



1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spiny wykonak jako pachwinowe.
- a=0,7g, łączący elementów w przypadku spiny jednostronnych.
- a=0,5g, łączący elementów w przypadku spiny dwustronnych.
2. Nie oznaczone spiny czolowe wykonak na pełen przekr. cięsnego z elementów.
3. Przy konstrukcji należy sprawdzić zgodność wykonania fundamentów z projektem.
4. Po dokonaniu sur. fundamentowych podkalki należy sprawdzić przeswaw do blachy podkalki.
5. Na blachy czolowe stosować blachy uniwersalne 6 blachy czolowe należy sprawdzić, czy nie mają rozwarstwień.
7. Jeżeli nie opisano inaczej połączenia doczołowe spiny wykonak 0,5Sts(0,5Sts).
8. Dopuszczka się wykonanie rylcy wyłączenie z tolerancja ujemna.
9. Włók karbowi pomostowej;
10. Widziany z dołu.

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	SPECJALNOŚĆ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	ngr inż. Wojciech Remus	KUP0006/P00K08	Konstr. i Bud.	<i>W. Remus</i>
DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA RYSUNKU	
09.02.2023	K003	A	1:50	