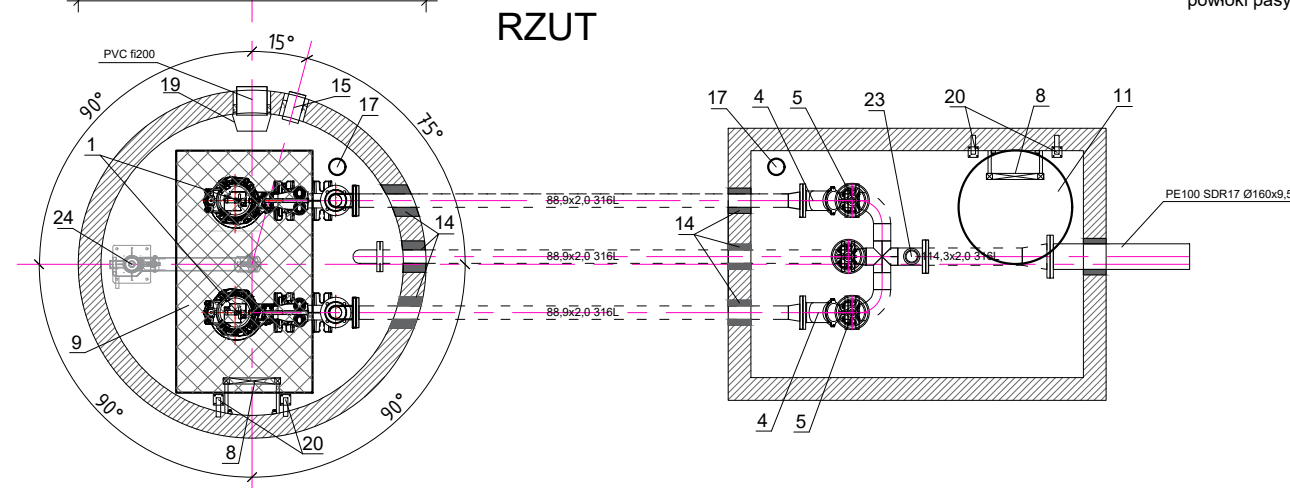


ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	PRODUCENT	ILOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA NP.3127.161SH/248 Z SIL. 7,4 kW		-	XYLEM/FLYGT	2kpl.
2	STOPA SPRĘGAJĄCA	100	ŻELIWO SZARE	XYLEM/FLYGT	2kpl.
3	ORUROWANIE PRZEPOMPOWNI	80(88,9x2,0)	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1kpl.
4	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY	100	ŻELIWO SFEROIDALNE	ISTNIEJĄCY	2kpl.
5	ZASUWA NOŻOWA DO ŚCIEKÓW	100 80	ŻELIWO SFEROIDALNE	ISTNIEJĄCA	2+1
6	POMOST SERWISOWY - PROJEKTOWANY	Ø2000	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1kpl.
7	PROWADNICE RUROWE - PROJEKTOWANE	Ø60,3x3	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
8	DRABINKA ŻŁAZOWA Z NASTOPNICAMI - PROJEKTOWANA W WYKONANIU ANTYPOŚLIZGOWYM (UMOŻLIWIAJĄCA ZEJŚCIE DO DŃA ZBIORNIKA)	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
9	KRATA WEMA - PROJEKTOWANA	1600x900mm	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
10	WSPORNIK RUROCIĄGÓW - PROJEKTOWANE	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1Kpl
11	WŁAZ FI 600mm - ISTNIEJĄCY	FI600	PEHD	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
12	OBUDOWA POMPOWNI	2000x6090	BETON C35/45	ISTNIEJĄCA	1kpl
13	PŁYTA POKRYWOWA	2300	BETON C35/45	ISTNIEJĄCA	1kpl
14	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR. TŁOCZNEGO	100	NBR/A4	ISTNIEJĄCA	6
15	PRZEPUST KABLOWY	110	PVC	ISTNIEJĄCA	1
16	SYGNALIZATOR POZIOMU Z KABLEM - PROJEKTOWANE	-	NEOPREN	NIVELCO	2
17	KOMINEK WENTYLACYJNY- WYWIEW - PROJEKTOWANE	100	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
18	SONDA HYDROSTATYCZNA - PROJEKTOWANA	-	RÓŻNY	APLISENS	1
19	DEFLEKTOR - PROJEKTOWANY	110	PVC	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
20	PORĘCZ DO DRABINY - PROJEKTOWANA	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
21	ŁAŃCUCH DO POMP - PROJEKTOWANY	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
22	ŁAŃCUCH DO SONDY, PŁYWAKÓW - PROJEKTOWANY	-	STAL KWASO. GAT. 316L	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
23	NASADA PŁUCZACA Ø52 Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM I KRÓTCEM ZE STALI NIERDZEWNEJ	50	Aluminium/ Stal kwasoodporna	ISTNIEJĄCA	1kpl.
24	ŻURAW SŁUPOWY O UDŻ. 550 kg PS-WHB550 - ISTNIEJĄCY		OCYNK	ISTNIEJĄCY	1

1. Wszystkie przejścia przez ściany wykonane będą jako szczelne elastyczne.
2. W pompowni zastosowane zostaną rury ze stali kwasoodpornej 316L. Rurociągi technologiczne tłoczne podlegają wymianie tylko w komorze pomp.
3. Kominiek nawiewny doprowadzony do poziomu max. awaryjnego poziomu ścieków
4. Wszystkie elementy wykonane ze stali kwasoodpornej takie jak prefabrykowane kształtki dostarczane na budowę powinny być poddane obróbce pasywacyjnej w zakładzie produkcyjnym gdzie proces jest prowadzony wg PN-EN 2516:2000 lub norm ASTM A 380, ASTM A 960. Nie przewiduje się stosowania dodatkowych powłok zabezpieczających rurociągi ze stali kwasoodpornej z wyjątkiem spawów wykonywanych na budowie i innych miejsc gdzie to jest konieczne (najczęściej w przypadku uszkodzenia powłoki pasywacyjnej), które należy zabezpieczyć poprzez wytrawianie i pasywację na terenie budowy.



PROFIPROJEKT PROFIPROJEKT SP. Z O. O. Witaszyczki 66, 63-230 Witaszyce		Inwestor: Gmina Janowiec Wlkp. ul. Gnieźnińska 3 88-430 Janowiec Wlkp.	
PROJEKT TECHNICZNY BRANŻA: TECHNOLOGIA I INSTALACJE SANITARNE		Data:	29.05.2024r.
Imię i nazwisko		Nr uprawnień	Podpis
Projektował: TECHNOLOGIA I INST. SANIT.	mgr inż. Łukasz Pipiora	POM/0359/PBS/17 SPEC. INSTALACYJNA	
Sprawdził: TECHNOLOGIA I INST. SANIT.	mgr inż. Remigiusz Zieliński	WKP/0268/POOS/06 SPEC. INSTALACYJNA	
Nazwa inwestycji:	POPRAWA STANU INFRASTRUKTURY WODNO-KANALIZACYJNEJ NA TERENIE GMINY JANOWIEC WIELKOPOLSKI - PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW OŚ. BIELAWSKIE (ZA CMĘNTARZEM)		
Adres inwestycji:	DZ. NR 634/112, OBRĘB 0001 JANOWIEC WŁKP. GMINA JANOWIEC WŁKP., POWIAT ŻNIŃSKI	Skala:	1:50
Tytuł rysunku:	POMPOWNI ŚCIEKÓW - OŚ. BIELAWSKIE (ZA CMĘNTARZEM)	Nr rys.	P9.1
		Revizja	0