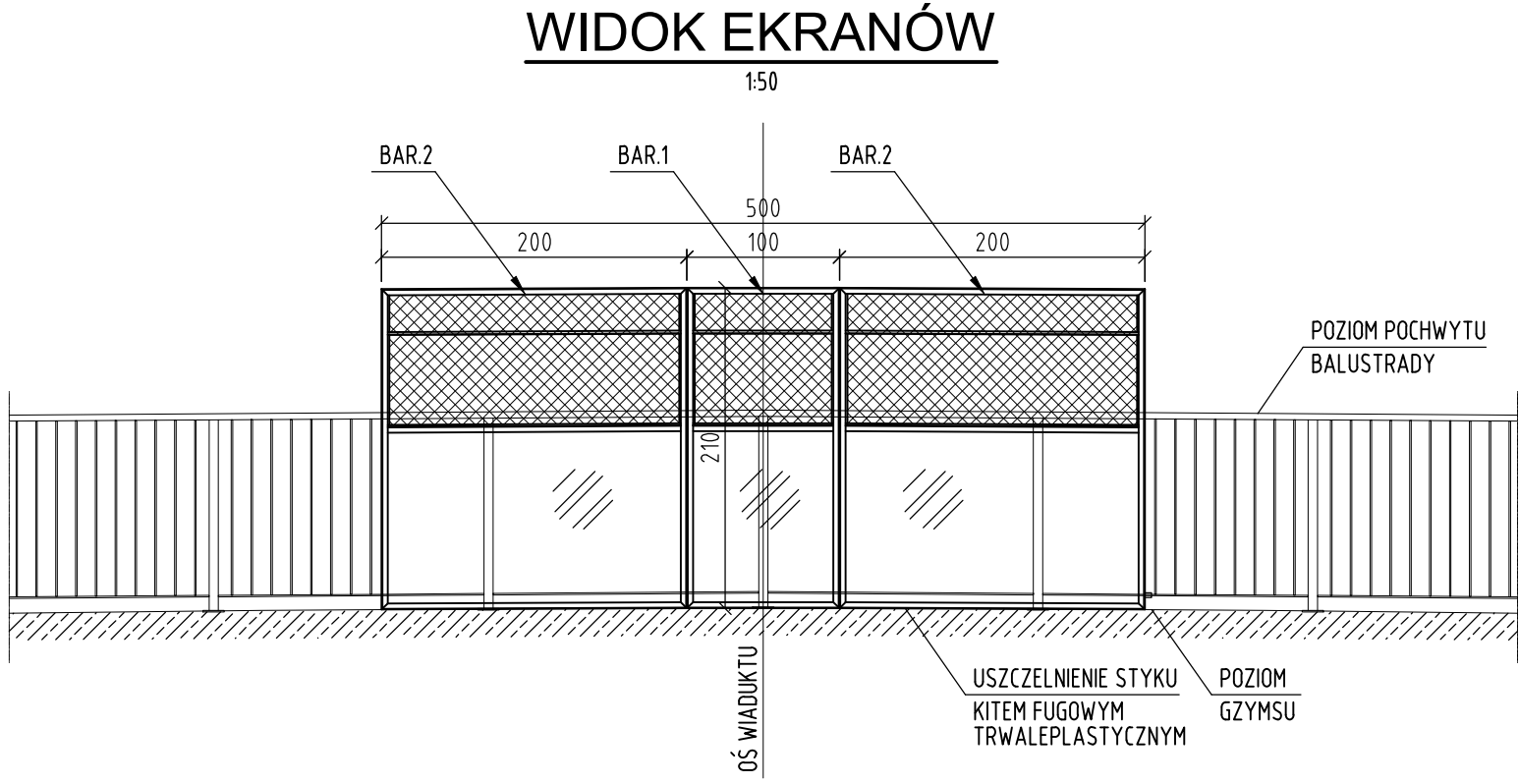


ZESTAWIENIE STALI DLA BAR. NR 1												
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
BAR. NR 1	1	L 40x5	1000.0	S235	2	2.00	2.97	2.97	5.94	0.15	0.15	0.31
BAR. NR 1	2	L 40x5	2120.0	S235	2	4.24	2.97	6.30	12.59	0.15	0.33	0.66
BAR. NR 1	3	L 40x5	920.0	S235	1	0.92	2.97	2.73	2.73	0.15	0.14	0.14
BAR. NR 1	4	L 40x5	920.0	S235	1	0.92	2.97	2.73	2.73	0.15	0.14	0.14
BAR. NR 1	5	BL 1000x2	1190.0	S235	1	1.19	15.70	18.68	18.68	2.00	2.38	2.38
OGÓŁEM									42.67			3.63
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0.77			0.07
RAZEM:									43.44			3.7
RAZEM DLA 2 OSŁON:									86.88			7.4

ZESTAWIENIE STALI DLA BAR. NR 2												
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
BAR. NR 2	1	L 40x5	2000.0	S235	2	4.00	2.97	5.94	11.88	0.15	0.31	0.62
BAR. NR 2	2	L 40x5	2120.0	S235	2	4.24	2.97	6.30	12.59	0.15	0.33	0.66
BAR. NR 2	3	L 40x5	1920.0	S235	1	1.92	2.97	5.70	5.70	0.15	0.30	0.30
BAR. NR 2	4	L 40x5	1920.0	S235	1	1.92	2.97	5.70	5.70	0.15	0.30	0.30
BAR. NR 2	5	BL 2000x2	1190.0	S235	1	1.19	31.40	37.37	37.37	4.00	4.76	4.76
OGÓŁEM									73.24			6.64
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									1.32			0.12
RAZEM:									74.56			6.76
RAZEM DLA 4 OSŁON:									298.24			27.04



MATERIAŁY:  
STAŁ KONSTRUKCYJNA: S235

- UWAGI:
- RYSUNEK MA ZASTOSOWANIE DLA BUDOWY EKRANÓW PO OBU STRONACH WIADUKTU
  - BAR. NR 2 WYKONAĆ 2 RAZY I 2 RAZY JAKO LUSTRZANE ODBICIE
  - wymiary podano w cm
  - pręty walcowane spawać elektrycznie spoiną ciągłą wzdłuż wszystkich dostępnych krawędzi styku elektrodą EP-52-28P
  - Grubość spoin:
    - pachwinowych: 0.7 grubości cieńszego z elementów łączonych,
    - czółowych: 1.0 grubości cieńszego z elementów łączonych
  - blachę gr.2mm przyspawać do ramy spoiną przerywaną, wzdłuż wszystkich dostępnych krawędzi styku; należy zastosować taką grubość spoiny, przy której nie nastąpi przepalenie blachy
  - siatkę nawinąć na pręty stalowe Ø8, które przyspawać do ramy spoiną grub. 3mm

Inwestor: Gmina Somonino, 83-314 Somonino, ul. Ceynowy 21			
Jednostka projektowa: <b>UNIMOST</b> Andrzej Mieszczuk 80-281 Gdańsk ul. Leśna Góra 23/24		Umowa: ZP.272.84.2019	Nr arch.: 19-17
Adres obiektu: Działka nr 31 i 40, obręb 0014 Somonino, jedn. ewid. 220505_2.0014, gmina Somonino, powiat kartuski, woj. pomorskie			
Nazwa Zadania: Przebudowa wiaduktu drogowego w ciągu drogi gminnej Bernardyna - Goręczyno położonego nad linią kolejową nr 214 Somonino - Kartuzy w km 2,176, wraz z przebudową dojazdów			
Tytuł rysunku: <b>OSŁONA PRZECIWPORAŻENIOWA</b>			
Projektant: br. mostowa	mgr inż. Andrzej Mieszczuk upr. bud. Nr 234/Gd/01		
Sprawdzający: br. mostowa	mgr inż. Tomasz Lipiński upr. bud. Nr POM/0088/POOM/13		
Data: 11.2020 r.	Branża: -	Skala: 1:50	Nr rysunku: 8