

ZATWIERDZAM

Załącznik nr 1a do umowy

Załącznik 2 do WZ

.....

WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: **852**
2. Nazwa działu okrętowego: **Elektromechaniczny**
3. Rodzaj naprawy: **bieżąca monobloków SG PS t. M401 A**
4. Termin naprawy według planu:.....
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....

.....

.....

/stopień, imię i nazwisko/

Lp.	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności.	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
1.	<p>Silnik napędu głównego łożka(PS). M401 A</p> <p>nr fabr.: 8801M9453</p> <p>- data produkcji: 1988r.</p> <p>- data montażu na okręcie:1990r;</p> <p>- ilość wypracowanych godz. od początku eksploatacji: 4092h30min</p> <p>- aktualna norma międzynaprawcza: 691mtg</p> <p>Stwierdzono: nieszczelność łożek, przedostawanie się oleju smarowego do wody słodkiej układu chłodzenia SG</p>	<p>Wykonać następujące prace dodatkowe wynikające z Protokołu Weryfikacyjnego do naprawy bieżącej silnika głównego łożka (PS) M401 A:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymontować z prawego i lewego łożka silnika głównego łożkowego (PS) uszkodzone tuleje cylindrowe 12kpl. 2. Zamontować nowe tuleje cylindrowe (12szt.) w miejscu uszkodzonych wraz z kompletami nowych uszczelnień tulei łożka.. 3. Po wykonaniu powyższych prac przeprowadzić próby szczelności łożka w obecności NJ i of. nadzorującego. 4. Wymienić dwanaście kompletów pierścieni tłokowych. 5. Wymienić uszczelnienie kanału wodnego i olejowego turbiny od strony kolektora spalin wylotowych. 6. Wymienić siatkę wodną łożek. 7. Dokonać regeneracji rozdzielacza powietrza. 8. Wymienić na nowe końcówki wtryskiwaczy. 9. Wymienić na nowe sześć zaworów rozruchowych. 10. Wykonać szlifowanie zaworów ssących i wydechowych oraz dotrzeć zawory do gniazd zaworowych. 11. Dostarczyć i wykonać wymiany cieczy chłodzącej w silniku głównym PS zgodnie z instrukcją eksploatacji silnika M401A. Zabezpieczyć pomocnicze procesy technologiczne. 12. Zdemontowane części i materiały przekazać of. nadzorującemu. <p><u>UWAGA!!!</u> Prace dodatkowe wynikające z Protokołu Weryfikacyjnego zostaną poddane analizie</p>	<p>Materiały, części zamienne zgodnie z dokumentacją producenta</p> <p>Tuleja cylindrowa</p> <p>Uszczelki łożka</p> <p>Pierścienie tłokowe</p> <p>Uszczelnienie</p> <p>Siatka wodna</p> <p>Rozdzielacz powietrza</p> <p>Końcówki wtryskiwaczy</p> <p>Zawory rozruchowe</p> <p>Zawory ssące i wydechowe</p> <p>Ciecz chłodząca</p>	<p>Zgodnie z dokumentacją producenta</p> <p>12 kpl.</p> <p>2 kpl.</p> <p>12 kpl.</p> <p>2 kpl.</p> <p>2 szt.</p> <p>1 szt.</p> <p>12 szt.</p> <p>6 szt.</p> <p>48 szt.</p> <p>100 L</p>	<p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p>

Lp.	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności.	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
		<p>technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Sporządzony Protokół Weryfikacyjny wraz z zestawieniem kosztów zostanie poddany procedowaniu zgodnie z zapisami umowy.</p> <p>W Protokole Weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie /nie ujęte w tym punkcie/.</p> <p>Odbiór prac naprawczych prowadzić zgodnie z określonymi w umowie zapisami. Całość prac zdać komisji zdawczo-odbiorczej w trakcie prób zdawczo-odbiorczych zgodnie z programem prób.</p>			

I. Komisja sporządzająca WPN.

1. Dowódca grupy elektromechanicznej

mat Andrzej FICA

.....
(stopień, imię i nazwisko)

2. Dowódca okrętu

st. chor. sztab. mar. Piotr ZAKIERSKI

.....
(stopień, imię i nazwisko)

II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

.....
.....
.....

.....
(stopień, imię i nazwisko)