**Parametry techniczne przedmiotu zamówienia (przedmiotowy środek dowodowy)**

* + Wykonawca ma obowiązek podać w kolumnie nr 2 wszystkie wymagane parametry oraz podać nazwę i typ oferowanych systemów i podzespołów, wyposażenia
  + W przypadku, gdy zamawiający określił wymagane parametry techniczne sprzętu poprzez podanie ich zakresu – górnej lub dolnej granicy przedziału wartości, w którym powinny się one mieścić, wykonawca będzie zobowiązany do określenia oferowanego parametru poprzez podanie konkretnych wartości.
  + Zaleca się, aby Wykonawca nie określał oferowanych parametrów słowem "TAK" lub innym ogólnym stwierdzeniem.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | Katedra Inżynierii Mechanicznej i Agrofizyki |
| **Minimalne wymagane parametry** | **Oferowane parametry, modele/typy** | |
| ***1.*** | ***2.*** | |
| **MIKROTWARDOŚCIOMIERZ** |  | |
| 1. Pomiar twardości co najmniej: w skalach Vickersa, Brinella i Knoopa, 2. Głowica pomiarowa - wybór siły poprzez kontrolowany system obwodu zamkniętego, 3. Dolna wartość pomiarowa dla skali Vickersa: nie więcej niż: HV 0.010 z możliwością rozszerzenia od HV 0.001, 4. Górna wartość pomiarowa zakresu dla skali Vickersa nie mniejsza niż: HV 10, 5. Zakres w skali Knoop nie mniejszy niż: HK0.2 do HK 2, 6. Możliwość wykonywania pomiarów w skali Brinella w następujących punktach: a) dla kulki fi 1mm HB1/1kgf, HB1/2.5kgf, HB1/5kgf, HB1/10kgf, 7. dla kulki fi 2,5mm HB2.5/6.25kgf, 8. Manualna os ‘Z’, 9. Przestrzeń pomiarowa: wysokość minimum 125mm, oraz od środka stolika w poziomie (odległość do obudowy) minimum 170mm, 10. Statystyki: pomiar całkowity, max, min, średnia, zakres, standardowa odchyłka, wszystko w czasie rzeczywistym, 11. System antykolizyjny, 12. Stolik pomiarowy XY o wymiarach minimum: 100 x 100 mm (dług. x szer.) z głowicami pomiarowymi o przesuwie co najmniej: 25mm 13. Uchwyt - pryzma V dla małych detali 3-20mm, 14. Uchwyt metalograficzny dla jednej próbki metalograficznej dostosowany do pomiaru próbek metalograficznych o średnicy: 25, 30, 40mm 15. Uchwyt umożliwiający pomiar cienkich blaszek, 16. Wieżyczka minimum 6-cio pozycyjna z możliwością montażu co najmniej: dwóch wgłębników oraz minimum: czterech obiektywów 17. W zestawie 2 obiektywy x10 oraz x50, 18. Okular cyfrowy x15, 19. Wymagany wgłębnik diamentowy Vickersa z certyfikatem ISO / ASTM – 1 szt. 20. interfejs USB, 21. Obudowa z tworzywa ABS odporna na wstrząsy i zarysowania, 22. Urządzenie spełniające: Norma ISO / ASTM / JIS lub równoważna, 23. Możliwość zamontowania w przyszłości kamery CCD. |  | |
| **Oferowany producent (firma), typ-model** |  | |
| **Ilość szt./zestaw** | **szt. 1.** | |