu rob. 2,0 bary	2 szt.	PVC-U	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
13	ZZ1-21	Zawór zwrotny kulowy	DN32; de40 o ciśnieniu rob. 2,0 bary	1 szt.	PVC-U	-	-	dostawca instalacji urządzenia do zagęszczania osadów	-
14	PFK1-20	Prasa filtracyjna z belkami bocznymi komorowo-membranowa z konstrukcją nośną	Q= 120,0 m³/d (przy 3,3 sm); P= 7,5 kW; Qmax=16,0 bar	1 szt.	stal nierdzewna	-	32000,0	np. ANDRITZ-JOCHMAN s.r.o. lub równoważne	-
15	SPK1-21	Stacja przygotowania roztworu polielektrolitu	Q= 4000l/h przy roztworze 0,05+1,0%; P= 5,0 kW	1 szt.	-	-	pełna 4800,0	dostawca instalacji urządzenia do odwadniania osadów	-
16	P3-21	Pompa dozująca	Q= 1,0 + 4,0 m³/h; P= 8,0 bar; P= 2,2 kW	1 szt.	-	-	-	dostawca instalacji urządzenia do odwadniania osadów	-
17	PŚ1-20	Przenośnik ślimakowy z komorą zrzutu P1 do transportu osadu odwodnionego	Q= 4 + 6 m³/h; N= 1,5 kW	1 szt.	stal nierdz. OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do odwadniania osadów	-
18	PŚ2-20	Przenośnik ślimakowy skośny P2 do transportu osadu	Q= 1,0 m³/h; N= 0,55 kW	1 szt.	stal nierdz. OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do odwadniania osadów	-
18a	MOW1-20	Mixer osadu odwodnionego z wapnem	Q= 5 m³/h; N= 3,0 kW	1 szt.	stal nierdz. OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do odwadniania osadów	-
18b	PŚ3-20	Przenośnik ślimakowy poziomy P3 do transportu osadu odwodnionego wymieszanego z wapnem	Q= 4 + 6 m³/h; N= 1,5 kW	1 szt.	stal nierdz. OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do odwadniania osadów	-
19	PŚ4-20	Przenośnik ślimakowy skośny P4 do transportu osadu odwodnionego wymieszanego z wapnem	Q= 4 + 6 m³/h; N= 1,5 kW	1 szt.	stal nierdz. OH18N9	-	-	dostawca instalacji urządzenia do odwadniania osadów	-
20	Pp1-21	Przepływomierz elektromagnetyczny roztworu flokulanta	Q= 1,0 + 4,0 m³/h; DN32; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	-	-	-	np. Endress+Hauser lub równoważne	-
21	Pp1-20	Przepływomierz elektromagnetyczny osadu przefermentowanego	Q= 10,0 + 40,0 m³/h; DN100; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	-	-	-	np. Endress+Hauser lub równoważne	-
22	Z1-18	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym	DN150; PN10 o ciśnieniu rob. 2,0 bary	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	21,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
23	Z5-18	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym	DN150; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	21,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
24	Z2-18	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym	DN100; PN10 o ciśnieniu rob. 2,0 bary	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	12,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
25	ZZ1-18	Zawór zwrotny kulowy montowany na poziomie	DN100; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	żeliwo, guma NBR, EPDM	-	23,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
26	Z3-18	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym	DN100; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	12,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
27	Z4-18	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym	DN65; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	10,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
28	Z1-20	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym	DN150; PN10 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	21,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
29	ZK2-21	Zawór kulowy odcinający	DN32; de40 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	PVC-U	-	-	np. GEORG FISHER lub równoważne	-
30	ZZ2-21	Zawór zwrotny kulowy	DN32; de40 o ciśnieniu rob. 8,0 bar	1 szt.	PVC-U	-	-	np. GEORG FISHER lub równoważne	-
31	ZK2-18; ZK3-21; ZK1-20	Zawór kulowy odcinający	DN50; PN10 o ciśnieniu rob. 7,0 bar	3 szt.	stal szlachetna	-	-	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
32	Z6-18	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym	DN100; PN10 o ciśnieniu rob. 7,0 bar	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	-	12,0	np. VAG, Ebro-Armaturen lub równoważne	-
33	-	Czyszczak rewizyjny z zaworem hydrantowym	DN150; PN10	1 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	550,0	56,0	np. Corol lub równoważny	-
34	-	Czyszczak rewizyjny z zaworem hydrantowym	DN100; PN10	2 szt.	żelazo, stal nierdzewna OH18N9	500,0	34,0	np. Corol lub równoważny	-

**BUDYNEK PRZERÓBKI OSADU:  
 POMIENSCZENIE ZAGĘSZCZANIA OSADU OB. NR 18; SILOS NA WAPNO OB. NR19  
 POMIENSCZENIE ODWADNIANIA OSADU OB. NR 20; POMIENSCZENIE DOZOWANIA  
 POLIELEKTROLITU OB. NR 21; ROZDZIELNIA OB. NR 24  
 RZUT POZIOMY  
 1:50**

**UWAGA:**  
 1. Instalacje wod.-kan., ogrzewanie i wentylacja wg. proj. instalacyjnego.  
 2. Rozprowadzenie instalacji wody technologicznej w obiekcie wg. dostawcy instalacji zagęszczania i odwadniania osadu  
 3. Podparcia rurociągów wg. proj. konstrukcyjnego

1		Korekta wejścia na pomost do stacji próby filtracyjnej do odcieków osadów	T38Z	01	mgr inż. Danuta Możejko	8.12.2016	Wzrost: 16, zmiana wyrażenia w projekcie wykonawczym i zmianą instalacji w składowi Podstawy (zł. 30, ul. 13)
Nazwa inwestycji:		Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielczewie dla m. Kościana		BPKB w Wrocławiu Sp. z o.o. 52-010 Wrocław ul. Opolska 11-19 lok. 1		Nr rej. S49-2/2011 Rev. 01	
Opis:		Budynek przeróbki osadu: Pomieszczenie zagęszczania osadu ob. nr 18; Siłos na wapno ob. nr 19; pomieszczenie odwadniania osadu ob. nr 20; pomieszczenie dozowania polielektrolitu ob. nr 21; rozdzielnia ob. nr 24					
Tytuł rys.:		Rzut poziomy		Skala:		1:50	
Stan: PW		Nr rys.:		T38Z			
Branża: technologiczna		Nr uprawnień:		Data:		Podpis:	
Projektant: mgr inż. Danuta Możejko		27/190/UW		12.2016			
Arytmik: Leszek Fertig				12.2016			