

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

1. MEBLE

1.1. OPIS MEBLI typ A

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu A wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

BIURKA – typ A (BP1, BP2, SL1):

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn malowanych proszkowo na kolor antracyt, wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn podporowych stelaża. Kolumny posiadają możliwość regulacji wysokości biurka w zakresie od maksimum 640mm do co najmniej 840mm, zawierają wewnątrz kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowo okablowania, zamykany metalową pokrywą mocowaną bez użycia narzędzi. Kolumny pionowe stelaża połączone ze sobą belką metalową umieszczoną pod blatem, stanowiącą element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie szynę do poziomego prowadzenia okablowania. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Wskazane w wykazie blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80mm. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

DOSTAWKI – typ A (DT1):

Błaty dostawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę stanowi noga złożona z kolumny malowanej proszkowo na kolor antracyt, wsparta na poziomej stopie. Stopa pozioma wykonana ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopa zakończona krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn podporowych stelaża. Kolumny posiadają możliwość regulacji wysokości dostawki w zakresie od maksimum 640mm do co najmniej 840mm, zawierają wewnątrz kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowo okablowania, zamykany metalową pokrywą mocowaną bez użycia narzędzi. Kolumna mocowana w górnej części do blatu poprzez metalowe wysięgniki wspierające blat na długości min. 15 cm. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Dostawki muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

PRZYSTAWKI – typ A (PT1):

Blaty przystawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę stanowią nogi metalowe gięte o średnicy 30-35mm, malowane w kolorze antracyt w ilości podanej w formularzu wyceny. Nogi zakończone stopką stożkową o średnicy 70-90 mm mocowaną przegubowo, wykonaną ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium. Nogi posiadają możliwość regulacji wysokości dostawek w zakresie od maksimum 640mm do co najmniej 840mm. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

KONTENERY – typ A (KS1):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze antracyt.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 2) blaty z płyty gr. min. 18 mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 3) posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu, szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 4) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylny),
- 5) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

SZAFY, REGAŁY – typ A (SN1, SN2, SN3, SN4, SN5, SU1, SNU1, RE1, RE2, RE3, RE4, RE5, RE6, RE7, RE8, RE9, RE10, RE11):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze antracyt;

- wieńce górne szaf i regałów wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy i regały wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwki drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Szafy i regały muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN14074.

1.2. OPIS MEBLI typ B

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu B wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach

biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

BIURKA, STOŁY, DOSTAWKI – typ B (BG2, STG1, STG2, STG3, DG1):

Blaty wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w dekorze orzech ciemny. Blaty o całkowitej grubości 52-56mm z wielowarstwową krawędzią o grubościach 12+12+(28-32)mm. Warstwy górna i dolna oklejone listwami ochronnymi z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm zgodnymi z dekolorem laminatu płyt, pas środkowy oklejony listwą ochronną w kolorze antracyt tworzy zagłębienie głębokości 3-5mm. Podstawę biurek i stołów stanowią stojaki wykonane z płyty melaminowanej dwustronnie o łącznej grubości 52-56mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Stojaki biurek zlicowane z powierzchnią blatu, mocowane do jego krawędzi za pośrednictwem dystansów szerokości 18mm w kolorze antracyt. Stojaki połączone ze sobą blendą grubości 18mm o wysokości 330-350 mm. Blaty łączone ze stojakami i łącznikami za pomocą śrub mocowanych do wklejonych gniazd montażowych w celu zapewnienia możliwości wielokrotnego montażu i demontażu. Wyklucza się stosowanie wkrętów samo nawiercających, niszczących strukturę płyty. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

KONTENERY – typ B (KG1):

Kontenery wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w dekorze orzech ciemny oraz w kolorze antracyt.

- korpusy kontenerów dwuwarstwowe - wewnętrzne wykonane z płyt grubości 18mm melaminowanych dwustronnie w kolorze antracyt, a zewnętrzne ozdobne wykonane z płyt melaminowanych dwustronnie w dekorze orzech ciemny: boczne grubości 28mm, oraz górne grubości 12mm. Powierzchnia frontów szuflad zlicowana z krawędzią boczną korpusów zewnętrznych.
- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2mm zgodną z dekolorem laminatu płyt,
- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym, klucz składany (zabezpieczenie przed wyłamaniem)
- 4 kółka plastikowe w tym 2 z blokadą
- uchwyty metalowe, rozstaw min.190mm, wykończenie satyna

Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

SZAFY, KOMODY – typ B (SG1, SG2, SG3, SG4):

Szafy i komody wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w dekorze orzech ciemny oraz w kolorze antracyt.

- korpusy dwuwarstwowe - wewnętrzne wykonane z płyt grubości 18mm melaminowanych dwustronnie w kolorze antracyt, a zewnętrzne ozdobne wykonane z płyt melaminowanych dwustronnie w dekorze orzech ciemny. Korpusy zewnętrzne boczne grubości 28mm, a górne grubości 12mm. Powierzchnia frontów drzwi zlicowana z krawędzią boczną korpusów.
- plecy jednowarstwowe, wykonane z płyty laminowanej gr. 18mm
- wieńce, drzwiczki i korpusy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w dekorze płyty meblowej.

Komody i szafy wyposażone w plastikowe stopki z możliwością regulacji wysokości. Uchwyty metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min.190mm, mocowane poziomo. Drzwiczki mocowane na zawiasy puszkowe z samodociąganiem oraz wyposażone w hamulce zapewniające ciche domykanie skrzydeł drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Część dekoracyjna - niklowana eliminuje stosowanie odbiegających od koloru płyty zaślepek maskujących.

Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie mebli.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

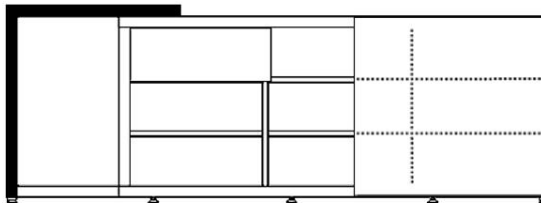
1.3. OPIS MEBLI typ C

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru lub wykończonych HPL – zgodnie z opisem poszczególnych pozycji. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego gr. min. 1mm zgodnie z rysunkiem i strukturą powierzchni płyt, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty, a także brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża oraz ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu C przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

BIURKA – typ C (BG2, BG3):

Biurko z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr. 38-42mm w dekorze dąb. Blat wsparty z jednej strony na nodze podporowej, a z drugiej strony na szafce pomocnika. Noga podporowa blatu wykonana z dwóch elementów połączonych w kształt odwróconej litery L, wykonana z płyty laminowanej gr.38-42mm oklejonej HPL z wysokim połyskiem lub matowym w kolorze białym. Szafka pomocnika wykonana wg schematu, szerokość 1850-1900mm, głębokość 550-600mm, wysokość 670-700mm. Korpus i front szafki z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C w dekorze dąb. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty laminowanej gr.38-42mm, konstrukcja wewnętrzna, plecy i front gr. 18mm.

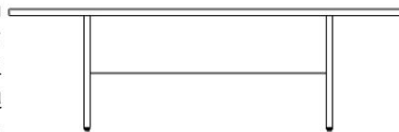
Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 14-16mm oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie pomocnika. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Element ozdobny korpusu w kształcie kątownika oznaczony kolorem czarnym na schemacie wykonany z płyty wiórowej grubości 38-42mm, wykończony na powierzchni oraz na krawędziach HPL z wysokim połyskiem lub matowym w kolorze białym. Pomocnik wyposażony w szufladę otwieraną bezuchwytno z zamkiem patentowym oraz front przesuwany otwierany bezuchwytno z hamulcem hydraulicznym zapewniającym cichy domyk.



Noga podporowa biurka połączona z pomocnikiem blendą konstrukcyjną wysokości 30-35cm, wykonaną z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr.18mm w dekorze dąb. Konstrukcja kontenera, pomocnika i blendy wykonana w sposób umożliwiający montaż w wariancie lewym lub prawym. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

STOŁY – typ C (ST1, ST2):

Stół z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej dwustronnie wg opisu dla mebli typu C gr. min. 38-42mm w dekorze dąb z krawędziami zabezpieczonymi listwami z tworzywa sztucznego w dekorze zgodnym z powierzchnią płyty. Blat wsparty na dwóch stojakach płytowych głębokości 700 mm i gr. min. 38-42mm pokrytych HPL w kolorze białym z krawędziami zabezpieczonymi listwami z tworzywa sztucznego w kolorze białym. Obydwa stojaki połączone blendą konstrukcyjną wysokości 30-35 cm wykonanej z płyty laminowanej gr. 18 mm w dekorze dąb. Blaty łączone ze stojakami i blendami za pomocą śrub mocowanych do wklejonych gniazd montażowych i złączy typu MOON lub równoważnych w celu zapewnienia możliwości wielokrotnego montażu i demontażu. Wyklucza się stosowanie wkrętów samo nawiercających, niszczących strukturę płyty. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.



KONTENERY – typ C (KG2):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu C: blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze białym.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 2) blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 3) posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu, szuflady z wkładami metalowymi, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 4) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniami (uchylny),
- 5) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

SZAFY – typ C (SA1):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu C - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze białym;

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Drzwiczki uchylne szklane wykonane ze szkła hartowanego grubości min. 5 mm.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowej trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Fronty szaf żaluzjowych w kolorze antracytowym. Fronty w witrynach ze szkła hartowanego gr. min. 5 mm.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN14074.

GARDEROBY, KOMODY – typ C (GR2, MK1):

Szafy wykonane z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C w dekorze dąb, fronty komód MK1 pokryte HPL w kolorze białym.

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 18–28mm,
- korpusy szaf, plecy, półki oraz pozostałe elementy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- wieńce górne komód MK1 wykonane z płyty laminowanej gr. 38-42mm

Wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyty.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 14-16mm oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowej trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Szafy oraz komody wyposażone w plastikowe stopki z możliwością poziomowania. Szafy oraz komody muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli

zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

1.4. OPIS MEBLI typ D

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych, pokrytych dwustronnie powłoką ozdobną w dekorze wg opisu. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu D, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

STOŁY KONFERENCYJNE – typ D (SK1):

Stół na stelażu metalowym z blatem w kształcie prostokąta, wykonany z płyty zgodnie z opisem dla mebli typu D w dekorze dąb. Blaty o całkowitej grubości 25-30 mm, oklejone obrzeżem z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyt. Blat usztywniany prostokątną ramą z kształtownika metalowego biegnącego pod spodem na całej jego długości. Rama posiadająca możliwość zmiany rozstawu nóg w poziomie o min. 7 cm w porównaniu do pozycji, w której nogi są wyrównane z krawędzią blatu. Stół posiada 4 nogi umieszczone na rogach. Nogi metalowe o przekroju prostokątnym o wymiarze w zakresie 60-65 x 25-30 mm. Noga posiada stopki poziomujące o zakresie regulacji co najmniej 10 mm. Rama w kolorze czarnym, nogi malowane proszkowo na kolor antracyt.

Wymagane potwierdzenie wytrzymałości stołów w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15372 certyfikatem z wynikiem pozytywnym, wystawionym przez uprawniony do tego organ certyfikujący niezależny od producenta.

STOŁY PREZYDIALNE – typ D (SP1, SP2):

Stół na stelażu metalowym z blatem w kształcie prostokąta, wykonany z płyty zgodnie z opisem dla mebli typu D w dekorze dąb. Blat o całkowitej grubości 25-30mm, oklejony obrzeżem z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyt. Blat usztywniany prostokątną ramą z kształtownika metalowego biegnącą pod spodem na całej jego długości. Rama posiadająca możliwość zmiany rozstawu nóg w poziomie o min. 7 cm w porównaniu do pozycji, w której nogi są wyrównane z krawędzią blatu. Rama wsparta na 4 nogach metalowych o przekroju prostokątnym o wymiarze w zakresie 60-65 x 25x30 mm, umożliwiających regulację wysokości stołu w zakresie od minimum 64 cm do co najmniej 84 cm z dokładnością nie więcej niż 20 mm., Noga posiadająca stopki poziomujące o zakresie regulacji co najmniej 10 mm. Rama w kolorze czarnym, nogi malowane proszkowo na kolor antracyt.

Wymagane potwierdzenie wytrzymałości stołów w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15372 certyfikatem z wynikiem pozytywnym, wystawionym przez uprawniony do tego organ certyfikujący niezależny od producenta.

KOMODY – typ D (KO1):

Komody wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu D w całości w dekorze dąb.

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 25-30mm,
 - korpusy szaf i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18 mm,
 - plecy wykonane z płyty grubości 12-16mm, wsuwane w na frezowane boki szaf,
 - wieńce górne oklejone obrzeżem z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm, pozostałe elementy oklejone obrzeżem z tworzywa sztucznego grubości min.1mm. Obrzeża dopasowane kolorystycznie do koloru płyty.
- Szafy posadowione na cokołach metalowych z metalowymi stopkami poziomującymi w zakresie minimum 10 mm.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z częścią zaciskową fi 14-16mm oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na podpórkach mocowanych do boku szaf z możliwością regulacji w min. 5 pozycjach co 30-35mm, oraz wczepianych w samozaciskowe gniazda umieszczone w półkach. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

1.5. OPIS MEBLI typ E

Meble hotelowe wykonane z naturalnego dębu lakierowanego lakierem bezbarwnym. Wszystkie uchwyty metalowe w jednakowej stylistyce, montowane w nafrezowanym miejscu frontu tworząc pochwyt. Szafy, szafki nocne posadowione na nóżkach wykonanych z litego dębu wysokości 12-14 cm. Nóżki o przekroju kwadratowym zwiężające się ku dołowi (50x50 mm w górnej części, 25x25 mm w części dolnej). Drzwiczki

uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym domykiem. Szuflady wyposażone w prowadnice kryte z systemem cichego domyku montowane pod skrzynią szuflady.

ŁÓŻKA – typ E (LM1):

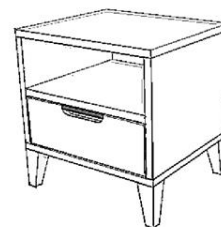
Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu E w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Nogi łóżka wysokości 45-50 cm o przekroju kwadratowym zwiężające się ku dołowi (50x50 mm w górnej części, 25x25 mm w części dolnej) wykonane z klejonego dębu litego. Boki łóżka umieszczone 20-30 cm od podłoża, tylne i boczne wykonane z dębu litego czopowanego grubości 25-28 mm, bok czołowy wykonany z dębu litego klejonego grubości 25-28 mm. Boki z nogami łączone na złącza typu MOON i kołki drewniane bez kleju, co daje możliwość demontażu każdego z elementów łóżka. Wezgielwie łóżka wykonane z dębu litego klejonego grubości 20-22 mm, łączone płaskownikiem stalowym o przekroju 5-8x50-60 mm i mocowane poprzez ten płaskownik do łóżka. Łóżko wyposażone w stały stelaż wykonany z klejonych listewek z drzew liściastych wyposażony w min. 18 listewek. Materac do łóżka dwustronny wysokości 16-19 cm średniotwardy wykonany z pianki ecoPUR grubości min. 10 cm oraz pianki HR grubości min 5 cm. Pokrowiec zdejmowany z zamkiem błyskawicznym z możliwością prania w temperaturze min. 40 stopni.



SZAFY, SZAFKI NOCNE – typ E (SW1, SC1):

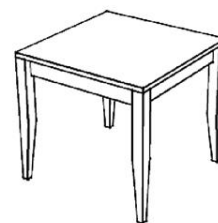
Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu E w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Wszystkie fronty mają być wpuszczane z widocznymi frontowymi krawędziami korpusu.

- ściany boczne, wieńce i półki wykonane z dębu litego czopowanego grubości 20-22 mm,
- plecy wykonane z płyty HDF oklejonej naturalną okleiną dębową grubości 4-6 mm
- fronty gładkie bez ramiaków i zdobień wykonane z dębu litego klejonego grubości 20-22 mm, Meble wyposażone w 4 nóżki wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu E. Drzwi wyposażone w zawiasy zgodnie z opisem dla mebli typu E. Półki wsparte na systemie podpórek kołkowych z możliwością regulacji co 30-40 mm. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną, oraz kołki drewniane bez użycia kleju, co daje możliwość wymiany dowolnego elementu mebla.



STOŁY – typ E (SR1):

Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu E w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Błaty wykonane z dębu litego klejonego grubości 25-28 mm. Nogi stołów o przekroju kwadratowym zwiężające się ku dołowi (60x60 mm w górnej części, 30x30 mm w części dolnej) wykonane z klejonego dębu litego. Łączyny nóg wykonane z klejonego dębu litego grubości 20-22mm, łączyny mocowane do blatów na stałe za pomocą wkrętów. Nogi montowane poprzez obejmę narożną mocowaną do łączyn i przykręcaną do gniazda w nodze za pomocą śruby.



2. FOTELE I KRZESŁA

FOTELE – typ FE1

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m³. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknem szklanym,

obustronnie wyścielany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-łędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min.50 mm) oraz kąta pochylenia. Siedzisko wyścielane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m³. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi, wyposażone w płynną regulację głębokości podparcia łędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylenia i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylenia do przodu (kąt ujemny) siedziska i oparcia.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

FOTELE – typ FE2

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane skórą. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudnopalnych. Oparcie o całkowitej grubości 45-55 mm, siedzisko o całkowitej grubości 55-65 mm. Zagłówek stanowi osobny element w kształcie zbliżonym do trapezu o wymiarach 340-360 mm w najszerszym miejscu i 440-460 mm w najwęższym miejscu oraz wysokości 200-220 mm. Zagłówek wykonany na bazie 8 mm sklejk w całości tapicerowany skórą z możliwością regulacji wysokości w zakresie 170 mm, wykonany na bazie chromowanych prętów. Szkielet siedziska oraz oparcia i podłokietników wykonany na bazie formatki sklejkowej. Podstawa fotela pięcioramienna wykonana z aluminium polerowanego. Kółka średnicy 65 mm przeznaczone do powierzchni twardych. Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, trzystopniową regulacją kąta ustawienia siedziska oraz szybką regulacją siły nacisku na oparcie. Synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie: min.10 stopni siedzisko i 25 stopni oparcie. Oparcie z regulacją odchylenia z 5 pozycjami blokowania z mechanizmem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy. Zakres zmiany ustawienia kąta siedziska wynosi od 0 do 5 stopni. Pełen zakres regulacji siły odchylenia oparcia powinien być osiągniany poprzez obrót pokrętła regulacyjnego o 180 stopni - nie dopuszcza się regulacji wymagającej wielokrotnego przekręcania pokrętła w celu uzyskania pełnego zakresu. Zakres regulacji siły odchylenia oparcia wynosi od 50 kg do 130 kg masy użytkownika. Wszystkie regulacje mechanizmów muszą być obsługiwane z pozycji siedzącej bez konieczności wstawania z krzesła. Fotel tapicerowany skórą licową. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwoiny lub łączenia skóry i skaju.

Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- głębokość całkowita 650 mm
- szerokość całkowita 690 mm
- szerokość oparcia 500 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- wysokość całkowita 1280 – 1550 mm
- wysokość siedziska 460 – 560 mm
- wysokość podłokietników 260 mm
- wysokość oparcia 850 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

FOTELE – typ FE3

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym na podnośniku pneumatycznym. Siedzisko i oparcie wyłożone gąbką wylewaną. Siedzisko, oparcie i zagłówki tapicerowane (oparcie i zagłówki dwustronnie) naturalną skórą licową. Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości min. 10mm. Podłokietniki z miękkimi nakładkami tapicerowanymi naturalną skórą licową. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni twardych. Zagłówek stały, tapicerowany obustronnie naturalną skórą licową, szkielet wykonany ze sklejki bukowej o grubości min.10 mm i obłożony z przodu gąbką grubość min. 20 mm oraz z tyłu o grubość min. 8 mm.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie minimum: 10 stopni – siedzisko, 20 stopni – oparcie z regulacją siły odchylenia siedziska.
- Oparcie z regulacją odchylenia z min. 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
- mechanizm pochylania siedziska do przodu o min. 5° (kąt ujemny)
- oparcie wyposażone w pneumatyczny mechanizm podparcia lędźwi (regulacja wypukłości poduszki lędźwiowej).
- regulacja głębokości siedziska w min. 5 pozycjach, zakres regulacji min. 50 mm.

Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- wysokość siedziska 410 – 550 mm
- głębokość siedziska 460 mm
- szerokość siedziska 500 mm
- szerokość oparcia 460 mm
- wysokość całkowita 1140 – 1280 mm
- wysokość zagłówka 190 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

FOTELE – typ FE4

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym na podnośniku pneumatycznym. Siedzisko tapicerowane skórą naturalną, wewnątrz pianka poliuretanowa wylewana, maskownica z tworzywa w kolorze czarnym. Oparcie w całości tapicerowane skórą naturalną, wewnątrz plastik zalany pianką poliuretanową. Fotel wyposażony w zagłówek tapicerowany skórą naturalną. Zewnętrzna rama oparcia oraz stelaż podłokietników wykonane z aluminium polerowanego. Podłokietniki z miękkimi nakładkami poliuretanowymi z regulacją na wysokość góra-dół w zakresie min. 80 mm, regulacją przód-tył w zakresie +/- 50 mm oraz regulacją na boki w zakresie min. +/- 25 mm. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni twardych.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska
- oparcie z regulacją siły odchylenia siedziska.
- oparcie z regulacją odchylenia z min. 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
- funkcja wysuwu siedziska
- mechanizm pochylania siedziska i oparcia
- oparcie wyposażone mechanizm podparcia lędźwi regulowane za wysokość i na głębokość.

Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- regulacja wysokości siedziska od podłoża: 400 mm do 530 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1150 mm do 1350 mm,
- szerokość siedziska 490 mm,
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 240 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, oraz PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ KL1

Krzesełko stacjonarne na stelażu stalowym w kształcie dwóch płóz. Płozy o przekroju fi min.10 mm, chromowane, wyposażone w stopki. Siedzisko wyprofilowane ergonomicznie, wyściełane trudnopalną pianką

poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Konstrukcja oparcia wyścielana obustronnie trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 60 kg/m³, wyprofilowane ergonomicznie. Krzesło tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min.50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 500 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- głębokość siedziska 440 mm
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 900 mm
- wysokość siedziska 470 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁO – typ KL2

Krzesło konferencyjne na 4 nogach z oparciem i podłokietnikami. Stelaż wykonany z rur stalowych fi 20-22 mm chromowanych. Siedzisko i oparcie wykonane z jednej giętej formatki sklejk bukowej, grubości min. 9 mm. Siedzisko i oparcie posiada od frontu nakładki z gąbki grubości 20-30mm, tapicerowane tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie od tyłu nie tapicerowane – widoczny estetycznie wykończony kubełek ze sklejk. Siedzisko łączone z ramą za pomocą plastikowych dystansów. Podłokietniki stanowią przedłużenie przednich nóg krzesła, posiadają nakładki z litego drewna i nie są połączone z oparciem. Pod siedziskiem poduszka sztaplująca, zapobiegająca uszkodzeniu krzesła w czasie sztaplowania do min. 4 szt..

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 600 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 540mm
- głębokość siedziska 400mm
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 880 mm
- wysokość siedziska 470 mm
- wysokość podłokietników w najwyższym punkcie 200 mm, liczona od poziomu siedziska

Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 5 kolorów

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁO – typ KL3

Krzesło stacjonarne na ramie z 4 nogami. Siedzisko i oparcie jednocześnie z wycięciem zmniejszającym szerokość krzesła pomiędzy siedziskiem i oparciem, wykonane ze sklejk bukowej gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10mm. Stelaż wykonany z rury stalowej chromowanej, średnicy min 20mm. Nogi mocowane pod siedziskiem pod kątem, rozszerzając się ku dołowi, tworzą w widoku bocznym zarys odwróconej litery V. Stelaż wyposażony w plastikowe odbojniki mocowane do rury, które zabezpieczają powierzchnię siedziska i oparcia przed zniszczeniem podczas składowania w stos, a końce nóg wyposażone w stopki tworzywowe. Miska siedziska połączona z ramą za pośrednictwem krążków montażowych. Siedzisko i oparcie posiadają tapicerowane nakładki, które można zdemontować i wymienić. Nakładki tapicerowane tapicerką wykonaną z poliestru o gramaturze nie mniej niż 350 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 150 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sztaplowanie krzesel w ilości co najmniej 10 szt..

Wymagane wymiary krzesła (+/-25mm):

- całkowita wysokość 860mm,
- szerokość siedziska równa szerokości oparcia 400mm

- najwyższy poziom siedziska na wysokości 450mm od ziemi,
- głębokość siedziska 420mm
- całkowita szerokość krzesła – 500mm
- całkowita głębokość krzesła – 500 mm

Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 10 kolorów.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁO – typ KL4

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju fi 20-22mm wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa, zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Oparcie ażurowe wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze białym, montowane do stelażu bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko wykonane również z tworzywa sztucznego w kolorze białym nie przykręcane do stelażu, pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną ze sklejki, pokrytą pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwowymywalną, posiadającą na powierzchni imitację splotu tkaniny, posiadającą gramaturę nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko wyposażone od spodu w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania. W osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się wysuwane na szerokość łączniki do łączenia krzeseł w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całości z tworzywa sztucznego, mocowane w tylnej części do stelaża, a w przedniej części do spodu siedziska. Krzesło z możliwością sztaplowania do min. 5 szt.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- wysokość całkowita: 780 mm
- wysokość siedziska 460 mm
- wysokość oparcia: 400 mm
- szerokość oparcia: 410 mm
- szerokość całkowita krzesła z podłokietnikami: 570 mm
- wysokość podłokietników: 240 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁO – typ KL5

Krzesła wykonane z litego drewna dębowego z wyrazistym rysunkiem słoii, posiadające wyprofilowane oparcie w postaci dwóch szerokich frezowanych listew z litego drewna dębowego. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min.50% poliestru, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Krzesła w kolorze naturalnym lakierowane lakierem bezbarwnym.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 310 mm;
- szerokość siedziska 410 mm;
- głębokość całkowita 560mm;
- głębokość siedziska 400mm;
- wysokość całkowita 940 mm;
- wysokość przedniej nogi 480 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

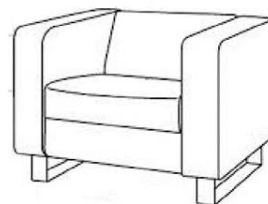
FOTEL – typ FO1

Fotel jednoosobowy w kształcie prostokąta. Podłokietniki szerokości min 100 mm, przykręcane do korpusu który stanowi siedzisko połączone z oparciem. Podłokietniki wsparte na chromowanych płozach szerokości min. 50 mm, wykonanych z chromowanej stali ze ślizgaczami filcowymi zabezpieczającymi podłogę. Konstrukcja sofy wykonana z litego drewna z wypełnieniami i wzmocnieniami z płyt wiórowych i sklejk. Siedzisko z wkładką bonelową z zastosowanymi sprężynami dwustożkowymi. Fotel w całości wyściełana owatą, siedzisko i oparcie dodatkowo pokryte pianką tapicerską. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 670 mm,
- wysokość siedziska : 440 mm,
- głębokość całkowita: 790 mm,
- głębokość siedziska: 520 mm,
- szerokość całkowita: 870 mm,
- szerokość siedziska: 570 mm,



Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

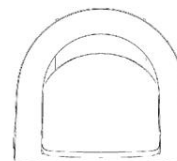
Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

FOTEL – typ FO2

Fotel okolicznościowy z oparciem wykonanym w kształcie łuku. Korpus wykonany z polistyrenu ekspandowanego. Wypełnienie wykonane z pianek poliuretanowych i włókien. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Od frontu na całej szerokości fotel wsparty na płozie wykonanej z wysokogatunkowej stali chromowanej.

Wymagane wymiary (+/- 25mm):

- szerokość 830mm
- głębokość 730mm
- wysokość 780mm
- siedzisko na wysokości 440mm



Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

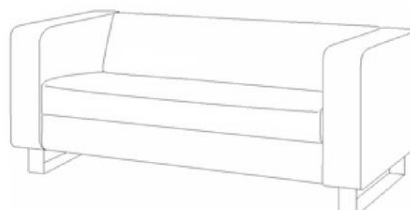
Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

SOFA – typ SO1

Sofa dwuosobowa w kształcie prostokąta. Podłokietniki szerokości min. 100 mm, przykręcane do korpusu który stanowi siedzisko połączone z oparciem. Podłokietniki wsparte na chromowanych płozach szerokości min. 50 mm, wykonanych z chromowanej stali ze ślizgaczami filcowymi zabezpieczającymi podłogę. Konstrukcja sofy wykonana z litego drewna z wypełnieniami i wzmocnieniami z płyt wiórowych i sklejk. Siedzisko z wkładką bonelową z zastosowanymi sprężynami dwustożkowymi. Sofa w całości wyściełana owatą, siedzisko i oparcie dodatkowo pokryte pianką tapicerską. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 670 mm,



- wysokość siedziska: 440 mm,
- głębokość całkowita: 790 mm,
- głębokość siedziska: 520 mm,
- szerokość całkowita: 1800 mm,
- szerokość siedziska: 1470 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Sofa musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.