

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest remont odtworzeniowy części reaktora gazowego stacji oczyszczania gazów w instalacji termicznego przetwarzania odpadów w Zakładzie Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. w Katowicach.

I - Opracowanie dokumentacji wykonawczej:

1. W tym etapie, przedmiotem zamówienia jest opracowanie dokumentacji wykonawczej remontu odtworzeniowego części reaktora gazowego, obejmującej:
 - a) demontaż kanałów spalin połączonych ze zbiornikiem (cyklonem) reaktora gazowego,
 - b) demontaż obudowy skrajnej prawej komory reaktora gazowego,
 - c) demontaż zbiornika (cyklonu) reaktora gazowego,
 - d) wykonanie i montaż w reaktorze gazowym nowego (odtworzenie) zbiornika (cyklonu) z blachy o grubości 5,0 mm, STAL S235JR
 - e) należy unikać występowania mostków termicznych,
 - f) montaż odtworzeniowy obudowy skrajnej prawej komory reaktora gazowego. W przypadku konieczności, wymiana elementów obudowy na nowe.
 - g) ponowny montaż kanałów zdemontowanych zgodnie z pkt. a),
 - h) należy zachować dotychczasową kolorystykę reaktora gazowego,
2. Dokumentację wymienioną w pkt. 1 należy opracować na podstawie wizji lokalnej, inwentaryzacji i obmiarów na obiekcie oraz na podstawie rysunków załączonych do POZ.
3. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania dokumentacji zgodnie z zachowaniem najwyższych standardów, z wykorzystaniem najlepszej wiedzy i praktyki inżynierskiej oraz zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawnymi.
- 4. Zamawiający wymaga od Wykonawcy dokonania wizji lokalnej przed złożeniem oferty. Ustala się termin wizji lokalnej na dni: 18 i 19 marca 2024 r w godz. 8.00 – 14.00. Na wizję lokalną należy umówić się telefonicznie.**
5. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu dokumentację wykonawczą w terminie 30 dni od daty zawarcia umowy, w wersji elektronicznej oraz w wersji papierowej – 2 egzemplarze
6. Wykonawca może przystąpić do prac wykonawczych określonych w pkt. II, po zaakceptowaniu dokumentacji wykonawczej przez Zamawiającego.
7. Zamawiający dokona akceptacji lub przekaże uwagi do otrzymanej dokumentacji w terminie 7 dni roboczych od daty jej otrzymania, zgodnie z pkt.5 OPZ. W przypadku wystąpienia uwag Wykonawca w terminie 7 dni od daty ich otrzymania modyfikuje na ich podstawie dokumentację konsultując się w niezbędnym zakresie z Zamawiającym. Zamawiający w terminie 7 dni roboczych od daty otrzymania zmodyfikowanej dokumentacji akceptuje dokumentację lub zgłasza kolejne uwagi. Wykonawca dokonuje kolejnej modyfikacji zgodnie z trybem opisanym w niniejszym pkt.

II – wykonanie prac remontowych na podstawie dokumentacji wykonawczej opracowanej w I etapie.

8. zabezpieczenie kanałów dolotowych i wylotowych spalin, zabezpieczenie instalacji zlokalizowanych w miejscu wykonywania prac w szczególności trasy kablowe
9. demontaż kanałów spalin połączonych ze zbiornikiem (cyklonem) reaktora gazowego,
10. demontaż obudowy skrajnej prawej komory reaktora gazowego,
11. demontaż zbiornika (cyklonu) reaktora gazowego,
12. wykonanie i montaż w reaktorze gazowym nowego (odtworzenie) zbiornika (cyklonu) z blachy o grubości 5,0 mm, STAL S235JR
13. montaż odtworzeniowy obudowy skrajnej prawej komory reaktora gazowego a w przypadku konieczności, wymiana elementów obudowy na nowe,
14. ponowny montaż kanałów zdemontowanych zgodnie z pkt. 9,
15. należy zachować dotychczasową kolorystykę reaktora gazowego

Dodatkowe informacje.

16. Po zakończeniu prac określonych w pkt. 8-14 Wykonawca dostarczy Zamawiającemu świadectwa, certyfikat na użyte materiały.
17. Wykonawca będzie uczestniczył w rozruchu i pracy „na gorąco” wyremontowanych urządzeń w okresie min. 3 dni i sporządzi pisemny protokół. z w/w rozruchu.
18. Czas demontażu i montażu powodujący konieczność zatrzymania instalacji do termicznego przetwarzania odpadów – jednorazowo do **3 dni kalendarzowych** w terminach ustalonych z Zamawiającym. Zamawiają dopuszcza i sugeruje prace 24 h/dobę..
19. Reaktor gazowy jest elementem stacji oczyszczania gazów po procesie termicznego unieszkodliwiania odpadów.
20. Temperatura spalin na wlocie maksymalnie 260°C, średnio około 170 – 210 °C.
21. Wszystkie odpady powstające podczas prac (oprócz złomu) pozostają do zagospodarowania przez Wykonawcę.
22. Wykonawca zapewni w pełni wykwalifikowany i doświadczony personel do kierowania i wykonywania usług i robót, zgodnie ze złożoną ofertą.
23. Wykonawca wyznaczy osobę odpowiedzialną za bieżącą koordynację robót oraz nadzór nad pracownikami Wykonawcy szczególnie w zakresie przestrzegania przepisów BHP i p.poż. Osoba ta będzie dostępna podczas wykonywania prac na terenie Zamawiającego.
24. Wykonawca z co najmniej tygodniowym wyprzedzeniem zgłosi osoby które będą pracować na terenie Zakładu oraz samochody uprawnione do wjazdu. Zamawiający na własny koszt przeszkoli pracowników w zakresie specyficznych przepisów BHP obowiązujących na terenie Zakładu.
25. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania w czasie wykonywania robót wszelkich przepisów prawa i ponosi pełną odpowiedzialność za działalność swych przedstawicieli, pracowników i innych osób, za które ponosi odpowiedzialność. Wykonawca ponosi również pełną odpowiedzialność z tytułu wypadków spowodowanych nieprzestrzeganiem tych przepisów oraz jest zobowiązany do zapewnienia Zamawiającemu pełnej bezszkodowości oraz zwolnienia z wszelkiej odpowiedzialności w przypadku zaistnienia takiego wypadku.
26. Wykonawca oświadcza, że wszystkie materiały i urządzenia użyte do wykonania przedmiotu Umowy są fabrycznie nowe i nieużywane, jak również stanowią jego wyłączną własność i nie są obciążone prawami osób trzecich
27. Wraz z odbiorem dokumentacji wykonawczej wykonanej Zamawiający przejmuje autorskie prawa majątkowe do wszystkich opracowań wykonanych w ramach umowy.
28. Wynagrodzenie z tytułu przeniesienia autorskich praw majątkowych mieści się w całkowitym wynagrodzeniu, określonym w ofercie

Załączniki:

Załącznik nr 1 – rysunek poglądowy reaktora gazowego.

Załącznik nr 2a - kanał wlotowy spalin do reaktora gazowego, rysunek nr 1

Załącznik nr 2b - kanał wlotowy spalin do reaktora gazowego, rysunek nr 2

Załącznik nr 3 - kanały wewnątrz reaktora – zestawienie

Załącznik nr 4 - dyfuzor górnej części cyklonu