

M 18.00.00 OCZYSZCZENIE STRUMIENIOWO – ŚCIERNE (PIASKOWANIE)

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót dla zadania: „**REMONT OBIEKTU MOSTOWEGO W CIĄGU DROGI POWIATOWEJ NR 3313D, KM 3+198 W MIEJSCOWOŚCI CZERWIĘNCZYCE**”.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z:

- piaskowanie powierzchni betonu konstrukcji nośnej przęsła obiektu mostowego
- piaskowanie powierzchni kamiennych przyczółków

1.4. Ogólne wymagania robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją, SST oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

2.0 MATERIAŁY

Materiał ścierny – piasek kopalniany ostrokrawędziowy lub rzeczny, suchy, pozbawiony gliny i innych zanieczyszczeń. Ziarna piasku powinny posiadać wymiar od 2-3,5mm, a więc mogą być większe od ziaren materiału do czyszczenia stali, których wymiar waha się od 0,8 do 2mm.

3.0 SPRZĘT

Sprzęt do wykonywania robót:

- piaskarnia do czyszczenia metali,
 - sprężarka powietrza,
 - ciągnik kołowy,
 - przyczepa skrzyniowa
- akceptowany przez Inspektora Nadzoru.

4.0 TRANSPORT

Nie określa się warunków transportu.

5.0 WYKONANIE ROBÓT

Wykonanie robót obejmuje piaskowanie powierzchni betonowych konstrukcji nośnej oraz powierzchni kamiennych przyczółków. Piaskowanie powinno być prowadzone przy stosowaniu pełnej wartości ciśnienia celem osiągnięcia powierzchni czystej, o wymaganej wytrzymałości na odrywanie. Oczyszczone powierzchnie należy odpylić przez przedmuchiwanie ich sprężonym powietrzem.

6.0 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości robót obejmuje:

A/ Wizualną ocenę wykonanego oczyszczenia.

Ocenia się brak zwietrzelin, złuszczeń, zanieczyszczeń olejami, smarami, organicznych,

B/ Sprawdzenie wytrzymałości na odrywanie.

Określenie wytrzymałości wykonuje się za pomocą przyrządu do oznaczania wytrzymałości na odrywanie w 5 miejscach wskazanych przez Inspektora Nadzoru.

Z badania sporządza się protokół. Wytrzymałość na odrywanie winna wynosić:

1. dla uzupełnienia ubytków zaprawami/betonem -
wartość średnia $>1,5$ MPa
- wartość minimalna 1,0 MPa
2. dla powłok ochronnych bez i z minimalną zdolnością pokrywania zarysowań - wartość
średnia $> 1,0$ Mpa
- wartość minimalna 0,6 Mpa
3. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowań
na powierzchniach nie obciążonych ruchem
- wartość średnia $>1,3$ MPa
- wartość minimalna 0,8 Mpa
4. dla powłok ochronnych z podwyższoną zdolnością pokrywania zarysowań
na powierzchniach obciążonych ruchem
- wartość średnia $>1,5$ MPa
- wartość minimalna 1,0 Mpa.

7.0 OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru jest:

- oczyszczonej konstrukcji betonowej - 1 m²

8.0 ODBIÓR ROBÓT

Roboty powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST oraz pisemnymi decyzjami Inspektora Nadzoru.

Odbiór robót na zasadach odbioru robót zanikowych lub ulegających zakryciu.

9.0 PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena jednostkowa uwzględnia:

- dostarczenie niezbędnych czynników produkcji
- wykonanie oczyszczenia wszystkich powierzchni przewidzianych w dokumentacji projektowej
- oczyszczenie stanowiska pracy.
- uporządkowanie placu budowy