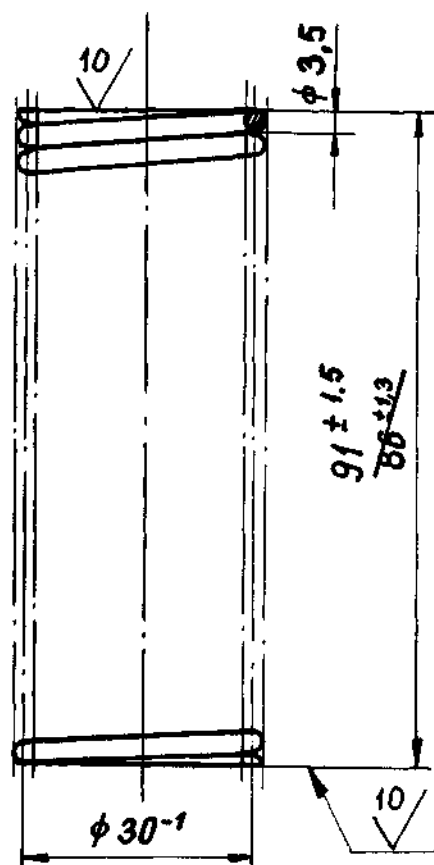


15-37-36

Rys. zestaw.

254100



| $f(\text{mm})$ | $P(\text{kG})$ |
|----------------|----------------|
| P_0 | $2,1 \pm 0,3$ |
| 10 | $5,1 \pm 0,4$ |
| 20 | $8,1 \pm 0,6$ |
| 35 | $12,5 \pm 1$ |

Charakterystyka sprężyny
po zamocowaniu w zacze-
-pach.

Dane:

 ~~$P_0 - 5,06 \text{ kG}$~~ ~~$f_1 - 10 \text{ mm}$~~ ~~$f_2 - 20 \text{ mm}$~~ ~~$f_3 - 35 \text{ mm}$~~ ~~$P_1 - 8,04 \text{ kG}$~~ ~~$P_2 - 11,02 \text{ kG}$~~ ~~$P_3 - 15,5 \text{ kG}$~~ ~~$Z = 28,7 \quad 26$~~ ~~$Z_c = 21 \quad 19$~~ $\phi 3,5$

* drut sprężynowy 3,0 A II PN-65/M-80057

długość w rozw. $\phi 3 \times 2703 \text{ mm}$ $\phi 3,5 \times 2450$

Pozostałe wymagania i badania wg PN 64/M 80700

zastęp. 254110

| 1 | | | 8 | * | 0,15 | | | | |
|-------------|----------|--------------|-----------|----------|--------|-------------------|-------------------|-----------------|-------|
| Ilość sztuk | Symbol | Nazwa części | Nr części | Materiał | Ciężar | Nr normy lub rys. | Nr mod. lub formy | Nr karty obrab. | Uwagi |
| Skala | 1:1 | Sprężyna | | | | | M P K | | |
| Proj. | | | | | | | Ł O D Z | | |
| Kreśl. | 3-XN-70r | | | | | | 805N | | |
| Spr. | 25571 | | | | | | 322501-08 | | |