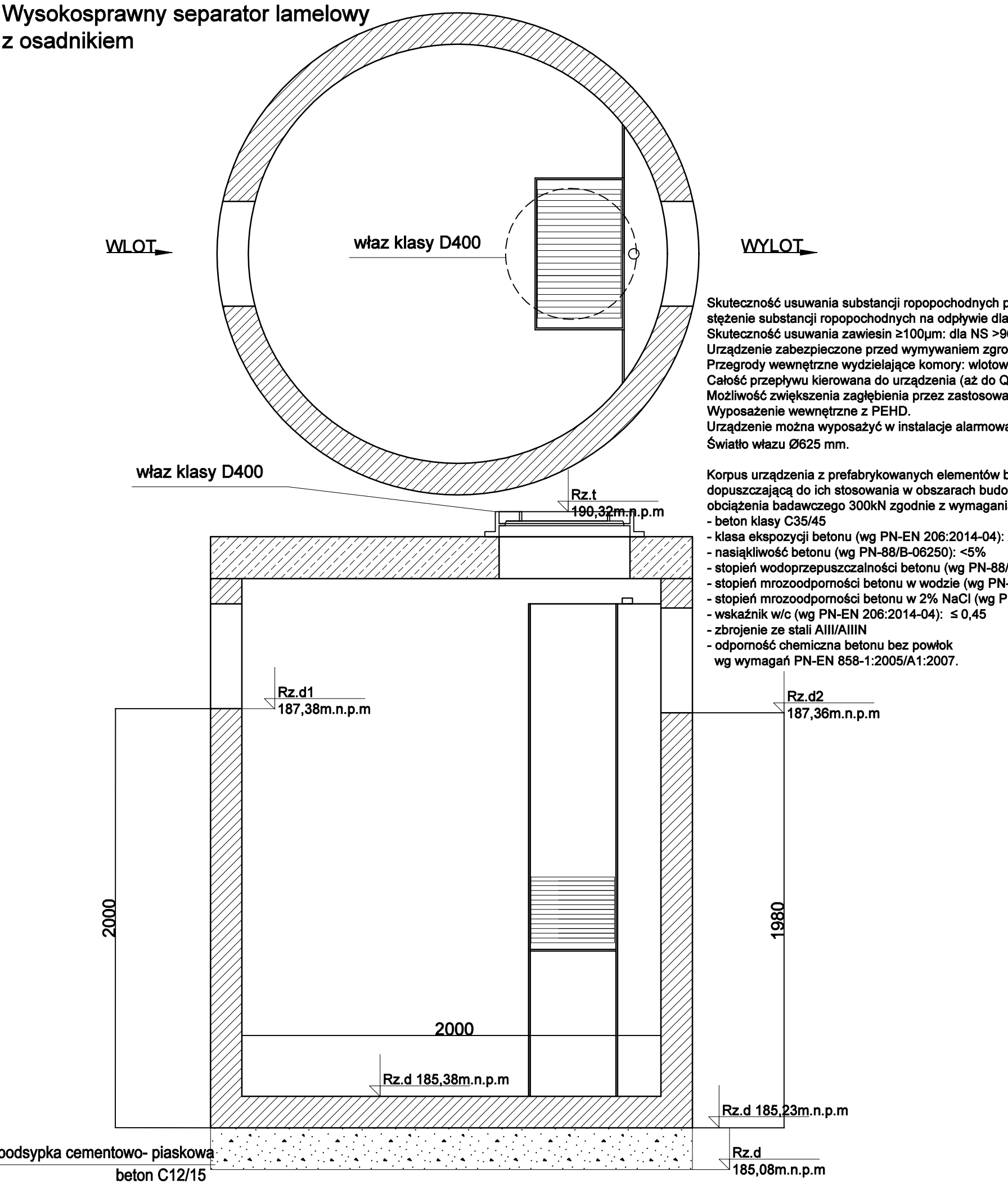


Wysokosprawny separator lamelowy  
z osadnikiem



$Q_{nom}$ : 15 dm <sup>3</sup> /s	$Q_{max}$ : 150 dm <sup>3</sup> /s
Pojemność olejowa: 300 dm <sup>3</sup>	Pojemność części osadowej: 2000 dm <sup>3</sup>

Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2-NS >92%, dla 3-NS >92%, dla 4-NS >89%,  
stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³.  
Skuteczność usuwania zawiesin ≥100µm: dla NS >96%, dla 2-NS >92%, dla 3-NS >91%, stężenie zawiesin ogólnych na odpływie dla NS <100 mg/dm³.  
Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji  
Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem.  
Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Qmax) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu)  
Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych.  
Wypożaenie wewnętrzne z PEHD.  
Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń.  
Światło włazu Ø625 mm.

Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych wykonywany zgodnie z Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjne oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Wykonawca	Imię i nazwisko	Spec. i nr upr. budowl.	Podpis Data	Jednostka opracowująca: TST Szymon Tomaszewski Sp. z o.o. ul. Kasztelańska 16 Dąbrówka Nowa 86–011 Sicienko adres e-mail: biuro@ekoagent.com	
Projektant branża sanitarna	mgr inż. Beata Talaśka	KUP/0151/PWOS/08 Branża sanitarna	15.07.2021r.		
Projektant sprawdzający branża sanitarna	dr inż. Ryszard Okoński	GPKG-I–7342–71/96 Branża sanitarna	15.07.2021r.		
Opracował	mgr inż. Michał Mul		15.07.2021r.		
Tytuł	PRZEBUDOWA OCZYSZCZALNI SCIEKÓW DLA DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ, BUDOWA SEPARATORA TŁUSZCZÓW, BUDOWA SEPARATORA SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH ORAZ WKŁĄCZENIE DO ISTNIEJĄCEGO ODPŁYWU SCIEKÓW OCZYSZCZONYCH NA DZ. NR 375 W MIEJSCOWOŚCI PRZATÓWEK NA TERENIE GMINY I MIASTA SZADEK				
Opracowanie	Separator substancji ropopochodnych Sep.sub.rop.poch.				
Inwestor: Powiat Zduńskowski, ul. Żłotnickiego 25 98–220 Zduńska Wola			Nr rys. S8	Projekt budowlany	Skala 1:20