



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWNI

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	IŁOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	80	RÓŻNY	2
1A	STOPA SPRZĘGAJĄCA	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
2	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=2140mm	80	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	2
3	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Z REWIZJĄ L=260mm	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
4	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90° L=165mm	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
5	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	200	PVC	1
6	TULEJA KOŁNIERZOWA +KOŁNIERZ STAŁOWY POWLEKANY POLIPROPYLENEM + USZCZELKA GUMOWA	110/100	RÓŻNY	1
7	MUFA ELEKTROOPOROWA	110	PE	1
8	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=600mm	80	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	2
9	ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY	-	WG PRODUCENTA	2
10	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DLA RUR STAŁOWYCH + KOŁNIERZ SPECJALNY ZABEZPIECZONY PRZED PRZESUNIĘCIEM	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
11	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DŁUGA) + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASUWY+SKRZYŃKA ULICZNA	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
12	TRÓJNIK ORŁOWY L=500mm	2x80/100	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	1
13	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	1
14	CZUJNIK PŁYWAKOWY	-	WG PRODUCENTA	1 kpl.
15	ŁAŃCUCH DO PŁYwakÓW	-	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	1
16	PROWADNICE RUROWE	2 cale	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	2 kpl.
17	ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP	-	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	2
18	DRABINKA ŻŁAZOWA	-	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	1
19	POCHWYT ŻŁAZOWY	-	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	1
20	WŁĄZ	-	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	1
21	RURA NAWIEWNA L1=ok. 3,8m	160	PVC	1
22	RURA WYWIEWNA L2 =ok. 0,85m	160	PVC	1
23	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	110	PVC	1
24	POMOST ROBOCZY	-	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	1
25	TRÓJNIK KOŁNIERZOWY L=330mm	80/80	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
26	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW Z KÓŁKIEM RĘCZNYM	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
27	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=0,20m Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM GW 3" NA BOSYM KOŃCU	80	STAŁ KWAŚOODPORNĄ OH18N9	1
28	ZŁĄCZE TYPU STORZ 75 Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM GZ 3"	-	ALUMINIUM	1

UWAGA:

1.RURĘ WYWIEWNĄ ZLICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI, A RURĘ NAWIEWNĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 30cm POWYŻEJ WYSOKOŚCI KANAŁU WLOTOWEGO. OBIE RURY WYKONAĆ Z PVC O ŚREDNICY Ø160mm.

2. ORUROWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI KWAŚOODPORNEJ TYPU OH18N9 O GRUBOŚCI MIN. 3mm.

3. ŁAŃCUCH STALI NIERDZEWNEJ TYPU OH18N9 O NOŚNOŚCI MIN. 150KG DO WYCIĄGANIA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCIĄGANIA.



nazwa inwestora:

GMINA KOŁBASKOWO  
72-001 KOŁBASKOWO 106

adres inwestycji:

GMINA KOŁBASKOWO: OBRĘB BARNISŁAW

główny projektant

projektant:

mgr inż. DARIUSZ SKUZA

583/Sz/94

branża:

SIECI WOD.-KAN.

projektant:

mgr inż. PIOTR SOŁTYS

ZAP/0072/POOS/08

sprawdzający:

mgr inż. ZBIGNIEW WOŹNIAK

282/Sz/83

nazwa inwestycji:

BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ I KANALIZACJI SANITARNEJ  
DO OBSŁUGI TERENÓW INWESTYCYJNYCH  
USŁUGOWO-PRODUKCYJNYCH W OBRĘBIE BARNISŁAW

nazwa opracowania:

TOM I - BUDOWA SIECI WOD.-KAN.

nazwa rysunku:

PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW

**INBUD**

INŻYNIERSKA FIRMOWA WYSTAWA  
[Eko: zapoznaj się z tym!]  
71-004 Szczecin  
tel. +48 (0)11 485 33 95

nr umowy // oprac:

190/2020 // P-1041/2020

stadium oprac:

PROJEKT TECHNICZNY

data oprac:

KWIECIEŃ 2021r.

skala:

1:25

rysunek nr:

13