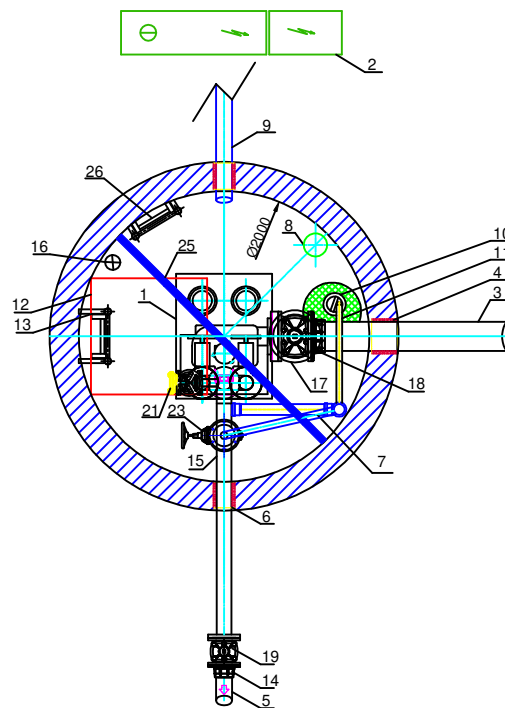
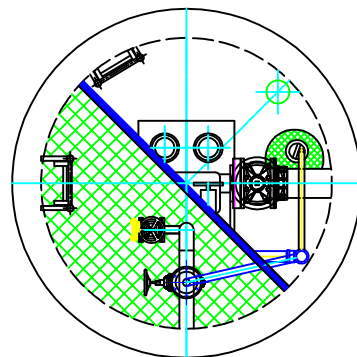


Rzut podestu



L.P	Wyszczególnienie	Sztuki
1	Moduł tłoczni ścieków - wykonany bezspawowo jako aluminiowy odlew, lub konstrukcja spawana ze stali AISI 316 lub AISI 316L, w każdym przypadku materiałowym pokryty powłoką ochronną o grubości minimum 250 µm- z wewnętrznymi separatorami o konstrukcji pionowego zbiornika sedymentacyjnego z elastycznymi kłapami cędzącymi	1
1.1	Pompa wirowa z silnikiem 3,0 kW	2
1.2	Zasuwa kołnierzowa DN100	2
1.3	Sonda hydrostatyczna	1
1.4	Zawór zwrotny do ścieków DN100	2
1.5	Trójnik specjalny DN100	1
2	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1
3	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1
4	Przejście szczelne łańcuchowe dla rurociągu grawitacyjnego	1
5	Wylot rurociągu tłoczego z rur DA110, PE 100 SDR17	1
6	Przejście szczelne łańcuchowe dla rur. tłoczego	1
7	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, DA75	1
8	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z wentylatorem kanalowym i kominkiem nawiewnym	1
9	Przepust kablowy DA110 z przejściem szczelnym łańcuchowym	1
10	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm z zaworem zwrotnym kulowym i zaworem odcinającym DN32	1
11	Przewód tłoczny PEØ40 pompy z zaworem zwrotnym i odcinającym do ścieków	1
12	Pokrywa włazu 800x800 ze stali min. 1.4301 z wywiewką i kłódką	1
13	Drabina ze stali z wysuwaną poręczą i stopniami antypoślizgowymi	1
14	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE DN 100	1
15	Rurociąg tłoczny DN100 ze stali min.1.4401	1
16	Oświetlenie	1
17	Zasuwa kołnierzowa DN200	1
18	Połączenie kołnierzowe dla rur. PVC DA200	1
19	Zasuwa odcinająca DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce na poziomie gruntu	1
20	Przejścia szczelne dla wentylacji	2
21	Przylącze hydrantowe do płukania rurociągu tłoczego + zasuwa	1
22	Kominek świecowy z wkładem z węgla aktywnego, przystosowany do pracy w dwukierunkowej instalacji oddechowej zbiornika ścieków, filtrujący powietrze wychodzące i wpuszczający powietrze do zbiornika z pominięciem węgla	1
23	Zawór na i odpowietrzający do ścieków + zasuwa	1
24	Podest technologiczny: profile stal 1.4301 kratka TWS- wyk. indywidualne	1
25	Barierki wykonane ze stali 1.4301	1
26	Drabina ze stali 1.4301	1

Rysunek technologiczny suchej przepompowni ścieków z tłocznią
Przyłęk, gm. Nowy Tomyśl

UWAGA:

- Szafę sterowniczą zlokalizować zgodnie z PZT
- Posadzkę w komorze wyprofilować z spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności min. W10.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz elastyczną zaprawą uszczelniającą gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Temat :		SCHEMAT TŁOCZNI ŚCIEKÓW				
Sieć kanalizacji sanitarnej ciśnieniowej wraz z przepompownią ścieków w Przyłęku na działkach nr 448, 445/2, 410/2, 196/12, gm. Nowy Tomyśl						
Inwestor :						
Gmina Nowy Tomyśl ul. Poznańska 33, 64-300 Nowy Tomyśl						
Stanowisko	Nazwisko i imię	Uprawnienia	Data	Podpis		
Projektant	mgr inż. Waldemar Pięta	WKP/0364/PWOS/09	12.19r.			
Asystent projektanta	inż. Anita Jarosz		12.19r.			
ZAKŁAD USŁUG PROJEKTOWYCH I INWESTYCYJNYCH Maria i Waldemar Pięta ROK ZAŁOŻENIA 1989		Skala	Branża	Rok	Hys. nr	
64-300 Nowy Tomyśl, ul. Targowa 2, tel.(061) 44 22 727 / fax wew. 22			I.S.	2019	5	