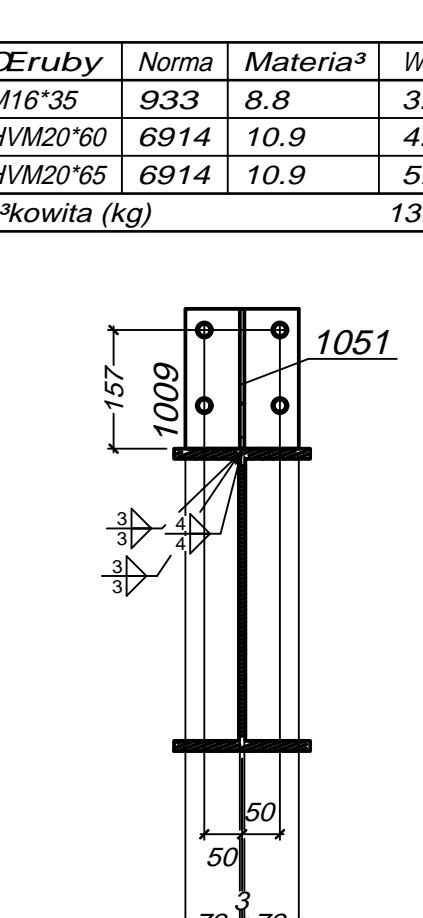


Widok 100, F-F

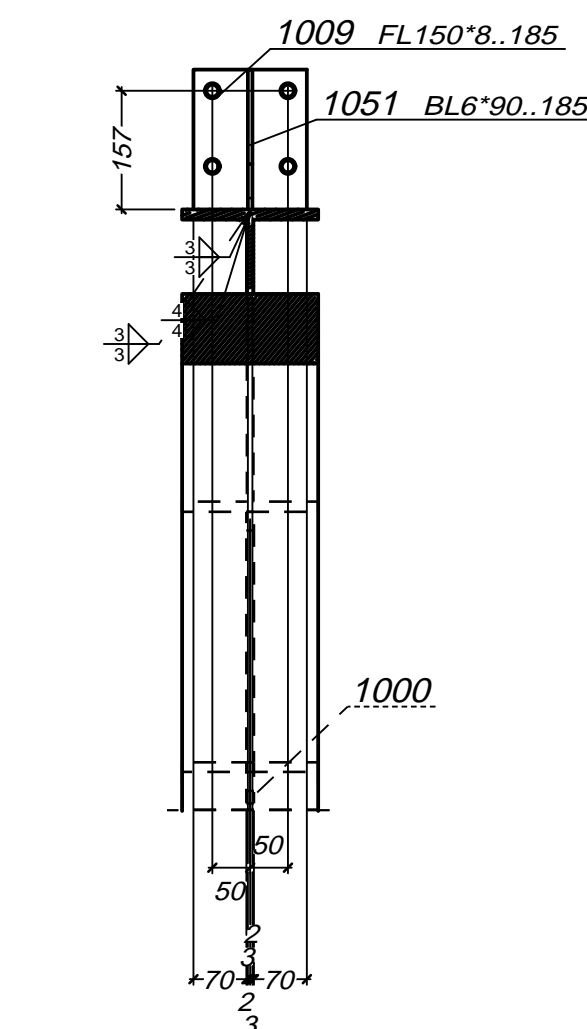
** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 100 Suma 1 x Wykonasz

Nr.	Tnr.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ²	Długość	Waga	Ozn.
1	1	100	Sup.	1	IPE400	S355	8974	594.96	
2	1	1001	Blacha	1	BL10*386	S355	1160	35.13	
3	1	1001	Blacha	1	BL10*348	S355	1280	34.98	
4	1	1002	Blacha	1	BL16*180	S355	1329	30.05	
5	1	1003	Blacha	1	BL12*180	S355	1199	20.34	
6	1	1004	Blacha	1	BL16*180	S355	866	19.58	
7	1	1005	Blacha	1	BL16*180	S355	866	19.58	
8	1	1009	Blacha	6	FL150*8	S355	185	10.46	
9	1	1045	Blacha	4	BL8*103	S355	125	3.23	
10	1	1051	Blacha	6	BL6*90	S355	183	4.71	
Waga całkowita (kg)								773.01	
Gabaryty (W x S x D): 1021 x 258 x 9085									

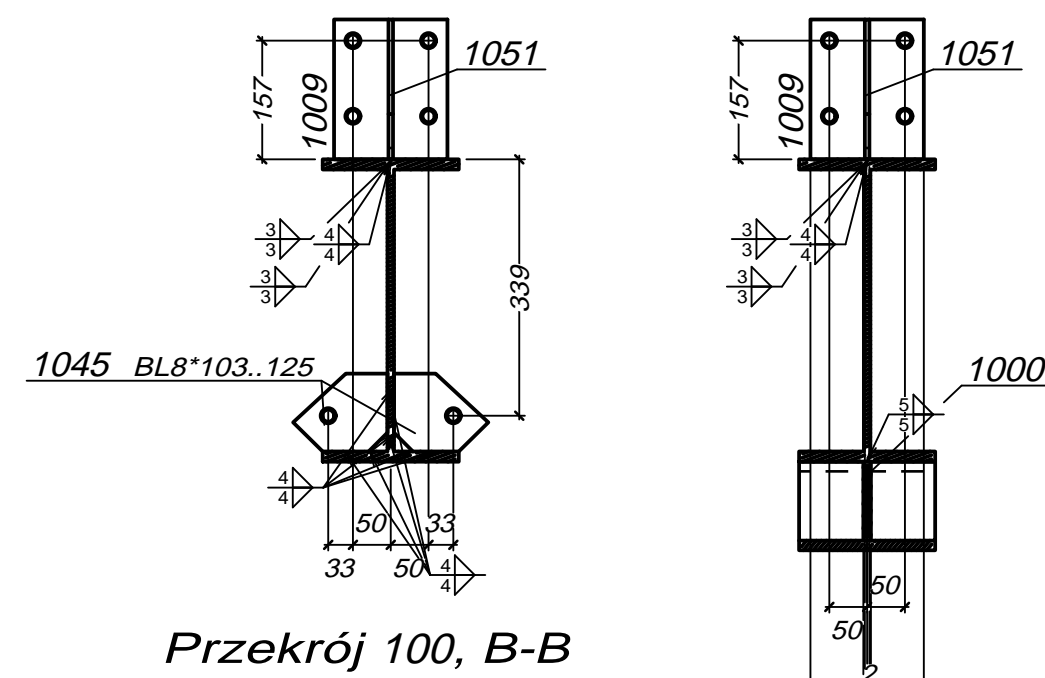
Szruk	QEruby	Norma	Materia ²	Waga	Ozn.
28	M16*35	9333	8.8	3.59	Montaż,own
14	HVM20*65	6914	10.9	4.92	Montaż,own
14	HVM20*65	6914	10.9	5.11	Montaż,own
Waga całkowita (kg)				13.62	



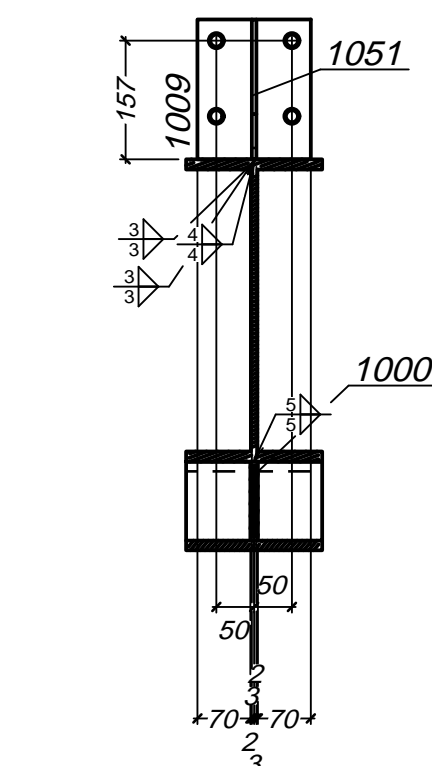
Przekrój 100, C-C



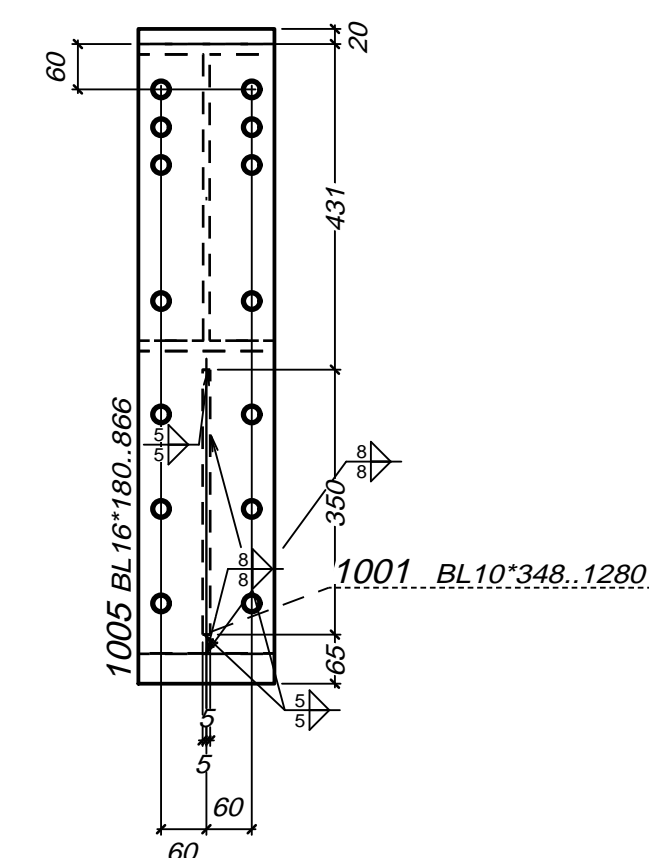
Przekrój 100, E-E



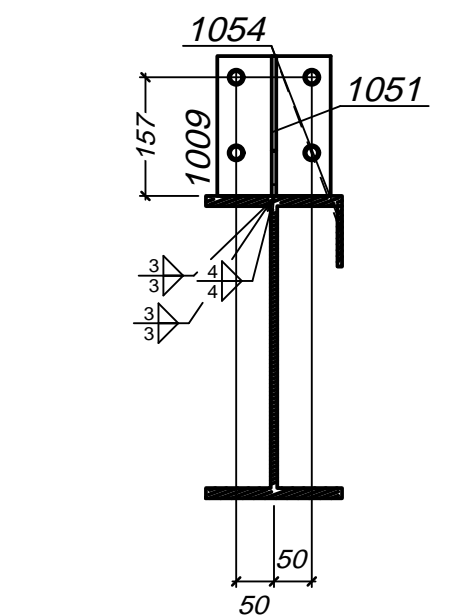
Przekrój 100, B-B



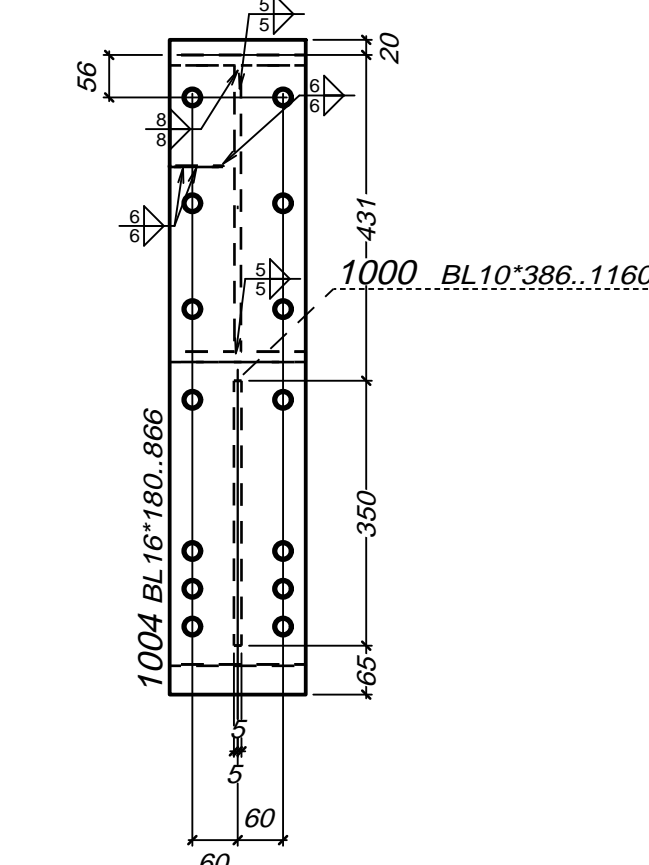
Przekrój 100, D-D



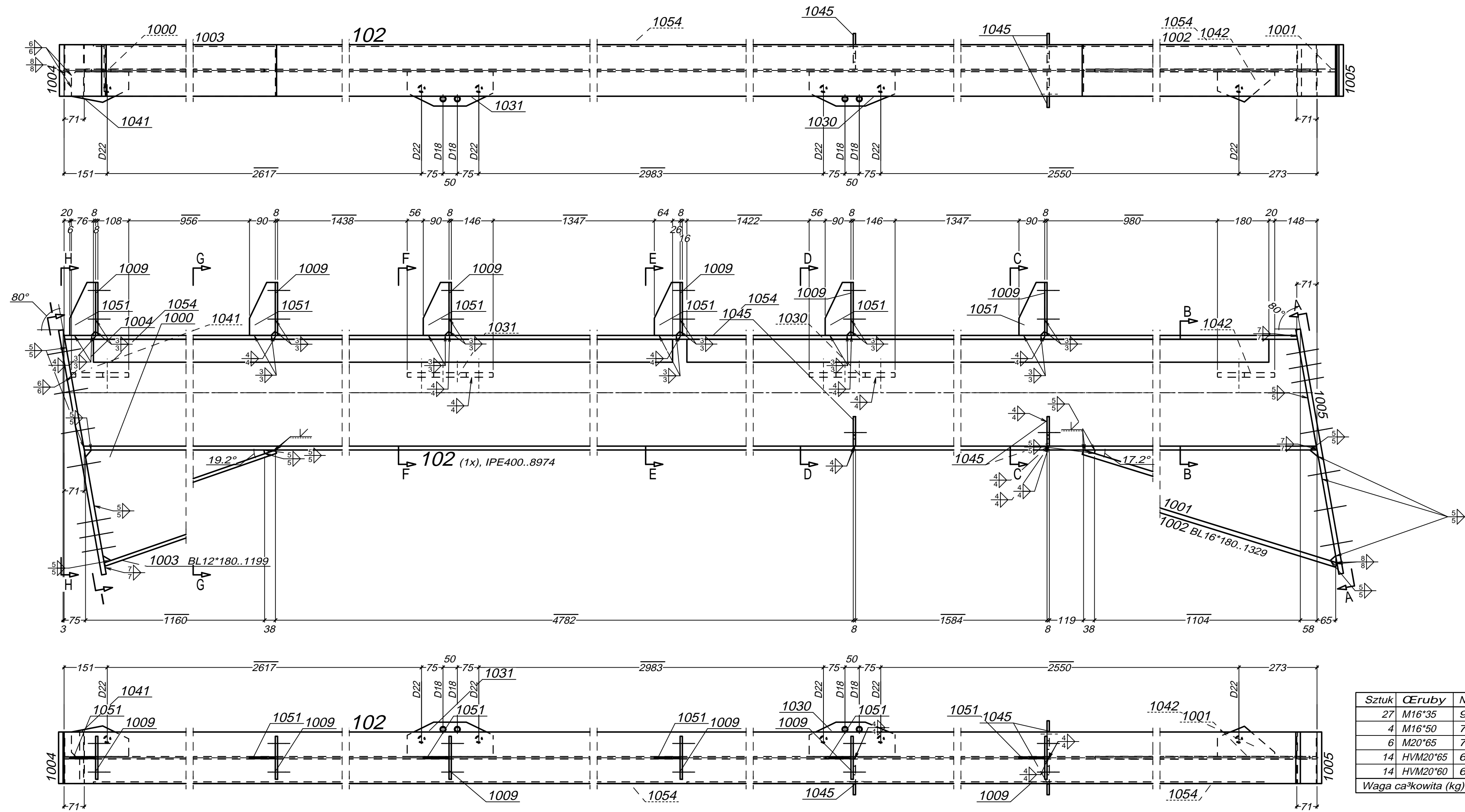
Widok 100, A-A



Przekrój 102, E-E



Widok 102, I-I

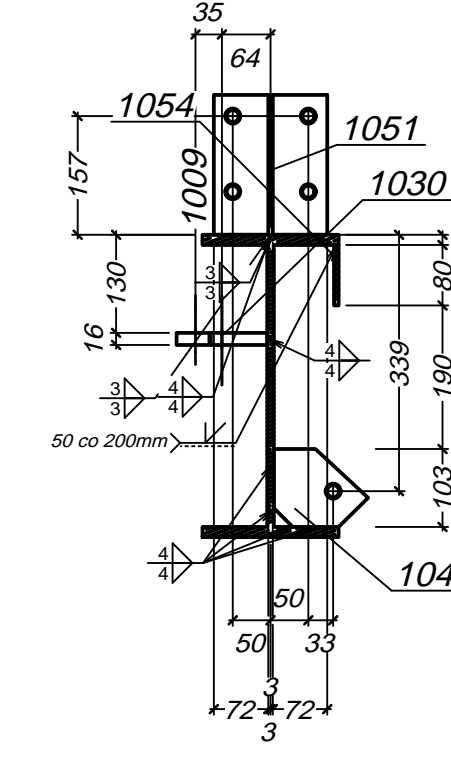


Widok 102, A-A

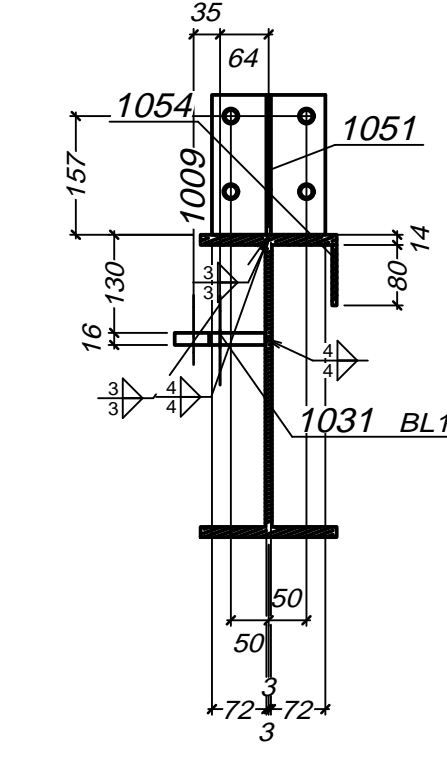
Szruk	QEruby	Norma	Materia ²	Waga	Ozn.
27	M16*35	9333	8.8	3.46	Montaż,own
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż,own
6	M20*65	7990	8.8	1.97	Montaż,own
14	HVM20*65	6914	10.9	5.11	Montaż,own
14	HVM20*65	6914	10.9	4.92	Montaż,own
Waga całkowita (kg)				16.13	

** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 102 Suma 1 x Wykonasz

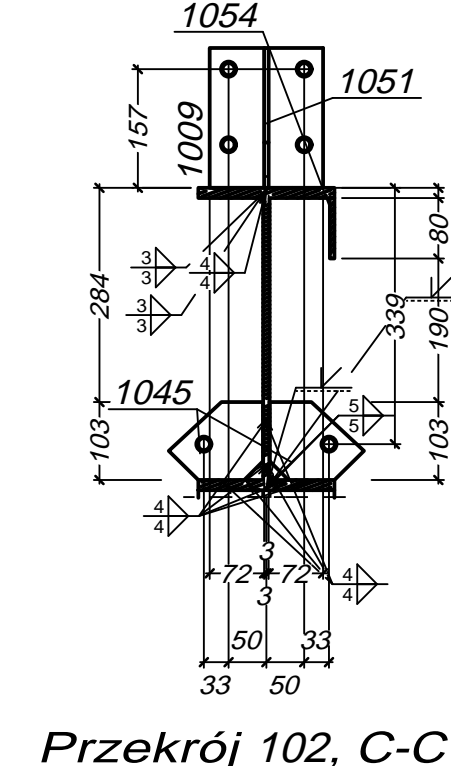
Nr.	Tnr.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ²	Długość	Waga	Ozn.
1	1	102	Sup.	1	IPE400	S355	8974	594.96	
2	1	1001	Blacha	1	BL10*386	S355	1160	35.13	
3	1	1001	Blacha	1	BL10*348	S355	1280	34.98	
4	1	1002	Blacha	1	BL16*180	S355	1329	30.05	
5	1	1003	Blacha	1	BL12*180	S355	1199	20.34	
6	1	1004	Blacha	1	BL16*180	S355	866	19.58	
7	1	1005	Blacha	1	BL16*180	S355	866	19.58	
8	1	1009	Blacha	6	FL150*8	S355	185	10.46	
9	1	1030	Blacha	1	BL16*120	S355	300	4.52	
10	1	1031	Blacha	1	FL16*120	S355	300	4.52	
11	1	1041	Blacha	1	BL16*107	S355	200	2.69	
12	1	1042	Blacha	1	BL16*108	S355	200	2.65	
13	1	1045	Blacha	3	BL8*103	S355	125	2.42	
14	1	1051	Blacha	6	BL6*90	S355	183	4.71	
15	1	1054	Blacha	2	FL80*6	S355	4327	32.61	
Waga całkowita (kg)								819.19	
Gabaryty (W x S x D): 1021 x 258 x 9085									



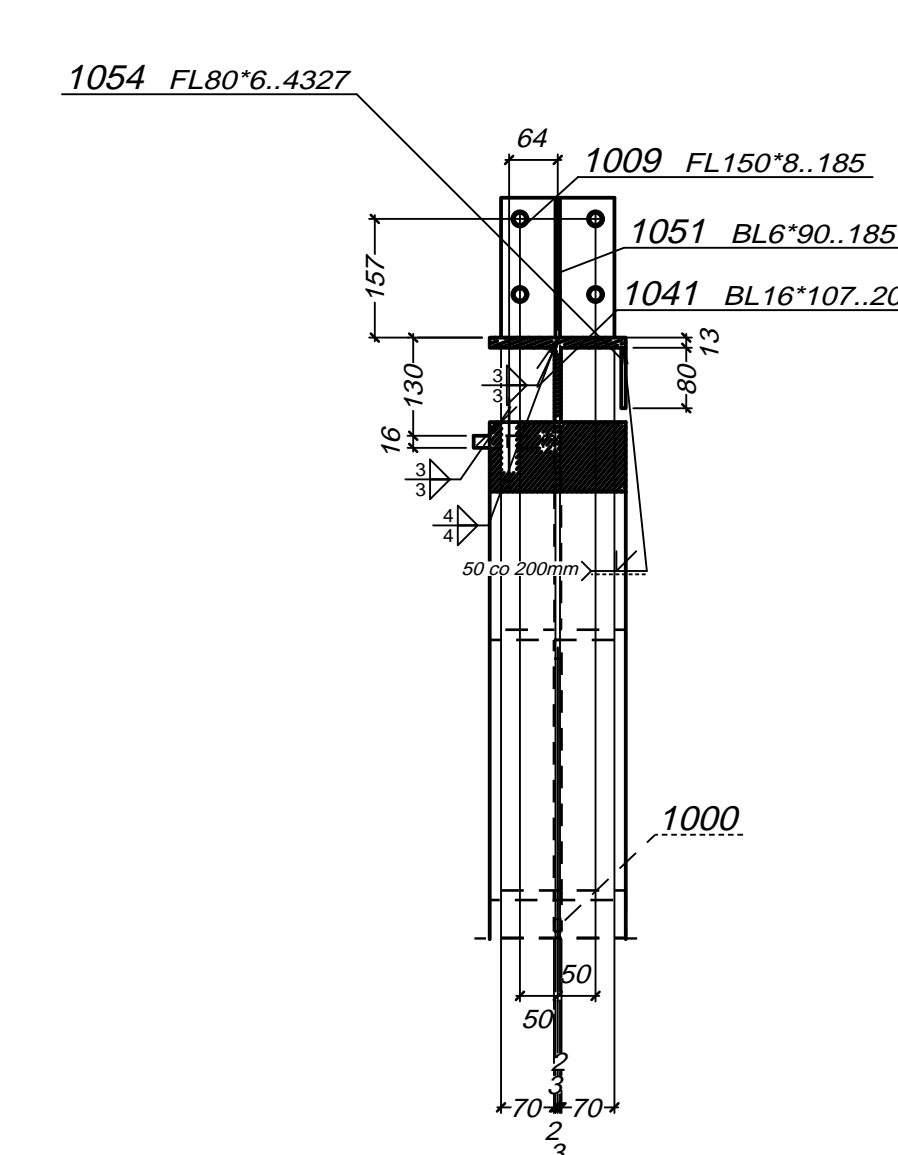
Przekrój 102, D-D



Przekrój 102, F-F

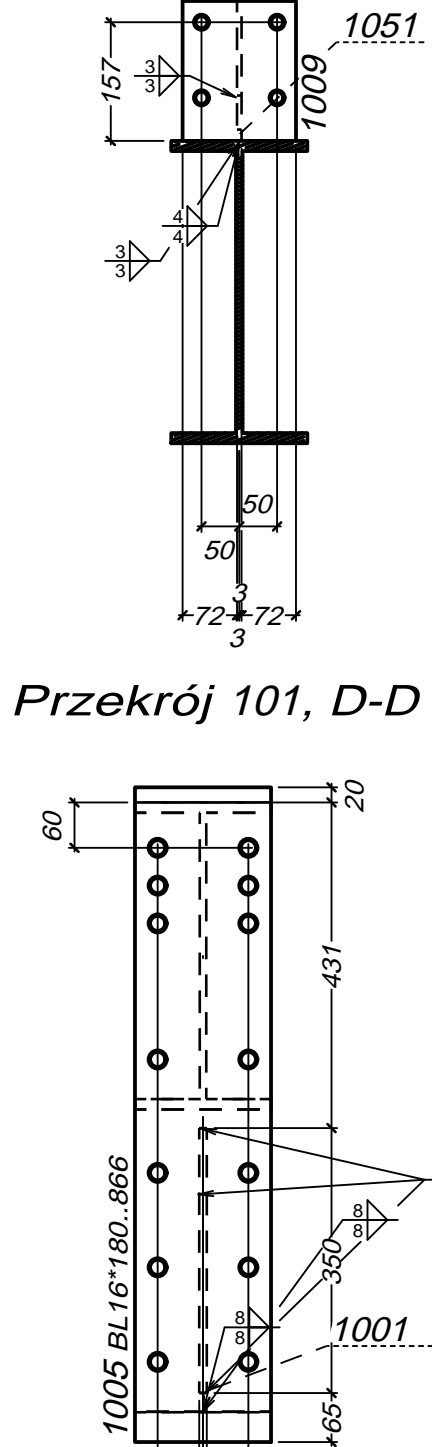


Przekrój 102, C-C



Przekrój 102, G-G

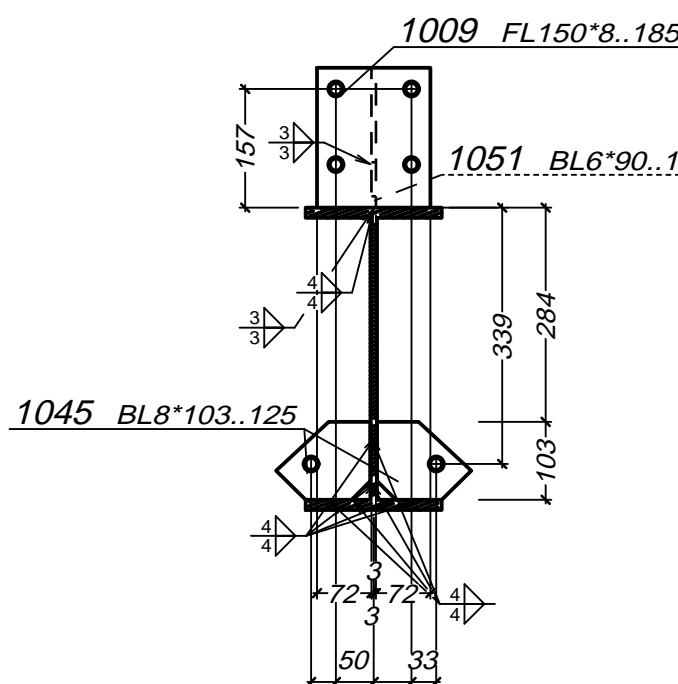
Przekrój 102, H-H



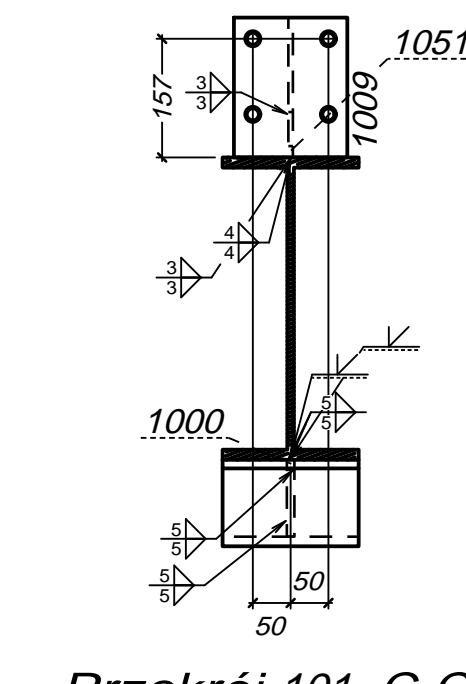
Widok 101, F-F

** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz. 101 Suma 1 x Wykonasz

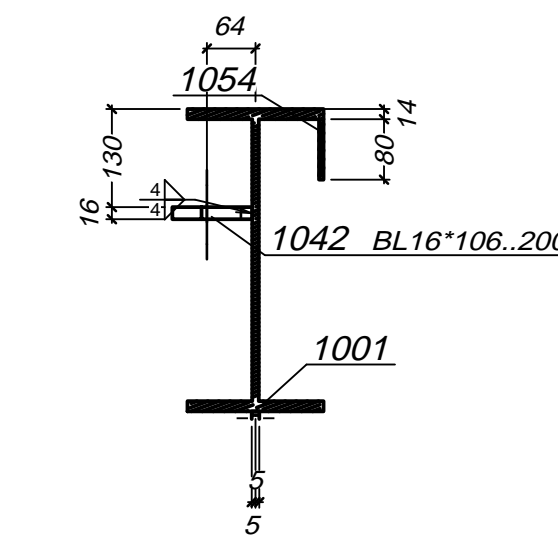
Nr.	Tnr.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ²	Długość	Waga	Ozn.
1	1	101	Sup.	1	IPE400	S355	8974	594.96	
2	1	1001	Blacha	1	BL10*386	S355	1160	35.13	
3	1	1001	Blacha	1	BL10*348	S355	1280	34.98	
4	1	1002	Blacha	1	BL16*180	S355	1329	30.05	
5	1	1003	Blacha	1	BL12*180	S355	1199	20.34	
6	1	1004	Blacha	1	BL16*180	S355	866	19.58	
7	1	1005	Blacha	1	BL16*180	S355	866	19.58	
8	1	1009	Blacha	6	FL150*8	S355	185	10.46	
9	1	1045	Blacha	4	BL8*103	S355	125	3.23	
10	1	1051	Blacha	6	BL6*90	S355	183	4.71	
11	1	1058	Blacha	2	FL65*8	S355	130	1.06	
Waga całkowita (kg)								774.07	
Gabaryty (W x S x D): 1021 x 310 x 9085									



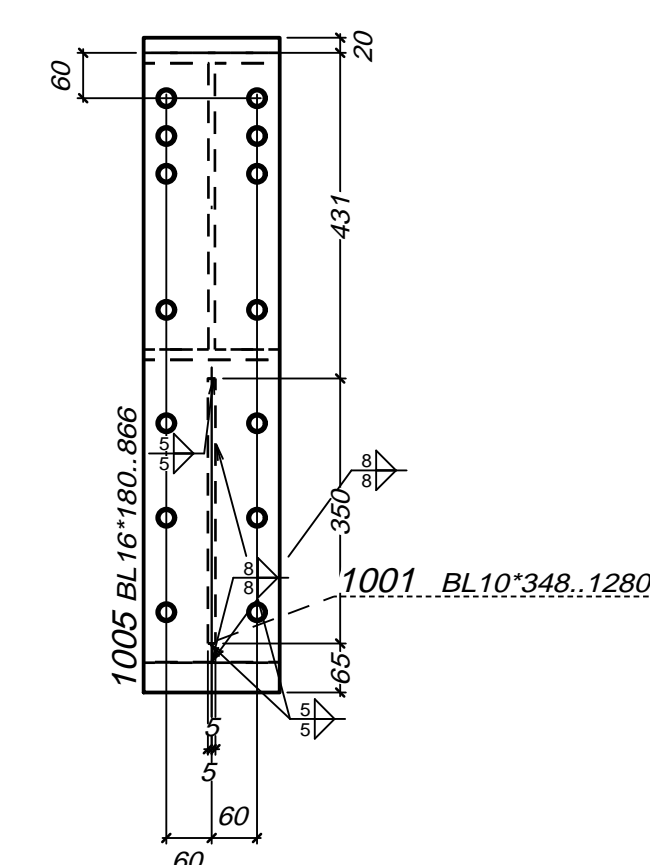
Przekrój 101, E-E



Przekrój 101, C-C



Przekrój 102, B-B

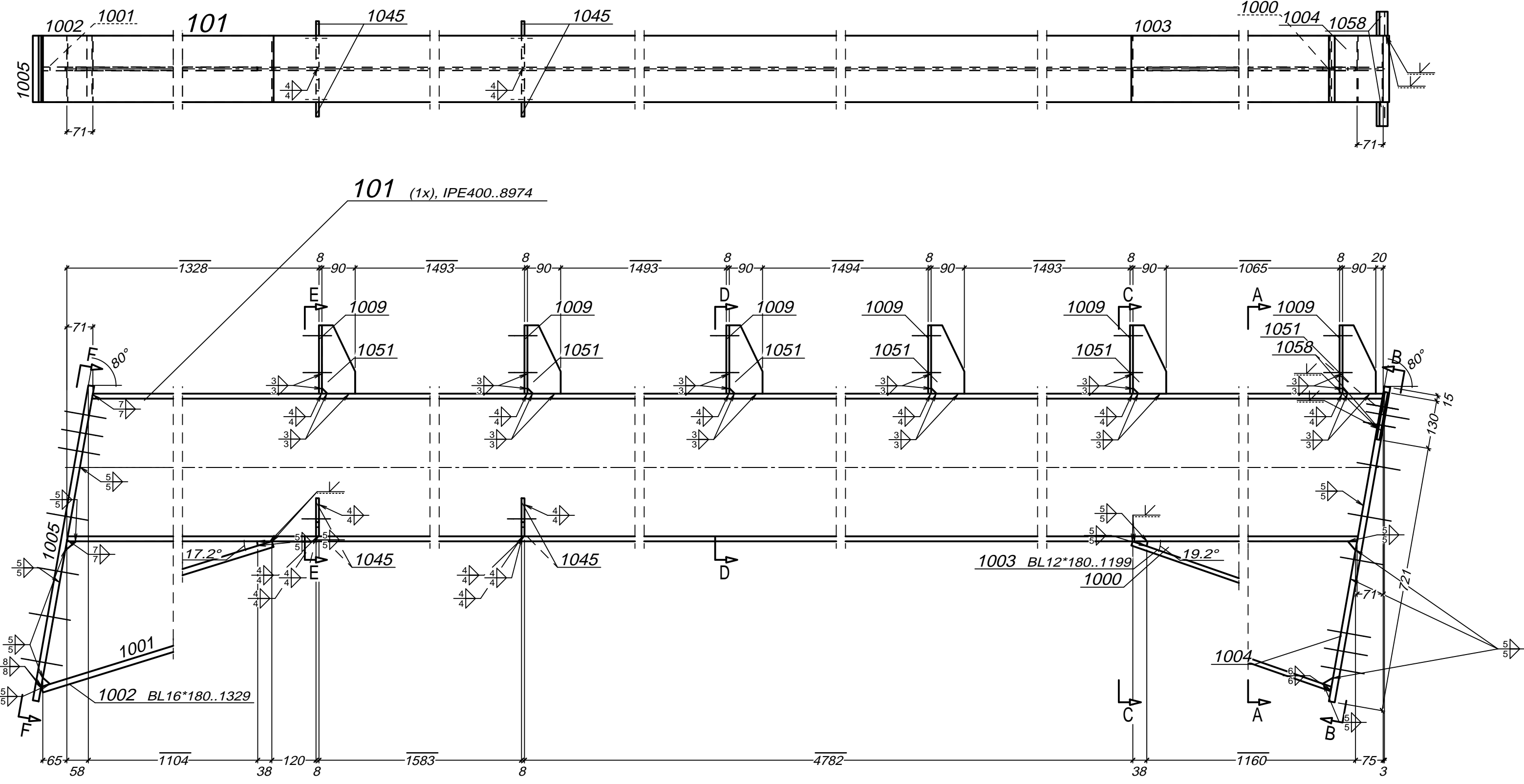


Widok 102, A-A

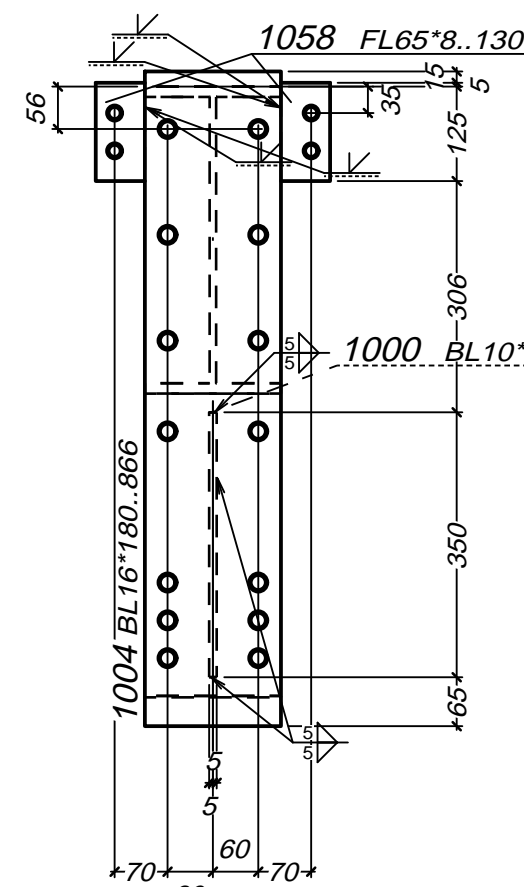
Szruk	QEruby	Norma	Materia ²	Waga	Ozn.
27	M16*35	9333	8.8	3.46	Montaż,own
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż,own
6	M20*65	7990	8.8	1.97	Montaż,own
14	HVM20*65	6914	10.9	5.11	Montaż,own
14	HVM20*65	6914	10.9	4.92	Montaż,own
Waga całkowita (kg)				16.13	



Przekrój 101, A-A



Widok 101, B-B



UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. łączonych elementów w przypadku spoin jednostronnych.
- a=0,5 gr. łączonych elementów w przypadku spoin dwustronnych.
2. Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroju cieszsze z elementow.
3. Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentow z projektem.
4. Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezy przyspawac do blachy podstawy.
5. Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne.
6. Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwien.
7. Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprzezye sila 0.5So i 0.5Mo.
8. Dopuszcza sie wykonanie nrygli wylicznie z tolerancja ujemna.
9. Widok kratki pomostowej:
a) widziany z dołu
b) widziany z góry

a) widziany z góry

DATA	REWIZJA	OPIS DOK.	ZMIENIACZY
09.02.2023	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.
INWESTOR			
URZĘD MIASTA I GMINY SZTUM			
ul. Mickiewicza 39, 82-400 Sztum			
OBJEKT			
BUDOWA WYKONAWCZAJĄCA I ODBIORCZA PRAC WRAZ Z PRACAMI WYKONANymi NA TERENIE GMINY SZTUM			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
PROFONK Biuro Projektowe Sp. z o.o.			
ul. Lubuska Wschodnia 167, 80-300 Gniezno			
e-mail: biuro@profonk.pl			
www.profonk.pl			
Faza			
PROJEKT WYKONAWCZY			
Branża			
KONSTRUKCYJNA			
Nazwa rysunku			
Poz.100-102			
FLUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR LIPSIOWANIA	SPECJALNOŚĆ
PROJEKTOWA	mgr inż. Robert Ratusz	KRZYSZTOF ROKOSZ	PODS.
DATA	09.02.2023	K100	A
1:10			