

Numer sprawy: **RIiGK.271.16.2021**

Bobowa, 2021-12-14

WYJAŚNIENIE TREŚCI SWZ

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

W odpowiedzi na skierowane do Zamawiającego zapytania dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia informujemy:

Pytanie 1:

Czy Zamawiający przewiduje możliwość zamiany zaprojektowanego urządzenia przepompowni suchej P1 i P2 na równorzędne technologicznie rozwiązanie tłoczni ścieków z separacją części stałych za pomocą separatorów wyposażonych w elastyczne klapki cedzące, które w swej konstrukcji zabezpieczają pompy przed szkodliwym działaniem części stałych. Urządzenie tłoczni ścieków z separacją części stałych legitymuje się certyfikatem wystawionym przez jednostkę notyfikowaną potwierdzającą zgodność z wymogami normy PN EN 12050 „Przepompownie ścieków w budynkach i ich otoczeniu”? Jednocześnie zastosowanie tłoczni ścieków umożliwia zastosowanie wysokosprawnych pomp do tłoczenia ścieków komunalnych, a tym samym zmniejszyć niemal dwukrotnie ilość zużywanej energii elektrycznej na przetłoczenie metra sześciennego ścieków.

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza zastosowania tzw. tłoczni ścieków z separacją ciał stałych. Zaprojektowane pompownie umożliwiają zastosowanie pomp różnych producentów, w tym najnowszych rozwiązań renomowanych firm, odpornych na zablokowanie np. poprzez automatyczną zmianę kierunku obrotów pompy w tym przypadku. Zamawiający chce mieć możliwość w trakcie długoletniej eksploatacji zastosowania zamiennie pomp różnych producentów bez konieczności ingerencji w układ technologiczny przepompowni. Zamawiający zbadał rozwiązania tzw. tłoczni ścieków różnych producentów u różnych eksploatorów i uzyskał wiedzę, że zastosowanie separatorów nie wyklucza całkowicie zablokowania pomp. W związku z tym Zamawiający nie dopuszcza zastosowania tzw. wysokosprawnych pomp, ponieważ ich konstrukcja opiera się na wirnikach o bardzo małych przelotach swobodnych, a same oszczędności energii są często dyskusyjne, energia elektryczna zaś nie stanowi jedyne go kosztu eksploatacyjnego przepompowni. Separatory także stanowią dodatkowy element podlegający czynnościom eksploatacyjnym np. konieczność czyszczenia, a więc generują dodatkowe koszty

Pytanie 2:

Dotyczy pompowni suchej P1 i P2. W dokumentacji przetargowej przedstawiono rozwiązanie konkretnego producenta dotyczące tłoczni ścieków oraz elementów składowych tego urządzenia. Czy w ramach uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców/dostawców inwestor dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych technicznie, czyt.: co najmniej nie gorszych pod względem parametrów technicznych, do projektowanych spełniających wymagane parametry obliczeniowe projektowanej kanalizacji sanitarnej?

Odpowiedź:

Zamawiający dokonał sprawdzenia rynku pod kątem producentów zaprojektowanych pompowni suchych i nieprawdą jest, że jest tylko jeden dostawca tego typu technologii. Zamawiający odnalazł co najmniej dwóch producentów proponowanej technologii, jednakże Zamawiający dopuszcza zastosowanie innych rozwiązań równoważnych technicznie, co najmniej nie gorszych pod względem parametrów technicznych, do projektowanych spełniających wymagane parametry obliczeniowe projektowanej kanalizacji sanitarnej. Zamawiający przy udziale inspektora nadzoru i projektanta dokona sprawdzenia oraz dopuszczenia do realizacji. W przypadku zastosowania innego rozwiązania, wybrany w postępowaniu o zamówienie publiczne Wykonawca będzie zobligowany złożyć przedmiotowy środek dowodowy, opisujący parametry innego rozwiązania w celu oceny przez Zamawiającego.

Pytanie 3:

Dotyczy pompowni suchej P1 i P2. Czy Zamawiający przewiduje możliwość aby retencja dla działania układu znajdowała się w zamkniętym układzie technologicznym wewnątrz tłoczni ścieków, a nie jak wskazana w opisie projektowym zlokalizowana na zewnątrz przed przepompownią rura DN 500. Dzięki temu zastosowanie studni napływowej będzie niepotrzebne a zestawienie takie znacząco ułatwia ewentualne czynności eksploatacyjne?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza możliwości zretencjonowania ścieków w układzie zamkniętym wewnątrz komory pompowni.

Kierownik Zamawiającego

Do wiadomości:

- wszyscy uczestnicy