

Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia
Zakup wraz z dostawą tokarki konwencjonalnej w ramach realizowanego projektu

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

- 1.1.) **Nazwa zamawiającego:** Powiat Wałecki
- 1.3.) **Krajowy Numer Identyfikacyjny:** REGON 570799533
- 1.4.) **Adres zamawiającego:**
- 1.4.1.) **Ulica:** J. Dąbrowskiego 17
- 1.4.2.) **Miejscowość:** Wałcz
- 1.4.3.) **Kod pocztowy:** 78-600
- 1.4.4.) **Województwo:** zachodniopomorskie
- 1.4.5.) **Kraj:** Polska
- 1.4.6.) **Lokalizacja NUTS 3:** PL427 - Szczecinecko-pyrzycki
- 1.4.7.) **Numer telefonu:** 67 250 84 51
- 1.4.9.) **Adres poczty elektronicznej:** kancelaria@powiatwalecki.pl
- 1.4.10.) **Adres strony internetowej zamawiającego:** www.powiatwalecki.pl
- 1.5.) **Rodzaj zamawiającego:** Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - jednostka samorządu terytorialnego
- 1.6.) **Przedmiot działalności zamawiającego:** Ogólne usługi publiczne

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

- 2.1.) **Numer ogłoszenia:** 2023/BZP 00353311
- 2.2.) **Data ogłoszenia:** 2023-08-14

SEKCJA III ZMIANA OGŁOSZENIA

- 3.2.) **Numer zmienianego ogłoszenia w BZP:** 2023/BZP 00349346
- 3.3.) **Identyfikator ostatniej wersji zmienianego ogłoszenia:** 01

3.4.) **Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:**
 SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

- 3.4.1.) **Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:**
- 4.2.2. Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przed zmianą:

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa tokarki konwencjonalnej do metalu w ilości 3 sztuk (tego samego producenta i tego samego modelu) w ramach wkładu własnego wnoszonego w ramach realizowanego projektu pn. Wiedza oparta na praktyce - modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim.

Wymagane parametry techniczne tokarki:

- średnica przelotu nad łożem Ø 350 mm min. – Ø 360 mm max.,
- średnica przelotu nad suportem Ø 210 mm min. – Ø 225 mm max.,
- średnica w wyjęciu mostka Ø 490 mm min. – Ø 650 mm max.,
- długość toczenia w kłach stałych Ø 970 mm min. – Ø 1000 mm max.,
- szerokość łoża 186 mm min. – 230 mm max.,
- średnica otworu we wrzecionie Ø 40 mm min. – Ø 52 mm max.,
- końcówka wrzeciona D1-4,
- prędkość obrotowa 35 obr/min. min. ÷ 2200 obr/min. max. regulacja bezstopniowa w minimum 2 zakresach,
- średnica pinoli konika Ø 32 mm min. – Ø 40 mm max.,
- wysuw pinoli konika 100 mm min. – 110 mm max.,
- stożek Morse'a MK 3 pinoli konika,
- moc silnika napędu głównego min. 3kW zasilanie/sterowanie 3x400V 50Hz 24V.,
- ilość/zakres gwintów metrycznych 26 min. 32 max./0,4 ÷ 7 mm,
- ilość/zakres gwintów calowych 32 min. 40 max./56 ÷ 4 zw",

- waga 730 kg min – 950 kg max.,
- długość 1820 mm min. – 1900 mm max.

Wyposażenie dodatkowe:

- odczyt cyfrowy położenia narzędzia w dwóch osiach X, Z,
 - uchwyt 3 szczękowy Ø160 samocentrujący,
 - uchwyt 4 szczękowy Ø 200 ze szczękami niezależnymi,
 - tarcza tokarska Ø 250 mm,
 - układ wodnego chłodzenia,
 - pełna osłona śruby pociągowej,
 - kiel obrotowy MT-3,
 - podtrzymki stała i ruchoma ślizgowe,
 - imak 4-nożowy (nóż min. 20 x 20 mm),
 - halogenowa lampa oświetlenia miejscowego,
 - oliwiarka, klucze obsługowe,
 - wibroizolatory do posadowienia i wypoziomowania maszyny.
- Pozostałe warunki dotyczące realizacji zamówienia zostały określone w załączniku nr 2 do SWZ (projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego).

Po zmianie:

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa tokarki konwencjonalnej do metalu w ilości 3 sztuk (tego samego producenta i tego samego modelu) w ramach wkładu własnego wnoszonego w ramach realizowanego projektu pn. Wiedza oparta na praktyce - modernizacja kształcenia zawodowego w powiecie wałeckim.

Wymagane parametry techniczne tokarki:

- średnica przelotu nad łóżem min. Ø 360 mm.,
- średnica przelotu nad suportem min. Ø 220 mm.,
- średnica w wyjęciu mostka min. Ø 490 mm.,
- długość toczenia w kłach stałych min. Ø 970 mm.,
- szerokość łoża min. 186 mm.,
- średnica otworu we wrzecionie min. Ø 40 mm.,
- końcówka wrzeciona D1-4,
- prędkość obrotowa 35 obr/min. min. ÷ 2200 obr/min. max. regulacja bezstopniowa w minimum 2 zakresach,
- średnica pinoli konika Ø 32 mm min. – Ø 40 mm max.,
- wysuw pinoli konika min. 100 mm min.,
- stożek Morse'a MK 3 pinoli konika,
- moc silnika napędu głównego min. 3kW,
- zasilanie 3x400V 50Hz,
- sterowanie min. 24V,
- ilość/zakres gwintów metrycznych min. 26 max. 32/0,4 ÷ 7 mm,
- ilość/zakres gwintów calowych min. 32 max. 40/56 ÷ 4 zw",
- waga 730 kg min – 950 kg max.,
- długość min. 1850 mm – max. 1900 mm,
- dokumentacja DTR w języku polskim, z wykazem części zamiennych i ich rysunkami,
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski,
- deklaracja zgodności WE,
- bezpłatne szkolenie personelu nabywcy w zakresie obsługi i konserwacji.

Wyposażenie dodatkowe:

- odczyt cyfrowy położenia narzędzia w dwóch osiach X, Z,
- uchwyt 3 szczękowy Ø160 samocentrujący,
- uchwyt 4 szczękowy Ø 200 ze szczękami niezależnymi,
- tarcza tokarska Ø 250 mm,
- układ wodnego chłodzenia,
- pełna osłona śruby pociągowej,
- kiel obrotowy MT-3,
- podtrzymki stała i ruchoma ślizgowe,
- imak 4-nożowy (nóż min. 20 x 20 mm),
- korpus wykonany z żeliwa,
- hartowane prowadnice łoża,
- halogenowa lampa oświetlenia miejscowego,
- oliwiarka, klucze obsługowe,
- wibroizolatory do posadowienia i wypoziomowania maszyny.

Instalacja maszyn w miejscu wskazanym przez odbiorcę z wydaniem protokołu prawidłowości instalacji i spełnienia zadeklarowanych parametrów pracy.

Pozostałe warunki dotyczące realizacji zamówienia zostały określone w załączniku nr 2 do SWZ (projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego).