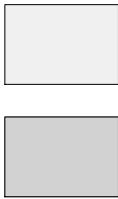


- 1 QUATERPIPE 100
- 2 QUATERPIPE 65 + CURB 13
- 3 BANKRAMP 100
- 4 A-FRAME 25 + GRINDBOX + RAIL
- 5 SPINE 61/30
- 6 RAIL
- 7 GRINDBOX 33
- 8 QUATERPIPE 90 z Hip'em i Loveseat'em



Beton w kolorze naturalnym

Beton barwiony w masie na kolor antracytowy (Pigment: tlenek żelaza i/lub modyfikowana sadza techniczna, ~4%)
Dokładny odcień ustalic z projektantem na podstawie próbki.

OPIS TECHNOLOGII WYKONANIA :
Przeszkody projektuje się w formie elementów żelbetonowych beton C35/45, płyt lub ścian, zbrojonych górą pojedynczą siatką Ø 8 mm (AIIIN) o oczkach 15x15cm z zachowaniem min. 4cm grubości otulenia stali w betonie. W miejscach, gdzie wymaga tego specyfikacja przeszkody należy wbetonować profil stalowy, który ma za zadanie chronić ich krawędzie. Dopuszcza się stosowanie rdzenia (szalunku traconego) przeszkód o wykonanego ze styropianu - minimum EPS 200.

Wszystkie powierzchnie łukowe oraz pochyle elementy muszą zostać wykonane z mieszanki recepturowej na mokro i zatarte ręcznie za pomocą specjalnych narzędzi. Z uwagi na niewielkie gabaryty przeszkód elementy mogą być wykonane w technologii torkretowania na mokro lub naniesione za pomocą pompy. Płyta żelbetowa pomiędzy przeszkodami zacierana mechanicznie, posiadająca spadki 1,5-2% umożliwiające odprowadzenie wody opadowej na grunt.

Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczkim muszą być wykonane na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyień od docelowych gabarytów elementów. Krawędzie narażone na uszkodzenia mechaniczne, na których projekt nie przewiduje zabezpieczenia ich żadnym profilem stalowym powinny być fazowane (faza 1-2cm). Poprawia to trwałość krawędzi elementów skateparku oraz zwiększa poziom bezpieczeństwa jego użytkowników

- Stal
- Wszystkie elementy stalowe: poręcze i okucia muszą być wykonane ze stali profilowej S235 oraz blach o gr. 5mm. Copingi muszą być wykonane z rury stalowej o średnicy 60,3 mm. Końcówki rur muszą być zaślepione stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skałeczeniom.
 - Okucia grindboxów projektuje się jako wykonane z blachy o gr. 5mm. Krawędź okucia musi być zaoblona na promień 3mm i osadzona na równo z górną powierzchnią elementu.
 - Poręcze należy kotwić do płyty bezpośrednio do jej zbrojenia jeszcze przed zalaniem samej płyty. Element tak zakotwiony jest stabilniejszy przez co bardziej bezpieczny i trwały. Niedopuszczalnym jest, aby poręcze były przykręcane do płyty, stopy mogą stwarzać niepotrzebne zagrożenie dla użytkowników przez wystające z powierzchni płyty elementy montażowe.
 - Wszystkie poręcze muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia na min. 3mm
 - Wszystkie elementy takie jak profile ochronne, copingi czy poręcze do ślizgania się muszą być wtopione i zakotwione w elemencie na którym są osadzone.

Barierki ochronne
Wszystkie elementy skateparku nie przekraczają wysokości 1m, dlatego nie projektuje się barierki ochronnych wzdłuż tyłu i boków.

STUDIO alex		PROJEKTANT ARCHITECTURY	PROJEKTANT ARCHITECTURY	PROJEKTANT ARCHITECTURY	PROJEKTANT ARCHITECTURY
Studio Alex sp. j. ul. Myńska 9, 83-010 Straszyn www.studioalex.pl pracownia@studioalex.pl		mgr inż. arch. Karol Pikiel	mgr inż. arch. Anna Ludka-Sulima	mgr inż. arch. Filip Madaj	
BUDOWA SKATEPARKU WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ		NR UPRAW. 268/POOKK/IV/2017	NR UPRAW. 478/POOKK/2012		
jeden. ew.226101_1 M.Gdańsk, obręb 0092, dz nr 47/28		DATA OPRACOWANIA 16.01.2023	TYTUŁ RYSUNKU RZUT SKATEPARKU	SKALA RYSUNKU 1:100	
A.01					