

Opis techniczny do ramowego projektu wnętrza i aranżacji wyposażenia meblowego przykładowych pomieszczeń szpitalnych COPERNICUS w Gdańsku

1/2

I. Założenia ogólne

Projektowane wyposażenie meblowe ma zapewnić odpowiednią ergonomię pracy i długotrwałe użytkowanie, cechy te zapewnić ma przyjęty odpowiedni standard. Obowiązuje wymóg spełnienia wszelkich poniższych założeń konstrukcyjnych, materiałowych i technologicznych wykluczający odstępstwa od podanych rysunków projektowych i opisów, nakazujący stosowanie się do podanych kolorów, rodzajów użytych materiałów i wymiarów. Wskazane w opisie przedmiotu zamówienia cechy szczegółowe wyposażenia meblowego są wymogami minimalnymi, w zakresie parametrów techniczno - jakościowych, cech użytkowych i funkcjonalnych. Dla wszystkich zastosowanych materiałów do wyrobu mebli stosować materiały dopuszczone do stosowania na terenie UE potwierdzone odpowiednimi certyfikatami CE. Dla wszystkich materiałów wymagających odpowiedniej eksploatacji należy dołączyć instrukcje użytkowania i konserwacji z uwzględnieniem środków technicznych i chemicznych dopuszczonych do stosowania w obiektach medycznych.

I. Wykończenia ścian i posadzki

Ściany: farba akrylowo-lateksowa odporna na szorowanie - 1 klasy, kolor wg wzornika RAL lub NCS, fartuch z płyty ACROVYN o wys. ~60 cm od blatu w rejonie umywalki i zlewozmywaka kolorze wg wzornika.

Posadzki:

homogeniczna, jednowarstwowa wykładzina PCV z wywinięciem na ściany na wysokość 10 cm wg En649, grubość 2mm wg En428, En429, ścieralność -/+15mm wg En660, klasa ogniotrwałości trudnozapalna wg PN-B-02854, właściwości antyelektrostatyczne $\leq 2Kv$ wg En1815, odporność na ścieranie przez meble na kółkach odporna wg En985.

II. Wyposażenie meblowe

1. Blaty robocze

blat typ I/II pokryty obustronnie laminatem 0,6 mm, gr. 25 mm. Wskazane narożniki i krawędzie zaoblone. Doklejki elastyczne PCV 2 mm. Krawędzie niewidoczne PCV 1 mm.

blat typ II pokryty obustronnie laminatem 0,6 mm, gr. ~34 mm. Wskazane narożniki zaoblone. Doklejki elastyczne PCV 2 mm. Krawędzie niewidoczne PCV 1 mm.

blat typ III typu postforming, pokryty obustronnie laminatem, gr.~40. Krawędzie boczne PCV 2 mm, niewidoczne, PCV 1 mm.

Blat typ IV pokryty blachą ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej gr. ~1 mm, na płycie nośnej, laminowanej gr.~28. W strefie przyściennej wywinięty na ścianę.

wybrane blaty typ II i III wykonane z laminatów z atestem na odporność dla określonych czynników chemicznych.

2. Stelaże nośne

Materiał podstawowy, rura stalowa, lub stalowa ze stali nierdzewnej 30 X 30 X 2, powierzchniowo kalibrowana. Stalowa lakierowana wg RAL lub NCS. Stalowa nierdzewna szczotkowana.

Wszystkie połączenia elementów stelaża trwale, nierozłączne (spawane, szlifowane na gładko), zakończenie nóg z regulowanymi stopkami z tworzywa sztucznego lub ślizgaczami z tworzywa sztucznego (dot. stelaży biurek) Stopki meblowe podszafkowe h-150 wykonane z materiałów jw..

3. Korpusy

Płyta melaminowana 18 mm w klasie higieniczności E1. Konstrukcja korpusów wieńcowa, klejona w oparciu o elementy łączące niewidoczne (np. złącza kołkowe). W szafach o wysokości powyżej 1000 mm jedna półka konstrukcyjna, mocowana nierozłącznie do boków w połowie wysokości. Wszystkie krawędzie oklejone doklejkami. Krawędzie frontowe doklejki PCV 2 mm, pozostałe doklejki cienkie np. typu standotron. Doklejki w kolorze płyty melaminowanej.

4. Fronty (skrzydła drzwi, czoła szuflad, zaślepki w szafkach zlewozmywakowych)

Typ I. (standard podstawowy) Płyta melaminowana 18 mm.

Typ II. (standard wzmocniony) Płyta obustronnie laminowana laminatem 0,6 mm. Grubość ok. 18 mm.

Wszystkie krawędzie doklejki PCV 2 mm w kolorze melaminy lub laminatu.

Drzwiczki szklone w ramie Al z możliwością zamontowania uchwytów a we wskazanych sytuacjach, meblowych zamków patentowych. Wykończenie powierzchni aluminium matowe (satynowane).

5. Okucia

Uchwyty meblowe typu prętowego stalowe, galwanizowane Cr/mat wg przykładowego wzoru. Długość ujednolicona. Dla drzwiczek i szuflad L ~ 180. Układ montażowy podstawowy - poziomy. Drzwiczki szaf - pionowy.

Zamki meblowe patentowe we wskazanych lokalizacjach, w tym: wolnostojące - jezdne kontenerki z szufladami, szafy w pomieszczeniach lekarskich i pielęgniarskich, wskazane szafy i szafki na sprzęt lub środki medyczne strefach zabiegowych.

Zawiasy w drzwiach meblowych z funkcją samodomykania i spowalniczem o wysokiej trwałości eksploatacyjnej (np. BLUM lub równoważne).

Szuflady typowe, systemowe. Konstrukcja metalowa, zintegrowana z prowadnicami rolkowymi i spowalniczami. Zespoły szuflad w kontenerkach zamykane zamkami centralnymi. Meble mobilne lekkie (kontenerki z szufladami i podobne) wyposażone w kółka meblowe skrętne wzmocnione.

Obudowa metalowa Cr, kółka cicho toczące, **dostosowane do podłóg elastycznych**.

Meble mobilne nietypowe (wózki na sprzęt, mobilne zespoły zabiegowe i podobne) wyposażać zespoły kółek skrętnych o konstrukcji stalowej, wzmocnionej, łożyskowanych, cicho toczących. Na cztery kółka, dwa wyposażone w hamulce nożne. Oponki elastyczne z tworzywa jasnego (nie gumowe).

Przepusty kablowe w blatach roboczych z tworzywa sztucznego w kolorze zbliżonym do blatu. Ilość dostosowana wymogów instalacyjnych urządzeń. Montaż w miejscach uzgodnionych z użytkownikami.

Wykończenie okuć meblowych widocznych Cr lub nierdz. Okucia pomocnicze, montażowe niewidoczne Cr lub Oc. (dot. elementów stalowych).

1. Uwagi ogólne:

- 1.1. **Segmenty zestawów meblowych (szafy i szafki stojące, szafki wiszące oraz blaty) skręcać ze sobą w całość w trakcie ich wbudowywania, montować do ścian i w razie konieczności do posadzek. Zamontowane zestawy meblowe na styku ze ścianami i posadzkami nie mogą tworzyć szczelin oraz przestrzeni ciasnych utrudniających utrzymanie czystości.**
- 1.2. **Szafy stojące, płytkie mocować do ścian.**
- 1.3. **Montaże elementów meblowych, wiszących w większości przypadków do ścian z płyt g/k.**
- 1.4. **Wymiary mebli wbudowanych należy sprawdzić na budowie.**
- 1.5. **Oferent uzgodni wykończenie kolorystyczno-materiałowe na podstawie przedstawionych próbek. Przedstawione próbki rozwiązań kolorystyczno - materiałowych winny posiadać gabaryty umożliwiające ich prawidłową ocenę.**